

Hurtigtørrende Epoxy

PRODUKTBESKRIVELSE To-komponent epoxy sinkfosfat/jernglimmer primer, basert på vår polymerteknologi. Muliggjør hurtig herding og overmaling selv under lave temperaturforhold.

Et produkt med høyt pigmentinnhold og lavt VOC-innhold.

BRUKSOMRÅDE

Primer til stål i en hel rekke aggressive omgivelser, bl.a. offshore, kjemiske og petrokjemiske anlegg, industrikonstruksjoner, tremasse og papirindustri, kraftverk og broer.

Kan overmales innen 3 timer under de fleste klimaforhold. Produksjonen og gjennomstrømmingen på verkstedet kan dermed fremskyndes.

Kan også brukes som hurtigherdende vedlikeholdsmaling.

PRAKTISK INFORMASJON INTERCURE 200

Farge	Begrenset fargeserie tilgjengelig
Glansgrad	Matt
Volum % tørrstoff	67%
Typisk filmtykkelse	75-100 µm (3-4 mil) tørr 112-149 µm (4,5-6 mils) våt
Teoretisk spreevne	8,90 m ² /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 75 my tørrfilmtykkelse 358 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 3 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spreevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte,, Luftsprøyte, Pensel, Rull
Tørketid	

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	40 minutter	4.5 timer	3 timer	Forlenget ¹
15°C (59°F)	30 minutter	3 timer	2 timer	Forlenget ¹
25°C (77°F)	20 minutter	2 timer	1 timer	Forlenget ¹
40°C (104°F)	15 minutter	30 minutter	30 minutter	Forlenget ¹

¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

Maksimumsintervaller for overmaling er kortere ved bruk av polysiloxane toppstrøk. Kontakt International Protective Coatings for ytterligere detaljer.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt Komp A 27°C (81°F); Komp B 28°C (82°F); Blandet 27°C (81°F)

Spesifikk vekt 1,60 kg/l (13,4 lb/gal)

VOC 2.67 lb/gal (320 g/l)
213 g/kg
EPA Metode 24
Rådsdirektiv 1999/13/EF om
begrensning av utslipp
av flyktige organiske forbindelser
(Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

Hurtigtørrende Epoxy

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Intercure 200, må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

Intercure 200 egner seg til maling av sandblåste flater som opprinnelig holdt standarden ovenfor men som ble forringet fordi de ble stående i inntil 7-10 dager under gode verkstedsforhold. Overflaten kan forringes til Sa2 standard men må være fri for løst, pulveraktig belegg.

Verkstedprimet stål

Sveisesømmer og områder med skade må sandblåses til Sa2½ (ISO 8501-1:2001 SSPC-SP6).

Hvis shop-primeren har omfattende eller spredt nedbryting, kan det bli nødvendig å sweep-blåse hele området.

Hvis verkstedgrunnen ble lagt over sandblåste overflater, kan det bli nødvendig med en generell børstebåsing før Intercure 200 blir lagt på.

PÅFØRING

Blanding	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
Blandingsforhold	3 deler : 1 deler i volum			
Brukstid etter blanding	5°C (41°F) 6 timer	15°C (59°F) 3 timer	25°C (77°F) 2 timer	40°C (104°F) 45 minutter
Høytrykksprøyte,	Anbefales	Dyse 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Lavtrykksprøyte	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Pensel	Kun for små flater	Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppåes		
Rull	Kun for små flater	Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppåes		
Tynner	International GTA220 (eller International GTA415) Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter			
Rengjøringsmiddel	International GTA220 (eller International GTA415)			
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA220. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler			
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA220 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjøre sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur, relativ fuktighet og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

Hurtigtørrende Epoxy

PRODUKTDATA

Intercure 200 bør helst brukes i forbindelse med systemer for kjemiske omgivelser, der sinkbaserte materialer kan angripes, både under sure og alkaliske forhold.

Maksimum intervall for overmaling vil være avhengig av filmens integritet. En film med tørrfilmtykkelse på 75 my (3 mils) vil vanligvis fremdeles kunne overmales etter å ha vært utsatt i 6 måneder, under forutsetning av at den gjøres skikkelig ren og at områder med mekanisk skade repareres.

En tykk film vil ikke egne seg så godt som underlag for toppstrøk etter aldring som de med spesifisert tykkelse. Unngå overdreven tykkelse når den brukes som holdeprimer etter blåsing, siden en tykk film kan komme til å splitte i lagene hvis de neste strøkene også blir for tykke.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Dette produktet må bare fortynnes med International tynnere. Bruk av andre tynnere, spesielt de som inneholder ketoner, kan ha en meget uheldig innvirkning på herdeprosessen.

Intercure 200 kan herdes ved temperaturer under 0°C (32°F). Dette produktet bør imidlertid ikke påføres ved temperaturer under 0°C (32°F) hvis det er muligheter for isdannelse på underlaget.

For ytterligere detaljer med hensyn til herdingstider og overleggs muligheter, vær vennlig å kontakte International Protective Coatings.

Dette produktet foreligger ikke i lyse eller pastelfarger fordi det har lett for å bli misfarget. I likhet med alle epoxymalinger vil Intercure 200 kritte når den brukes utendørs. Dette vil imidlertid ikke virke inn på de korrosjonshemmende egenskapene.

I C1 og C2 korrosjon miljø (ISO 12944) er det mulig å reparere sveise sømmer og områder med små skader med hand eller mekanisk rengjøring. Kontakt International Protective Coating for mer informasjon.

Intercure 200 er ikke beregnet til bruk som primer på stål som kan være utsatt for nedsenking i vann.

Intercure 200 kan også brukes som primer på andre underlag enn sandblåst stål, f.eks. rustfritt stål, legeringer osv. Kontakt International Protective Coatings for å få ytterligere detaljer.

Absolutt målt vedheft av toppstrøk til aldret Intercure 200 er lavere enn til nytt materiale, men er tilstrekkelig til det sluttbruk som angis.

Note: VOC verdiene er basert på et maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Intercure 200 påføres vanligvis på stål som er forbehandlet, f.eks. sandblåst. Produktet kan imidlertid males over prefabrikasjons blåseprimere hvis det skulle være nødvendig. Kontakt International Protective Coatings for å få ytterligere detaljer.

Følgende primere anbefales til Intercure 200:

Interzinc 22 (mist coat eller tie coat bør eventuelt benyttes)*

Følgende toppstrøk og mellomstrøk kan males påføres Intercure 200:

Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 979	Interthane 990
Intergard 475HS	Interzone 1000
Intergard 740	Interzone 954

Kontakt International Protective Coatings angående andre toppstrøk/mellomstrøk som egner seg.

* Se detaljer i produktets tekniske datablad.

Hurtigtørrende Epoxy

TILLEGGSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	29.1 kg		5.3 kg	
	4 US gal	49.8 kg		8.8 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder.			

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Utgitt: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com