

Hurtig Overmalbar epoxy

PRODUKTBESKRIVELSE En to-komponent, lav-VOC, epoxy med jernglimmer og stort tørstofindhold, formuleret på basis af patenteret polymerteknologi. Den hærdet og kan overmales hurtigt selv ved lave temperaturer.

ANVENDELSESOMRÅDE En high build -mellemmaling, der giver glimrende barrierebeskyttelse som en del af et højtydende system, der er egnet til brug i aggressive miljøer såsom offshoreanlæg, broer, kemikalie- og petrokemiske anlæg, kraftværker, papirmasse- og papirfabrikker og industrialanlæg.

Kan bruges som barriermaling til direkte påføring på stål, hvis miljøet ikke er aggressivt.

Tilstedeværelsen af flage formet jernglimmerpigment øger barriereeffekten og forbedrer overmalbarheden, hvilket gør produktet ideelt til påføring på fabrik eller værksted før forsendelse, med endelig overmaling på brugsstedet.

Intercure 420 hærdet hurtigt og fremmer dermed produktiviteten både ved nybygning og vedligehold.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERCURE 420

Kulør	Naturlig jernglimmer, Sølvgrå, Lysgrå
Glans niveau	Matt
Volumentørstof	70%
Typisk lagtykkelse	100-150 µm (4-6 mil) tørfilm svarende til 143-214 µm (5,7-8,6 mil) vådfilm
Teoretisk rækkeevne	5,60 m ² /liter ved 125 µm tørfilm og anført volumentørstof 225 sq.ft/US gallon ved 5 mil tørfilm og anført volumentørstof
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Luftforstøvning, Pensel, Rulle
Tørretid	

Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Min	Max
5°C (41°F)	75 minutter	7 timer	5 timer	Forlænget ¹
15°C (59°F)	50 minutter	4 timer	3 timer	Forlænget ¹
25°C (77°F)	40 minutter	2 timer	2 timer	Forlænget ¹
40°C (104°F)	30 minutter	1 time	1 time	Forlænget ¹

¹ Se internationale definitioner og forkortelser for beskyttelseslag

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	Del A 29°C (84°F); Del B 26°C (79°F); Blandet 27°C (81°F)		
Produkt Vægt	1,63 kg/l (13,6 lb/gal)		
VOC	2.75 lb/gal (330 g/l)	EPA Metode 24	
	201 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)	
	292 g/l	Kinesiske National Standard GB23985	
Se under Produktbemærkninger			

Hurtig Overmalbar epoxy

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

Sandblæsning

Afrens ved sandblæsning til mindst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis der sker iltning mellem sandblæsning og påføring af Intercure 420, skal overfladen sandblæses igen til den specificerede visuelle standard. Overfladedefekter, der blotlægges ved sandblæsningen, skal nedslibes, fyldes ud eller behandles i henhold til den korrekte fremgangsmåde.

En skarp, vinkelformet overfladeprofil på 50-75 mikrometer (2-3 mil) anbefales.

Primede overflader

Alle velegnede primere til brug under Intercure 420 skal påføres overflader, der er blevet afrenset ved sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

En skarp, vinkelformet overfladeprofil på 50-75 mikrometer (2-3 mil) anbefales.

Shoppimede overflader

Svejsesømme og beskadigede områder skal sandblæses til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

Hvis shopprimeren udviser omfattende nedbrydning, kan fuld sandsvirpning være nødvendig.

Hvis shopprimeren er påført en slyngrenset overflade, vil en gritblæsning af hele overfladen være nødvendig før påføring af Intercure 420.

Zincprimede overflader

Sørg for, at grundmalingens overflade er ren, tør og fri for urenheder og zincsalte før påføring af Intercure 420. Sørg for, at zincprimerne er helt hærde før overmaling.

Hvis zincprimeren er påført en slyngrenset overflade, vil en sandblæsning af hele overfladen være nødvendig før påføring af Intercure 420.

PÅFØRING

Omrøring	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for det pottlife, der er angivet. (1) Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører. (2) Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.			
Blandingsforhold	3 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	5°C (41°F) 8 timer	15°C (59°F) 4 timer	25°C (77°F) 2 timer	40°C (104°F) 45 minutter
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Lufforstøvning (trykfødning)	Anbefalet	Pistol De'Vilbiss MBC eller JGA Dysekappe 704 eller 765 Dyse E		
Pensel	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 75 µm (3,0 mil) opnås		
Rulle	Egnet - Kun små områder	Typisk kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) opnås		
Fortynder	International GTA220 (eller International GTA415)	Fortynder er normalt ikke påkrævet. Rådfør med den lokale repræsentant for rådgivning om påføring under ekstreme forhold. Fortynd ikke mere end tilladt ifølge miljølovgivningen.		
Rensemiddel	International GTA822 (eller International GTA415)			
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA822. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet begynder igen med friskblandede enheder.			
Rengøring	Straks efter brug skal man afrens alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser. Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

Hurtig Overmalbar epoxy

PRODUKT BEMÆRKNINGER Hærdning ved lave temperaturer

Intercure 420 kan hærde ved temperaturer under 0°C (32°F). Imidlertid bør dette produkt ikke påføres ved temperaturer under frysepunktet, hvis der er fare for isdannelse på overfladen.

For yderligere oplysninger om hærdetider og overmalingsintervaller henvises til International Protective Coatings.

Dette produkt må kun fortyndes med International fortyndere. Brug af alternativer, især dem, der indeholder Ketoner, kan nedsætte hærdemekanisomens effektivitet alvorligt.

Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Som alle andre epoxymalinger, kridtes og misfarves Intercure 420 udendørs. Disse fænomener forringer imidlertid ikke de korrosionsbeskyttende egenskaber.

Dette produkt bruges tit som en "transportbeskyttelse" før endelig overmaling på stedet. For at sikre de bedst mulige overmalingssegenskaber skal man undgå overpåføring, og sikre, at overfladen er helt afrenset og fri for forureninger, som kan forekomme i overfladestrukturen som følge af jernglimmerpigmentering.

Som med alle produkter med et stort jernglimmerindhold kan man kun formulere ret mørke kulører, hvilket betyder, at topstrøg i nogle kulører kan kræve to lag for at give god dækning.

Den absolutte målte vedhæftning af dækmaling til ældet Intercure 420 er mindre end til frisk materiale, men dog tilstrækkelig til den tiltænkte anvendelse.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produkter med hensyn til kulør difference og normale produktions tolerancer.

Lav-molukellære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Rådspørg venligst International Protective Coatings om påføring på shopperimere.

Følgende primere anbefales til Intercure 420:

Intercure 200
Intergard 251
Intergard 269
Interzinc 22 (flash coat eller sealer lag anbefales)*
Interzinc 52
Interzinc 315

Følgende dækmalinger anbefales til Intercure 420:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 990

Forhør hos International Protective Coatings om andre egnede primere/dækmalinger.

* Nærmere oplysninger på det relevante produktdatablad.

Hurtig Overmalbar epoxy

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/ene, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					
TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		kg	lb	kg	lb
	20 liter	29.5 kg		5.2 kg	
	4 US gal	49.4 lb		8.8 lb	
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.			

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

22-09-2015

Copyright © AkzoNobel, 22-09-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com