

Modifioitu Epoksi Palonsuojamaali

TUOTEKUVAUS

Interchar 3120 on monikäyttöinen, kaksikomponenttinen modifioitu epoksi palonsuojamaali selluloosapaloihin.

Interchar 3120 on matala VOC arvo ja sen boori-vapaa pinnoite, suunniteltu antamaan palonsuoja teräsrakenteelle.

Testattu ja sertifioitu riippumattomasti soveltuu käytettäväksi avoimiin ja suljettuihin rakenteisiin.

Interchar 3120 on ruiskulla maalattavatuote eikä se vaadi mitään lisävahvistuksia esim verkkoja.

KÄYTTÖ

Auttaa ylläpitämään teräsrakenteiden rakenteellista eheyttä selluloosa paloissa. Tyypillisiä kohteita jotka vaativat tällaista suojausta ovat esim. Kaupalliset-,teolliset-, julkiset-,liikennarakennukset esim. Lentoasemat,vaapa-ajan kohteet, kokouskeskukset,korkeat rakennukset, oppilaitokset, kauppakeskukset, teollisuuslaitokset ja hotellit.

Interchar 3120 käyttää hyväkseen epoksi teknologiaa joka mahdollistaa että teräsrakenteet voidaan palonsuojamaalata rakennuspaikanulkopuolella.

Interchar 3120 on kehitetty niin että se voidaan levittää suoraan teräspinnalle tai hyväksytyyn pohjamaalin pinnalle joko yksi- tai kaksikomponenttipumpuilla. Pinnat voidaan pintamaalata tai jättää maalaamatta. Kohteiksi soveltuvat niin I-palkit, putkipalkit jne.

INTERCHAR 3120 TEKNISEET TIEDOT

Värisävy	Vaalean Harmaa (Part A-Musta; Part B -Valkoinen)			
Kiiltoaste	Puolikiiltävä			
Kuiva-Ainepitoisuus	100% (mitattu ISO 3233 mukaisesti)			
Suosittelava Kalvonpaksuus	Riippuu vaaditusta palonsuojausajasta. Tavallisesti kalvonpaksuudet ovat 0,5mm aina 8 mm:iin (tyypillinen kalvonpaksuus on 2 mm yhdellä maalauskerroksella)			
Teoreettinen Riittoisuus	1 kg Interchar 3120 kalvonpaksuudella 1 mm riittää 0,75m ²			
Käytännön Riittoisuus	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta			
Maalausmenetelmä	Suurpaineruisku			
Kuivumisaika	Päällemaalausväliaika itsellään			
Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	<i>Minimi</i>	<i>Maksimi</i>
10°C (50°F)	16 tuntia	33 tuntia	6 tuntia	Rajoittamaton ¹
15°C (59°F)	16 tuntia	22 tuntia	6 tuntia	Rajoittamaton ¹
25°C (77°F)	7 tuntia	16 tuntia	6 tuntia	Rajoittamaton ¹
40°C (104°F)	3 tuntia	4 tuntia	6 tuntia	Rajoittamaton ¹

¹ Katso International Protective Coatings määritelmät ja lyhenteet
Kuivumisajat tuoteselosteessa on ilmoitettu tyypillisellä 2 mm:in kuivakalvonpaksuudella

YLEISTÄ

Leimahduspiste	Part A >111°C (232°F); Part B >111°C (232°F); Sekoitettu >111°C (232°F)	
VOC	0.17 lb/gal (21 g/lit) 0 g/kg	EPA Method 24 EU Liuotepäästöjen Direktiivi (Neuvoston Direktiivi 2010/75/EU)
Katso tuotekuvaus osaa lisätietojen saamiseksi		

Protective Coatings

Modifioitu Epoksi Palonsuojamaali

PINNAN ESIKÄSITTELY

Maattavien teräspintojen tulee olla puhtaat, kuivat, eikä pinnoilla saa olla epäpuhtauksia. Ennen maalausta tulee kaikki pinnat käsitellä ISO 8504-2000 mukaisesti. Öljyt ja rasvat tulee poistaa SSPC-SP1 mukaisesti.

Teräspintojen tulee olla suihkupuhdistettu ja asianmukaisesti pohjamaalattu. Suihkupuhdistus tulee tehdä vähintään puhtausasteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6. Suihkupuhdistetun teräksen pintaprofiilin tulee olla vähintään 50 µm (2 milis). Pohjamaali tulee valita sen mukaan mihin rasitusluokkaan maalausyhdistelmä joutuu.

Interchar 3120 voidaan evittää suoraan suihkupuhdistetulle teräspinnalle tietyissä rasitusluokissa – pyydä lisätietoja International Protective Coatings. Pinnat tulee suihkupuhdistaa vähintään puhtausasteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6. Suihkupuhdistetun teräksen pintaprofiilin tulee olla vähintään 50 µm (2 milis). Maalaus tulee suorittaa ennenkuin suihkupuhdistetut pinnat hapettuvat.

Interchar 3120 voidaan myös maalata sinkityille pinnoille. Pinnat tulee pyyhkäisy-suihkupuhdistaa puhtausasteeseen Sa1 (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP7 tai NACE No.4, Pyyhkäisy-suihkupuhdistetun pinnan pintaprofiilin tulee olla 12-25µm (0.6-1.0 milis). Hyväksytty pohjamaali tulee maalata suihkupuhdistuksen jälkeen.

MAALAUS

Sekoitus	Jos maalaus tehdään suurpaineruiskulla tai siveltimellä tulee Interchar 3120 sekoittaa huolellisesti voimakkaalla sekoittajalla. Molemmat komponentit tulee varastoida vähintään 24 tuntia minimissään 15°C (59°F) lämpötilassa. Komponentit tulee huolellisesti sekoittaa erikseen ennen niiden yhdistämistä.	
Sekoitussuhde	2.5 Osa(t) : 1 Osa(t) Paino-osina	
Käyttöaika	20°C (68°F)	40°C (104°F)
	45 minuuttia	30 minuuttia
Kaksikomponenttinen suurpaineruisku (lämmitettävä)	Soveltuu	Kaksikomponentti laite (lämmitettävä). Katso Maalausohjeet.
Suurpaineruisku	Suosittelavaa	1 K suurpaine ruisku, 70:1 painesuhteella Suositeltavat suuttimet 0,63 – 0,747mm (25-29 thou)
Sivellin	Soveltuu – vain pienet alueet	Suosittelu ainoastaan pienille alueille tai korjauksiin, kohde voi vaatia useamman maalauskerran jotta saavutetaan vaadittu kuivakalvonpaksuus.
Tela	Ei suositella	
Ohenne	International GTA007	Voidaan ohentaa max 8%, tilavuus %. Parhaan tuloksen saavuttamiseksi katso Interchar 3120 Maalausohjeet.
Välineiden Pesu	International GTA822	
Työn keskeytys	Älä jätä materiaalia maalausletkuihin, pistooliin tai maalauslaitteisiin. Puhdista kaikki välineet huolellisesti International GTA822	
Puhdistus	Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA822. Hyviin työskentelymenetelmiin kuuluu huuhdella ruikutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetuista määristä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdollisest viivästyksset.	
	kaikki ylimääräinen materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.	

Modifioitu Epoksi Palonsuojamaali

TUOTEKUVAUS

Maalattaessa Interchar 3120 suljetuissa tiloissa tulee huolehtia riittävästä ilmanvaihdosta.

Tuotetta ei tule maalata ilman lämpötilan ollessa alle 5°C (41°F) tai kun ilman suhteellinen kosteus on yli 85 %. Tuote ei verkkoudu täydellisesti lämpötilan ollessa alle 5°C (41°F). Paras opputulos saavutetaan kuivumislämpötilan ollessa yli 10°C (50°F).

Pinnan lämpötilan tulee aina olla vähintään 3°C (5°F) yli kastepisteen.

Kaikkien epoksien tapaan Interchar 3120 pinnat liituuntuvat ja pinnoilla saattaa esiintyä sävy muutoksia. Tällaiset ilmiöt eivät ole haitallisia palonsuojausominaisuuksiin. Missä vaaditaan hyvää sävyn ja kiillon kestoa niin on suositeltavaa käyttää suositeltuja pintamaaleja.

Missä joudutaan maalaamaan useita maalauskerroja, paras kalvojen välinen tarttuvuus saavutetaan pitämällä päällemaalausväliajat mahdollisimman lyhyinä.

Interchar 3120 on testattu seuraavien standardien / ohjeiden mukaisesti:

- BS 476 Osat 20-22 – Määritelty ASFP Yellow Book Rev 5 mukaisesti
- Testattu ja määritetty EN 13381-8 mukaisesti
- Testattu ja määritetty EN 13381-9 mukaisesti (reiälliset palkit)
- Määritetty ASFP Yellow Book Rev 5 mukaisesti (reiälliset palkit)

Tuote sisältää pienen molekyylipainon omaavia reaktiivisia lisäaineita jotka auttavat kalvonmuodostumista normaaleissa kuivumisolosuhteissa, ne vaikuttavat myös VOC arvoon määritettynä EPA menetelmä 24 mukaan.

MAALAUSSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Interchar 3120 on testattu osana hyväksytyjä pohjamaaleja käytettäväksi palotapahtumissa

Intercure 200HS	Intergard 2575
Intergard 251	Intergard 269
Intergard 2511	Interseal 1052
Intergard 251HS	Interseal 670HS
Intergard 2509	Interzinc 52

Seuraavat pintamaalit ovat hyväksytyt käytettäväksi Interchar 3120 kanssa:

Interfine 1080
Interfine 878
Interfine 979
Interthane 990
Interthane 990SG

Modifioitu Epoksi Palonsuojamaali

LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy www.international-pc.com:

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsittely
- Maalaustyö
- Teoreettinen ja Käytännön riittäisyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettyä.

TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattikäyttöön teollisuusolosuhteissa tässä selosteessa, käyttöturvallisuustiedotteessa ja astiassa/astioissa annettujen ohjeiden mukaan eikä sitä tule käyttää tutustumatta käyttöturvallisuustiedotteeseen.

Kaikki tämän tuotteen levitykseen liittyvä työ tulisi suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- & ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Jos hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella syntyy siitä pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojaruusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Jos tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

PAKKAUSKOKO	Pakkauskoko	Part A		Part B	
		Paino	Pakkaus	Paino	Pakkaus
	25 kg	17.86 kg	20 Litraa	7.14 kg	5 Litraa

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskokojen saatavuudesta.

PAKKAUKSEN PAINO	Pakkauskoko	Part A	Part B
		25 kg	19.65 kg

VARASTOINTI	Varastoimis aika
	6 kuukautta, 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä.

Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvosten ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme at www.international-marine.com tai www.international-pc.com. Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin tämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuilta on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Copyright © AkzoNobel, 21.5.2019.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

www.international-pc.com