

**DESCRIZIONE DEL
 PRODOTTO**

Una resina epossidica catalizzata a molto alto spessore, ad alto solido in volume, a due componenti, in grado di essere applicata in una pellicola asciutta di 3000 micron (120 mil) di spessore, con un'eccellente resistenza agli urti, all'abrasione e proprietà adesive.

Adeguato per l'applicazione tramite dispositivo di spruzzatura senza aria, economico da applicare.

Eccellente resistenza agli alcali, ai prodotti chimici e ai derivati del petrolio.

CAMPI D'IMPIEGO

Come mano per la protezione di strutture di acciaio in ambienti difficili dove si richiede una resistenza elevata all'abrasione e alla corrosione, comprese le aree in cui si infrangono le onde nelle piattaforme d'alto mare per l'estrazione di olio e di gas, pilastri dei moli, strutture di carico delle navi, pontili, ponti di imbarcazioni, ponti, stabilimenti chimici, cartiere e stabilimenti di trattamento dell'acqua.

Particolarmente adeguato quando si usa assieme all'aggregato adeguato per creare un sistema di ponte solido, duraturo e antiscivolo. Interzone 485 è particolarmente adatto per l'uso in eliporti, aree di lavoro e passaggi per pedoni in strutture d'alto mare.

Resistenza eccellente al distacco catodico, offre una buona compatibilità sia con sistemi di anodo protettivo che a corrente esterna. Interzone 485 è particolarmente adeguato per la protezione a lungo termine di strutture sottomarine, o come mano applicata in officina o sul campo per tubazioni di petrolio o di gas calde, protette catodicamente.

Come rivestimento del serbatoio per liquido corrosivo, ad es. serbatoi CIL/CIP dell'industria mineraria dell'oro.

**INFORMAZIONI SUL
 PRODOTTO
 INTERZONE 485**

Colore	Grigio
Grado di brillantezza	Semilucido
Residuo secco in volume	99%
Spessore consigliato	1000-3000 microns (40-120 mils) secchi equivalenti a 1010-3030 microns (40,4-121,2 mils) bagnati
Resa Teorica	1 m ² /litri a 1000 microns secchi in base al residuo secco 40 sq.ft/galloni USA a 40 mils secchi in base al residuo secco
Resa pratica	Considerare un adeguato fattore di perdita
Metodo di applicazione	spruzzo airless
Tempo di indurimento	

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Intervallo di sovraverniciatura con prodotto di finitura consigliato	
			Minimo	Massimo
10°C (50°F)	14 ora(e)	72 ora(e)	72 ora(e)	4 giorno(i) ¹
15°C (59°F)	8 ora(e)	36 ora(e)	36 ora(e)	3 giorno(i) ¹
25°C (77°F)	4 ora(e)	24 ora(e)	24 ora(e)	3 giorno(i) ¹
40°C (104°F)	2 ora(e)	12 ora(e)	12 ora(e)	1 giorno ¹

¹ I tempi di sovraverniciatura sono più lunghi quando Interzone 485 va sovraverniciato con se stesso. Si prega di contattare la International Paint Protective Coatings per ulteriori informazioni.

**PRINCIPALI
 INFORMAZIONI DI
 SICUREZZA**

Punto di infiammabilità	Parte A 32°C (90°F); Part B 65°C (149°F); Miscelato 63°C (145°F)	
Peso prodotto	1,10 kg/l (9,2 lb/gal)	
VOC	0,25 lb/gal (30 g/lt)	USA - EPA Metodo 24
	38 g/kg	EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC)

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto



Ecotech è un'iniziativa di International Protective Coatings - un leader mondiale nella tecnologia dei rivestimenti - volta a promuovere in ambito globale prodotti meno nocivi per l'ambiente.

**PREPARAZIONE
DELLA SUPERFICIE**

Tutte le superfici da verniciare devono essere pulite, asciutte e libere da contaminazioni. Prima dell'applicazione della pittura dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo alla ISO 8504:2000.

Per i casi di immersione, Interzone 485 deve essere applicato alle superfici pulite mediante sabbatura al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10. Tuttavia, per l'esposizione atmosferica Interzone 485 deve essere applicato a superfici preparate per lo meno al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6.

I difetti della superficie evidenziati dal processo di sabbatura devono essere molati, riempiti o trattati nel modo appropriato

Il profilo della superficie deve essere di almeno 50 micron (2 mil).

Interzone 485 può essere applicato su Interline 982. La superficie del primer deve essere asciutta e priva da qualsiasi elemento contaminante, e Interzone 485 dev'essere applicato entro gli intervalli di stesura della mano protettiva specificati (consultare la relativa scheda dei dati del prodotto).

APPLICAZIONE

Miscelazione	Questo prodotto è fornito in due contenitori separati. Mescolare sempre un'unità completa nelle proporzioni fornite. A miscelazione avvenuta il prodotto deve essere applicato entro il tempo di durata della miscela (Pot Life) specificato.			
	(1) Agitare la Base (Parte A) con un agitatore meccanico.			
	(2) Unire completamente i due contenuti, quello dell'agente Catalizzatore (Parte B) con la Base (Parte A) e miscelarli con un agitatore meccanico.			
Rapporto di miscelazione	4 parte(i) : 1 parte(i) in volume			
Durata della miscela	10°C (50°F) 1 ora	15°C (59°F) 1 ora	25°C (77°F) 45 minuti	40°C (104°F) 30 minuti
spruzzo airless	Consigliato		Ugelli adottabili 0,76 mm (30 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 282 kg/cm ² (4010 p.s.i.)	
Spruzzo convenzionale (Serbatoio a press.)	Non idoneo			
Pennello	Non idoneo			
Rullo	Non idoneo			
Diluyente	International GTA203 (Diluire al 3%)		Non diluire più di quanto consentito dalle leggi ambientali	
Diluyente di lavaggio	International GTA853 o International GTA203			
Interruzioni del lavoro	Non consentire al materiale di rimanere nei tubi, nella pistola o nel dispositivo per la spruzzatura. Lavare approfonditamente tutti i dispositivi con International GTA853 (o GTA203). Una volta mescolate le unità di vernice non devono essere più sigillate e si consiglia, dopo pause di lavoro prolungate, di ricominciare con nuove unità mescolate.			
Pulizia delle apparecchiature	Pulire immediatamente tutti i dispositivi dopo l'uso con International GTA853 (o GTA203). È una buona prassi sciacquare periodicamente il dispositivo di spruzzatura durante la giornata lavorativa. La frequenza della pulizia dipenderà o dalla quantità spruzzata, dalla temperatura e dal tempo trascorso, compreso qualsiasi ritardo.			

Tutti i materiali in eccesso e i contenitori vuoti devono essere eliminati in base alle norme/legislazione regionale adeguate.

**CARATTERISTICHE
DEL PRODOTTO**

Interzone 485 è adeguato per l'uso con protezione catodica con o senza il primer consigliato.

Per ottenere una resistenza chimica specifica informazioni contattare International Protective Coatings.

Questo prodotto non catalizza adeguatamente a temperature inferiori a 5°C (41°F). Per ottenere le massime prestazioni, le temperature ambientali durante la polimerizzazione devono essere superiori a 10°C (50°F).

In applicazioni ad alto impatto e abrasione non utilizzare il primer e applicare uno spessore del profilo della superficie minimo di 75 micron (3 mil).

Con uno spessore della pellicola piuttosto alto, >2000 micron (80 mil) applicare due mani per ridurre al minimo la struttura grezza della superficie e le rientranze.

Bisogna prestare attenzione ed evitare un'applicazione eccessiva di qualsiasi sistema di primerizzazione utilizzato con Interzone 485. Uno spessore eccessivo della pellicola di primer potrebbe causare la separazione della pellicola all'applicare una mano protettiva di Interzone 485.

A temperature al di sotto dei 20°C (68°F) per raggiungere l'atomizzazione saranno necessarie delle pompe più grandi e varie dimensioni delle punte. Bisogna prestare attenzione a non atomizzare eccessivamente il prodotto poiché ciò darà origine a una struttura della superficie grezza e a rientranze.

Le condizioni di applicazione ottimali sono le seguenti;

Applicare una pompa per spruzzatura senz'aria minima con un rapporto 45:1; per ottenere i migliori risultati è preferibile un rapporto 64:1.

Lo stoccaggio deve essere effettuato tra 20-30°C (68-86°F) per garantire una viscosità di applicazione adeguata.

Togliere tutti i filtri di linea.

Mescolare bene entrambi i componenti come indicato e diluire fino al 3% con International thinner GTA203.

Non utilizzare una pressione dell'aria eccessiva. Regolare la pressione del fluido e la dimensione della punta per ottenere una atomizzazione adeguata.

La linea del fluido dovrebbe avere un diametro non inferiore a ½ pollice (13 mm) con un diametro di 3/8 pollici (9 mm) stilo non superiore a 5 metri (16,4 piedi).

Interzone 485 può essere utilizzato come un sistema per ponte antiscivolo mediante una modifica con un aggregato apposito. Consultare International Protective Coatings per ulteriori dettagli.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

**COMPATIBILITÀ DEI
CICLI**

Si consigliano i seguenti primer per Interzone 485:

Interline 982

Per altri primer idonei, rivolgersi alla International Protective Coatings.

Si consigliano le seguenti finiture per l'Interzone 485:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990
Interthane 990HS
Interzone 485

Per altri topcoat, consultare International Protective Coatings.

**INFORMAZIONI
SUPPLEMENTARI**

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in www.international-pc.com:

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

**PRECAUZIONI PER
L'USO DI QUESTO
PRODOTTO**

Questo prodotto deve essere utilizzato soltanto per lavori industriali da applicatori professionisti, in accordo con questa scheda, con la scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto e con le informazioni precauzionali indicate sul contenitore. Questo prodotto non può essere utilizzato senza far riferimento alla scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto (Material and Safety Data Sheets) fornita al cliente dalla International Protective Coatings.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

Consultare la International Protective Coatings per ulteriori informazioni, quando in dubbio sull'appropriato utilizzo di questo prodotto.

IMBALLO (CONFEZIONI)	Lattaggio	Parte A		Part B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	20 litri	16 litri	20 litri	4 litri	4 litri
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	0.75 US gal	1 US gal
Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings.					
PESO DEI CONTENITORI PER SPEDIZIONE	Lattaggio	Parte A		Part B	
	20 litri	19.5 kg		4.5 kg	
	5 US gal	31.5 lb		9 lb	
STOCCAGGIO	Durata a magazzino	24 mesi minimo a 25°C (77°F). Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.			

Importante

Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive. Chi intende utilizzare il prodotto, senza prima effettuare ulteriori accertamenti sulla idoneità del prodotto stesso all'impegno previsto, ne assumerà ogni rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate circa il prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corretti a nostro parere ma non abbiamo alcun potere di controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che possono compromettere l'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, se non specificatamente espresso per iscritto, non accettiamo responsabilità alcuna per la resa del prodotto o per (soggetta alla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'utilizzo del prodotto. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici effettuati sono soggetti alle nostre Condizioni Generali di Vendita. Questo documento è disponibile su richiesta e ne consigliamo un'attenta lettura. Le informazioni contenute nella scheda tecnica possono essere aggiornate periodicamente di fronte alla nostra esperienza ed in base alla nostra politica di sviluppo costante. E'responsabilità dell'utilizzatore finale controllare che la scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Data di emissione: 07/06/2010

Copyright © AkzoNobel, 07/06/2010.

 International e tutti i nomi dei prodotti menzionati in questa scheda sono marchi registrati di, o sotto licenza di, Akzo Nobel.

www.international-pc.com