

## Polyuréthane

**DESCRIPTION** Peinture semi-brillante à haute performance à l'uréthane aliphatique à deux constituants, à durcissement chimique, et à faible teneur en COV

### USAGE PRÉVU

Utiliser sur des surfaces préparées et recouvertes d'un apprêt approprié, en acier, les planchers de béton ou d'acier, sur la maçonnerie, les cloisons sèches, le plâtre, le métal, les blocs de béton, les surfaces galvanisées, l'aluminium, le béton coulé et les briques émaillées. Idéal pour les structures en acier extérieures ou intérieures, la tuyauterie, les constructions métalliques, les boîtes de contrôle, les convoyeurs, les pompes, l'extérieur des réservoirs de stockage, les moteurs, la machinerie et les véhicules de transport.

Peut aussi être utilisé dans les aires de service intense des usines de transformation de produits alimentaires, usines laitières, écoles, restaurants, hôpitaux, établissements correctionnels, usines, stades, arénas et parcs d'amusement.

### RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES DEVTHANE 378H

<b>Couleur</b>	Blanc, couleurs prêtes à l'emploi et couleurs personnalisées
<b>Lustre</b>	Semi-lustré
<b>% de matières solides par volume</b>	69% ± 2%
<b>Épaisseur de feuil recommandée</b>	2-3 mils (50-75 microns) secs équivalent à 2,9-4,4 mils (72-109 microns) humides
<b>Rendement théorique</b>	439 pi <sup>2</sup> /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 2,5 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 11 m <sup>2</sup> /litre, à une épaisseur de feuil sec de 63 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
<b>Rendement pratique</b>	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
<b>Méthode d'application</b>	Pistolet sans air, Rouleau, Pistolet pneumatique, Pinceau

### Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai de recouvrement avec lui-même	
			Minimum	Maximum
41°F (5°C)	*1	32 heures	13 heures	2 semaines
59°F (15°C)	*1	24 heures	10 heures	2 semaines
77°F (25°C)	*1	16 heures	6 heures	2 semaines

\*1 Sans objet

### DONNÉES RÉGLEMENTAIRES

<b>Point éclair</b>	Partie A 72°F (22°C); Partie B 124°F (51°C); Mélangé 81°F (27°C)	
<b>Poids du produit</b>	11,8 lb/gal (1,42 kg/l)	
<b>COV</b>	0.52 lb/gal (63 g/l)	EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques du Produit

## Polyuréthane

### PRÉPARATION DES SURFACES

Les surfaces doivent être sèches, propres, exemptes d'huile, de graisse, d'agents de démoulage, de composés durcisseurs, de laitance, ou autres substances étrangères, et elles doivent être saines. Enlever la peinture cloquée, les éclaboussures de mortier, la calamine et la rouille. Veuillez consulter la section Compatibilité des systèmes pour les apprêts approuvés. Pour assurer une apparence optimale, l'apprêt ou la couche de fond devra être lisse et exempt de tout défaut de surface tel que coulure, pulvérisation sèche et peau d'orange importante.

#### Nouvelles surfaces :

##### Acier

Appliquer sur des surfaces convenablement préparées et recouvertes d'un apprêt approprié. Consulter la fiche technique de l'apprêt pertinent pour obtenir des conseils sur les exigences relatives à la préparation des surfaces. Primaires compatibles: Devran 203, Devran 223, Bar-Rust 233H LV, Tru-Glaze-WB 4030, Bar-Rust 231 LV, Devran 224HS, Bar-Rust 231, Bar-Rust 235V ou Bar-Rust 233H.

##### Acier galvanisé et aluminium

Enlever la saleté, la graisse, l'huile ou tout autre contaminant à l'aide de solvant ou avec le nettoyeur Devprep 88 ou avec tout autre nettoyeur approprié, suivi d'un rinçage complet à l'eau claire. Utilisation d'apprêt : Devran 203 ou Tru-Glaze-WB 4030. Compte tenu de la grande variabilité des traitements des surfaces, un test d'adhérence du produit sur une partie des subjectiles galvanisés devra être réalisé avant de l'utiliser.

##### Bloc de béton

Enlever les granulats lâches et réparer les principaux vides. Remplir avec : Devran 224HS, Bar-Rust 231, Bar-Rust 231 LV, Bar-Rust 235V, Bar-Rust 233H, Bar-Rust 233H LV, Tru-Glaze-WB 4015 ou Bloxfil 400

##### Planchers de béton, béton coulé :

Durcir au moins 30 jours. Décaper à l'acide ou sabler au jet le béton lisse, émaillé ou taché de laitance. Utilisation d'apprêt : Devran 224HS, Bar-Rust 231, Bar-Rust 231 LV, Bar-Rust 233H, Bar-Rust 233H LV, Bar-Rust 235V, Tru-Glaze-WB 4030 ou Pre-Prime 167

##### Surfaces déjà peinturées:

Vérifier si il y a décollement ou saignement des anciens revêtements. Si oui, les enlever. Laver pour enlever les contaminants. Rincer à fond à l'eau et laisser sécher. Dépouler les surfaces luisantes en ponçant légèrement. Enlever les débris. Apprêter les surfaces nues avec l'apprêt spécifié à l'article Surfaces neuves.

##### Cloisons sèches :

Apprêter avec un apprêt scelleur pare-vapeur au latex acrylique de qualité supérieure.

##### Fibre de verre

Essuyer avec un solvant, poncer légèrement puis essuyer à nouveau avec un solvant. Utilisation d'apprêt : Bar-Rust 233H ou Bar-Rust 233H LV

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.		
	(1)	Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.	
	(2)	Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.	
<b>Rapport de mélange</b>	4 partie(s) : 1 partie(s) par volume		
<b>Durée de vie du mélange</b>	41°F (5°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)
	3,5 heures	3 heures	2,5 heures
<b>Pistolet sans air</b>	Recommandé	Grosseur des buses 0,28-0,43 mm (11-17 micron)Voir section Caractéristiques du Produit	
<b>Pistologie pneumatique (Conventionnel)</b>	Recommandé	Voir section Caractéristiques du Produit	
<b>Pinceau</b>	Possible		
<b>Rouleau</b>	Possible		
<b>Diluant</b>	Solvant T-0 (ou solvant n° 800)	Voir section Caractéristiques du Produit	
<b>Produit de nettoyage</b>	Diluant T-9 Diluant à nettoyer à faible teneur en COV n° 4267	Voir section Caractéristiques du Produit	
<b>Arrêts de travail</b>	Ne pas laisser le produit dans les boyaux, les pistolets ou les pulvérisateurs. Nettoyer à fond tout l'équipement avec le diluant T-9. Les constituants de peinture mélangés ne doivent pas être scellés de nouveau et, après des arrêts prolongés, il est conseillé de reprendre le travail avec un produit fraîchement mélangé.		
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer tout l'équipement immédiatement après l'utilisation avec le diluant T-9 (ou avec le diluant à nettoyer #4267 à faible teneur en COV). Il est conseillé de nettoyer périodiquement l'équipement de vaporisation pendant la journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend de la quantité vaporisée, de la température et du temps écoulé, incluant tous les délais. Tous les surplus de produit et les contenants vides doivent être éliminés conformément aux réglementations/lois régionales appropriées.		

## Polyuréthane

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Avantages :

- Excellente rétention de couleur et de brillant
- Excellente résistance à l'abrasion et aux produits chimiques
- Faible teneur en COV
- Application facile au pinceau, au rouleau ou au pulvérisateur
- Grand choix de couleurs
- Excellente résistance au marquage superficiel, à l'écaillage et au rayage

Accélération du durcissement : on peut utiliser le catalyseur uréthane 070A0000 pour accélérer le durcissement lorsque la température est égale ou inférieure à 5 °C (40 °F). L'ajout d'une ou deux onces par gallon réduira le temps de séchage en profondeur d'environ un tiers ou de moitié respectivement à 5 °C (40 °F) . La durée de vie en pot sera réduite de moitié ou des trois quarts.

Conformément aux règlements relatifs aux COV, procéder à la dilution et au nettoyage comme suit :

South Coast Air Quality Management District (SCAQMD) : la dilution n'est pas requise, mais si on le souhaite, on peut toutefois ajouter le diluant #800 conforme au règlement relatif aux COV ou le T-0 à 10 % par volume au maximum. Pour nettoyer, utiliser le diluant nettoyeur #4267 à faible teneur en COV ou tout autre diluant conforme aux règlements locaux relatifs aux COV et à la qualité de l'air.

En Californie, en dehors du SCAQMD : la dilution n'est pas requise, mais si on le souhaite, on peut ajouter le diluant T-0 à 10 % par volume au maximum. Pour nettoyer, utiliser le diluant T-9 ou tout autre solvant conforme aux règlements locaux relatifs aux COV et à la qualité de l'air.

#### Note concernant les COV:

COV (sans acétate butylique tertiaire) lorsque dilué:

<100 g/l (0,83lb/gallon) calculé lorsque dilué avec le diluant T-0  
ou diluant n° 800 conforme aux exigences relatives au COV.

COV (avec acétate butylique tertiaire) lorsque dilué:

<250 g/l (2,08 lb/gallon) calculé lorsque dilué avec le diluant T-0.

La température de service maximale pour Devthane 378H est de 121 °C (250 °F) sec. Une exposition à un service continue à des températures se situant près de la température maximale sèche de résistance pour ce produit peut entraîner une certaine décoloration, bien que le feuil demeurera intact.

Devthane 378H peut être teinté avec des colorants industriels; pour plus d'informations, contacter International Paint. Les colorants doivent être ajoutés uniquement à la portion base et mélangés à fond avant d'ajouter la portion convertisseur.

Pour une application avec un pulvérisateur sans air : Pour obtenir des résultats optimaux, le diamètre intérieur des boyaux de liquide devrait être idéalement d'au moins 3/8" (9.5mm) et leur longueur ne devrait pas dépasser 50 pi (±15m) . Des boyaux plus longs pourraient nécessiter une augmentation de la capacité de la pompe, de la pression ou une dilution.

Pour une application avec un pulvérisateur à air : Utiliser un pistolet conventionnel professionnel avec une buse de 1,78 mm (0,07") ou plus. Ajuster la pression du liquide et de l'air pour obtenir une bonne répartition du jet.

S'assurer d'obtenir des épaisseurs de feuil adéquates et uniformes. L'application au pinceau ou au rouleau peut nécessiter plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur ou l'opacité requise du film.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

### COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les primaires suivants sont recommandés pour Devthane 378H:

Bar-Rust 231	Bar-Rust 231LV
Bar-Rust 233H	Bar-Rust 233H LV
Bar-Rust 235V	Bloxfil 4000
Cathacoat 302H	Cathacoat 302HA
Cathacoat 302HB	Cathacoat 303H
Cathacoat 313	Devran 203
Devran 223	Devthane 378H
Tru-Glaze-WB 4015	
Tru-Glaze-WB 4030	

## Polyuréthane

### RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

### CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	1 gal. US	0.8 gal. US	1 gal. US	0.2 gal. US	1 Pinte US
	5 gal. US	4 gal. US	5 gal. US	1 gal. US	1 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Poids	Quantité	Poids
	1 gal. US	13.2 lb		3.3 lb	
	5 gal. US	47.2 lb		11.9 lb	
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum 24 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

### Note importante

*Les informations contenues dans cette fiche se veut pas exhaustive ; toute personne qui utilise le produit à une fin autre que celle expressément recommandé dans cette fiche sans d'abord obtenir une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues le fait à leurs risques et périls. Tous les conseils donnés ou les déclarations faites sur le produit (que ce soit dans ces données feuille ou autre) est de corriger au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous sommes d'accord expressément par écrit à le faire, nous n'acceptons pas toute responsabilité du tout pour la performance du produit (sous réserve de la limite permise par la Loi) toute perte ou dommage découlant de l'utilisation du produit. Nous déclinons par la présente toute garantie ou représentation, expresse ou implicite, par application d'une loi ou autrement, y compris, sans s'y limiter, toute implicite garantie de qualité marchande ou d'accord à un usage particulier. Tous les produits livrés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et relisez-le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification à tout moment à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de leur représentant local de Peinture International que cette fiche est à jour avant d'utiliser le produit.*

Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) et doit être le même que ce document. S'il y a divergence entre ce document et la version de la fiche de données techniques qui apparaît sur le site, puis la version sur le site Web aura préséance.

Copyright © AkzoNobel, 2015-02-05.

Toutes les marques citées dans cette publication sont détenus par ou sous licence, le groupe AkzoNobel d'entreprises.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)