

Glass Flake Epoxy

PRODUKTBESKRIVELSE Tykkfilmepoxy med lavt VOC-innhold til bruk som primer, mellomstrøk eller toppstrøk, forsterket med kjemisk bestandig glass flake i stort blandingsforhold. Meget varig og korrosjonsbestandig.

BRUKSOMRÅDE Egnet til beskyttelse av stål i alle korroderende omgivelser, bl.a. plaskesoner på offshore-konstruksjoner, under dekk, på dekk og områder over vann, pæleverk, tremasse- og papirindustri-fabrikker, broer og kjemiske anlegg. Vil gi utmerket og langvarig korrosjonsbeskyttelse og er meget slitesterk, både ved nybygg og vedlikehold. Som del av et sklisikkert dekkssystem i kombinasjon med et egnet aggregat.

**PRAKTISK INFORMASJON
INTERZONE 505**

Farge	Begrenset fargeutvalg
Glansgrad	Halvblank
Volum % tørrstoff	90%
Typisk filmtykkelse	300-500 µm (12-20 mil) tørr 333-556 µm (13,3-22,2 mils) våt
Teoretisk spreevne	2,25 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 400 my tørrfilmtykkelse 90 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 16 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spreevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte, Luftsprøyte, Pensel, Rull
Tørketid	

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
5°C (41°F)	20 timer	28 timer	28 timer	7 dager ¹
15°C (59°F)	6 timer	14 timer	14 timer	5 dager ¹
25°C (77°F)	3 timer	6 timer	6 timer	4 dager ¹

¹ Maksimumsintervaller for overmaling er kortere ved bruk av polysiloxane toppstrøk. Kontakt International Protective Coatings for ytterligere detaljer. For herding ved høye temperaturer er en alternative herdingsagent tilgjengelig. Kontakt International Protective Coatings for ytterligere informasjon.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A 54°C (129°F); Komp B 33°C (91°F); Blandet 35°C (95°F)
Spesifikk vekt	1,29 kg/l (10,8 lb/gal)
VOC	1.71 lb/gal (205 g/lt) EPA Metode 24 164 g/kg Rådskonferanse 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

Glass Flake Epoxy

FORBEHANDLING

Hvor effektivt dette produktet er, vil være avhengig av hvor grundig forbehandlingen er. Overflaten som skal males bør være ren, tørr og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Opphopninger av smuss og oppløselige salter må fjernes. Det er vanligvis tilstrekkelig med tørrbørsting. Spyl med ferskvann for å fjerne oppløselige salter.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Interzone 505 må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

En overflateprofil på 50-75 my (2-3 mils) anbefales.

Ultrahøytrykks hydroblasting/våt sandblåsing

Kan påføres overflater som er behandlet til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6 som har flash rustet til minimum dårligere enn grad HB2½M (se International Hydroblasting Standards). Kan under visse omstendigheter også påføres fuktige overflater. Ytterligere informasjon kan fås ved å ta kontakt med International Protective Coatings.

PÅFØRING

Blanding	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.		
Blandingsforhold	1.5 deler : 1 deler i volum		
Brukstid etter blanding	5°C (41°F) 2,5 timer	15°C (59°F) 90 minutter	25°C (77°F) 60 minutter
Høytrykksprøyte,	Anbefales	Dyse 0,53-0,79 mm (21-31 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)	
Lavtrykksprøyte	Anbefales	Pistol DeVilbiss MBC eller JGA Luftdeksel 62 Dyse AC	
Pensel	Kun for små flater	Typisk 75-100 my (3,0-4,0 mils) kan oppåes	
Rull	Kun for små flater	Typisk 75-100 my (3,0-4,0 mils) kan oppåes	
Tynner	International GTA220 (eller International GTA415)	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter	
Rengjøringsmiddel	International GTA822 (eller International GTA415)		
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA822. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.		
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA822 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.		

Glass Flake Epoxy

PRODUKTDATA

Interzone 505 egner seg både til bruk under vann og utendørs. Ved nedsenking i vann vil det bli nødvendig med en systemtykkelse på minst 450 my (18 mils) slik at en mer langvarig korrosjonsbeskyttelse oppnås. Når produktet utsettes for aggressive værforhold, må systemtykkelsen være på minst 350 my (14 mils).

Hvis det blir brukt saltvann ved våt sandblåsing, må overflaten spyles grundig med ferskvann før påføring av Interzone 505. Ved påføring på nyblåste flater kan flash-rusting aksepteres til en viss grad - dette er bedre enn at overflaten er for våt. Fjern smådammer og andre vannansamlinger.

Optimal filmtykkelse i ett strøk oppnås best med høytrykkssprøyte. Hvis man bruker andre metoder til påføring, er det lite sannsynlig at man vil oppnå ønsket filmtykkelse. Dersom lavtrykkssprøyte brukes, bør det påføres i ett kryss mønster til ønsket tykkelse er oppnått.

Ved bruk av høytrykkssprøyte vil man oppnå best resultater ved bruk av 9 mm (3/8") rørdiameter, uten røreverk. Bruk pumpe med minst 45:1 forhold. Fjern filtre fra sprøytemaskin og -pistol. Hold væskeledningen så kort som mulig.

Benytt pumper med større kapasitet når lange slanger brukes.

Ved påføring av Interzone 505 med pensel eller rull kan det bli påkrevd med flere strøk for å oppnå total angitt tørrfilmtykkelse på systemet.

I spesielle tilfeller der overmaling er påkrevd og herdingen har foregått ved lav temperatur og høy fuktighet, må det kontrolleres at det ikke finnes tegn til aminutslag før påføring av etterfølgende toppstrøk.

Dette produktet herdes ikke tilstrekkelig ved temperaturer under 5°C (41°F). Optimal effekt oppnås når omgivelsestemperaturen er 10°C (50°F) ved herding. Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Interzone 505 på begrensede områder.

Kondens under eller like etter påføring kan forårsake en matt glans og dårligere film. Dersom produktet kommer i kontakt med vann for tidlig, vil det føre til fargeendring, spesielt i mørke farger.

Interzone 505 som er herdet ved en omgivelsestemperatur på 25°C (77°F) eller høyere vil kunne nedsenkes i vann etter 24 timer.

Herdeprosessen nedsettes under vann. En viss fargeendring kan forekomme.

For herding ved høye temperaturer er en alternative herdingsagent tilgjengelig. Kontakt International Protective Coatings for ytterligere informasjon.

For ytterligere detaljer med hensyn til herdingstider og overleggs muligheter, vær vennlig å kontakte International Protective Coatings.

Bruk av andre standarder og herdemidler for høyere temperaturer vil medføre synlige fargeendringer som følge av de ulike gulnings- og misfargingsprosessene som er typisk for de ulike epoxytypene når de utsettes for ultrafiolett lys.

I likhet med andre epoxymalinger kan krittning og misfarging forekomme når Interzone 505 brukes utendørs. Dette vil imidlertid ikke virke inn på de korrosjonshindrende egenskapene.

Der det er behov for en varig kosmetisk finish som bevarer sin glans og farge, skal det overmales med anbefalt toppstrøk.

Interzone 505 kan modifiseres og brukes som sklisikkert dekkssystem ved tilsetning av GMA132 (knust flint) aggregat. Produktet skal da påføres en primet overflate. Typisk tykkelse vil være mellom 500-1,000 my (20-40 mils). Foretrukket påføring med egnet traktpistol med stor åpning (f.eks. Sagola 429 eller Air texture pistol utstyrt med 5-10mm dyse). På små flater kan det brukes murskje eller rull. Alternativt kan det brukes en påføringsmetode med spredning. Kontakt International Protective Coatings for å få ytterligere detaljer.

Forenlig med katodiske beskyttelsessystemer.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Interzone 505 kan påføres direkte på rent stål, men kan også brukes over følgende primere for undervannssystemer:

Intergard 269 Interline 982

Når Interzone 505 utsettes for aggressive omgivelser utendørs anbefales følgende primere:

Intercure 200 Interzinc 52
Intergard 251 Interzinc 315

Interzinc 22 (mist coat eller tie coat bør eventuelt benyttes)*

Følgende toppstrøk anbefales til Interzone 505:

Interfine 629HS
Interthane 990

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/toppstrøk som egner seg.

* Se detaljer i produktets tekniske datablad.

Glass Flake Epoxy

TILLEGGSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	10.5 liter	20 liter	7 liter	10 liter
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	2 US gal	2 US gal
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Vekt	Volum	Vekt
	20 liter	10.5 liter	16.75 kg	7 liter	8.76 kg
	5 US gal	3 US gal	33.9 kg	2 US gal	18.3 kg
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder.			

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Utgitt: 22.05.2015

Copyright © AkzoNobel, 22.05.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com