

# Interline 967

E p o x y

WORLD WIDE PRODUCT RANGE

**Produktbeskrivelse** To-komponent, VOC-fri glasfiberarmeret epoxy laminatsystem.

**Anvendelsesområde** Til brug i forbindelse med glasfibermåtte som et armeret laminat, og som et uarmeret top lag, egnet til udbedring af bunde i korroderede lagertanke. Også egnet til langtidbeskyttelse af nye tanke som et anerkendt alternativ til armerede polyester-laminatsystemer. Interline 967 er formuleret til beskyttelse af lagertanke til råolie eller hvidolieprodukter.

**Praktisk  
Produktinformation  
Interline 967**

<b>Kulør</b>	Farveløs, brungul
<b>Glans niveau</b>	Ikke relevant
<b>Volumentørstof</b>	100%
<b>Typisk lagtykkelse</b>	<b>Laminat (glasfiberarmeret):</b> 1.250-1.500 µm (50-60 mil) tør, svarende til 1.250-1.500 µm (50-60 mil) våd, alt efter specifikation <b>Toplag:</b> 250-500 µm (10-20 mil) tør, svarende til 250-500 µm (10-20 mil) våd, alt efter specifikation
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	<b>Uarmeret:</b> 2,86 m <sup>2</sup> /liter ved 350 µm tørfilm og anført volumentørstof 114 sq.ft/US gallon ved anførte volumentørstof og 14 mil tørstofindhold <b>Laminat:</b> Lagtykkelsen afhænger af overfladens konfiguration.
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhængig af tabsfaktor
<b>Påføringsmetode</b>	Airless sprøjtning, Rulle
<b>Tørretid</b>	

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval Interline 967 med selv	
			Min	Max
10°C (50°F)	18 timer	36 timer	36 timer	72 timer
15°C (59°F)	14 timer	24 timer	24 timer	60 timer
25°C (77°F)	8 timer	18 timer	18 timer	36 timer
40°C (104°F)	4 timer	8 timer	8 timer	24 timer

**Miljø - og  
Sikkerhedsdata**

<b>Flammepunkt</b>	Base (Del A) >101°C (>214°F)	Hærder (Del B) >101°C (>214°F)	Blandet >101°C (>214°F)
<b>Produkt Vægt</b>	1,32 kg/l (11,02 lb/gal)		
<b>VOC</b>	0,00 g/l (Beregnet)	UK - PG6/23(92), Bilag 3	
	0,00 lb/gal (0,00 g/l) (Beregnet)	USA - EPA Metode 24	



*Initiativet til Ecotech blev taget af International Protective Coatings, en verdensleder i malingsteknologi, med det formål af fremme brugen af miljøvenlige produkter jorden rundt.*

# Interline 967

E p o x y

## Forbehandling

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring af maling skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:1992.

Om nødvendigt skal svejseperler fjernes og svejsesøm og skarpe kanter afrundes.

### Sandblæsning

Dette produkt må kun påføres overflader, der er forbehandlet til mindst Sa2½ (ISO 8501-1:1988) eller SSPC-SP10.

Et skarpt, vinkelformet overfladeprofil på 75-100 mikrometer (3-4 mil) anbefales.

Interline 967 skal påføres, før det sker iltning af stålet. Hvis der indtræder iltning, skal hele det iltede område gen-sandblæses til ovennævnte standard.

Overfladedefekter, der blotlægges ved sandblæsningen, skal nedslibes, fyldes ud eller behandles efter den korrekte fremgangsmåde.

Overflader kan grundmales med Interline 982 til 15-25 mikrometer (0,6-1,0 mils) tørfilmstykkelse, før der indtræder iltning. Et alternativ er at opretholde blæsestandarderne ved affugtning.

Interline 982 kan som eneste lag holde op til 28 dage i det semibeskyttede miljø, inde i en tank. Er der fugt på overfladen, vil der ske iltning, og genblæsning vil være nødvendig.

### Spartling

Før påføring af laminatet skal alle svejsesøm, oversamlinger, pladekanter etc. spartles med Interline 903, eller med Interline 967 tilsat et egnet tilslag. Nærmere vejledning fra International Protective Coatings.

## Påføring

### Omrøring

Interline 967 skal påføres i overensstemmelse med Interline 967 systemblad og arbejdsprocedurer for påføring af tanklining. Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for det potlife, der er angivet.

- (1) Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.
- (2) Omrør hærderen (Del B) med en mekanisk omrører.
- (3) Hæld hele indholdet af hærderen (Del B) i basen (A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.

### Blandingsforhold

2 dele : 1 del efter volumen

### Anvendelsestid

10°C (50°F) 15°C (59°F) 25°C (77°F) 40°C (104°F)  
60 minutter 45 minutter 30 minutter 15 minutter

### Airless sprøjtning

Anbefalet - Dyseboring 0,53-0,66 mm (21-26 thou)  
- Udgangstryk ved dysen ikke under 176 kg/cm<sup>2</sup> (2.500 p.s.i.)

### Luftforstøvning (trykfødning)

Ikke anbefalet

### Pensel

Egnet Kun udstikning og små områder

### Rulle

Anbefalet Se under Produktbemærkninger

### Fortynder

Uegnet - **MÅ IKKE FORTYNDES**

### Rensemiddel

International GTA822 (eller GTA415)

### Afbrydelse af arbejdet

Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA822. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet begynder igen med friskblandede enheder.

### Rengøring

Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.

Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.

# Interline 967

E p o x y

## Produkt Bemærkninger

Stærkt tærede områder skal udstikkes med pensel for at sikre god befugtning af overfladen.

Ved manuel spartling skal Interline 967 blandes umiddelbart før brug, og kun i en sådan mængde, at den kan bruges inden for potlife. Påfør et lag af Interline 967 med 600-800 mikrometer (24-32 mil) vådfilmtykkelse med sprøjte eller rulle på den primede/spartlede overflade. Læg International GQA305 glasfiberbælte i filmen og pres med en riflet rulle glasfiberbæltet ind i den våde film. Kom yderligere maling på, og rul, indtil glasbæltet er helt mættet og fri for luftlommer/bobler. Når laminatet er hærdet, påføres et toplag uarmeret Interline 967 gel med en vådfilmtykkelse på 250-500 mikrometer (10-20 mil) med sprøjte eller rulle.

Påfør ikke ved ståltemperaturer under 10°C (50°F).

Overfladetemperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Klimaforholdene i tanken skal styres, så man opretholder en maksimal relativ fugtighed på 50% ved temperaturer mellem 10-15°C (50-59°F), og en maksimal relativ fugtighed på 60% ved en temperatur på 16°C (61°F) eller derover.

Når linningen tåler fodtrafik bør tørfilmagtykkelsen måles med en egnet magnetisk lagtykkelsemåler. Malingssystemet skal være frit for småhuller helligdage og genneslag efter afprøvning med en højspændt poresøger, der er indstillet til mindst 100 volt pr 25 mikrometer (100 volt pr mil). Den hærdede film skal være uden løbere, gardiner, dråber, urenheder og andre defekter. Alle mangler og defekter skal udbedres. De reparerede områder skal afprøves igen og have lov til at hærde, før man tager den endelige linning i brug. Slå op i International Protective Coatings Tanklining Arbejdsprocedurer for nærmere beskrivelse af reparationsmetoder.

Optimal bestandighed opnås ikke, før filmen er helt hærdet. Hærdning er en funktion af temperatur, fugtighed og filmagtykkelse. Normale film med 1.500 µm (60 mil) tørfilmagtykkelse hærdes helt og fuldt for optimal kemisk bestandighed på 7-10 dage ved en temperatur på 25°C (77°F). Hærdetiderne er proportionelt kortere ved højere temperaturer, og længere ved lavere.

Hærdetiden varierer med tørfilmagtykkelse og efter forholdene under påføring og i hærdperioden.

Som følge af tilstedeværelse af bestanddele med lav modekyle vægt kan der forekomme VOC, når dette produkt afprøves i overensstemmelse med UK-PG6/23(96), Bilag 3 og USA-EPA method 24 protocols. Dette skyldes de høje temperaturer, der bruges i disse prøver.

Produktet er ikke egnet til opbevaring af raffinerede produkter såsom blyfri benzin. Det er heller ikke egnet til opbevaring af vandige væsker med temperaturer over 40°C (104°F).

Dette produkt anbefales til opbevaring af råolie og hvidolieprodukter.

## System Forlidelighed

Følgende primere er egnede til Interline 967:

Interline 903

Interline 982

Oplysninger om andre egnede primere/dækmalinger fås fra International Protective Coatings.

Kontakt International Protective Coatings for at sikre, at Interline 967 er egnet til kontakt med det produkt, der skal oplagres.

# Interline 967

E p o x y

## Yderligere Oplysninger

Nærmere oplysninger om industristandarder, vendinger og forkortelser, der er anvendt i dette datablad, kan findes i følgende afsnit af International Protective Coatings datahåndbog:

Definitioner & forkortelser  
Forbehandling  
Påføring af maling  
Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

Tanklining, anbefalede fremgangsmåder

## Sikkerhedsfor- skrifter

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

**Advarsel: Indeholder flydende epoxyer og modificerede polyaminer som kan gøre huden overfølsom, hvis produktet ikke bruges korrekt.**

<b>Emballagestørrelse</b>	20 literenhed	Base Hærder	13.33 liter i en 20 liter-beholder 6.67 liter i en 10 liter-beholder
	3 gallonenhed	Base Hærder	2 gallon i en 5 gallon-beholder 1 gallon i en 1 gallon-beholder
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser			
<b>Transport Vægt</b>	F.N.-forsendelsesnummer. Ikke-farlig		
	20 literenhed	19,2 kg (42,2 lb) Base (Del A) 10,1 kg (22,2 lb) Hærder (Del B)	
	3 gallonenhed	11,4 kg (25,3 lb) Base (Del A) 5,2 kg (11,6 lb) Hærder (Del B)	
<b>Lagerbestandighed</b>	Holdbarhed	Mindst 18 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.	

## Forbehold

*Dette datablads råd om anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at indhente skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål, er selv ansvarlig for resultater. Vi gør, hvad vi kan, for at sikre, at de råd vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brug af produktet uanset af hvilken grund (med undtagelse af død eller personlig skade opstået på grund af forsømmelighed fra vor side) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Indholdet i denne manual bliver modificeret fra tid til anden idet nyudviklinger samt et større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Enhver rådgivning fra International er underkastet International's standard kontraktbetingelser.*

*Gyldighedsdata: Det er selskabets politik at opdatere denne produktokumentation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up-to-date for produktet tages i anvendelse. 01/04/1997*

Copyright © International Paint Ltd. ✕ and International are trademarks.

## International Protective Coatings

### Føres over hele verden

Hovedcenter	Den asiatiske region	Den australske region	Den europæiske region	Den mellemøstlige region	Den nordamerikanske region	Den sydamerikanske region
50 George Street London W1A 2BB England	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	50 George Street London W1A 2BB England	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	Rua Gomes de Carvalho, 1356, 15° Andar, Vila Olimpia, São Paulo, S.P. CEP: 04547-005 Brazil

Tlf: (44) 171 612 1400 Tlf: (65) 663 3066  
Fax: (44) 171 612 1561 Fax: (65) 266 5287

Tlf: (61) 7 3892 8866  
Fax: (61) 7 3892 4287  
H&S (61) 1800 807 001

Tlf: (44) 171 612 1410 Tlf: (966) 3 842 8436  
Fax: (44) 171 612 1555 Fax: (966) 3 842 4361

Tlf: (1) 713 682 1711  
Fax: (1) 713 684 1327

Tel: (011) 3044 0344  
Fax: (011) 3044 0322

### Lokal Kontor:

Tel: 45 44 664444 Fax: 45 44 664488