

**TERMÉKLEÍRÁS** Kétkomponensű, epoxi-bázisú fedőbevonat, amely alkalmas ecsettel, hengerrel vagy szórással történő felvitelre.

**JAVASOLT FELHASZNÁLÁS**

Szívós, kopásálló fedőbevonatot képez megfelelően alapozott felületeken. Jó kopásállóságot mutat, és megfelelő védelmet biztosít különféle vegyszerek, például savak, lúgok, oldószerek, sóoldatok, stb. kiömlése és kifröccsenése ellen.

Alkalmas nagyon sokféle környezetekben történő használatra, ideértve a tengeri szerkezeteket, petrokémiai létesítményeket, hidakat, cellulóz és papír üzemeket és a erőműipart.

**GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERGARD 740-RŐL**

<b>Szín</b>	Széles választék a Chromascan rendszeren keresztül
<b>Fényesség</b>	Magasfényű
<b>Térfogatos szárazanyag-tartalom</b>	51% ± 3% (színtől függően)
<b>Tipikus vastagság</b>	50 mikron (2 mil) száraz rétegvastagság megfelel 98 mikron (3,9 mil) nedves rétegvastagságnak
<b>Elméleti kiadósság</b>	10,20 m <sup>2</sup> /liter 50 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 409 négyzetláb/US gallon 2 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
<b>Gyakorlati kiadósság</b>	Használjon megfelelő veszteségi tényező!
<b>Felhordási mód</b>	Airless szórás, Levegős szórás, Ecsetelés, Henger

**Száradási idő**

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száraz	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	12 óra	40 óra	40 óra	Meghosszabbított
15°C (59°F)	8 óra	30 óra	30 óra	Meghosszabbított
25°C (77°F)	3 óra	16 óra	16 óra	Meghosszabbított
40°C (104°F)	2 óra	11 óra	11 óra	Meghosszabbított

<sup>1</sup> Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

**MŰSZAKI ADATOK**

<b>Lobbanáspont</b>	A komponens 27°C (81°F); B komponens 29°C (84°F); Keverék 28°C (82°F)	
<b>Termék sűrűsége</b>	1,34 kg/l (11,2 font/gallon)	
<b>VOC</b>	3.50 lb/gal (420 g/lit) 344 g/kg	EPA 24 Módszer EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt

**FELÜLET  
ELŐKÉSZÍTÉS**

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

**Alapozott felületek**

Az Intergard 740 mindig a javasolt korrózióátló bevonatra kell felhordani. Az alapozó felszíne száraz és szennyeződésmentes kell, hogy legyen és az Intergard 740 a meghatározott átfestési időintervallumoknak megfelelően kell felhordani (lásd a vonatkozó termék műszaki adatlapját).

A hibás, károsodott stb. területeket a meghatározott szabvány szerint kell előkészíteni (pl. szemcseszórás Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6, tisztasági fokig vagy gépi tisztás SSPC-SP11 tisztasági fokig), és az Intergard 740 felhordását megelőzően foltban alapozni kell azt.

**Beton, házgyári elemek stb. .**

Az Intergard 740 beton bevonására alkalmazható. Az első réteggként ajánlatos 10-15 % International hígítóval meghígítva felhordani azért, hogy az Intergard 740 jól behatoljon a beton szerkezetébe és így alapozó / kötőréteget képezzen.

A betonnak festés előtt legalább 28 nap kötési időt kell biztosítani. A beton nedvességtartalma 6 % alatt kell, hogy legyen. Minden felületnek tisztának, száraznak és kötőanyag-, reagens-, malter- segédanyag-, felületkötő -, zsír-, olaj-, szennyeződés-, régi bevonat-, laza vagy málló betontól és kivirágzástól mentesnek kell lennie. Minden öntött és előre gyártott betont le kell gyengén koptatni (javasolt) vagy savas maratással kell a cementtejet eltávolítani.

**Vakolat, cement vakolat, beton stb.**

A felület tiszta, száraz, és szennyeződésmentes legyen. A régi, laza, vagy lemezesen leváló festékréteg eltávolítandó. A kisebb hibákat tömíteni, és csiszolni kell.

A nedves foltokat, olajfoltokat, bitumen-ráfolyásokat, nikotin lerakódásokat, kivirágzást és rozsdás elszíneződést vagy kezelni kell, vagy jobb ezen foltok/hibák eredetének megszüntetése. A meglévő penészt, algát, vagy más szaporodó szervezetet el kell pusztítani a munka megkezdése előtt. Ehhez háztartási fehérítőt 1:4 arányban vízzel hígítva, vagy megfelelő, szabadalmazott fungicid oldatot kell használni. Két kezelés szükséges, és utána a terület lemosandó és a maradványok eltávolítandók. Ideális. ha az ilyen kivirágzások okát kiderítik, és megszüntetik.

**ALKALMAZÁS**
**Keverés**

Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.

(1) Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel.

(2) Keverje össze a térhálósító (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.

**Keverési arány**

4 rész : 1 rész térfogat szerint

**Fazékidő**

10°C (50°F)    15°C (59°F)    25°C (77°F)    40°C (104°F)

**(felhasználhatóság)**

11 óra    10 óra    8 óra    2 óra

**Airless szórás**

Javasolt

Fúvóka Méret 0,38-0,53 mm (15-21 thou)  
Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 176 kg/cm<sup>2</sup> (2503 p.s.i.)

**Levegős szórás  
(Zárt edény)**

Javasolt

Szórópisztoly    DeVilbiss MBC vagy JGA  
Levegő sapka    704 vagy 765  
Folyadék fúvóka    E

**Levegős szórás  
(Hagyományos)**

Javasolt

Használjon megfelelő, saját berendezést

**Ecsetelés**

Javasolt

Általában 40 mikron (1,6 mil) érhető el

**Hengerezés**

Javasolt

Általában 40 mikron (1,6 mil) érhető el

**Hígító**

International GTA220 (vagy International GTA415)    Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható

**Tisztítószer**

International GTA822 (vagy International GTA415)

**Munkaszünetek**

Ne maradjon anyag a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA822-vel. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és hosszabb megállások után javasolt a munkát frissen kevert egységekkel újra kezdeni.

**Tisztítás**

Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA822-vel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva.

Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.

**TERMÉK-  
JELLEMZŐK**

Az Intergard 740 ecseteléssel vagy hengerezéssel történő felhordásakor szükség lehet több réteg felhordására az előírt teljes száraz rétegvastagság eléréséhez.

A termék nem térhálósodik megfelelően 5°C (41°F) alatt. A maximális védőképesség eléréséhez a térhálósodáskor a környezeti hőmérsékletnek 10°C (50°F) felett kell lennie.

Mint minden más epoxi bázisú bevonat, az Intergard 740 kültéri alkalmazásnál krétásodik és színváltozást szenved. A krétásodás foka a klimatikus viszonyoktól függ és nem lesz ellentétes hatása a korrózióvédő tulajdonságra és csak egy vékony felületi réteget érint.

A felhordás közben vagy közvetlenül utána fellépő páralecsapódás, matt és gyenge minőségű bevonatot eredményezhet.

Az idő előtt történő vízzel való érintkezés színváltozást okoz, különösen a sötét színeknél.

A fényesség és a felület megjelenése a felhordási módtól függ. Kerülendő a többféle felhordási módszer alkalmazása.

Az Intergard 740 túl vastag rétegben történő felhordása meghosszabbítja az átvonási- és kezelési időket és ronthatja a hosszú távú átvonhatósági tulajdonságokat.

Ecseteléshez és hengerezéshez néhány szín esetén az Intergard 740-ból két rétegre lehet szükség az egyenletes fedés biztosításához.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

Kis molekula súlyú adalékanyagok, amelyek normál környezeti térhálósodási körülmények között a filmréteg egy részét képezik, szintén hatással lesznek az EPA Method 24 szerinti VOC értékre.

**ÖSSZEFÉRHE-  
TŐSÉG**

Az Intergard 740 előtt a következő alapozók alkalmasak:

Intercure 200	Interplus 770
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 42
Intergard 269	Interzinc 52
Intergard 475HS	Interzinc 315
InterH2O 401	Interzone 505
Interline 944	Interzone 954
Interplus 256	Interzone 1000
Interplus 356	

Amikor az Intergard 740-t alapozóként használjuk betonon, akkor a következő fedőbevonatok a megfelelőek:

Interfine 629HS	Interthane 990
Intergard 740	Interzone 505
Interline 850	Interzone 954
Interline 944	Interzone 1000
Interseal 670HS	

Más alkalmas alapozókért / fedőrétegekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**TOVÁBBI  
INFORMÁCIÓK**

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

**BIZTONSÁGI  
ELŐÍRÁSOK**

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**CSOMAGOLÁSI  
MÉRET**

Egység	A komponens		B komponens	
	Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
5 US gallon	4 US gallon	5 US gallon	1 US gallon	1 US gallon

Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**SZÁLLÍTÁSI SÚLY**

Egység	A komponens	B komponens
20 liter	24.8 kg	4.2 kg
5 US gallon	56 font	8.4 font

**TÁROLÁS**


Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F)	Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.
------------	----------------------------------	--

**Fontos megjegyzés**

*Az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek és ha valaki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon akár máshol) korrektek a legjobb tudásunk szerint, azonban sem a festendő anyag minőségét vagy állapotát, sem a termék felhasználását befolyásoló tényezőket nem áll módunkban ellenőrizni. Ezért, - ha csak írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget nem vállalunk a termék felhasználásával kapcsolatban (azzal a kikötéssel, hogy a jog által megengedett maximális értékig) vagy bármilyen veszteségért, károsodásért. Minden termék szállítása és műszaki tanácsadás az Értékesítési Feltételeink tárgya. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében.*

Kiadás dátuma: 2009. 10. 05.

Copyright © AkzoNobel, 2009. 10. 05..

 , A kiadványban szereplő International és más termék-megnevezések az Akzo Nobel márkajelei, vagy az Akzo Nobel engedélyéhez kötöttek.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)