

## Acrylic Polyurethane

**PRODUKT BESKRIVELSE** En to-komponents, helblank, lav VOC, høyt tørrstoffinnholds, rask herdings og akrylpolyuretanprimer/beleggspigmentert med sinkfosfat som gir ekstra antietsende ytelse og et slitesterkt, dekorativt belegg.

### BRUKSOMRÅDE

Spesielt utformet som en del av produktserien International 3200 for bruk som en enkelt- eller tostrøksprimer/toppstrøksystem, for å beskytte konstruksjons- og gruvedriftsmaskiner, landbruksmaskiner, motorvogner, lastebiler, trucker og løfteutstyr, pumper, ventiler, utstyrsenheter og andre små motorer og maskiner.

Interthane 3230HG er spesielt egnet til bruk som et raskt tørkesystem for raske håndteringstider og for å maksimere produksjonsgjennomstrømmingen. Dette bidrar til lavere energiforbruk og ovnsutslipp ved eller under 40°C, i forhold til vanlige alkyd malinger som vanligvis krever herding over 40°C.

Hovedegenskapene for Interthane 3230HG er:-

- gode adhesjonsegenskaper over korrekt forberedt stål, galvanisert og rustfritt stål steel
- fri for blykromat
- rask håndteringstid og rask tørking ved høye tørrstoffvolumer
- god glans og fargebestandighet
- allsidig brukstykkelse som tillater påføring av ett eller to strøk

### PRAKTISK INFORMASJON INTERTHANE 3230HG

<b>Farge</b>	Farger er tilgjengelige på forespørsel
<b>Glansgrad</b>	85+ glansenheter ved 60° vinkel (Se Egenskaper for produktet)
<b>Volum % tørrstoff</b>	62% ± 2%
<b>Typisk filmtykkelse</b>	60-100 µm (2,4-4 mil) tørr 97-161 µm (3,9-6,4 mils) våt
<b>Teoretisk spredeevne</b>	10,30 m <sup>2</sup> /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 60 my tørrfilmtykkelse 414 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 2,4 mils tørrfilmtykkelse
<b>Praktisk spredeevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.
<b>Påføringsmetode</b>	Høytrykksprøyte, Luftdrevne høytrykkssprøyte, Luftsprøyte, Pensel, Flerkomponent HTS, Rull

#### Tørketid

Overmalings intervall med samme

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Minimum	Maksimum
15°C (59°F)	2.5 timer	10 timer	10 timer	Forlenget <sup>1</sup>
25°C (77°F)	90 minutter	6 timer	6 timer	Forlenget <sup>1</sup>
40°C (104°F)	60 minutter	3 timer	3 timer	Forlenget <sup>1</sup>
60°C (140°F)	50 minutter	90 minutter	90 minutter	Forlenget <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

### MILJØTEKNISKE DATA

<b>Flammepunkt</b>	Komp A 34°C (93°F); Komp B 50°C (122°F); Blandet 35°C (95°F)
<b>Spesifikk vekt</b>	1,24 kg/l (10,3 lb/gal)
<b>VOC</b>	333 g/kg Rådskonferansen 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 2010/75/EU)

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

## Acrylic Polyurethane

### FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000. Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Egnet for bruk over fosfatvasket stål.

### Stål

Sandblåses ren til minimum Sa2 ½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6. Hvis oksidasjon forekommer mellom sandblåsing og påføring av Interthane 3230HG, må overflaten blåses på nytt til den når den spesifiserte, visuelle standarden. Overflateskader som avdekkes under sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

En overflateprofil på 40-60 my (1,6-2,4 mils) anbefales. Lavere overflateprofiler på 20-30 my (0,8 til 1,2 mils) kan brukes til å forbedre estetikken for det generelle malesystemet.

### Rustfritt Stål, Galvaniseret stål and Aluminium

Fjern skitt og oljer etter rengjøring med løsemiddel, eller andre egnede rengjørings-/rensemidler, etterfulgt av en grundig skylling med vann. Sand- eller svipblås til en standard lik ISO 8501-1:2007 Sa1 eller SSPC SP7 for å skape en overflateprofil.

### Primede overflater

Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Interthane 3230HG må påføres innenfor de angitte overmalingsintervallene (se teknisk datablad).

Nedbrutte områder, skader etc. Skal behandles til den spesifiserte standard og flekk primes innen påføring av Interthane 3230HG.

### PÅFØRING

<b>Blanding</b>	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.		
<b>Blandingsforhold</b>	6 deler : 1 deler i volum		
<b>Brukstid etter blanding</b>	15°C (59°F) 7 timer	25°C (77°F) 4 timer	40°C (104°F) 2 timer
<b>Flerkomponent HTS</b>	Anbefales		
<b>Høytrykksprøyte</b>	Anbefales	Dyse 0,33-0,45 mm (13-18 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)  For luftassistert spray, bruk passende utstyr. Elektrostatisk sprøyting krever passende testing.	
<b>Lavtrykksprøyte</b>	Anbefales	Gun Air Cap Fluid Tip	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E
<b>Pensel</b>	Kun for små flater	Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppnåes	
<b>Rull</b>	Kun for små flater	Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppnåes	
<b>Tynner</b>	International GTA713	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter	
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA713		
<b>Arbeidsstans</b>	La ikke rester av produktet sitte igjen i slanger, pistoler eller spray utstyr. Skyll alt utstyr nøye med International GTA713. Når enhetene en gang har blitt blandet bør de ikke bli forseglest igjen og det anbefales å bruke nylig blandede materialer etter langvarige pauser.		
<b>Rengjøring</b>	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA713 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjøre sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.		

## Acrylic Polyurethane

### PRODUKTDATA

Interthane 3230HG er en del av produktserien International 3200, og er spesielt utviklet for bruk der automatisert påføring av maling og tvungne herdingsprosesser brukes.

For å sikre riktig bruk av produktserien International 3200, anbefaler vi å følge veiledningen i avsnitt 6.4 i ISO 12944 Del 5 (2007). Ta kontakt med International Protective Coatings for ytterligere råd

Polyuretanbaserte, korrosjonshindrende produkter er best egnet for beskyttelse av lett industristål i interne, tørre omgivelser, eller på eksponert stål som ligger i lave korrosjonsmiljøer tilsvarende ISO12944 C1, C2 og C3.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

De angitte glansnivåene er typiske verdier som oppnås med dette produktet. Dette avhenger av bruksmetoden, tørrfilmtykkelsen og miljøforholdene innenfor et kontrollert OEM-maleanlegg. Vi anbefaler alltid å bruke de passende produkttestene, for å sikre at et tilfredsstillende nivå oppnås.

Glansnivået som oppnås kan variere hvis det oppstår en overdreven variasjon i herdetemperaturen og beleggtykkelsen.

For tykke lag filmtykkelse og/eller for mye påføring av Interthane 3230HG vil øke håndteringstiden og tiden for tørking og overmaling.

Kommer Interthane 3230HG i kontakt med vann for tidlig, vil det forårsake en til fargeendring som kan være permanent. Dette er en kosmetisk virkning og vil ikke virke inn på de korrosjonshemmende egenskapene til Interthane 3230HG.

Ved bruk av enkelte farger, kan det være nødvendig å påføre flere strøk for å oppnå ensartet dekning.

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

---

### SYSTEM KOMPATIBILITET

Interthane 3230HG kan males direkte på sandblåste overflater. Hvis det er nødvendig å sikre en bedre korrosjonshemmende virkning, anbefales følgende primere:

Intergard 3210

Interthane 3230HG kan overmales med seg selv, eller med følgende toppstrøk;

Interthane 3230G  
Interthane 3230HG  
Interthane 3230M  
Interthane 3230SG

## Acrylic Polyurethane

**TILLEGGSINFORMASJON** Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreddeevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

**SIKKERHETS FORSKRIFTER** Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

**Advarsel: Inneholder isocyanat. Bruk hette med lufttilførsel ved påføring med sprøyte.**

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	17.14 liter	20 liter	2.86 liter	5 liter

For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.

SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A	Komp B
		Volum	Volum
	20 liter	23.5 kg	3.5 kg

LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder.
---------	-------------	---

### Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 05.03.2021.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)