

Glasvezel - Epoxy

PRODUCTBESCHRIJVING Een high build epoxy-primer/tussen- of eindlaag met hoge laagdikte en een laag gehalte aan vluchtige stoffen (VOS), versterkt met chemisch bestendige glasvezels voor verbeterde duurzaamheid en corrosie-weerstand.

TOEPASSING Voor de bescherming van staal in alle corrosieve situaties inclusief splashzones op booreilanden, onderdekken, dekken en gedeelten boven water, paalwerk, heiwerk en papierfabrieken, bruggen en chemische fabrieken.
Hiermee wordt een uitstekende anti-corrosieve en slijtvaste bescherming verkregen voor zowel de nieuwbouw als onderhoud.
Als onderdeel van een non-slip dek-systeem in combinatie met het juiste aggregaat.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERZONE 505

Kleur	beperkte reeks			
Glansgraad	Zijdeglans			
Volume % vaste stof	90%			
Typische laagdikte	300-500 micron(12-20 mils) droog, overeenkomend met 333-556 micron (13,3-22,2 mils) nat			
Theoretisch rendement	2,25 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 400 microns 90 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 16 mils			
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren			
Applicatie methode	Airless spray, Lagedruk spuit, Kwast, Roller			
Droogtijd	Overschildertijd met aanbevolen producten			
Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
5°C (41°F)	20 uur	28 uur	28 uur	7 dagen ¹
15°C (59°F)	6 uur	14 uur	14 uur	5 dagen ¹
25°C (77°F)	3 uur	6 uur	6 uur	4 dagen ¹

¹ De maximum overschildertijd is afhankelijk van het aflak-systeem en de producten die worden opgeslagen. Voor aanvullende details wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.
Voor uitharding bij hogere temperaturen is een ander uithardingsmiddel leverbaar. Raadpleeg International Protective Coatings voor nadere informatie.

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 54°C (129°F); Deel B 33°C (91°F); Gemengd 35°C (95°F)
Dichtheid	1,29 kg/l (10,8 lb/gal)
VOS	1.71 lb/gal (205 g/l) EPA methode 24 164 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Glasvezel - Epoxy

OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

De kwaliteit en levensduur van het geapliceerde produkt zijn afhankelijk van de mate van de oppervlakte-voorbehandeling. Het te behandelen oppervlak moet schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden beoordeeld en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Opgehoopt vuil en oplosbare zouten moeten worden verwijderd. Afborstelen met een droge borstel is gewoonlijk voldoende voor geaccumuleerd vuil. Oplosbare zouten moeten worden verwijderd met zoet water.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Stralen

Stralen conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als tussen het stralen en de applicatie van Interzone 505, roestvorming heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard.

Eventuele oppervlakte-beschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld.

Een ankerprofiel van 50-75 micron (2-3 mil) wordt aanbevolen.

Ultra hogedruk waterstralen/nat-stralen

Kan worden toegepast op oppervlakken voorbehandeld tot Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6 die vliegroeist vertonen niet slechter dan Categorie HB2½M (raadpleeg de "International Coatings Hydroblasting Standards") of Categorie SB2½M (raadpleeg de "International Coatings Slurry Blasting Standards"). Kan onder bepaalde omstandigheden ook worden toegepast op vochtige oppervlakken. Aanvullende informatie kan worden verstrekt door International Protective Coatings.

APPLICATIE

Mengen	Het product wordt geleverd in twee containers in één verpakking. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.		
	(1)	Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer.	
	(2)	Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.	
Mengverhouding	1.5 dl(n) : 1 dl(n) volume		
Potlife	5°C (41°F) 2,5 uur	15°C (59°F) 90 minuten	25°C (77°F) 60 minuten
Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,53-0,79 mm (21-31 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)	
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen	Spuitpistool Luchtkap 62 Vloeistof Tip	DeVilbiss MBC of JGA AC
Kwast	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 75-100 micron (3,0-4,0 mil) is mogelijk	
Roller	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 75-100 micron (3,0-4,0 mil) is mogelijk	
Verdunner	International GTA220 (of International GTA415)	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan	
Reiniger	International GTA822 (of International GTA415)		
Werkonderbreking	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA822. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.		
Schoonmaak	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA822. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid verwerkt materiaal de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.		

Glasvezel - Epoxy

PRODUCTKENMERKEN

Interzone 505 is geschikt voor toepassing onder water en in de buitenlucht. Bij onderwatertoepassing moet een laagdikte van 450 micron (18 mil) worden aangebracht voor corrosiebescherming op lange termijn. Voor algemene expositie aan de buitenlucht in chemisch agressieve condities is een minimum systeem-dikte van 350 micron (14 mil) vereist.

Als gedurende het natstraalproces zout water werd gebruikt, dan moet het oppervlak vóór de applicatie van Interzone 505 grondig worden gewassen met zoet water. Op vers gestraalde oppervlakken is een lichte mate van vliegroest toegestaan en hieraan wordt in vergelijking met een te nat oppervlak de voorkeur gegeven. Plassen en concentraties water moeten worden verwijderd.

De maximum laagdikte in één laag kan het best worden bereikt met een airless spray. Als andere methoden worden toegepast is het hoogst onwaarschijnlijk dat de vereiste laagdikte wordt verkregen. Als applicatie plaatsvindt door middel van conventioneel spuit.

Gedurende airless spray applicatie zullen de beste resultaten worden bereikt door toepassing van 9 mm (3/8") slangen zonder opspringend uiteinde. De pomp moet een minimum pompratio hebben van 45:1. Uit de spuit-machine en het pistool moeten filters worden verwijderd en alle vloeistofslangen moeten zo kort mogelijk worden gehouden.

Indien lange spuitslangen gebruikt worden zijn pompen met een hoge druk aanbevolen.

Als Interzone 505 met een kwast of roller wordt aangebracht, kan het noodzakelijk zijn om meerdere lagen aan te brengen teneinde de totale voor het systeem gespecificeerde droge laagdikte te verkrijgen.

Als, in speciale gevallen, een extra laag moet worden aangebracht en uitharding plaatsvindt bij lage temperaturen en een hoge vochtigheidsgraad, dient altijd te worden gecontroleerd of geen aminewaas aanwezig is voordat de daarop volgende laag wordt aangebracht.

Dit product zal niet goed uitharden bij temperaturen onder 5°C (41°F). Voor het beste resultaat moet de temperatuur gedurende het drogingsproces boven 10°C (50°F) zijn. De oppervlakte-temperatuur dient minimaal 3°C (5°F) hoger te zijn dan het dauwpunt.

Indien dit product wordt aangebracht gedurende onderhoudswerkzaamheden in afgesloten ruimten, dient altijd zorg te worden gedragen voor adequate ventilatie.

Condensatie die gedurende of onmiddellijk na applicatie optreedt, kan tot gevolg hebben dat een matte en inferieure laag ontstaat. Vroegtijdige blootstelling aan plassen water zal - vooral in donkere kleuren - een kleurverandering veroorzaken.

Lagen Interzone 505 uitgehard bij een omgevingstemperatuur van minimaal 25°C (77°F) kunnen na 24 uur in water worden ondergedompeld.

Uitharden duurt langer onder water. Ook kan eventueel kleurverandering worden waargenomen

Voor uitharding bij hogere temperaturen is een ander uithardingsmiddel leverbaar. Raadpleeg International Protective Coatings voor nadere informatie.

Neem contact op met International Protective Coatings voor nadere informatie over droogtijden en overschilderbaarheid.

Als verharders voor standaard en hogere temperaturen gedurende applicatie op een specifieke structuur worden verwisseld, dan zal dit aanleiding geven tot een waarneembare kleurverandering als gevolg van het verschil in het vergelings/ verkleuringsproces dat in alle epoxies plaatsvindt gedurende blootstelling aan UV licht.

Net zoals alle epoxies zal Interzone 505, als dit aan de weersomstandigheden wordt blootgesteld, verkleuren en verkrijten. Deze fenomenen hebben echter geen enkele invloed op de corrosiewerende eigenschappen.

Als een duurzame cosmetische afwerking met een goed glans- en kleurbehoud essentieel is, overschilderen met de aanbevolen topcoats.

Interzone 505 kan worden gebruikt als een anti-slip dek-systeem door toevoeging van GMA132 aggregaat (gemalen vuursteen). Applicatie dient dan plaats te vinden op een geschikte primerondergrond. Typische laagdikten variëren van 500-1,000 micron (20-40 mil). Applicatie geschiedt bij voorkeur met een hopper-pistool met groot mondstuk (bijv. Sagola 429 of een airtexture pistool met een 5-10 mm nozzle). mondstuk). Voor kleine gedeeltes kan een roller of troffel worden gebruikt. Ook kan een zogenaamde overdracht-applicatiemethode (broadcast) worden toegepast. Win het advies in van International Protective Coatings voor details.

Interzone 505 is verdraagzaam met kathodische bescherming d.m.v. opofferingsanoden of opgedrukte stroom.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Interzone 505 kan direct op gestraald staal worden aangebracht. Voor onderwater-systemen kan het echter ook worden gebruikt op de volgende primers:

Intergard 269 Interline 982

In agressieve buitenlucht situatie's worden de volgende primers aanbevolen voor Interzone 505:

Intercure 200 Interzinc 52

Intergard 251 Interzinc 315

Interzinc 22 (mist-coat of tie-coat kan noodzakelijk zijn)*

De volgende aflakken worden aanbevolen voor Interzone 505:

Interfine 629HS

Interthane 990

Voor andere geschikte primers/aflakken wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

* Raadpleeg het relevante product-gegevensblad voor details.

Glasvezel - Epoxy

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	20 liter	10.5 liter	20 liter	7 liter	10 liter
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	2 US gal	2 US gal
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings					
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A		Deel B	
	20 liter	16.75 kg		8.76 kg	
	5 US gal	33.9 lb		18.3 lb	
OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.			

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit het informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af: elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Datum uitgifte 22-5-2015

Copyright © AkzoNobel, 22-5-2015.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com