

Epoxi Intumescent

PRODUKTBESKRIVNING

Chartek 7E är en högpresterande svällande epoxi brandskyddsfärg.

Produkten är en högbyggande, tvåkomponentsprodukt som ger utmärkt hållbarhet kombinerat med rotskydd samt brandskydd för pool och jetfire scenario med eller utan kolfibernet.

Certifierad för strukturellt brandskydd av relevanta klassificeringsorgan.

ANVÄNDNINGSOMRÅDE

Lämplig vid skydd av stål, aluminium och andra substrat från effekterna vid brand av energirika bränslen i form av bränder i bränsleansamlingar och jet bränder.

För att bevara integriteten hos konstruktioner, rörledningar, fartyg och brandväggar/celler under en specificerad tid.

Framst avsedd för användning i högrisk miljöer som olja, gas, petrokemisk industri och kraftstationer.

PRAKTISK INFORMATION FÖR CHARTEK 7E

Glans	Ej tillämpligt			
Volymtorrhalt	100%			
Normalt använd skiktjocklek	Beroende av brandskyddskravet.			
Teoretisk sträckförmåga	1 kg Chartek 7E ger 1 mm brandskydd för 1 m ² (baserad på flerkomponentsapplicering)			
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor			
Densitet	1000 kg/m ³ (62,427 lb/ft ³) 2-komp utrustning (ISO 1183:1987 Metod A)			
Appliceringsmetod	Uppvärmad tvåkomponent högtrycksutrustning			
Torktider	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger			
Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	<i>Min</i>	<i>Max</i>
15°C (59°F)	2 timmar	16 timmar	12 timmar	*
25°C (77°F)	1 timme	10 timmar	6 timmar	*
40°C (104°F)	1 timme	4 timmar	4 timmar	*

* Konsultera International Protective Coatings

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt Bas (Komp. A) >100°C; Härdare (Komp. B) >100°C; Blandad >100°C

v.o.c 0.09 lb/gal (11 g/lit) 1 g/kg EPA Metod 24
EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produktegenskaper

Epoxi Intumescent

FÖRBEHANDLING

Förbehandling av ytan måste följa proceduren som tagits fram i International Protective Coatings Chartek Applikations Manual.

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Rengöring med sandblästring

Denna produkt bör endast appliceras på ytor preparerade med sandblästring till Sa2 1/2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP10.

Grundfärger

Valda grundfärger eller grundningssystem måste ha genomgått en kvalificeringsprocedur och godkänts av International Protective Coatings och stå med på den lista för godkända grundfärger som givits ut av International Protective Coatings. Helst skall grundfärgen vara en polyamid epoxi (ex. Intergard 269) eller en zinkfosfat epoxi (ex. Intergard 251) med en torr skiktjocklek ej överstigande 75µm (3 mils). Alternativt, ett tvåskiktssystem som t.ex zinkepoxi (ex. Interzinc 52) och ett sealerskikt (ex. Intergard 269) vilket ej bör överskrida 110µm (4,5 mils) total torr film.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Vid handspackling bör varje komponent lagras vid 35°C (95°F) och röras om med maskinell omrörare innan mixning.	
Blandningsförhållande	2.74:1 i vikt (Vid handapplicering se Chartek Applikations Manual).	
Brukstim	15°C (59°F) 35 minuter	25°C (77°F) 35 minuter
	40°C (104°F) 25 minuter	
	Brukstiderna refererar till spacklingsbarhet utan förtunning, uppvärmd till 35°C (95°F) innan mixning. Om materialet inte uppvärms innan kommer brukstiden bli förlängd men mixning kommer bli svårare. Brukstiderna är ej applicerbara vid användning av tvåkomponents sprututrustning eftersom produkten mixas först i sprutpistolen vid appliceringen. Vid förmixad produkt med vanlig högtryckspruta, kommer brukstiden att bli kortare än de ovan givna värdena. Konsultera Chartek Appliceringsmanual.	
Tvåkomponentsutrustning	Rekommenderas	Uppvärmad flerkomponentssutrustning godkänd av International Paint. Inget behov av spädning..
Murslev	Lämplig - Endast små ytor	Normal spädning 5% med lösningsmedel.
Förtunning	International GTA123	Endast för förblandning och handapplicering - konsultera Appliceringshandbok
Rengöringsmedel	International GTA007	
Efter avslutat arbete	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA007. När satsen blandats skall den de inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.	
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA007. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar. Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.	

Epoxi Intumescent

PRODUKT- EGENSKAPER

Följande omständigheter ska uppfyllas (eller skapas) genom hela appliceringen:-

Minsta Lufttemperatur	10°C (50°F)
Maximal Luftfuktighet	85%
Ståltemperatur	Minst 3°C (5°F) över dagpunkt för omgivande luft
Allmänt	Alltid ren och torr .

Applicering

Chartek 7E bör sprutappliceras för att säkerställa att fullgod vätning av ytan uppnås. Där sprutapplicering inte är möjligt, bör första lagret spacklas noggrant och därefter rollas för att uppnå detta. Bästa tillfället att övermåla Chartek 7E med sig själv är "vått i vått" eller inom 12 timmar eller innan ytan blivit kontaminerad.

Nätförstärkning

Om nätförstärkning behövs, bör International Paint's HK-1 kolfibernet utformat för brandskydd användas enligt beskrivning i Chartek applikations manual. För nätspecifikationer kontakta International Protective Coatings. För att uppfylla krav från Certifieringsorganen måste detaljer beslutas om på projektbasis.

Efter Nätförstärkning (om tillämpligt)

Fortsätt med att sprutapplicera Chartek 7E - bygg upp till den krävda filmtjockleken

Utrustning

Enbart utrustning som är kvalificerad enligt International Protective Coatings bör användas enligt Chartek applikations manual eller International Protective Coatings Service Tekniker.

Applikatorkvalificering

Enbart företag som godkänts som Chartek applikator av International Protective Coatings får anlitas vid applicering av Chartek 7E. Företag bör ha dokumentation som styrker att man följer dessa krav innan arbetet startas. Appliceringen av Chartek 7E skall utföras av målare som utbildats med rätt appliceringsteknik. Som ett minimum bör övervakare och QA/QC personal på siten ha ett certifikat för individuell kvalificering.

Inspektion & QA

Detta är Applicerarens ansvar men måste minst vara i enlighet med de framlagda procedurerna i International Protective Coatings Chartek QC Handbok

Teknisk Service

Detta finns tillgängligt hos International Protective Coatings och bör koordineras vid start av arbetet. Appliceringsföretaget är ansvarigt för att International Protective Coatings informeras om starten av arbetet.

Alternativ Förbehandling

Vid särskilda omständigheter under ett projekt, har International Protective Coatings utvecklat procedurer för våtblästring, vattenblästring (hydroblasting) och maskinell rengöring. Konsultera International Protective Coatings för råd.

Ytans Maximala Driftstemperatur

80°C (176°F) - över denna temperatur bör en godkänd högtemperatursbarriär, ex. Intertherm 7050 appliceras mellan substartet och Chartek 7E. Konsultera International Protective Coatings för råd.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningsstoleranser.

KOMBINERBARHET

Chartek 7E appliceras normalt på en för ändamålet grundmålad yta. Var vänlig kontakta International Färg för att avgöra lämpligheten av vald grundfärg.

Generellt övermålas Chartek 7E för att möta kundens kulörkrav och estetiska krav. International Protective Coatings rekommenderar täckfärgsmålning vid alla utomhus applikationer.

Följande täckfärger rekommenderas för Chartek 7E:

Interthane 990
Interfine 878
Intergard 269 (Användning som sealer)

Epoxi Intumescent

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK

Förpackningsstorlek	Komp. A Vikt	Komp. B Vikt
20 kg (44.1 lb) förpackning	14.65 kg (32.30 lb)	5.35 kg (11.79 lb)
50 kg (110.2 lb) förpackning	36.64 kg (80.78 lb)	13.37 kg (29.48 lb)

20 kg (44.1 lb) levereras som en burk bas (Komp. A) och en plastburk härdare (Komp. B). Komponent A är fylld så att Komponent B kan tillsättas och mixas innan applicering med högtryckspruta eller spackel.

50 kg (110.2 lb) levereras som två fulla burkar bas (Komp. A) och en full burk härdare (Komp. B) och är lämpligt vid 2 komponents sprututrustning.

För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings

PRODUKTVIKT

Förpackningsstorlek	Komp. A Vikt	Komp. B Vikt
20 kg (44.1 lb) förpackning	16.45 kg (36.27 lb)	7.15 kg (15.76 lb)
50 kg (110.2 lb) förpackning	38.44 kg (84.75 lb)	15.17 kg (33.44 lb)

LAGRING

Lagringstid 12 månader vid högst 25°C (77°F). Ska lagras inomhus och skyddat från direkt solljus. En temperaturintervall mellan 1-30°C (34-86°F) måste bibehållas.

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstått på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.