

DESCRIPTION

Le Primaire/Saturant Ceilcote 680M est de faible viscosité, contenant 85% de son volume en solides époxy basés sur une technologie de durcissement adduct unique. Cela lui apporte une tolérance à l'humidité relative de la surface à des températures allant jusqu'à 2°C (32°F) ainsi que la capacité de sécher en présence d'humidité relative. L'ajout de la Poudre Ceilcote C#1 permet la conductivité lorsque cela est nécessaire.

DESTINATION

Ceilcote 680M est recommandé pour l'application en tant que primaire pour l'acier et en tant qu'enduit à béton lorsqu'une résistance chimique modérée non poussiéreuse est nécessaire. Appliqué en une ou deux couches sur des surfaces correctement préparées, il apporte une barrière résistante à l'humidité relative et améliore la dureté de la surface en béton. Il peut également être utilisé comme primaire protecteur du décapage.

PROPRIETES CEILCOTE 680M

| | | | | |
|------------------------------|--|----------------|----------------|----------------|
| Teinte | Claire | | | |
| Aspect | Sans objet | | | |
| Extrait sec en Volume | 85% | | | |
| Épaisseur Recommandée | 40-100microns (1,6-4 mils) de film sec pour 47-118 microns (1,9-4,7 mils) humides | | | |
| Rendement Théorique | 11,30 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 75 microns 454 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 3 mils | | | |
| Rendement Pratique | A calculer suivant les coefficients de perte. La couverture dépendra de la densité du béton. | | | |
| Mode d'Application | Pistolet airless à double alimentation, Brosse, Rouleau | | | |
| Temps de Séchage | Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées | | | |
| Température | Sec au toucher | Sec dur | <i>Minimum</i> | <i>Maximum</i> |
| 10°C (50°F) | 16 heures | 30 heures | 9 heures | 4 semaines |
| 20°C (68°F) | 8 heures | 24 heures | 5 heures | 4 semaines |
| 35°C (95°F) | 3 heures | 8 heures | 3 heures | 2 semaines |

*Veuillez consulter le Manuel d'Application correspondant au système Ceilcote pour plus d'informations concernant le séchage et les différentes couches.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

| | | |
|---------------------|---|--|
| Point Éclair | Partie A 42°C (108°F); Partie B 109°C (228°F) | |
| Densité | 1,08 kg/l (9,0 lb/gal) | |
| COV | 1.50 lb/gal (180 g/lit) USA - EPA Méthode 24 | Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC) |

Voir section Caractéristiques Produit.

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à peindre. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000. Eliminer l'huile ou la graisse in accordance avec SSPC-SP1 nettoyage avec solvant.

Sur supports acier

Pour un service en immersion, dans des conditions d'humidité ou de températures élevées, ce produit doit être appliqué sur des surfaces correctement apprêtées, préparées au décapage à l'abrasif à Sa3 (ISO 8501-1:2007), SSPC SP5 ou NACE #1. Pour des environnements secs ou enfumés, un décapage à l'abrasif à Sa2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC SP10 ou NACE #2 est recommandé. Une surface de profil minimum de 75 microns (3 mils) est nécessaire.

Ceilcote 680M doit être appliqué avant que l'oxydation de l'acier ne commence. Si l'oxydation a déjà commencé, la zone affectée devra être entièrement redécapée selon les standards spécifiés précédemment. Les défauts de surface révélés par le processus de décapage doivent être retirés, rebouchés or traités correctement.

Substrats en béton

Le béton doit avoir correctement séché avant de l'apprêter avec Ceilcote 680M. La surface en béton doit ainsi être séchée et réussir le test de la feuille en plastique (ASTM D4263). Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et sans traces de composants de séchage, agents de démoulage, résidus dus au lissage à la truelle, durcisseurs de surface, efflorescence, graisse, huiles, saletés, anciens revêtements, impuretés ou béton désintégrés. Toutes les surfaces en béton doivent être décapées à l'abrasif pour offrir une surface rugueuse et pour retirer les marques de laitance. La résistance à la traction de la surface (ASTM 4541) doit être d'au moins 2MPa (300 psi). Veuillez vous référer au Conseils de Préparation pour Surface en Béton pour plus d'informations.

APPLICATION

| | | | |
|-------------------------------|---|--|-------------|
| Mélange | Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée. | | |
| | (1) | Agiter la base (Partie A) avec un agitateur mécanique. | |
| | (2) | Agiter le durcisseur (Partie B) à l'aide d'un agitateur mécanique. | |
| | (3) | Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans la base (Partie A), et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique. | |
| Rapport de Mélange | 3 partie : 1 partie en volume | | |
| Durée de vie en Pot | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 35°C (95°F) |
| | 2 heures | 45 minutes | 25 minutes |
| Pistolet airless | Recommandé | | |
| Pistolet Conventionnel | Non recommandé | | |
| Brosse | Recommandé | | |
| Rouleau | Recommandé | Utiliser un rouleau à poils courts. | |
| Diluant | NE PAS DILUER | | |
| Solvant de Nettoyage | Ceilcote T-410 Solvent | N.B. Procéder au nettoyage des équipements immédiatement après usage. | |
| Arrêt Technique | Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, pistolet ou appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements avec de l'eau propre suivie de Ceilcote T-410 Solvent. Une fois les unités de peintures ont été mélangés, elles ne doivent pas être refermées hermétiquement, est il est en fait conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées. | | |
| Nettoyage | Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de Ceilcote T-410 Solvent. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels. | | |
| | Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur. | | |

**CARACTÉRISTIQUES
DU PRODUIT**

Le Manuel d'Application détaillé correspondant au système Ceilcote doit être toujours consulté avant utilisation.

L'application du Ceilcote 680M doit être menée par l'Entreprise chargée de l'application et par son équipe formée aux procédures d'application adéquates. Il est fortement recommandé que l'application et la supervision de l'application soient menées par des professionnels, formés pour l'utilisation correcte des produits.

La spécification exacte concernant l'épaisseur du film sec et le nombre de couches sera fournie par International Protective Coatings avant le démarrage de l'application.

Lorsqu'un test spark est nécessaire pour vérifier l'intégrité du film des revêtements appliqués sur Ceilcote 680M est nécessaire, une poudre conductrice doit être ajoutée. Le type et la quantité de poudre par litre (et par bidon) de résine mélangée sont les suivants:

C-1 Poudre 0.16kg/l (1.3lb/bidon).

La poudre doit être ajoutée en premier et ensuite mélangée à la Partie A de la résine puis à la Partie B.

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

Durant toutes les étapes de l'application, la température à la surface, la température de l'air, et la température du matériau doivent être comprises entre 10°C (50°F) et 43°C (110°F).

Ne pas appliquer lorsque l'humidité relative excède 80% ou lorsque la condensation est susceptible d'avoir lieu.

Les équipements de déshumidification (DH), d'air conditionné et/ou de chauffage doivent obligatoirement remplir les conditions environnementales.

Veillez consulter International Protective Coatings concernant les limites de températures en cas de conditions d'utilisations spécifiques.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaires, qui font parties intégrantes du film lors d'un séchage à température ambiante, peuvent également faire varier le taux de COV lorsqu'on utilise la méthode EPA 24 (EPA method 24).

**COMPATIBILITÉ DU
SYSTÈME**

Ceilcote 680M est conçu pour une application sur des substrats correctement préparés.

Il est compatible avec divers revêtements Ceilcote; veuillez consulter International Protective Coatings pour plus d'informations.

**INFORMATION
COMPLÉMENTAIRE**

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

**PRÉCAUTIONS
D'EMPLOI**

Ce produit est destiné à être utilisé par des professionnels dans un contexte industriel. Tous les travaux impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doivent être réalisés conformément à tous les standards, réglementations et lois nationales relatives à la Santé, la Sécurité et l'Environnement.

Une bonne ventilation doit être assurée pendant l'application et pendant le séchage (veuillez vous référer à cette annexe et le fiche FNP correspondant pour connaître les temps de séchages standard) pour que les concentrations de solvants restent dans les limites de sécurité et pour éviter les risques de feu et d'explosion. Une extraction de l'air forcée sera nécessaire dans les espaces confinés. La ventilation doit être assurée et des équipements de protection des voies respiratoires du personnel (hottes d'extraction ou masques à cartouche) doivent être fournis pendant l'application et le séchage. Prenez toutes les précautions nécessaires pour éviter le contact avec la peau et les yeux (combinaison de travail, lunettes de protection, masques, crèmes barrière, etc.)

Avant toute utilisation, procurez-vous, lisez et suivez les conseils des Fiches De Données de Sécurité pour toutes émission de poussières et de fumées pouvant être émises durant le traitement. Ces informations peuvent rendre indispensable les équipements de protection du personnel ainsi qu'un système de ventilation forcée du local.

Les mesures de protection détaillées dépendent des méthodes d'application et des conditions de travail. Si vous ne comprenez pas l'intégralité de ces avertissements et de ces instructions, ou si vous ne pouvez pas les appliquer d'une façon rigoureuse, n'utilisez pas le produit et consultez International Protective Coatings.

| CONDITIONNEMENT | CONDITIONNEMENT | Partie A | | Partie B | |
|--|-----------------|---|------------------|-------------|------------------|
| | | Vol | Conditionnements | Vol | Conditionnements |
| | 20 litres | 15 litres | 20 litres | 5 litres | 5 litres |
| | 4 Gallon US | 3 Gallon US | 5 Gallon US | 1 Gallon US | 1 Gallon US |
| Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings. | | | | | |
| POIDS BRUT | CONDITIONNEMENT | Partie A | | Partie B | |
| | | | | | |
| | 4 Gallon US | 32 lb | | 8.8 lb | |
| *Veuillez consulter International Paint pour plus d'informations. | | | | | |
| STOCKAGE | Durée de vie | 18 mois minimum à 25°C (77°F) à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes. | | | |

Remarque importante

Cette fiche technique ne prétend pas être exhaustive : toute utilisation autre que celle indiquée sur cette fiche, sans notre accord écrit se fait au risques et périls de l'utilisateur. Tous les conseils ou constats concernant ce produit, qu'ils proviennent de cette fiche technique ou d'une autre voie sont les meilleurs en fonction de notre connaissance de ce revêtement, mais nous ne maîtrisons ni la qualité du support ni les nombreux facteurs liés à son utilisation et sa mise en oeuvre. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit, ni sur les pertes ou dommages résultant d'une utilisation autre que celle prévue. Tous produits et conseils fournis sont soumis à nos conditions générales de vente que nous vous recommandons de demander et de lire attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration des produits. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la fiche technique à jour.

Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et le contenu est le même que le document présent. En cas de divergences entre ce document et la version de la fiche technique qui apparaît sur le site, la version sur le site Web est celle qui a préséance.

Date d'émission: 10/02/2012

Copyright © AkzoNobel, 10/02/2012.

 International et tous les noms de produits mentionnés dans cette publication sont des marques de fabrique déposées ou sous licence d'Akzo Nobel.

www.international-pc.com