

Сверхтолстослойное эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Сверхтолстослойное двухкомпонентное эпоксидное покрытие, которое может наноситься до толщины сухого слоя 3000 микрон. Обладает отличной устойчивостью к механическим воздействиям и превосходными адгезионными свойствами. Может наноситься при помощи обычного безвоздушного оборудования, экономичен при нанесении. Прекрасная устойчивость к щелочам, химикатам и нефтепродуктам.

НАЗНАЧЕНИЕ Предназначено для защиты металла в особо тяжелых условиях среды: опоры причалов, нефте- и газодобывающие морские платформы и основания, погрузочно-разгрузочные терминалы, химические предприятия, целлюлозно-бумажные предприятия, сооружения для водоочистки.

Как особо прочное покрытие палуб, со специальным наполнителем, может использоваться на вертолетных площадках, а также трапах на нефтедобывающих платформах.

Может использоваться для долговременной защиты подводных сооружений, а так же как покрытие для горячих нефте- и газопроводов с катодной защитой.

Как внутреннее покрытие резервуаров для золотодобывающей индустрии.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Ограниченный ряд
Степень блеска	Полуглянцевый
Сухой остаток	99%
Типичная толщина	1000-3000 мкм (40-120 mils) сухой пленки эквивалентно 1010-3030 мкм (40,4-121,2 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	0,99 м ² /литр при ТСП 1000 мкм и заявленном сухом остатке 40 кв. футов/амер. галл. при ТСП 40 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление
Время сушки	

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			Минимум	Максимум
10°C (50°F)	14 ч.	72 ч.	72 ч.	4 дн. ¹
15°C (59°F)	8 ч.	36 ч.	36 ч.	3 дн. ¹
25°C (77°F)	4 ч.	24 ч.	24 ч.	3 дн. ¹
40°C (104°F)	2 ч.	12 ч.	12 ч.	1 день ¹

¹ Интервалы перекрытий увеличиваются, когда Interzone 485 покрывается сам собой. За дополнительной информацией обращайтесь, пожалуйста в International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 32°C (90°F); Часть Б 65°C (149°F); После смешивания 63°C (145°F)		
Плотность	1,1 кг/л (9,2 lb/gal)		
Летучие органические соединения (VOC)	0.25 фунтов/галлон США (30)	EPA Method 24	
	38 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	
	46 г/л	Китайский Национальный Стандарт GB23985	
За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".			

Сверхтолстослойное эпоксидное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.</p> <p>Для условий погружения в воду продукт должен наноситься на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. При эксплуатации в условиях атмосферных нагрузок наибольшая эффективность достигается при подготовке поверхности до степени, минимум, Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.</p> <p>Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивной очистки должны быть загрунтованы, зашпатлёваны и выровнены соответствующим способом.</p> <p>Рекомендуемый профиль поверхности как минимум 50 микрон.</p> <p>Interzone 485 может наноситься на грунт Interline 982. Поверхность грунта должна быть сухой и свободной от всех загрязнений. Interzone 485 должен быть нанесен с указанными интервалами перекрытий (обращайтесь к соответствующему техническому описанию на продукт).</p>			
НАНЕСЕНИЕ	Смешивание	<p>Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.</p> <p>Последовательность смешивания:</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой. 		
	Пропорции смешивания	4 Частей : 1 Частей по объёму		
	Жизнеспособность	10°C (50°F) 1 ч.	15°C (59°F) 1 ч.	25°C (77°F) 40°C (104°F) 45 мин. 30 мин.
	Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Размер сопла 0,76 мм (30 тыс. дюйма) Давление жидкости при распылении не менее чем 282 кг/см ²	
	Воздушное распыление под давлением	Не применяется		
	Кисть	Применим	Для участков менее 0,1м ² допускается нанесение при помощи кисти. При этом может потребоваться разбавление материала до 3% (об.) и выполнение нескольких слоёв.	
	валик	Не применяется		
	Растворитель	International GTA203 (не более 3% (Об.))	Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды	
	Очиститель	International GTA853 или International GTA203		
	Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA853 (или GTA203). Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.		
	Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA853 (или GTA203). Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. <p>Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.</p>		

Сверхтолстослойное эпоксидное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА Interzone 485 может использоваться совместно с катодной защитой с рекомендуемым грунтом или без него. Interzone 485 применим для стальных конструкций, заглубленных в землю (условия эксплуатации Im3 согласно ISO 12944-2)

Для уточнения химической стойкости к специфичным продуктам обращайтесь в International Protective Coatings.

Данный продукт не способен к нормальному отверждению при температуре ниже 5°C. Для максимальной эффективности температура при отверждении должна быть выше 10°C.

Для достижения высокой прочности на удар и абразивостойкости – наносите непосредственно на неокрашенную сталь с величиной шероховатости поверхности не менее 75 мкм.

При толщине сухой пленки более 2000 микрон наносится два слоя покрытия, чтобы минимизировать неровности поверхности и исключить вмятины.

Будьте внимательны при использовании грунта перед нанесением Interzone 485. Чрезмерная толщина грунта может привести к отслаиванию лакокрасочной системы.

При температуре ниже 20°C может потребоваться более производительное оборудование и сопло более высокого диаметра. Избегайте нанесение при чрезмерном давлении и со слишком большой дистанции, поскольку это может привести к формированию шероховатой или волнистой поверхности.

Оптимальные условия нанесения:

Используйте насос для безвоздушного распыления с соотношением 45:1. Для достижения лучших результатов предпочтительно соотношение 64:1.

Для обеспечения необходимой вязкости хранить при температуре 20-30°C.

Удалите из системы все фильтры.

Не разбавляйте рабочую смесь более чем на 3% (об.) при помощи GTA203.

Избегайте чрезмерного давления при распылении. Необходимо предварительно отработать оптимальные параметры нанесения (давление распыления и сопло).

Внутренний диаметр основных шлангов должен составлять не менее ½" с обязательным использованием «поводка» с внутренним диаметром ¾" и длиной не более 5 м.

При использовании необходимых добавок Interzone 485 также может использоваться как нескользящее покрытие для палуб. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как разница в цвете и производственные допуски.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ Для Interzone 485 рекомендованы следующие грунты :

Interline 982

По поводу совместимости с другими грунтами обращайтесь в International Protective Coatings.

Для Interzone 485 рекомендованы следующие поверхностные материалы:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990
Interthane 990HS
Interzone 485

При необходимости подбора иных поверхностных материалов, пожалуйста, обратитесь в International Protective Coatings.

Сверхтолстослойное эпоксидное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

В случае возникновения сомнений относительно применимости данного продукта - обратитесь в AkzoNobel за более подробной информацией.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	16 л.	20 л.	4 л.	4 л.
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	0.75 US gal	1 US gal

Для проверки наличия иных видов тары - обратитесь в AkzoNobel.

ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А	Часть В
		20 л.	19.5 кг
5 US gal	31.5 lb	9 lb	

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 24 месяца при 25°C, После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.
----------	---------------	---

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), произошедшие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 14.02.2022.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com