

Résine polysiloxane acrylique

DESCRIPTION

Une finition performante à deux composants et à forte teneur en matières solides, est exempte d'isocyanates libres, est conforme à la législation en vigueur sur les COV et offre une durée opérationnelle plus longue avant le premier entretien lorsqu'utilisé dans un système de revêtement anticorrosion de haute performance.

L'Interfine 878 offre une rétention supérieure du brillant et de la couleur et fournit une résistance contre le jaunissement et le farinage sensiblement meilleure que celle de couches supérieures traditionnelles et typiques dont des finitions catalysées en acrylique et à base de polyuréthanes.

USAGE PRÉVU

L'Interfine 878 est une couche de finition robuste et très résistante qui se passe sur des surfaces ayant reçu un apprêt de qualité adéquate ; ce produit offre une bonne flexibilité, une grande résistance à l'abrasion et une bonne protection contre les éclaboussures et les déversements en provenance d'un large éventail de produits chimiques dont des acides, des alcalis, des solvants et des sels en solution. Il s'applique aussi bien par pulvérisation qu'au rouleau, dans le cadre d'activités de réalisation de constructions neuves en usine ou lors de tâches d'entretien en chantier et constitue la solution idéale lorsque la législation interdit l'utilisation d'isocyanates ou limite les niveaux d'émission de solvants.

Il s'emploie dans les secteurs commerciaux qui exigent des normes élevées en matière de présentation visuelle et d'esthétique. Il s'agit de réalisations performantes en acier comme, par exemple, des stades sportifs, des ponts, des plates-formes offshore, de cuves FPSO, de parcs de réservoirs, d'établissements chimiques et pétrochimiques, d'usines de papier et de pâte à papier et de centrales électriques, en plus des aciéries destinés aux secteurs industriels et commerciaux généraux qui attachent une grande importance à l'esthétique.

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES INTERFINE 878

Couleur	Disponible dans un vaste choix de teintes, par le système Chromascan®
Lustre	Très brillant
% de matières solides par volume	72%
Épaisseur de feuil recommandée	2-3 mils (50-75 microns) secs équivalent à 2,8-4,2 mils (69-104 microns) humides
Rendement théorique	481 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 2,4 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 12 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 60 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Rouleau

Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
41°F (5°C)	6 heures	8 heures	8 heures	Prolongé ¹
59°F (15°C)	4.5 heures	6 heures	6 heures	Prolongé ¹
77°F (25°C)	3 heures	4 heures	4 heures	Prolongé ¹
104°F (40°C)	1.5 heures	2.5 heures	2.5 heures	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations du manuel International Protective Coatings

Les temps de séchage susmentionnés ont été déterminés à la température indiquée et en présence d'une humidité relative de 50%.

L'intervalle recommandé entre les couches d'apprêt et de revêtement intermédiaire dépendent en fait de l'apprêt ou du produit intermédiaire employé. Veuillez consulter à ce titre la section Compatibilité des systèmes.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES

Point éclair	Partie A 93°F (34°C); Partie B 131°F (55°C); Mélangé 95°F (35°C)
Poids du produit	11,2 lb/gal (1,34 kg/l)

Interfine® 878



Résine polysiloxane acrylique
COV

2.05 lb/gal (246 g/lit) EPA Méthode 24
194 g/kg

Directive de l'UE en matière d'émissions de
solvants
(Directive du Conseil numéro 2010/75/EU)

Voir section Caractéristiques du Produit

Résine polysiloxane acrylique

PRÉPARATION DES SURFACES

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

Surface recouverte d'un primaire

Le Interfine 878 doit toujours être appliqué par-dessus un type de revêtement anti-corrosion recommandé. La surface recouverte de primaire doit être sèche et exempte de toute contamination et le Interfine 878 doit être appliqué en respectant les délais de recouvrement prévus entre les couches (consultez la fiche technique du produit employé).

Les zones endommagées et défectueuses doivent être préparées selon la norme spécifiée (exemple: SSPC-SP6 ou Sa2½ ISO 8501-1:2007) décapage au jet d'abrasif, ou SSPC-SP11, nettoyage à l'aide d'outil électrique). Appliquez le primaire désigné sur les zones métalliques dénudées avant de procéder à l'application du Interfine 878.

APPLICATION

Mélange	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.			
	(1)	Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.		
	(2)	Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.		
Rapport de mélange	5 partie(s) : 1 partie(s) par volume			
Durée de vie du mélange	41°F (5°C) 3,5 heures	59°F (15°C) 2,5 heures	77°F (25°C) 2 heures	104°F (40°C) 1,5 heures
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 11-17 millièmes (0,28-0,43 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2204 p.s.i. (155 kg/cm ²)		
Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression)	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air (air cap) Embout (tip) du matériel	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
Pinceau	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 1,0-2,0 mils (25-50 microns)		
Rouleau	Convient	Permet normalement d'obtenir 2,0-3,0 mils (50-75 microns)		
Diluant	International GTA007	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement		
Produit de nettoyage	International GTA007	Le choix du produit nettoyant peut dépendre de la législation locale. Veuillez consulter votre représentant		
Arrêts de travail	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA007. Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA007. Il est conseillé également de nettoyer régulièrement tout équipement d'application durant le travail. La fréquence dépend de la quantité d'enduit utilisé, la température et le temps passé, pauses de travail comprises.			

Interfine® 878

Résine polysiloxane acrylique



Les produits en excédent et les conteneurs vides doivent être éliminés selon les lois régionales et la législation appropriées.