

Interplus 880

Poliuretano tolerante a la superficie

Descripción del producto

Imprimación de dos componentes. Capa intermedia o capa de acabado de poliuretano alifático tolerante a las superficies flexibles con elevado contenido en sólidos, y bajo VOC, capaz de producir películas de alto espesor.

Aplicaciones

Se utiliza principalmente como un pintado de mantenimiento industrial de capa única, de alto rendimiento para mejorar cualquier pintado existente, firmemente adherido a un sistema de duración a largo plazo.

Se utiliza en una amplia variedad de entornos agresivos, incluyendo las fábricas químicas, refinerías, fábricas papel y puentes.

Capaz de proporcionar buena retención de brillo y color, particularmente cuando se compara a los acabados a base de epoxis, con capacidad de endurecimiento a temperaturas de menos de -5°C (23°F).

Se puede aplicar sobre superficies de acero cuando no es posible realizar una limpieza por chorro abrasivo.

Información del producto Interplus 880

Color	Amplia gama a través del sistema Chromascan			
Aspecto	Semibrillo			
Sólidos en volumen	80% ± 3% (De acuerdo con el color)			
Espesor recomendado	75-125 micras (3-5 mils) en seco, equivalente a 94-156 micras (3,75-6,25 mils) en húmedo			
Rendimiento teórico	8,00 m ² /litro (100 micras con los sólidos en volumen y espesores recomendados) 321 sq.ft./galones US (4 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados)			
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados			
Método de Aplicación	Pistola "airless", Pistola de aire, Cepillo, Rodillo			
Tiempo de secado	Intervalo de repintado para la segunda capa			
Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
5°C (41°F)	3 horas	8 horas	8 horas	Prolongado*
15°C (59°F)	90 minutos	3 horas	3 horas	Prolongado*
25°C (77°F)	60 minutos	2 horas	2 horas	Prolongado*
40°C (104°F)	30 minutos	45 minutos	45 minutos	Prolongado*

* Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

Datos reglamentarios y aprobaciones

Punto de inflamación	Base (Parte A) 32°C (90°F)	C/A (Parte B) 51°C (124°F)	Mezcla 36°C (97°F)
Peso específico del producto	1.56-1.77 kg/l (13.02-14.77 lb/gal)		
VOC	180 g/l	UK - PG6/23(92), Apéndice 3	
	1,58 lb/gal (190 g/l)	USA - EPA Método 24	

Interplus 880

Poliuretano tolerante a la superficie

Especificación y preparación de la superficie

El rendimiento de este producto dependerá del grado de preparación de la superficie. La superficie a recubrir debe estar limpia, seca y exenta de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:1992.

Es necesario eliminar la suciedad y sales solubles acumuladas. El limpiado con un cepillo de cerdas en seco adecuado para la suciedad acumulada, mientras que las sales solubles deben eliminarse por lavando con agua dulce.

Limpieza mediante chorro abrasivo

Limpieza mediante chorro abrasivo según norma Sa2½ (ISO 8501-1:1988) o SSPC-SP6. Si se produce oxidación entre la limpieza por chorro y la aplicación de Interplus 880, deberá limpiarse nuevamente la superficie por chorro conforme a la norma visual especificada.

Los defectos de superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza por chorreo, deberán rectificarse, rellenarse o tratarse de la forma apropiada.

Preparación con herramientas mecánicas

Limpiar con herramienta mecánica conforme a un mínimo de St3 o SSPC-SP3 (ISO 8501-1:1988)

Obsérvese que se debe eliminar toda la costra de óxido y que las áreas que no pueden prepararse adecuadamente por picado o pistola de aguja deberán limpiarse por chorreo localizado conforme a una norma mínima de Sa2 (ISO 8501-1:1988) o SSPC-SP6. Normalmente, esto se aplicaría a una oxidación de grado C o D en esta norma.

Recubrimientos antiguos

Interplus 880 es adecuado para repintar los sistemas de protección antiguos que muestren buena adherencia. Las capas sueltas o desconchadas se deberán eliminar hasta lograr un borde firme.

Los sistemas de epóxido o poliuretano existentes que estén brillantes podrían requerir abrasión para conseguir una superficie matizada y garantizar una buena adherencia entre capas.

See Product Characteristics section for further information.

Condiciones de Aplicación

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de empleo útil especificado. (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
Relación de mezcla	4,0 partes : 1,0 partes en volumen			
Vida útil de la mezcla	5°C (41°F) 3 horas	15°C (59°F) 2 horas	25°C (77°F) 1 hora	40°C (104°F) 30 minutos
Pistola "Airless"	Recomendado	- Rango de boquilla 0,45-0,58 mm (18-23 milésimas) - Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 141 kg/cm ² (2.000 p.s.i.)		
Pistola Convencional (Presión del calderín)	Recomendado	Pistola Capuchón de aire Boquilla de líquido	DeVilbiss MBC o JGA 704 ó 765 E	
Brocha	Recomendado	Normalmente, se pueden obtener 50-75 micras (2-3 mils)		
Rodillo	Recomendado	Normalmente, se pueden obtener 50-75 micras (2-3 mils)		
Disolvente	International GTA007	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.		
Limpiador	International GTA007			
Paradas	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA007. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

Interplus 880

Poliuretano tolerante a la superficie

Características del producto

A fin de asegurar un buen rendimiento anticorrosivo, es importante obtener un espesor mínimo de la película seca del sistema de 200 micras (8 mils), mediante la aplicación de capas múltiples sobre el acero preparado a mano. Sobre acero oxidado preparado a mano y en entornos agresivos, aplicar una imprimación de retoque con Interplus 256 o Interplus 356.

La formación máxima de película en una sola capa se obtiene mejor mediante la pulverización sin aire. Cuando se aplica por otros métodos distintos a éste, no es probable que se logre la formación de película requerida. La aplicación por pulverización con aire podría requerir un chorro de pulverización entrecruzado para obtener la máxima formación de película. Las temperaturas bajas o altas podrían requerir técnicas de aplicación específicas para lograr la máxima formación de película.

Cuando se aplica el Interplus 880 con brocha o rodillo, podría ser necesario aplicar capas múltiples para lograr el espesor total de película seca del sistema especificado.

La temperatura de la superficie debe de estar siempre a un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Para la aplicación con brocha y rodillo, y en algunos colores, podrían ser necesarios dos capas de Interplus 880 para obtener una cobertura uniforme.

No aplicar bajo condiciones de bajas temperaturas donde sea probable la condensación ya que esto causará pérdida de brillo y podría perjudicar el rendimiento a largo plazo. La humedad relativa máxima recomendada para la aplicación es del 85%.

La sobreaplicación podría causar formación de espuma y microampollas.

El Interplus 880 está formulado para máxima compatibilidad con pinturas envesecidas como tal, no posee las propiedades asociadas normalmente con los acabados de poliuretano alifáticos. Es más flexible y no presenta la dureza de los recubrimientos convencionales, convirtiéndolo en un producto principalmente adecuado para pintura de mantenimiento. No se recomienda para aplicación en fábrica.

El Interplus 880 debe estar completamente endurecido antes de exponerse al agua, ya que podría perder adherencia.

Asegurarse de que haya buena ventilación durante la aplicación del Interplus 880 y de los sistemas de pintado final. Podría ser necesario el uso de ventilación forzada cuando los elementos están a cubierto, como por ejemplo los depósitos de almacenamiento y los puentes.

El endurecimiento se produce a bajas temperaturas.

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado para la segunda capa	
			Mínimo	Máximo
-5°C (23°F)	16 horas	24 horas	24 horas	Prolongado*
0°C (32°F)	9 horas	16 horas	16 horas	Prolongado*

* Véase la sección de Características del Producto para mayor información.

Este producto no es adecuado para inmersión continua en agua.

Compatibilidad del sistema

El Interplus 880 es adecuado para recubrir todos los pintados antiguos intactos, pero no se recomienda generalmente para la aplicación directa a silicato de zinc (por ej. Interzinc 22) o epoxi de zinc (por ej. Interzinc 52).

Las siguientes imprimaciones se recomiendan para el Interplus 880:

Intercure 200	Interplus 256
Intercure 420	Interplus 356
Intergard 251	Interplus 770
Intergard 269	Interplus 880
Intergard 475 HS	Interseal 670 HS

Las capas finales siguientes se recomiendan para el Interplus 880:

Interplus 880
Interthane 990

Debe observarse que el Interplus 880 no es adecuado para repintado con acabados alquídicos, caucho clorado, vinilo o acrílicos.

Para otras imprimaciones/capas finales adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

Interplus 880

Poliuretano tolerante a la superficie

Información Complementaria

Para una información más detallada sobre las normas industriales, términos y abreviaturas empleados en esta Ficha Técnica consultar en las siguientes secciones del manual de datos de International Protective Coatings:

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

Precauciones de seguridad

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderá polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

Aviso: Contiene isocianato. Utilizar capucha con alimentación de aire para la aplicación por pistola de pulverización.

Tamaño del envase	Unidad de 20 litros	Base	16 litros en un recipiente de 20 litros	
		Agente de endurecimiento	4 litros en un recipiente de 5 litros	
	Unidad de 5 galones	Base	4 galones en un recipiente de 5 galones	
		Agente de endurecimiento	1 galón en un recipiente de 5 galones	
Peso del producto	Ponerse en contacto con Courtaulds Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.			
	Unidad de carga no. 1263			
	Unidad de 20 litros	31,1 kg (68,6 lb) Base (Parte A) 5,0 kg (11,0 lb) Agente de endurecimiento (Parte B)		
	Unidad de 5 galones	29,9 kg (66,1 lb) Base (Parte A) 4,7 kg (10,3 lb) Agente de endurecimiento (Parte B)		
	Almacenamiento	Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección en el almacén posterior. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.	

Observación importante:

La información contenida en estas hojas no pretende ser exhaustiva. No nos podemos hacer responsables del uso del producto para una aplicación distinta de la que está específicamente recomendada en esta hoja técnica, sin obtener previamente confirmación escrita por nuestra parte. Al no tener control sobre la calidad o condiciones del sustrato o de otros muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre el mal comportamiento del producto a menos que lo acordemos por escrito. Rogamos inspeccionen y prueben nuestros productos antes de su empleo a fin de confirmar las características y su idoneidad. Nada en la presente información constituye una garantía, expresa o implícita. Los datos de esta hoja técnica son susceptibles de modificación en función de nuestra experiencia y nuestra política de continuo desarrollo de productos.

La empresa mantiene la política de actualizar la documentación de sus productos cada dos años, a menos que se produzcan cambios que justifiquen una actualización antes de esta fecha. El usuario es responsable de comprobar la validez de esta hoja de datos antes de utilizar el producto. Fecha de publicación: 1 de Junio de 1997

Copyright © International Paint Ltd. * e International, son marcas registradas.

International Protective Coatings

Central	Asia	Australia	Europa	Oriente Medio	Norteamérica	Sudamérica
50 George Street London W1A 2BB England	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	50 George Street London W1A 2BB England	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	Rua Gomes de Carvalho, 1356, 15° Andar, Vila Olímpia, São Paulo, S.P. CEP: 04547-005 Brazil
Tel: (44) 171 612 1400 Fax: (44) 171 612 1561	Tel: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	Tel: (61) 7 3892 8866 Fax: (61) 7 3892 4287 H&S (61) 1800 807 001	Tel: (44) 171 612 1410 Fax: (44) 171 612 1555	Tel: (966) 3 842 8436 Fax: (966) 3 842 4361	Tel: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1327	Tel: (011) 3044 0344 Fax: (011) 3044 0322

Oficinas Centrales: COURTAULDS COATINGS IBERIA SA Miguel Servet 203.251 08915 BADALONA (Spain)
Tel: 34.93.4601350 Fax: 34.93.460.19.10
Oficinas Comerciales: COURTAULDS COATINGS IBERIA S.A. Sir Esteve Morell Scott 17, loc 15 43480 VILASECA (Spain)
Tel: 34.977.39.41.24 Fax: 34.977.39.41.47
COURTAULDS COATINGS IBERIA S.A. Ribera de Axpe, 50 48950 Erandio (Viscaya)
Tel: 34 94 4631966 Fax: 34 94 4631482