

Epóxico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Un recubrimiento epóxico tipo azulejo de alto desempeño, químicamente curado, de dos componentes, versátil, con excelente resistencia a la abrasión, a las manchas, humedad, corrosión y químicos.

USOS

Para usarse en superficies de mampostería o metal imprimado adecuadamente preparado en interiores o exteriores en ambientes químicos y corrosivos, o como un recubrimiento arquitectónico de alto desempeño (HIPAC). También se usa en pisos de concreto y tablaroca interior imprimado y superficies de madera. Ideal para acero estructural, tubería, tanques y equipo así como en áreas de uso rudo en plantas de procesamiento de alimentos, productos lácteos, escuelas, hospitales, restaurantes, corredores, viviendas públicas y edificios públicos.

El blanco cumple con los requerimientos de la FDA (21CFR 175.300) respecto a contacto directo con alimentos

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO TRU-GLAZE 4508H

Color	Blanco, Transparente y colores de seguridad.
Apariencia	Brillante
Sólidos en volumen	59% ± 2%
Espesor recomendado	75-150 micras (3-6 mils) en seco, equivalente a 127-254 micras (5.1-10.2 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	5.90 m ² /litro a un EPS de 100 micras y sólidos en volumen establecidos 237 ft ² /US galón a un EPS de 4 mils y sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Aspersión sin aire, Rodillo, Pistola de aspersión Convencional, Brocha
Tiempo de secado	

Intervalo de repintado entre capas

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
25°C (77°F)	*	24 horas	16 horas	30 días

DATOS REGULATORIOS

Punto de inflamación (típico)	Parte A 22°C (72°F); Parte B 22°C (72°F); Mezcla 22°C (72°F)
Peso Específico	1.27 kg/l (10.6 lb/gal)
VOC	2.66 lb/gal (319 g/lit) EPA Método 24

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Epóxico

PREPARACION DE SUPERFICIE

Todas las superficies deben estar en buen estado, secas, libres de aceite, grasa, suciedad, moho, compuestos de curado, pintura descascarada y suelta y otras sustancias extrañas.

Superficies nuevas :

Concreto, Yeso y Mampostería:

Curar al menos 30 días antes de pintar. El pH debe ser de 10.0 o menor. Remover la lechada y hacer rugoso el concreto inusualmente resbaladizo o pre-colado con ataque ácido o con chorro abrasivo por barrido. Siga las instrucciones de aplicación y seguridad del fabricante del ácido. Enjuagar perfectamente con agua y dejar secar. Elimine el agregado suelto. Imprimir con este producto. Selle el bloque de concreto en áreas no sujetas a humedad con rellenedor Bloxfil 4000 o rellenedor Glidden Professional 3010, permita secar toda la noche antes de recubrir. En áreas propensas a la humedad, rellene con este producto o con rellenedor epóxico de bloque base agua Tru-Glaze WB 4015.

Acero:

Tru-Glaze 4508H debe aplicarse a un sustrato que se ha preparado correctamente e imprimado usando primarios epóxicos con base de agua Devran 223 o Devran 203. Consultar la hoja de datos para mayor información.

Aluminio y Metal Galvanizado:

El Tru-Glaze 4508H debe aplicarse a un sustrato que se ha preparado correctamente e imprimado usando primarios epóxicos base agua Tru-Glaze WB 4030 o Devran 203. Ver la hoja de datos para mayor información.

Superficies previamente pintadas:

Es necesario retirar los recubrimientos envejecidos que estén mal adheridos. Lavar para remover los contaminantes. Enjuague perfectamente con agua y deje secar. Desvaste las áreas brillantes con un lijado ligero. Elimine todos los residuos. Imprimir las áreas descubiertas con el primario especificado bajo Nuevas Superficies.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos envases como una unidad. Se recomienda mezclar siempre una unidad completa en la relación de mezcla especificada. Una vez mezclados los componentes deberá utilizar dentro del período de vida útil especificada. (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Agitar el Agente curante (Parte B) con un mezclador mecánico. (3) Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.	
Relación de mezcla	Permita reposar el material mezclado por 45 minutos a temperaturas debajo de los 21° C (70° F) antes de usarlo. Arriba de los 21°C (70°F) permita 30 minutos de tiempo de inducción. 1 parte(s) : 1 parte(s) por volumen	
Vida útil (mezcla)	25°C (77°F) 6 horas	
Aspersión sin aire	Recomendado	Usar un tamaño de boquilla de 0.38 mm (15 mils) y ajustar la presión según se necesite. La aspersion es preferible por apariencia y espesor.
Brocha	Adecuado	Para mayores detalles, ver la sección características del producto
Rodillo	Adecuado	Para mayores detalles, ver la sección características del producto
Disolvente	Reductor T-10	
Limpiador	Reductor T-10	
Paros de trabajo	No deje material en mangueras, pistola o equipo de atomizado. Enjuague profusamente todo el equipo con Reductor T-10. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deberán guardarse y se recomienda que tras paradas prolongadas recomience con unidades recién mezcladas.	
Limpieza	Limpie todo el equipo con ReductorT-10 inmediatamente después de usarlo. Es una buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo durante el transcurso de la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo cualquier retraso. Todo el material sobrante y los recipientes vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la reglamentación/legislación regional apropiada.	

Epóxico

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Ventajas:

- Resistente a manchas y químicos
- Resistente a salpicaduras y derrames de ácidos, alcalíes, sales, solventes, aceites, grasa, alimentos y detergentes
- Tolerante a la humedad atmosférica y de superficie durante la aplicación
- Acabado tipo azulejo de larga duración
- Excelente dureza
- Resistente a la abrasión
- Fácil de lavar y limpiar
- Desempeño alterno para especificaciones federales TT-C-535B (Tipo I y II) y TT-C-550C (Clase A)

Al igual que todas las resinas epóxicas, el Tru-Glaze 4508H calea y se decolora al exponerse a la intemperie; sin embargo, estos fenómenos no son perjudiciales para su desempeño anticorrosivo.

El Tru-Glaze 4508H puede tornarse amarillo durante su aplicación y curado si se expone a derivados de combustión de calentadores de combustibles fósiles con mala ventilación.

Entintado: Tinte la base apropiada (Parte A) con Dramatone de AkzoNobel o colorantes industriales. Mezclar bien antes que el agente curante (Parte B) se añada. Para colores más profundos usar únicamente colorantes industriales.

Para mejor opacidad, entinte los primarios similar al color del acabado. Ciertos tonos de amarillo, naranja, rosa y rojo pueden requerir de varias capas.

Usualmente, una capa de Tru-Glaze 4508H es suficiente, pero para superficies rugosas o porosas, pueden requerirse dos capas para obtener la suavidad deseada. Se debe tener cuidado de obtener los espesores de película apropiados y uniformes. El trabajo con brocha o rodillo puede requerir de múltiples capas para lograr el espesor y/o cubriente correcto.

Utilice un rodillo limpio de pelusa sintética mediana (los rodillos nuevos deben estar libres de fibras sueltas).

Las superficies recubiertas con este producto pueden volverse resbalosas cuando se mojan. Para obtener más resistencia a los resbalones en las zonas de tránsito peatonal, agregar una libra por gallon de piedra pómez gruesa u otros materiales texturizantes. Para tráfico ligero en pisos de concreto seca en 24 horas a 25°C (77°F).

El adelgazamiento no debe exceder de 5% y debe cumplir con las regulaciones VOC locales y estatales.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones normales de curado al ambiente, también afectarán los valores determinados de VOC usando el método 24 de la Agencia de Protección Ambiental (EPA por sus siglas en inglés).

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Se recomiendan los siguientes primarios para el Tru-Glaze 4508H:

Devran 203 Devran 201H
Tru-Glaze-WB 4015

Se recomiendan los siguientes acabado:-

Devthane 349QC Devthane 359
Devthane 359H Devthane 378
Devthane 378H Devthane 379
Devthane 379H Devthane 389

Epóxico

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicrote sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMANO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)
	5 Gal (US)	5 Gal (US)	5 Gal (US)	5 Gal (US)	5 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	13.2 lb		10 lb	
	5 Gal (US)	56.6 lb		50.1 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo, a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com