

## 暂时性防护底漆

### 产品说明

一种单组份，快干底漆，基于特殊的改性合成树脂。加热油漆会分解成惰性残渣和最少量的有机凝集物蒸发产物。

### 设计用途

在钢结构制造，运输和竖起阶段，为钢结构提供短期的阻隔，防止钢铁腐蚀。主要是针对于耐热的部件，例如管件，锅炉，烟道，烟囱，管道等。

这些性能赋予了该产品可以应用到发电站燃烧的区域。

### 涂装数据

INTERTHERM 79

颜色	红色，白色
光泽	哑光
体积固体份	50%
典型厚度	60 (2.4 密耳) 等同于 120 (4.8 密耳) 湿膜
理论涂布率	在60微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，8.30 平方米/公升 在 2.4 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，334 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	适用于无气喷涂，空气喷涂

### 干燥时间

温度	推荐面漆重涂间隔			
	表干	硬干	最小	最大
5° C (41° F)	30 分钟	40 分钟	不适用	不适用
15° C (59° F)	20 分钟	30 分钟	不适用	不适用
25° C (77° F)	15 分钟	25 分钟	不适用	不适用
40° C (104° F)	10 分钟	20 分钟	不适用	不适用

### 法规符合性数据

闪点 (典型)	27° C (81° F)	
产品重量	1.50 千克/升 (12.5 磅/加仑)	
挥发性有机化合物	3.67 磅/加仑 (440 克/升) 297 克/公斤	美国环境保护局第24号方法 欧共体溶剂排放指令含量 1999年第13号委员会指令
关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节		

## Protective Coatings

## 暂时性防护底漆

### 表面处理

所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染 涂漆之前，所有表面均应依据ISO8504：2004标准进行判定和处理

油和油脂应按照SSPC-SPI溶剂清理标准除去。

Intertherm 79可以用在光滑的溶剂清洗的表面，也可以用在冲砂处理的表面。施工在冲砂处理的表面可以提供更好的防腐性能

### 施工

混合	本产品是单组分涂料，每次使用前都必须使用动力搅拌器彻底搅拌		
适用于无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.33-0.45毫米（13-18毫英寸）喷嘴处的油漆总压力不低于 141千克/平方厘米（2005磅/英寸 <sup>2</sup> ）	
空气喷涂（带压力罐）	推荐	喷枪 喷气嘴 喷嘴	DeVilbiss MBC 或 JGA 704或765 E
空气喷涂（传统）	推荐	使用合适的专用设备。	
刷涂	适用—仅适用于小面积修补		
滚涂	适用—仅适用于小面积修补		
稀释剂	International GTA007	稀释度勿超过当地环保法规限制	
清洁剂	International GTA007		
作业暂停	用International GTA007彻底冲洗所有设备。所有未用过的涂料应贮存在密闭容器内。贮存之后，未装满的容器可能会出现涂料表面起皮和/或粘性增大。在使用前，应对涂料进行过滤。		
清洗	所有设备在使用后，应立即采用国际牌GTA 007进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括耽搁的时间等因素而定。  所有剩余的涂料和空容器应按当地有关的法律/法规进行处置。		

## 暂时性防护底漆

### 产品特性

Intertherm 79经过特别设计，作为制造、安装和构建钢结构时的临时防腐保护。当钢结构适用后将受到高温的情况下特别有用。在加热会降低涂层表面上产生的惰性残渣和释放到大气中极少量的有机冷凝产品，从而Intertherm 79 可使过于烟道，管道和烟囱等，不对过滤系统产生影响。

采用无气喷涂施工，可获取一道涂层的最高膜厚。采用无气喷涂以外的其它施工方法，不可能达到所要求的涂膜厚度。采用空气喷涂施工，为了达到最高膜厚，需要进行多道交叉喷涂。在低温或高温下施工，为了达到最高膜厚，可能需要特殊的施工技术。

低温下，可能需要稀释Intertherm 79，以确保可进行无气喷涂施工。通常，采用10%（以体积计）的国际牌 GTA007 进行稀释，即可满意地达到这一目的。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。

在密闭空间中施工Intertherm 79时，要确保充足的通风。

本产品不宜用于苛刻的腐蚀环境，或严重点状腐蚀或污染的钢材。

Intertherm 79并非设计用于连续浸于水中。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

---

### 系统配套性

在大多数情况下，本产品直接涂覆在钢上，不进行复涂。

## 暂时性防护底漆

### 补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容另有单行本供索取

### 安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册 (MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格	体积	包装
	20 公升	20 公升	20 公升
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。			
装运重量	包装规格		
	20 公升	31.9 公斤	
贮存	贮存期限	在25° C (77° F)时，至少为12个月。此后应在检查后再使用。	
		贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。	

### 重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)或[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

发行日期：2015/7/30

©2015/7/30阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)