

Polyuréthane

DESCRIPTION	Peinture semi-brillante à haute performance à l'uréthane aliphatique à deux constituants et à durcissement chimique.																												
USAGE PRÉVU	<p>Utiliser sur des surfaces préparées et recouvertes d'un apprêt approprié, en acier, les planchers de béton ou d'acier, sur la maçonnerie, les cloisons sèches, le plâtre, le métal, les blocs de béton, les surfaces galvanisées, l'aluminium, le béton coulé et les briques émaillées. Idéal pour les structures en acier extérieures ou intérieures, la tuyauterie, les constructions métalliques, les boîtes de contrôle, les convoyeurs, les pompes, l'extérieur des réservoirs de stockage, les moteurs, la machinerie et les véhicules de transport.</p> <p>Peut aussi être utilisé dans les aires de service intense des usines de transformation de produits alimentaires, usines laitières, écoles, restaurants, hôpitaux, établissements correctionnels, usines, stades, arénas et parcs d'amusement.</p>																												
RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES DEVTHANE 378	Couleur	Blanc, couleurs prêtes à l'emploi et couleurs personnalisées																											
	Lustre	Semi-lustré																											
	% de matières solides par volume	64%± 2%																											
	Épaisseur de feuil recommandée	2-3 mils (50-75 microns) secs équivalent à 3,1-4,7 mils (78-117 microns) humides																											
	Rendement théorique	407 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 2,5 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 10,20 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 63 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné																											
	Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés																											
	Méthode d'application	Pistolet sans air, Rouleau, Pistolet pneumatique, Pinceau																											
	Temps de séchage	<table border="0" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées</td> </tr> <tr> <td>Température du substrat</td> <td>Sec au toucher</td> <td>Sec à coeur</td> <td><i>Minimum</i></td> <td><i>Maximum</i></td> </tr> <tr> <td>41°F (5°C)</td> <td>*</td> <td>32 heures</td> <td>10 heures</td> <td>2 semaines</td> </tr> <tr> <td>59°F (15°C)</td> <td>*</td> <td>24 heures</td> <td>6 heures</td> <td>2 semaines</td> </tr> <tr> <td>77°F (25°C)</td> <td>*</td> <td>16 heures</td> <td>3 heures</td> <td>2 semaines</td> </tr> </table>						Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées		Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>	41°F (5°C)	*	32 heures	10 heures	2 semaines	59°F (15°C)	*	24 heures	6 heures	2 semaines	77°F (25°C)	*	16 heures	3 heures	2 semaines
			Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées																										
Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>																									
41°F (5°C)	*	32 heures	10 heures	2 semaines																									
59°F (15°C)	*	24 heures	6 heures	2 semaines																									
77°F (25°C)	*	16 heures	3 heures	2 semaines																									
	* sans objet																												
DONNÉES RÉGLEMENTAIRES	Point éclair	Partie A 81°F (27°C); Partie B 124°F (51°C); Mélangé 81°F (27°C)																											
	Poids du produit	11,0 lb/gal (1,32 kg/l)																											
	COV	2.50 lb/gal (300 g/lt) EPA Méthode 24																											
	Voir section Caractéristiques du Produit																												

Polyuréthane

PRÉPARATION DES SURFACES

Les surfaces doivent être sèches, propres, exemptes d'huile, de graisse, d'agents de démoulage, de composés durcisseurs, de laitance, ou autres substances étrangères, et elles doivent être saines. Enlever la peinture cloquée, les éclaboussures de mortier, la calamine et la rouille.

Veillez consulter la section Compatibilité des systèmes pour les apprêts approuvés. Pour assurer une apparence optimale, l'apprêt ou la couche de fond devra être lisse et exempt de tout défaut de surface tel que coulure, pulvérisation sèche et peau d'orange importante.

Nouvelles surfaces :

Acier

Appliquer sur des surfaces convenablement préparées et recouvertes d'un apprêt approprié. Consulter la fiche technique de l'apprêt pertinent pour obtenir des conseils sur les exigences relatives à la préparation des surfaces. Primaires compatibles: Devran 224HS, Bar-Rust 231, Bar-Rust 235 ou Bar-Rust 233H.

Acier galvanisé et aluminium

Enlever la saleté, la graisse, l'huile ou tout autre contaminant à l'aide de solvant ou avec le nettoyeur Devprep 88 ou avec tout autre nettoyeur approprié, suivi d'un rinçage complet à l'eau claire. Apprêter avec les apprêts époxy Devran 201H, Devran 203 ou Devran 205.

Bloc de béton :

Enlever les granulats lâches et réparer les vides. Remplir avec Devthane 378 ou les revêtements époxy Devran 224HS, Bar-Rust 235, Bar-Rust 233H, ou le bouche-pores Tru-Glaze-WB 4015.

Planchers de béton, béton coulé

Durcir au moins 30 jours. Décaper à l'acide ou au jet de sable les surfaces de béton lisses ou de béton avec laitance. Apprêter avec l'époxy Devran 224HS, Bar-Rust 235 ou Bar-Rust 233H dilué à 25 % avec un diluant recommandé ou utiliser le produit d'étanchéité pénétrant Pre-Prime 167.

Surfaces déjà peinturées:

Vérifier si il y a décollement ou saignement des anciens revêtements. Si oui, les enlever. Laver pour enlever les contaminants. Rincer à fond à l'eau et laisser sécher. Dépouler les surfaces luisantes en ponçant légèrement. Enlever les débris. Apprêter les surfaces nues avec l'apprêt spécifié à l'article Surfaces neuves.

Cloisons sèches :

Apprêter avec un apprêt scelleur pare-vapeur au latex acrylique de qualité supérieure.

Fibre de verre

Essuyer avec le solvant, poncer légèrement et essuyer de nouveau avec le solvant. Apprêter avec l'époxy DEVRAN 201.

APPLICATION

Mélange	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulee.		
	(1)	Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.	
	(2)	Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.	
Rapport de mélange	4 partie(s) : 1 partie(s) par volume		
Durée de vie du mélange	41°F (5°C) 6 heures	59°F (15°C) 5 heures	77°F (25°C) 4 heures
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 11-17 millièmes (0,28-0,43 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 3000 p.s.i. (211 kg/cm ²) Voir section Caractéristiques du Produit	
Pistolage pneumatique (Conventionnel)	Recommandé	Voir section Caractéristiques du Produit	
Pinceau	Possible		
Rouleau	Possible		
Diluant	Si nécessaire, utiliser le diluant T-9 (ou diluant T-17) Voir section Caractéristiques du Produit		
Produit de nettoyage	Diluant T-9		
Arrêts de travail	Ne pas laisser le produit dans les boyaux, les pistolets ou les pulvérisateurs. Nettoyer à fond tout l'équipement avec le diluant T-9. Les constituants de peinture mélangés ne doivent pas être scellés de nouveau et, après des arrêts prolongés, il est conseillé de reprendre le travail avec un produit fraîchement mélangé.		
Nettoyage	Immédiatement après son utilisation, nettoyer tout l'équipement avec le diluant T-9. Le nettoyage périodique de l'équipement de pulvérisation pendant la journée constitue une bonne méthode de travail. La fréquence du nettoyage dépendra de la quantité pulvérisée, de la température et du temps écoulé, y compris tous les délais. Les surplus de produit et les contenants vides doivent être éliminés conformément aux réglementations/lois régionales appropriées.		

Polyuréthane

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Avantages :

- Excellente rétention de couleur et de brillant
- Excellente résistance à l'abrasion et aux produits chimiques
- Faible teneur en COV
- Application facile au pinceau, au rouleau ou au pulvérisateur
- Grand choix de couleurs
- Excellente résistance au marquage superficiel, à l'écaillage et au rayage

Accélération du durcissement : on peut utiliser le catalyseur uréthane 070A0000 pour accélérer le durcissement lorsque la température est égale ou inférieure à 5 °C (40 °F). L'ajout d'une ou deux onces par gallon réduira le temps de séchage en profondeur d'environ un tiers ou de moitié respectivement à 5 °C (40 °F). La durée de vie en pot sera réduite de moitié ou des trois quarts.

Normalement, la dilution n'est pas nécessaire. Toutefois, dépendant des règlements locaux relatifs aux COV et à la qualité de l'air, on pourra ajouter une petite quantité (5 % ou moins) de diluant T-9. Une petite quantité (5 % ou moins) de diluant T-17 peut améliorer l'application au rouleau, au pinceau ou au pulvérisateur. Si les règlements locaux relatifs au COV et à la qualité de l'air ne posent pas problème, et selon l'assemblage individuel de l'équipement de pulvérisation, une dilution additionnelle sera tolérée pour obtenir le fini individuel souhaité.

La température maximale d'utilisation de Devthane 378 est de 120 °C (248 °F)

Une exposition à un service continue à des températures se situant près de la température maximale sèche de résistance pour ce produit peut entraîner une certaine décoloration, bien que le feuil demeurera intact.

Devthane 378 réagit avec l'humidité atmosphérique et donc on doit garder les couvercles sur les contenants en tout temps. Si on ne garde pas les couvercles sur les contenants, il en résultera en la formation d'une peau à la surface de la peinture non utilisée, et une perte de la durée de vie du mélange.

Devthane 378 peut être teinté avec des colorants industriels; pour plus d'informations, contacter International Paint. Les colorants doivent être ajoutés uniquement à la portion base et mélangés à fond avant d'ajouter la portion convertisseur.

Pour une application avec un pulvérisateur sans air : Pour obtenir des résultats optimaux, le diamètre intérieur des boyaux de liquide devrait être idéalement d'au moins 3/8" (9.5mm) et leur longueur ne devrait pas dépasser 50 pi (±15m). Des boyaux plus longs pourraient nécessiter une augmentation de la capacité de la pompe, de la pression ou une dilution.

Pour une application avec un pulvérisateur à air : Utiliser un pistolet conventionnel professionnel avec une buse de 1,78 mm (0,07") ou plus. Ajuster la pression du liquide et de l'air pour obtenir une bonne répartition du jet.

S'assurer d'obtenir des épaisseurs de feuil adéquates et uniformes. L'application au pinceau ou au rouleau peut nécessiter plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur ou l'opacité requise du film.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les primaires suivants sont recommandés pour Devthane 378:

Bar-Rust 231	Bar-Rust 233H
Bar-Rust 235	Cathacoat 302H
Cathacoat 302HB	Cathacoat 303H
Cathacoat 313	Devran 201H
Devran 203	Devran 261QC
Tru-Glaze-WB 4015	Tru-Glaze-WB 4030

Polyuréthane

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	1 gal. US	0.8 gal. US	1 gal. US	0.2 gal. US	1 Pinte US
	5 gal. US	4 gal. US	5 gal. US	1 gal. US	1 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Poids	Quantité	Poids
	1 gal. US	11 lb		2.7 lb	
	5 gal. US	52.7 lb		13.2 lb	
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum 24 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche se veulent pas exhaustives ; toute personne qui utilise le produit à une fin autre que celle expressément recommandée dans cette fiche sans d'abord obtenir une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues le fait à leurs risques et périls. Tous les conseils donnés ou les déclarations faites sur le produit (que ce soit dans ces données feuille ou autre) est de corriger au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous sommes d'accord expressément par écrit à le faire, nous n'acceptons pas toute responsabilité du tout pour la performance du produit (sous réserve de la limite permise par la Loi) toute perte ou dommage découlant de l'utilisation du produit. Nous déclinons par la présente toute garantie ou représentation, expresse ou implicite, par application d'une loi ou autrement, y compris, sans s'y limiter, toute implicite garantie de qualité marchande ou d'accord à un usage particulier. Tous les produits livrés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et relisez-le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification à tout moment à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de leur représentant local de Peinture Internationale que cette fiche est à jour avant d'utiliser le produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à www.international-marine.com ou www.international-pc.com et doit être le même que ce document. S'il y a divergence entre ce