

Epoksyd fenolowy

OPIS PRODUKTU Dwuskładnikowa bezrozpuszczalnikowa chemoodporna farba epoksydowo-fenolowa do zabezpieczania wnętrza zbiorników, odpowiednia dla ciężkich warunków eksploatacji.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA Interline 984 jest przewidziany jako wykładzina zbiornikowa do ochrony stali ferrytycznych i podłoży nieferromagnetycznych (także betonu). Może być stosowany jako system jednowarstwowy lub wielowarstwowy, natryskowy wzmocniony ciętym włóknem szklanym (system Matcote) lub nakładany ręcznie w formie laminatu zbrojonego matą szklaną.

Interline 984 został opracowany pod kątem stosowania w sektorze przetwórstwa ropy i gazu systemów zbiornikowych o wydłużonym odstępie do nakładania kolejnej warstwy, aby umożliwić dotrzymanie harmonogramów kontraktów na zabezpieczanie zbiorników magazynowych. Interline 984 jest odporny na oddziaływanie ropy naftowej w temperaturze do 90°C (194°F).

Interline 984 jest zgodny z EI1530 (Joint Industry Group standard), spełniając wymóg zapewnienia jakości produkcji, przechowywania i transportu paliw lotniczych na lotniska.

Interline 984 nadaje się do zabezpieczania powierzchni wewnętrznych rurociągów.

Odporny na różne surowce odnawialne/bio i produkty rafinowane (paliwa), w tym oleje i tłuszcze zwierzęce/roślinne, biodiesel, etanol itp.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERLINE 984

Kolor	Żółty, Zielony, Biały
Połysk	Nie dotyczy
Objętościowa zawartość substancji stałych	100%
Typowa grubość	300-600 mikronów (12-24 milicali) , kiedy jest stosowany jako niezbrojony system na ściany, lub do wysycenia laminatu. 400-1.000 mikronów (16-40 milicali) , jeśli używany jest jako pojedyncza powłoka na dnach zbiorników. 1.250-1.400 mikronów (50-56 milicali) w przypadku aplikacji laminatu zbrojonego włóknem szklanym. Grubość jest zależna od specyfikacji oraz metody aplikacji.
Wydajność teoretyczna	Niezbrojony: 2,50 m ² /litr przy 400 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 100 st.kw./galon przy 16 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych Laminat: Grubość oraz wydajność są zależne od konfiguracji powierzchni przeznaczonej do malowania
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
Metoda aplikacji	Wielokomponentowy natrysk bezpowietrzny, Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Walek

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Czas do nałożenia tego samego materiału	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	10 godz.	36 godz.	36 godz.	28 dni ¹
15°C (59°F)	9 godz.	20 godz.	20 godz.	28 dni ¹
25°C (77°F)	6 godz.	12 godz.	12 godz.	28 dni ¹
40°C (104°F)	2 godz.	5 godz.	5 godz.	10 dni ¹

¹ Okresy podane odnoszą się do warunków malowania w zamkniętych zbiornikach. Jeśli spodziewana jest ekspozycja powłoki na promieniowanie UV, maksymalne okresy przemalowania będą skrócone. Skontaktuj się z IPC dla uzyskania szczegółów.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu Składnik A > 101°C (214°F); Składnik B 49°C (120°F); Mieszanka 75°C (167°F)

Ciężar właściwy 1,33 kg/l (11,1 lb/gal)

Zawartość lotnych związków organicznych 0.58 lb/gal (70 g/l)
38 g/kg

EPA Metoda 24 (24 godz)
Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników
(Dyrektywa 2010/75/EU)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Epoksyd fenolowy

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Gdzie jest to konieczne, usunąć odpryski spawalnicze, wygładzić powierzchnię szwów spawalniczych i zaokrąglić ostre krawędzie.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Ten produkt może być aplikowany jedynie na powierzchnie oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP 10. Zalecany jest ostrokrawędziowy profil powierzchni o chropowatości 75-100 mikronów (3-4 milicale).

Interline 984 musi być zaaplikowany zanim nastąpi wtórna korozja stali. Jeśli zauważono objawy wtórnej korozji, wszystkie obszary skorodowane muszą być powtórnie oczyszczone do wyżej opisanego standardu.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób.

Tam, gdzie lokalne przepisy dotyczące emisji lotnych substancji organicznych pozwalają, powierzchnię można zagruntować warstwą Interline 982 w grubości 15-25 mikronów (0.6-1.0 milicala) powłoki suchej zanim pojawi się wtórna korozja powierzchni. Alternatywnie, standard czyszczenia można zachować przez zastosowanie osuszania powietrza.

Interline 982 może zachować standard czyszczenia do 28 dni w kontrolowanych warunkach wnętrza zbiornika. Jeśli wilgoć utrzymuje się na powierzchni, może nastąpić utlenienie i niezbędne będzie powtórne czyszczenie strumieniowo-ściernie.

Interline 984 może być również nałożony na Intergard 269 w przypadku niektórych mediów; patrz strona 3. Intergard 269 można przemaalować do 30 dni po aplikacji; przy dłuższych okresach przemaalowania (do 90 dni) powierzchnię należy przeszlifować i zmyć słodką wodą.

Systemy laminacyjne

Przed aplikacją laminatu wszystkie spawy, krawędzie płyt lub inne wskazane obszary powinny zostać zaszpachlowane przy pomocy produktu Interline 921.

Aplikacja żelkotu

Przed aplikacją żelkotu cała powierzchnia powinna być zszorstkowana dla usunięcia wystających włókien szklanych i innych nierówności, a następnie odkurzona odkurzaczem przemysłowym.

Powierzchnia betonowa

Więcej informacji znajduje się we Wskazówkach przygotowania powierzchni betonowych International Protective Coatings.

APLIKACJA

Mieszanie

Przed stosowaniem należy zapoznać się ze szczegółowymi Procedurami Wykonawczymi Interline 984.

Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu oznaczonego dopuszczalnego okresu przydatności do aplikacji.

- (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.
- (2) Wymieszać utwardzacz (Składnik B) mieszadłem mechanicznym.
- (3) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.

Stosunek mieszania

2 części : 1 części objętościowo

Czas przydatności

10°C (50°F) 15°C (59°F) 25°C (77°F) 40°C (104°F)

do aplikacji po zmieszaniu

60 min. 50 min. 30 min. 15 min.

Wielokomponentowy natrysk bezpowietrzny

Odpowiedni

Skonsultuj się z International Protective Coatings, aby uzyskać szczegółowe rekomendacje. Patrz: Charakterystyka produktu.

Natrysk bezpowietrzny

Zalecany

Rozmiar dyszy 0,53-0,68 mm (21-27 milicali)
Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)

Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)

Nie zalecany

Pędzel

Odpowiedni - tylko małe obszary

Zwykle osiąga się 150-200 mikronów (6,0-8,0 milicali)

Walek

Odpowiedni - tylko małe obszary

Zwykle osiąga się 150-200 mikronów (6,0-8,0 milicali)

Rozcieńczalnik

Nieodpowiedni

NIE ROZCIEŃCZAĆ

Rozpuszczalnik myjący

International GTA853 lub International GTA415

Przerwy w pracy

Nie można dopuścić do pozostawiania resztek materiału w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Starannie przepłukać cały sprzęt rozcieńczalnikiem International GTA853. Raz zmieszane komplety nie powinny być ponownie zamykane. Zaleca się rozpoczęcie prac po dłuższych przerwach ze świeżo zmieszany kompletem.

Czyszczenie sprzętu

Przepłukać cały używany sprzęt natychmiast po zakończeniu prac za pomocą rozcieńczalnika International GTA853. Dobrą praktyką wykonawczą jest okresowe przepłukiwanie sprzętu natryskowego w trakcie dnia roboczego. Częstotliwość płukania zależy będzie od ilości aplikowanego materiału, temperatury i wpływającego czasu, włączając przerwy w pracy.

Cały nadmiarowo wymieszany materiał oraz puste pojemniki powinny być zutilizowane zgodnie z lokalnymi przepisami.

Epoksyd fenolowy

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Należy zapoznać się ze szczegółowymi Procedurami Wykonawczymi Interline 984 przed użyciem wyrobu.

Kiedy Interline 984 jest stosowany do wytworzenia laminatu zbrojonego włóknem szklanym, zapoznaj się ze szczegółową Interline 984 Specyfikacją Techniczną dla systemów zbrojonych włóknem szklanym.

Dokładna specyfikacja dotycząca ogólnej grubości systemu i ilości warstw będzie zależna od warunków przyszłej eksploatacji. Skonsultuj się z International Protective Coatings dla uzyskania szczegółowej porady w kwestii zabezpieczeń zbiornikowych.

Interline 984 należy nakładać i kontrolować zgodnie ze szczegółowymi Wytocznymi Aplikacyjnym Interline 984.

Rejony z głębokimi wżerami powinny być wyrobione pędzlem dla zapewnienia dobrego zwilżenia farbą powierzchni.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Nie aplikować przy temperaturach stali poniżej 10°C (50°F).

Ekspozycja na bardzo niskie temperatury i/lub wysoką wilgotność podczas lub bezpośrednio po aplikacji może skutkować niepełnym utwardzeniem i zanieczyszczeniem powierzchni, które może niekorzystnie wpływać na przyczepność kolejnych warstw.

Utwardzona powłoka powinna być wolna od zacieków pojedynczych czy firankowych, zsunięć filmu, kropel, wtrąceń i innych wad. Wszystkie braki i wady winny być naprawione. Naprawione obszary powinny być wysezonowane do uzyskania specyfikowanego stopnia utwardzenia przed oddaniem gotowej wykładziny do użytku. Szczegółowe procedury naprawcze można znaleźć w Wytocznych Aplikacyjnych Interline 984.

Czas przekazania do eksploatacji

Następujące minimalne czasy utwardzania są zalecane dla Interline 984

<u>Temperatura</u>	<u>Schemat 1</u>	<u>Schemat 2</u>
10°C (50°F)	3 dni	10 dni
15°C (59°F)	2 dni	7 dni
25°C (77°F)	1 dzień	6 dni
35°C (95°F)	18 godzin	4 dni
40°C (104°F)	12 godzin	3 dni

Schemat 1 dotyczy minimalnego czasu utwardzania w określonej temperaturze podłoża przed przeprowadzeniem próby wodnej zbiornika lub zanurzeniem w czysto alifatycznych produktach naftowych (np. olej napędowy lub nafta, jednak nie benzyna lub mieszanki benzyna/alkohol).

Schemat 2 dotyczy minimalnego czasu utwardzania w określonej temperaturze podłoża przed zanurzeniem we wszystkich innych chemikaliach z listy odporności chemicznej.

Ten materiał jest zalecany do zbiorników na paliwo lotnicze. Jest także odpowiedni do zbiorników na benzynę bezołowiową, jednakże mieszanki zawierające metanol mogą być szkodliwe.

Intergard 269 może być stosowany wyłącznie jako grunt ochrony czasowej przy magazynowaniu mieszanin ropy naftowej z wodą oraz rafinowanych węglowodorów.

W przypadku magazynowania ładunków w temperaturach wyższych od temperatur otoczenia, skonsultuj się z International Protective Coatings dla uzyskania dalszych szczegółów.

Jak wszystkie epoksydy Interline 984 kreduje i odbarwia się w ekspozycji zewnętrznej. Jednakże zjawisko to nie ogranicza stopnia odporności chemicznej.

Produkt posiada następujące aprobaty:

- Zgodność z DEF-STAN 80-97 załącznik G dla wykładzin zbiorników paliwa lotniczego
- Hiszpańska Norma INTA 164402-A
- Spełnia standard własności EI1541, który stanowi wymogi testowe dla zgodności z EI1530
- DEP 30.48.00.31- Generyczne systemy LT1-N i LT1-M dla ropy naftowej

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyleń produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interline 984 może być aplikowany bezpośrednio na odpowiednio przygotowaną stal. Nadaje się również do aplikacji na następujące grunty:

Interline 982
Ceilcote 680M (do stosowania jako uszczelnienie przy aplikacji na beton)
Intergard 269

Produkt może być również aplikowany na masę szpachlującą (uszczelniacz) Interline 921, jeśli jest ona wyspecyfikowana. Interline 984 powinien być pokrywany wyłącznie taką samą farbą i nie powinien być przemalowywany innym produktem. Skonsultuj się z International Protective Coatings, aby potwierdzić, że Interline 984 jest odpowiedni do kontaktu z przechowywanym medium.

Epoksyd fenolowy

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna
- Procedury Wykonawcze Interline 984
- Interline 984 Specyfikacja Techniczna dla systemów wzmacnianych włóknem szklanym

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w sytuacjach przemysłowych. Wszelkie prace związane z aplikacją i użyciem produktu powinny być wykonywane zgodnie z krajowymi przepisami BHP oraz prawnymi regulacjami środowiskowymi.

Podczas aplikacji i bezpośrednio po niej w czasie utwardzania (zgodnie z czasami utwardzania podanymi w karcie technicznej) zapewniona musi być odpowiednia wentylacja, aby spełnić warunki bezpieczeństwa i zapobiec pożarom i eksplozjom. W przestrzeniach zamkniętych wymagane jest wymuszone usuwanie oparów. Wentylacja i/lub osobisty sprzęt ochronny do oddychania (hełmy z zewnętrznym zasilaniem powietrzem lub odpowiednie maski z filtrami) musi być zapewniony w czasie aplikacji i utwardzania. Przedsięwzięć środków ostrożności dla uniknięcia kontaktu ze skórą i oczami (kombinezony, okulary ochronne, maski, kremy ochronne itp.)

Przed użyciem należy zaopatrzyć się, uważnie przeczytać i stosować się do porad zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego materiału (Bazy i Utwardzacza w wypadku materiałów dwuskładnikowych) i sekcji BHP w procedurach aplikacji produktu.

W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia stali pomalowanej tym produktem, będą wydzielaly się dymy i pyły, co wymaga zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i wydajnego systemu wyciągowego w miejscu pracy. Szczegółowe środki bezpieczeństwa zależą od metod aplikacji i warunków pracy. Jeśli powyższe ostrzeżenia i instrukcje są niezrozumiałe lub nie ma możliwości ich przestrzegania, nie stosuj tego produktu i skonsultuj się z International Protective Coatings.

Uwaga: Ten produkt zawiera ciekłe epoksydy i modyfikowane poliaminy. Może powodować podrażnienia skóry, jeśli nie jest odpowiednio stosowany.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	15 US gal	10 US gal	5 US gal	5 US gal	5 US gal
	18 litr	12 litr	20 litr	6 litr	10 litr

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A	Składnik B
		18 litr	17.15 kg
	15 US gal	113.9 lb	60.7 lb
UN Nr	UN3082 (Baza) : UN2924 (Utwardzacz)		

PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Co najmniej 18 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu. International Paint zaleca przechowywanie w temperaturze powyżej 10°C (50°F), aby zapewnić stabilność produktu.
----------------	--------------------	---

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakiegokolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2022-11-18.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com