

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO** Un rivestimento di barriera in resina epossidica modificata , a due componenti, ad alto solide e basso tenore di VOC ,che offre protezione a lungo termine utilizzando i metodi di applicazione a pennello o rullo. Continua a catalizzare quando immerso in acqua ed ha eccellente resistenza alla disintegrazione catodica.

**CAMPI D'IMPIEGO** Inteso principalmente per la manutenzione di zone soggette a spruzzi in mare aperto ( offshore ) , dove la catalisi continua in immersione lo rende ideale per sopportare i movimenti di marea e di mare mosso. Può essere applicato su superfici riossodate e leggermente bagnate.

Interzone 954BG è inteso per uso nei casi in cui le prestazioni di Interzone 954 sono richieste ma l'applicazione a spruzzo non è possibile.

**INFORMAZIONI SUL PRODOTTO INTERZONE 954BG**

<b>Colore</b>	Gamma limitata
<b>Grado di brillantezza</b>	Lucido
<b>Residuo secco in volume</b>	87%
<b>Spessore consigliato</b>	200-300 microns (8-12 mils) secchi equivalenti a 230-345 microns (9,2-13,8 mils) bagnati
<b>Resa Teorica</b>	4,40 m <sup>2</sup> /litri a 200 microns secchi in base al residuo secco 174 sq.ft/galloni USA a 8 mils secchi in base al residuo secco
<b>Resa pratica</b>	Considerare un adeguato fattore di perdita
<b>Metodo di applicazione</b>	Pennello, Rullo

**Tempo di indurimento**

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Intervallo di sovraverniciatura con prodotto di finitura consigliato	
			Minimo	Massimo
10°C (50°F)	14 ora(e)	24 ora(e)	24 ora(e)	14 giorno(i)
15°C (59°F)	10 ora(e)	18 ora(e)	18 ora(e)	10 giorno(i)
25°C (77°F)	4 ora(e)	8 ora(e)	8 ora(e)	7 giorno(i)
40°C (104°F)	90 minuti	3 ora(e)	3 ora(e)	5 giorno(i)

**PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA**

**Punto di infiammabilità** Parte A 32°C (90°F); Part B >101°C (214°F); Miscelato 32°C (90°F)

**Peso prodotto** 1,70 kg/l (14,2 lb/gal) (dipende del colore)

**VOC** 122 g/kg EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC)

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto

**PREPARAZIONE  
DELLA SUPERFICIE**

Le prestazioni di questo prodotto dipendono dal livello di preparazione della superficie. La superficie da rivestire deve essere pulita ed esente da contaminazione. Prima dell'applicazione della vernice si dovranno valutare tutte le superfici e trattarle in accordo con la norma ISO 8504:2000.

È necessario asportare eventuale sporco e sali solubili. Per eliminare l'accumulo di sporco è normalmente sufficiente pulire con una spazzola di setole asciutta. I sali solubili vanno eliminati mediante lavaggio con acqua dolce.

Olio e grasso devono essere rimossi in accordo alla SSPC-SP1 (pulizia con solventi).

**Pulizia con sabbatura abrasiva**

Pulire con sabbatura abrasiva secondo Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6. Se tra la sabbatura e l'applicazione di Interzone 954BG si verifica ossidazione, si dovrà ripetere l'operazione di pulizia della superficie, per ottenere lo standard visivo specificato.

I difetti di superficie che emergono dopo il processo di pulizia con sabbatura vanno levigati, riempiti o trattati nel modo appropriato.

È raccomandata una rugosità della superficie di 50-75 microns (2-3 mils).

**Sabbatura idraulica a pressione ultraelevata/Sabbatura abrasiva ad acqua**

Può essere applicato su superfici con preparazione al grado Sa2 (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6 aventi ossidazione inferiore al grado HB2½M (riferito agli International Hydroblasting Standards). In alcune circostanze è inoltre possibile applicarlo su superfici umide. Ulteriori informazioni sono disponibili presso l'International Protective Coatings.

**Rivestimenti invecchiati**

L'Interzone 954BG è idoneo per la sovraverniciatura di alcuni tipi di pitture vecchie ben aderenti e intatte. Per garantire una sicura compatibilità tra i prodotti è richiesta l'applicazione e la valutazione su una zona di prova.

**APPLICAZIONE**

<b>Miscelazione</b>	Questo prodotto è fornito in due contenitori separati. Mescolare sempre un' unità completa nelle proporzioni fornite. A miscelazione avvenuta il prodotto deve essere applicato entro il tempo di durata della miscela (Pot Life) specificato.			
	(1) Agitare la Base (Parte A) con un agitatore meccanico.			
	(2) Unire completamente i due contenuti, quello dell'agente Catalizzatore (Parte B) con la Base (Parte A) e miscelarli con un agitatore meccanico.			
<b>Rapporto di miscelazione</b>	4 parte(i) : 1 parte(i) in volume			
<b>Durata della miscela</b>	10°C (50°F) 3 ora(e)	15°C (59°F) 2 ora(e)	25°C (77°F) 90 minuti	40°C (104°F) 45 minuti
<b>spruzzo airless</b>	Non idoneo			
<b>Spruzzo convenzionale (Serbatoio a press.)</b>	Non idoneo			
<b>Spruzzo convenzionale ( serbatoio a press.)</b>	Non idoneo			
<b>Pennello</b>	Consigliato		Tipicamente è possibile ottenere 200-300 microns (8,0-12,0 mils).	
<b>Rullo</b>	Consigliato		Tipicamente è possibile ottenere 150-200 microns (6,0-8,0 mils).	
<b>Diluyente</b>	International GTA220 (o International GTA415)		Non diluire più di quanto consentito dalle leggi ambientali.	
<b>Diluyente di lavaggio</b>	International GTA822 (o International GTA415)			
<b>Interruzioni del lavoro</b>	Non applicabile			
<b>Pulizia delle apparecchiature</b>	Pulire tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con l'International GTA 822.			
	Tutti i prodotti in eccedenza e i recipienti vuoti devono essere smaltiti in accordo alle legislazioni e/ o regolamenti regionali.			

**CARATTERISTICHE  
DEL PRODOTTO**

Quando si applica Interzone 954BG a pennello o a rullo potrebbe essere necessario applicare diverse mani per raggiungere lo spessore totale specificato in film secco.

la temperatura della superficie deve essere di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada ( dew point )

Non applicare il prodotto su superfici in acciaio con temperature inferiori a 4°C (39°F).

Durante l'applicazione dell'Interzone 954BG in spazi ristretti, garantire un'adeguata ventilazione.

In caso speciali in cui si richiede ricopertura e si è avuta catalisi in presenza di basse temperature ed umidità elevata, verificare che non vi sia velatura amminica prima di procedere all'applicazione di finiture successive.

Se si verificano fenomeni di condensazione durante o immediatamente dopo l'applicazione , questa può provocare un grado di finitura opaca ( matt ) e / o un cambiamento di colore.

Una prematura esposizione a ristagni d'acqua causerà cambiamenti di colore, specialmente su prodotti di colore scuro.

Come tutti gli epossidici, l'Interzone 954BG tende a sfarinare e a scolorirsi con l'esposizione esterna. Comunque, tali fenomeni non hanno effetto sulle caratteristiche e le prestazioni anticorrosive del prodotto.

Ove si richieda una finitura resistente ed estetica, con un buon grado di brillantezza e una colorazione ben mantenuta, procedere alla ricopertura con prodotti ( di finitura ) raccomandati.

Quando applicato a pontili, palificazioni, ecc, tra una marea e l'altra, Interzone 954BG può essere immerso dopo 30 minuti. Ciò causerà l'imbianchimento dei colori scuri ma non influirà sulle prestazioni anti corrosive..

Quando applicato direttamente sull'acciaio ed esposto all'atmosfera, è necessario un film secco di 350 microns (14 mils) di spessore minimo in mani multiple, mentre per l'immersione in acqua si consiglia un film secco di almeno 450 microns (18 mils) di spessore.

Interzone 954BG è compatibile con i sistemi attuali di protezione catodica con tensione applicata e con anodo di sacrificio.

Interzone 954BG ha una composizione di film secco identica a Interzone 954 e fornirà delle prestazioni simili a spessori di film secco simili.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

**COMPATIBILITÀ DEI  
CICLI**

In genere Interzone 954BG può essere applicato direttamente sull'acciaio nudo sottoposto a sabbiatura abrasiva a secco, ad acqua ed idrosabbiatura a pressione ultraelevata.

Si consigliano i seguenti primer per Interzone 954BG:

Intercure 200	Interzinc 12 (si consiglia nebulizzazione o mano di collegamento)*
Intercure 200HS	Interzinc 22 (si consiglia nebulizzazione o mano di collegamento)*
Intergard 251	Interzinc 42
Intergard 269 (per impiego sott'acqua)	Interzinc 52
Interline 982 (per impiego sott'acqua)	Interzone 1000

Si consigliano le seguenti finiture per l'Interzone 954BG:

Interfine 629HS	Intergard 740
Interfine 691	Intersleek 167
Interfine 878	Interthane 870
Interfine 979	Interthane 990

Per altri primer/finiture idonei, rivolgersi alla International Protective Coatings.

\* Per i particolari vedere i fogli informativi relativi ai prodotti specifici.

**INFORMAZIONI  
SUPPLEMENTARI**

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

**PRECAUZIONI PER  
L'USO DI QUESTO  
PRODOTTO**

Questo prodotto deve essere utilizzato soltanto per lavori industriali da applicatori professionisti, in accordo con questa scheda, con la scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto e con le informazioni precauzionali indicate sul contenitore. Questo prodotto non può essere utilizzato senza far riferimento alla scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto (Material and Safety Data Sheets) fornita al cliente dalla International Protective Coatings.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

Consultare la International Protective Coatings per ulteriori informazioni, quando in dubbio sull'appropriato utilizzo di questo prodotto.


<b>IMBALLO (CONFEZIONI)</b>	Lattaggio	Parte A		Part B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	5 litri	4 litri	5 litri	1 litri	1 litri
<b>PESO DEI CONTENITORI PER SPEDIZIONE</b>	Lattaggio	Parte A		Part B	
	5 litri	7.7 kg		2.1 kg	
<b>STOCCAGGIO</b>	Durata a magazzino	12 mesi minimo a 25°C (77°F). Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.			

**Importante**

*Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive. Chi intende utilizzare il prodotto, senza prima effettuare ulteriori accertamenti sulla idoneità del prodotto stesso all'impegno previsto, ne assumerà ogni rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate circa il prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corretti a nostro parere ma non abbiamo alcun potere di controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che possono compromettere l'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, se non specificatamente espresso per iscritto, non accettiamo responsabilità alcuna per la resa del prodotto o per (soggetta alla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'utilizzo del prodotto. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici effettuati sono soggetti alle nostre Condizioni Generali di Vendita. Questo documento è disponibile su richiesta e ne consigliamo un'attenta lettura. Le informazioni contenute nella scheda tecnica possono essere aggiornate periodicamente di fronte alla nostra esperienza ed in base alla nostra politica di sviluppo costante. E'responsabilità dell'utilizzatore finale controllare che la scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.*

Data di emissione: 07/07/2009

Copyright © AkzoNobel, 07/07/2009.

 International e tutti i nomi dei prodotti menzionati in questa scheda sono marchi registrati di, o sotto licenza di, Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)