

## 蚀刻液

### 产品说明

一种用于处理镀锌钢板的磷酸基腐蚀液

### 设计用途

用于施工防腐涂料系统之前镀锌钢板的化学预处理，以确保无法进行喷砂或打磨的区域有良好的附着力。

### 涂装数据

INTERPRIME 160

颜色	淡蓝色
光泽	不适用
体积固体份	不适用
典型厚度	不适用
理论涂布率	不适用（见实际涂布率）
实际涂布率	目标使用量是20平方米/升
施工方法	刷涂

### 干燥时间

温度	推荐面漆重涂间隔			
	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)			2 小时	2 天
15° C (59° F)			2 小时	2 天
25° C (77° F)			2 小时	2 天
40° C (104° F)			30 分钟	2 天

\*触干及硬干信息不适用于Interprime 160。

### 法规符合性数据

闪点（典型）	33° C (91° F)	
产品重量	1.06 千克/升 (8.8 磅/加仑)	
挥发性有机化合物	2.75 磅/加仑 (330 克/升)	美国环境保护局第24号方法
	329 克/公斤	欧共体溶剂排放指令含量 1999年第13号委员会指令

## 蚀刻液

### 表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

### 镀锌板

镀锌表面是多样化的。为了保证随后的防护涂料系统的顺利施工，首选的处理方法是在按照上面描述的方法对底材进行除油和清洗后，再进行扫砂来为基材提供一种“物理键”。或者必须经过磨砂以除去钝化的锌产物。

在施工Interprime 160之前，表面应清洗除去可溶性锌盐的各种痕迹并得到充分干燥。

## 施工

混合	本产品是单组分涂料，每次使用前都必须使用动力搅拌器彻底搅拌	
混合比例	不适用	
适用于无气喷涂	不适用	
空气喷涂 (带压力罐)	不适用	
刷涂	推荐	目标使用量是20平方米/升
滚涂	适用	
稀释剂	洁净水*	*见产品特性
清洁剂	洁净水	
作业暂停	用清水彻底冲洗所有设备。Interprime 160一旦开口就不能重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。	
清洗	用后立即用洁净水清洗所有设备。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频率取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。  剩余涂料和空罐均应根据有关的地区法规处理。	

## 蚀刻液

### 产品特性

Interprime 160仅推荐用于蚀刻镀锌表面。它不适合用于其他有色金属（如铝）的预处理。

此产品含有磷酸。在开始施工前，必须查阅材料安全数据表（MSDS），并佩戴适当的个人防护设备，如手套，护目镜，面罩等

涂覆在经过适当处理且清洁的镀锌钢板表面，然后让其干燥。金属腐蚀剂将逐渐起化学反应，蓝色表面将变成黑色表面。最终应获得均匀的暗灰色。如果由于表面有油、脂、熔剂或钝化而使这种情况未能发生，则需要打磨该区域并进行Interprime 160的第二道涂覆。

过度施工会产生一层厚厚的黑色粉层，该粉层不适于施工随后的面漆。此种情况的出现需进行打磨或用淡水冲洗，以除去额外的酸或粉状残留物，否则会发生面漆的起泡和/或附着力损失。

该产品一般不需要稀释剂。但是，如果由于施工原因导致表面有一层高密度的黑色粉末，那么Interprime 160必须用干净的，可以饮用的水进行稀释，再进行应用测试

应注意的是，在所有情况下，镀锌钢结构可能需要与钢板底材差不多厚的涂层，以获取足够的保护。在潮湿的腐蚀环境中，锌盐会渗透进入施工薄的涂层。

本产品获得有下列规范认证：

- 符合英国交通运输部门的第155号文件。

Interprime 160最初是为满足英国铁路部门对蚀刻液（腐蚀溶液）的需要而设计的。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

## 系统配套性

Interprime 160 处理过的镀锌钢板适用于大部分国际防护涂料系统。但是，应注意有关的镀锌钢材的尺寸。例如，柔韧的底材在许多情况下由于其有限的弹性而不适合涂覆厚的高性能体系。

合适的面漆有：

Intercure 200	Intergard 410
Intercure 420	Intergard 475HS
Intergard 251	Interlac 658
Intergard 269	Interplus 770
Intergard 400	

关于其它合适的面漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

## 蚀刻液

## 补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容另有单行本供索取

## 安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格	体积	包装
	10 公升	10 公升	10 公升
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。			
装运重量	包装规格		
	10 公升	10.45 公斤	
贮存	贮存期限	温度为25° C (77° F)时，最少24 个月。 此后应在检查后再使用。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。	

## 重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)或[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

发行日期：2015/2/5

©2015/2/5阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)