

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um acabamento de acrílico altamente reticulado isento de cianatos, de dois componentes, baixo teor de VOC e alto desempenho, que proporciona boa durabilidade em termos de cor e retenção do brilho.

USO RECOMENDADO

Concebido como demão de acabamento para utilização tanto em novas construções como em manutenção industrial. Para utilização numa grande variedade de ambientes agressivos incluindo estruturas offshore, instalações petroquímicas, pontes, fábricas de papel e de pasta de papel e centrais eléctricas.

Adequado para aplicação no local e em fábrica, sendo ideal onde a legislação impedir a utilização de isocianatos e restringir os níveis de solvente.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERFINE 629HS

Cor	Vasta gama de cores através do sistema Chromascan
Brilho	Alto brilho
Volume de Sólidos	65% ± 3% (Depende da cor)
Espessura	50 microns (2 mils) em seco, equivalente a 77 microns (3,1 mils) em húmido,
Rendimento Teórico	13 m ² /litro para uma espessura de filme seco de 50 microns e para o volume de sólidos mencionado. 521 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 2 mils e para o volume de sólidos mencionado.
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pistola airless, Pistola convencional, Trincha, Rolo
Tempo de Secagem	

Temperatura	Intervalo de repintura com os produtos recomendados			
	Ao tacto	Duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	2 horas	30 horas	30 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	90 minutos	24 horas	24 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	60 minutos	18 horas	18 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	45 minutos	6 horas	6 horas	Prolongado ¹

¹ Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação Parte A 32°C (90°F); Parte B 40°C (104°F); Misturado 40°C (104°F)

Peso Específico 1,55 kg/l (12,9 lb/gal)

VOC 2.80 lb/gal (336 g/lit) EPA Método 24
212 g/kg Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Superfícies Preparadas com Primário

Interfine 629HS deve ser sempre aplicado sobre um primário anti-corrosivo recomendado. A superfície do primário deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e Interfine 629HS deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados para a aplicação de várias demãos (consultar a folha de dados do produto relevante). Áreas estragadas, danificadas etc., devem ser preparadas de acordo com a norma especificada (por ex: Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, Decapagem por Jacto Abrasivo ou SSPC-SP11, Limpeza Mecânica e tratadas localmente com o primário, antes da aplicação de Interfine 629HS.

APLICAÇÃO

Mistura	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.			
Proporção da Mistura	7 parte(s) : 1 parte(s) em volume			
Vida Útil da Mistura	10°C (50°F) 10 horas	15°C (59°F) 5 horas	25°C (77°F) 2 horas	40°C (104°F) 1 hora
Pistola "Airless"	Recomendado	Gama de bicos 0,32-0,48 mm (13-19 thou) Pressão total de saída do flui do bico de atomização não inferior a 155 kg/cm ² (2204 p.s.i)		
Pistola Convencional (Pote pressão)	Recomendado	Pistola Regulador do Ar Bico	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
Pistola Convencional trincha	Apropriado	Usar equipamento adequado.		
rolo	Apropriado	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 40-50 microns (1,6-2,0 mils)		
Diluyente	International GTA220 (ou International GTA415)	Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.		
Diluyente de Limpeza	International GTA822 ou International GTA415			
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA822. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA822 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

O nível de brilho e o acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo. Obter-se-ão os melhores resultados com um método de aplicação consistente. Em termos de brilho e aspecto os melhores resultados serão sempre obtidos por aplicação com pistola convencional.

Para aplicação por trincha ou rolo e para algumas cores, pode ser necessário aplicar duas demãos de Interfine 629HS para se obter uma cobertura uniforme. Tal verifica-se particularmente no caso de cores vivas, tais como cor-de-laranja ou amarelos, ao usar pigmentos orgânicos. A melhor prática é utilizar um intermédio ou primário de cor compatível sob Interfine 629HS.

Ao aplicar nova demão sobre uma superfície que foi sujeita à acção dos agentes atmosféricos ou envelhecida, assegure-se de que limpa completamente a superfície para remover toda a sua contaminação, tal como óleo, gordura, cristais de sal e fumos de tráfego, antes da aplicação de outra demão de Interfine 629HS.

Este produto não cura adequadamente a temperaturas inferiores a 5°C (41°F). Para um melhor comportamento, as temperaturas de cura ambiente devem ser superiores a 10°C (50°F).

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação, pode resultar num acabamento mate e num filme de qualidade inferior.

A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras e a baixas temperaturas.

Quando aplicar Interfine 629HS em espaços fechados, certifique-se de que tem ventilação adequada.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão. Sempre que for provável a ocorrência séria de salpicos de produtos químicos ou de solventes contacte a International Protective Coatings para obter informação relativa à adequabilidade dos produtos.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Recomendam-se os seguintes primários/demãos intermédias para Interfine 629HS:

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 52
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 1000
Interplus 256	Interzone 954

Interfine 629HS foi concebido para aceitar apenas demão final do mesmo produto.

Consulte a International Protective Coatings para obter informação adicional sobre primários/demãos finais alternativos.

**INFORMAÇÃO
ADICIONAL**

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

**PRECAUÇÕES DE
SEGURANÇA**

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Material e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais relevantes.

No caso de efectuar soldadura ou corte por chama de metais pintados com este produto, serão libertados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de protecção pessoal apropriado e de extracção de ar adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informação adicional.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litro	17.5 litro	20 litro	2.5 litro	2.5 litro
	5 US gal	4.36 US gal	5 US gal	0.63 US gal	1 US gal

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A	Parte B
	20 litro	30.1 kg	3 kg
	5 US gal	62.2 lb	6.4 lb

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento
	No mínimo 18 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior. Armazenamento Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o Representante Local da International Marine Coatings que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto.

Data de emissão: 01-12-2011

Copyright © AkzoNobel, 01-12-2011.

 , International e todos os nomes de produtos mencionados nesta publicação são marcas registadas ou licenciadas da Akzo Nobel.

www.international-pc.com