

Epoxi modificado

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Pintura barrera epoxi de altos sólidos, de dos componentes, de alto rendimiento capaz de curar con baja temperatura.

APLICACIONES Inicialmente diseñada para su uso como sistema de pintura de dos capas para la protección de estructuras submarinas. Aprobada por Norsok M501 Rev 5 sistema 7 subsea.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERZONE 3507	Color	Gama limitada
	Aspecto	Semibrillo
	Sólidos en volumen	80%
	Espesor recomendado	150-200 micras (6-8 mils) en seco, equivalente a 188-250 micras (7,5-10 mils) en húmedo
	Rendimiento teórico	4,60 m ² /litro a (175 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 183 sq.ft./galones US a 7 mils con los sólidos en volumen establecidos
	Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
	Método de Aplicación	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo

Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado con acabados recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	4 horas	8 horas	8 horas	21 días
15°C (59°F)	2 horas	6 horas	6 horas	21 días
25°C (77°F)	90 minutos	3.5 horas	3.5 horas	21 días
40°C (104°F)	60 minutos	2 horas	2 horas	21 días

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES	Punto de inflamación (Típico)	Parte A 31°C (88°F); Parte B 32°C (90°F); Mezcla 32°C (90°F)
	Peso Específico	1,57 kg/l (13,1 lb/gal)
	VOC	157 g/kg Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Epoxi modificado

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El rendimiento de este producto dependerá del grado de la preparación de la superficie. La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y sin contaminación. Antes de aplicar la pintura, toda a superficie deberá ser comprobada y tratada conforme a la norma ISO 8504-2000.

Aceite y grasa deberá ser eliminado según la norma SSPC-SP 1 de limpieza con disolventes.

Limpieza mediante chorro abrasivo

Limpieza por chorreado de abrasivos según Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6. Si se ha producido oxidación entre el chorreado y la aplicación de Interzone 3507, la superficie debería ser chorreada de nuevo hasta alcanzar el estándar visual especificado.

Los defectos de la superficie revelados por el proceso de limpieza por chorreado deberían ser nivelados, rellenados o tratados adecuadamente.

Se recomienda un perfil angular de rugosidad de 50-75 micras (2-3 mils).

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado			
	(1)	Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.		
	(2)	Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.		
Relación de mezcla	3 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
Vida útil de la mezcla	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	3 horas	2 horas	60 minutos	30 minutos
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,45-0,66 mm (18-26 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 176 kg/cm² (2503 p.s.i.)		
Pistola Convencional (Presión del calderín)	Recomendado	Pistola	DeVilbiss MBC o JGA	
		Capsula de aire	62	
		Boquilla fluido	AC	
Brocha	Adecuado	Normalmente, se pueden obtener 80micras (3,2 mils)		
Rodillo	Adecuado	Normalmente, se pueden obtener 80 micras (3,2 mils)		
Disolvente	International GTA220 (o GTA415)	NO DILUIR más que lo permitido por la legislación medioambiental local.		
Limpiador	International GTA822 (o GTA415)			
Paradas	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA822. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con International GTA822. Una buena práctica es limpiar todo el equipo periódicamente durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad usada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora.			

Todo el material sobrante y botes vacíos deberían ser tratados conforme a la regulación/legislación regional apropiada.

Epoxi modificado

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO Cuando se aplica el Interzone 3507 con brocha o rodillo, podría ser necesario aplicar capas múltiples para lograr el espesor total de película seca del sistema especificado.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

En casos que requieran repintado y el curado haya sido a baja temperatura y alta humedad relativa, asegúrese de que no hay presente sudoración de aminas antes de aplicar las siguientes capas.

Si se produce condensación durante o inmediatamente después de la aplicación puede resultar en un acabado mate y una película inferior.

La exposición prematura a agua estancada causará cambios de color, en especial en los colores oscuros.

Al igual que todas las resinas epoxi, el Interzone 3507 calleará y decolorará al exponerse a la intemperie. Sin embargo, estos fenómenos no son perjudiciales para el rendimiento anticorrosivo.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Interzone 3507 se aplicará generalmente sobre acero desnudo preparado con chorro seco de abrasivos.

Se recomiendan las siguientes imprimaciones para el Interzone 3507:

Interzinc 52

Se recomiendan las siguientes capas finales para el Interzone 3507:

Intergard 740

Interthane 990

Para otras imprimaciones/capas finales adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

Epoxi modificado

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	20 litros	15 litros	20 litros	5 litros	5 litros
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO	Unit Size	Parte A		Parte B	
	20 litros	24.7 kg		5.45 kg	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto. .

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com