

**PRODUKTBSKRIVELSE** To-komponent epoxy sinkfosfat/jernglimmer primer med høyt tørrstoffinnhold og lavt VOC-innhold. Gir utmerket barrierebeskyttelse, herder ved lav temperatur og kan overmales etter kort tid.

**BRUKSOMRÅDE** Primer på stål som beregnes til bruk i en hel rekke omgivelserforhold, bl.a. offshore, kjemiske og petrokjemiske anlegg, industribygg, tremasse- og papirindustri, kraftverk og broer.

Egner seg til overmaling etter 7 timer under de fleste klimaforhold, noe som gjør at produksjon og gjennomstrømning på verkstedet kan fremskyndes.

Herder hurtig, selv ved lave temperaturer som ofte forekommer ved utføring av vedlikeholdsmaling.

**PRAKTISK INFORMASJON  
INTERCURE 200HS**

<b>Farge</b>	Sand, Grå, Rød
<b>Glansgrad</b>	Matt
<b>Volum % tørrstoff</b>	80%
<b>Typisk filmtykkelse</b>	150-200 µm (6-8 mil) tørr 188-250 µm (7,5-10 mils) våt
<b>Teoretisk spreevne</b>	5,30 m <sup>2</sup> /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 150 my tørrfilmtykkelse 214 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 6 mils tørrfilmtykkelse
<b>Praktisk spreevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.
<b>Påføringsmetode</b>	Høytrykksprøyte, Luftsprøyte, Pensel, Rull
<b>Tørketid</b>	

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	4 timer	10 timer	7 timer	Forlenget <sup>1</sup>
15°C (59°F)	3 timer	6 timer	4 timer	Forlenget <sup>1</sup>
25°C (77°F)	2 timer	3 timer	3 timer	Forlenget <sup>1</sup>
40°C (104°F)	30 minutter	1 timer	1 timer	Forlenget <sup>1</sup>

<sup>1</sup> \* Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

**MILJØTEKNISKE DATA**

**Flammepunkt** Komp A 38°C (100°F); Komp B 27°C (81°F); Blandet 33°C (91°F)

**Spesifikk vekt** 1,67 kg/l (13,9 lb/gal)

**VOC** 1.91 lb/gal (230 g/lit) EPA Metode 24  
139 g/kg Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av  
utslipp av flyktige organiske forbindelser  
(Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.



*Ecotech er et globalt initiativ ttt av International Protective Coatings for å fremme bruken av miljøvennlige malingsystemer.*

**FORBEHANDLING**

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

**Sandblåsing**

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Intergard 345, må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard. Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing, må slipes,

**Verkstedprimet stål**

Sveisesømmer og områder med skade må sandblåses til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6. Hvis shop-primeren har omfattende eller spredt nedbryting, kan det bli nødvendig å sweep-blåse hele området.

**PÅFØRING**

<b>Blanding</b>	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.			
	(1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.			
	(2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
<b>Blandingsforhold</b>	3 deler : 1 deler i volum			
<b>Brukstid etter blanding</b>	5°C (41°F) 2,5 timer	15°C (59°F) 1,5 timer	25°C (77°F) 1 timer	40°C (104°F) 20 minutter
<b>Høytrykksprøyte,</b>	Anbefales	Dyse 0,45-0,58 mm (18-23 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 170 kg/cm <sup>2</sup> (2417 p.s.i.)		
<b>Lavtrykksprøyte</b>	Anbefales (5% fortykning påkrevd)	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
<b>Pensel</b>	Kun for små flater	Typisk 75 my (3,0 mils) kan oppåes		
<b>Rull</b>	Kun for små flater	Typisk 75 my (3,0 mils) kan oppåes		
<b>Tynner</b>	International GTA220	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter		
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA415			
<b>Arbeidsstans</b>	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA822. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.			
<b>Rengjøring</b>	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA822 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

**PRODUKTDATA**

Intercure 200HS bør helst brukes i forbindelse med systemer for kjemiske omgivelser, der sinkbaserte materialer kan angripes, både under sure og alkaliske forhold.

En tykk film vil ikke egne seg så godt som underlag for toppstrøk etter aldring som de med spesifisert tykkelse.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Dette produktet må bare fortynnes med International tynnere. Bruk av andre tynnere, spesielt de som inneholder ketoner, kan ha en meget uheldig innvirkning på herdeprosessen.

Ved lave temperaturer kan det bli nødvendig å fortynne Intercure 200HS for å kunne sprøyte uten luft. Det vil vanligvis være tilstrekkelig med 2% tynning (i volum) med International GTA220.

Intercure 200HS kan herdes ved temperaturer under 0°C (32°F). Dette produktet bør imidlertid ikke påføres ved temperaturer under 0°C (32°F) hvis det er muligheter for isdannelse på underlaget.

Dette produktet foreligger ikke i lyse eller pastelfarger fordi det har lett for å bli misfarget. I likhet med alle epoxy malinger vil Intercure 200HS kritte når den brukes utendørs. Dette vil imidlertid ikke virke inn på de korrosjonshemmende egenskapene.

Intercure 200HS er ikke beregnet til bruk som primer på stål som kan utsettes for kontinuerlig nedsenking i vann.

Intercure 200HS kan også brukes som primer på andre underlag enn sandblåst stål, f.eks. rustfritt stål, legeringer osv. Kontakt International Protective Coatings for å få ytterligere detaljer.

Absolutt målt vedheft av toppstrøk til aldret Intercure 200HS er lavere enn til nytt materiale, men er tilstrekkelig til det sluttbruk som angis.

Overdreven påføring av Intercure 200HS vil forlenge både minste overmalingsperioder og håndteringstid, og kan ha dårlig innvirkning på overmalingssegenskaper over lang sikt.

Påføring av altfor store mengder av produktet på områder som f.eks. Dårlig forbehandlede sveisesømmer kan resultere i spenningssprekkdannelse over lang sikt og vil dermed ikke være holdbar.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

**SYSTEM KOMPATIBILITET**

Intercure 200HS påføres vanligvis på stål som er forbehandlet, f.eks. sandblåst. Produktet kan imidlertid males over prefabrikasjons blåseprimere hvis det skulle være nødvendig. Kontakt International Protective Coatings for å få ytterligere detaljer.

Anbefalte toppstrøk/mellomstrøk:

Intercure 420HS	Interfine 629HS
Interfine 878	Interfine 979
Intergard 345	Intergard 475HS
Intergard 740	Intergard 410
Interseal 670HS	Interthane 870
Interthane 990	Interzone 1000
Interzone 505	Interzone 954

Kontakt International Protective Coatings angående andre toppstrøk/mellomstrøk som egner seg.

**TILLEGGSINFORMASJON**

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

**SIKKERHETS FORSKRIFTER**

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.


Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
	20 liter	30.5 kg		5.4 kg	
	4 US gal	47.3 kg		8.1 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenneskilder.			

**Viktig**

*Begrensninger: Opplysninger på dette datablad er veiledende og enhver som benytter produktet til annet formål enn det som er anbefalt, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra International Maling AS om produktets anvendelsesmulighet, gjør dette for egen risiko og regning. Enda vi bestreber oss om å forsikre at alle råd vi gir om produktet (både i dette datablad og på annen måte) er korrekte, har vi ingen kontroll over påføringsforhold, beskaffenhet av det arbeidsstykke som skal behandles eller alle de forskjellige faktorer som innvirker på bruken eller påføringen av produktet. Vi kan derfor ikke, hvis ikke annet er skriftlig akseptert av oss, påta oss ansvar for uforutsette ting som måtte oppstå under påføring, eller for tap eller skade (begrensning forbehold satt av lokale forskrifter) som måtte oppstå ved bruk av produktet. Opplysninger på dette datablad er til enhver tid gjenstand for justeringer med hensyn til erfaringer og vår politikk om stadigproduktutvikling.*

Copyright © AkzoNobel, 04.05.2010.

 International, International og alle andre produkter nevnt her alle varemerker under Akzo Nobels lisens.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)