

**PRODUKT-  
BESKRIVNING**

En enkomponent värmebeständig silikon/akrylfärg med temperaturstabil pigmentering.

**ANVÄNDNINGS-  
OMRÅDE**

Lämplig på varma stålkonstruktioner där en stabil kulör önskas, exempelvis inom kemisk- och petrokemisk industri, offshore eller på kraftstationer.

En värmebeständig täckfärg för applicering på korrekt grundmålade konstruktioner, användbar både vid nymålning och underhåll.

Lämpar sig för torra temperaturer upp till 260°C ( 500°F). Ingen uppvärmning krävs mellan skikten.

**PRAKTISK  
INFORMATION FÖR  
INTERTHERM 875**

<b>Kulör</b>	Begränsat kulörutbud tillgängligt
<b>Glans</b>	Blank
<b>Volymtorrhalt</b>	39%
<b>Normalt använd skiktjocklek</b>	25-40 µm (1-1,6 mil) torrt skikt motsvarar 64-103 µm (2,6-4,1 mil) vått skikt
<b>Teoretisk sträckförmåga</b>	15,60 m <sup>2</sup> /liter vid 25 µm torrt skikt 626 sq.ft/US gallon vid 1 mil torrt skikt
<b>Praktisk sträckförmåga</b>	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
<b>Appliceringsmetod</b>	Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Rulle
<b>Torkningstid</b>	

Övermålningsintervall med  
rekommenderade täckfärger

<b>Temperatur</b>	<b>Dammtorr</b>	<b>Genomtorr</b>	<i>Min</i>	<i>Max</i>
10°C (50°F)	60 minuter	3 timmar	4 timmar	Förlängd <sup>1</sup>
15°C (59°F)	45 minuter	2 timmar	3 timmar	Förlängd <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minuter	90 minuter	2 timmar	Förlängd <sup>1</sup>
40°C (104°F)	10 minuter	45 minuter	1 timme	Förlängd <sup>1</sup>

<sup>1</sup> \* Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

**SÄKERHETS- OCH  
MILJÖDATA**

<b>Flampunkt</b>	24°C (75°F)		
<b>Densitet</b>	1,07 kg/l (8,9 lb/gal)		
<b>v.o.c</b>	4.68 lb/gal (562 g/l) 534 g/kg	EPA Metod 24 EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)	

Se avsnittet Produktegenskaper för ytterligare information

**FÖRBEHANDLING**

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

**Rengöring med sandblästring**

Rengör med sandblästring till Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. I händelse av oxidering mellan blästringen och applicering av Intertherm 875 skall ytan blästras om enligt specificerad visuell standard.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

Intertherm 875 kan appliceras på godkända rostskyddsgrundfärger. Grundfärgens yta ska vara torr och fri från all kontaminering, och Intertherm 875 måste appliceras inom de angivna övermålningsintervallen (se relevant produktdatablad).

När det gäller zinkgrundfärger skall man, då så är nödvändigt, avlägsna svetsrut, jämna till svetslömsor och skarpa kanter och blästringsrengöra svetsar och skadad grundfärg enligt Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Shopprimer eller annan grundfärgsyta skall vara torr och fri från all kontaminering (olja, fett, salt etc) och övermålas med Intertherm 875 inom de övermålningsintervall som specificeras för grundfärgen (konsultera relevant datablad).

Svetslömsor och skadade områden skall rengöras med blästring enligt Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10.

Säkerställ att zinkgrundfärgen är färdighärdad och ren, torr och fri från zinksalter före övermålning.

Om shopprimern uppvisar omfattande nedbrytning, skall ytan svepblästras.

**APPLICERING**

<b>Blandning/omrörning</b>	Detta material är en enkomponentfärg och skall alltid omröras omsorgsfullt med en maskinell omrörare före applicering.	
<b>Blandningsförhållande</b>	Ej tillämpligt	
<b>Högtryckssprutning</b>	Rekommenderas inte	
<b>Konventionell spruta (Tryckfat)</b>	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Luftmunstycke 704 eller 765 Vätskespets E
<b>Konventionell spruta</b>	Rekommenderas	Använd lämplig egen utrustning
<b>Pensel</b>	Lämplig - Endast små ytor Normalt kan 25 µm (1,0 mil) åstadkommas	
<b>Rulle</b>	Lämplig - Endast små ytor Normalt kan 25 µm (1,0 mil) åstadkommas	
<b>Förtunning</b>	International GTA007 (International GTA013)	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger
<b>Rengöringsmedel</b>	International GTA007	
<b>Efter avslutat arbete</b>	Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA007. Allt oanvänt material skall förvaras i väl förslutna behållare. Delvis fyllda behållare kan ha skinnbildning på ytan och/eller en viskositetsökning hos materialet efter förvaring. Materialet skall filtreras före användning.	
<b>Rengöring av utrustning</b>	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA007. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.	
	Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.	

**PRODUKT-  
EGENSKAPER**

För optimalt rostskydd vid temperaturer upp till 260°C (500°F) skall Intertherm 875 appliceras på en oorganisk zinksilikatgrundfärg, och det rekommenderas ett dimsprutat skikt direkt följt av ett fullt skikt vått i vått till en torr skiktjocklek på 40 µm (1,6 mil). Applicering av två fulla skikt kan medföra pinholes i toppskiktet.

Vid övermålning av väderpåverkade zinksilikatgrundfärger ska ytan vara ren, fri från kontaminering och från förekomst av zinkkorrosionsprodukter.

Zinkepoxigrundfärger ger också ett tillfredsställande rostskydd vid användningstemperaturer på upp till 150°C (300°F).

Detta material lufttorkar och lämpar sig för applicering både på fabrik och på plats.

Överapplicering kan leda till blåsbildning vid höga temperaturer.

Vissa mindre skiftningar i kulör och glans kommer att ske vid exponering för hög värme.

Observera att vita kulörer kommer att gulna något vid exponering för temperaturer över 260°C (500°F).

Den högsta kontinuerliga torrtemperaturbeständigheten för Intertherm 875 är 260°C (500°F).

Intertherm 875 kan appliceras på underlag med en yttemperatur på upp till 40°C (104°F) vid appliceringstillfället.

OBS! Angivna VOC-värden är baserade på maximalt möjliga för produkten, med hänsyn tagen till differenser mellan kulörer och normala tillverkningsstoleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

**KOMBINERBARHET**

---

Detta specialmaterial övermålas normalt inte, och är bara kompatibelt med ett mycket begränsat antal grundfärger:

Lämpliga grundfärger är:

Interzinc 12	Upp till 260°C (500°F) kontinuerlig torr temperatur
Interzinc 22	Upp till 260°C (500°F) kontinuerlig torr temperatur
Interzinc 52	Upp till 150°C (300°F) kontinuerlig torr temperatur
Interzinc 315	Upp till 150°C (300°F) kontinuerlig torr temperatur

Kontakta International Protective Coatings för andra lämpliga grundfärger.

**TILLÄGGS-  
INFORMATION**

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

**SÄKERHETS-  
FÖRESKRIFTER**

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	
	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	20 liter
	5 US gal	5 US gal
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings		
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	
	20 liter	23.4 kg
	5 US gal	53.6 lb
LAGRING	Lagringstid	24 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.

**Viktigt meddelande**

Informationen i databladen kan inte täcka allt. Den som använder produkten på annat sätt än som rekommenderas i detta datablad utan att först fått skriftligt godkännande från oss gör det på eget ansvar. Även om vi strävar efter att informationen om produkten, antingen i databladet eller på annat sätt, är korrekt, har vi ingen kontroll över förhållandena kring målningen eller övriga faktorer som kan påverka produktens användning och applicering. På grund härav friskriver vi oss från allt ansvar för skada som kan uppstå på grund av produktens egenskaper eller som en följd av produktens användning såvida vi ej skriftligen åtagit oss ett dylikt ansvar eller det rör sig om (enligt laga rätt) personskada som uppkommit till följd av vårdslöshet från vår sida. Alla levererade produkter och tjänster är underkastade våra Allmänna bestämmelser för leverans av material och tjänster. Ni bör begära en kopia av detta dokument och granska det omsorgsfullt. Den innefattande informationen i detta datablad är underkastad modifiering från tid till tid i skenet av erfarenheter och vår policy av fortlöpande utveckling. Det är användarnas ansvar att kontrollera med sina lokala International representanter att detta databladet är gällande innan användning av produkten.

Gäller från: 2009-10-05

Copyright © AkzoNobel, 2009-10-05.

 and International are trademarks.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)