

## Poliuretano Acrílico

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Imprimación/acabado de poliuretano acrílico de dos componentes, alto brillo, altos sólidos, bajos VOC, curado rápido, pigmentado con fosfato de zinc para aportarle un mayor rendimiento anticorrosivo y un acabado durable y decorativo.

### APLICACIONES

Específicamente diseñado como parte de la serie de productos International 3200 para usarlo como un sistema de pintura imprimación/acabado de una o de dos capas para proteger maquinaria pesada de construcción y de mineras, equipos de agricultura, trenes, vehículos de transporte, equipos de manipulación y elevación, bombas, válvulas, transmisiones, y otros pequeños motores y maquinaria.

Interthane 3230HG es particularmente apropiado para usarlo como un sistema de secado rápido para unos tiempos rápidos de manipulación y aumentar la producción. Esto contribuye a un menor consumo de energía y de emisiones del horno en temperaturas de 40°C o menores comparado con los productos alquídicos emanel convencionales que generalmente requieren temperaturas de secado mayores de 40°C.

Las principales características de Interthane 3230HG son:-

- Propiedades de buena adhesión sobre acero correctamente preparado, acero galvanizado y acero inoxidable
- Sin cromato de plomo
- Tiempos rápidos para su manipulación y secado rápido en altos sólidos por volumen
- Buena retención de color y brillo
- Espesor de la aplicación versátil para permitir aplicaciones de una o dos capas.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERTHANE 3230HG

<b>Color</b>	Colores disponibles bajo demanda
<b>Aspecto</b>	Más de 85 unidades de brillo en ángulo de 60° (Véase Características del Producto)
<b>Sólidos en volumen</b>	62% ± 2%
<b>Espesor recomendado</b>	60-100 micras (2,4-4 mils) en seco, equivalente a 97-161 micras (3,9-6,4 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	10,30 m <sup>2</sup> /litro a (60 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 414 sq.ft./galones US a 2,4 mils con los sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considérense los factores de pérdidas apropiados
<b>Método de Aplicación</b>	Pistola "airless", Equipo airless asistido por aire, Pistola de aire, Brocha, pistola airless de componentes múltiples, Rodillo

### Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado por si mismo	
			Mínimo	Máximo
15°C (59°F)	2.5 horas	10 horas	10 horas	Prolongado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	90 minutos	6 horas	6 horas	Prolongado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	60 minutos	3 horas	3 horas	Prolongado <sup>1</sup>
60°C (140°F)	50 minutos	90 minutos	90 minutos	Prolongado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

### DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

<b>Punto de inflamación (Típico)</b>	Parte A 34°C (93°F); Parte B 50°C (122°F); Mezcla 35°C (95°F)
<b>Peso Específico</b>	1,24 kg/l (10,3 lb/gal)
<b>VOC</b>	333 g/kg Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

## Protective Coatings

## Poliuretano Acrílico

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a pintar deberían estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura todas las superficies deberían ser evaluadas y tratadas conforme a la norma ISO 8504-2000. El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

Apropiado para usar sobre acero fosfatado lavado.

#### Acero

Limpieza con chorro abrasivo a un mínimo de Sa 2½ ISO 8501-1:2007 SSPC-SP 6. Si se produjo oxidación entre el chorro y la aplicación de Interthane 3230HG la superficie debería ser chorreada de nuevo hasta el estándar visual especificado. Los defectos en la superficie revelados en el proceso de limpieza con chorro deberían ser reparados, rellenados, o tratados de una manera apropiada.

Se recomienda un perfil superficial de 40-60 micras (1.6-2.4 mils). Pueden usarse perfiles de rugosidad más bajos de 20-30 micras (0,8-1,2 mils) para mejorar el aspecto estético de todo el sistema de pintura.

#### Acero inoxidable, Acero Galvanizado y Aluminio

Eliminar suciedad y aceites mediante limpieza con disolventes u otro detergente/limpiador apropiado seguido de un abundante aclarado con agua. Lijado o barrido con abrasivos hasta un estándar similar a ISO 8501-1:2007 Sa1 o SSPC SP7 hasta crear un perfil de rugosidad.

#### Superficies Imprimadas

La superficie imprimada debería estar seca y libre de toda contaminación e Interthane 3230HG debe ser aplicado dentro de los intervalos especificados (consulte la pertinente ficha técnica del producto).

Áreas de roturas, daños etc., deberían prepararse hasta el estándar especificado y parchearse con imprimación antes de de aplicar Interthane 3230HG.

## APLICACIÓN

<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado		
	(1)	Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.	
	(2)	Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.	
<b>Relación de mezcla</b>	6 parte(s) : 1 parte(s) en volumen		
<b>Vida útil de la mezcla</b>	15°C (59°F) 7 horas	25°C (77°F) 4 horas	40°C (104°F) 2 horas
<b>pistola airless de componentes múltiples</b>	Recomendado		
<b>Pistola "airless"</b>	Recomendado	Rango de boquilla 0,33-0,45 mm (13-18 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)	
		Para equipo airless asistido con aire, utilizar un equipo apropiado. Para aplicar con un equipo electrostático se requerirá una prueba de aplicación apropiada	
<b>Pistola Convencional (Presión del calderín)</b>	Recomendado	Pistola Capuchón de aire Per Fluid Tip	DeVilbiss o Binks 704 or 765 E
<b>Brocha</b>	Adecuado - Areas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 50-75 micras (2,0-3,0 mils)	
<b>Rodillo</b>	Adecuado - Areas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 50-75 micras (2,0-3,0 mils)	
<b>Disolvente</b>	International GTA713	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.	
<b>Limpiador</b>	International GTA713		
<b>Paradas</b>	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA713. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.		
<b>Limpieza</b>	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA713. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.		

## Poliuretano Acrílico

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Interthane 3230HG es parte de la serie de productos International 3200 y esta especialmente diseñado para usarse cuando se trabaje en aplicaciones de pintura automatizadas y procesos de curado forzados.

Para asegurar el correcto uso de los productos de International serie 3200, se recomienda seguir las recomendaciones de la sección 6.4 de ISO 12944 Parte 5 (2007). Para más consejo contacte con International Protective Coatings.

Los productos anticorrosivos con base poliuretano son los más adecuados para proteger estructuras ligeras acero industrial en ambientes interiores secos o sobre estructuras de acero expuestas que están situadas en ambientes de baja corrosividad que se corresponden con los C1, C2 y C3 de ISO12944.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

Los niveles de brillo indicados son los valores típicos que se consiguen con este producto. Esto depende del método de aplicación, espesor de película seca y condiciones ambientales dentro de un taller de pintura de OEM controlado. Se recomienda siempre realizar pruebas de aplicación del producto apropiado para asegurarse de los niveles de satisfacción que se pueden conseguir.

El nivel de brillo conseguido puede variar si hay una variación excesiva en la temperatura de curado y en los espesores aplicados

Un espesor excesivo de película y/o sobre aplicación de Interthane 3230HG aumentara el tiempo para su manipulación, prolongará los tiempos de secado y repintado.

La exposición prematura del Interthane 3230HG a agua estancada causará un cambio de color que puede ser permanente. Esto afecta a la cosmética pero no afectará a la protección anticorrosiva que ofrece el Interthane 3230HG.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

---

### COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

El Interthane 3230HG se puede aplicar directamente a superficies limpiadas mediante chorro abrasivo. Sin embargo, cuando se necesita mejor rendimiento anticorrosivo, se recomiendan las imprimaciones siguientes:

Intergard 3210

Interthane 3230HG puede repintarse por sí mismo o por las siguientes capas de acabado;

Interthane 3230G  
Interthane 3230HG  
Interthane 3230M  
Interthane 3230SG

## Poliuretano Acrílico

**INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA** Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD** Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

**Aviso: Contiene isocianato. Utilizar capucha con alimentación de aire para la aplicación por pistola de pulverización.**

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	20 litros	17.14 litros	20 litros	2.86 litros	5 litros
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	20 litros	23.5 kg		3.5 kg	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

### Nota importante

*La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.*

*Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.*

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**