

## Ester de vinilo

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ceilcote 242 Flakeline es un recubrimiento de ester de vinilo que contiene escamas con una resistencia excelente a soluciones de ácidos orgánicos e inorgánicos y muchos disolventes alifáticos.

Ofrece una resistencia extraordinaria a los productos químicos con una rápida vuelta al servicio. Ceilcote 242 Flakeline también cumple con los requerimientos de la FDA.

### APLICACIONES

Para usar sobre tanques y estructuras de acero correctamente imprimadas, fosas de hormigón, pozetes, diques y contenciones secundarias. Ceilcote 242 Flakeline puede usarse también como recubrimiento de suelos resistente a los productos químicos y sobre absorbentes de agua de mar y conductos de gas limpio en FGD.

Ceilcote 242 Flakeline también se puede aplicar sobre capas de fondo adecuadas como parte de otro sistema Ceilcote.

Ceilcote 242 Flakeline se emplea para muchas aplicaciones en los mercados de energía, minas y de procesos químicos, donde se requiere una resistencia química excelente.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CEILCOTE 242 FLAKELINE

|                             |   |                  |                       |               |
|-----------------------------|---|------------------|-----------------------|---------------|
| <b>Color</b>                | Gris, Blanco roto   |                  |                       |               |
| <b>Aspecto</b>              | No aplicable  |                  |                       |               |
| <b>Sólidos en volumen</b>   | 100% reactivo   |                  |                       |               |
| <b>Espesor recomendado</b>  | 375-625 micras (15-25 mils) en seco, equivalente a 441-735 micras (17,6-29,4 mils) en húmedo por capa   |                  |                       |               |
| <b>Rendimiento práctico</b> | 1.90 m <sup>2</sup> /litro (450 micras con los sólidos en 85% volumen y espesores recomendados)<br>76 sq.ft./galones US (18 mils con los sólidos en 85% volumen y espesores recomendados)<br>(Ver Página 3 para más detalle.) |                  |                       |               |
| <b>Método de Aplicación</b> | Pistola "airless", Rodillo, Brocha  |                  |                       |               |
| <b>Tiempo de secado</b>     | Intervalo de repintado por si mismo   |                  |                       |               |
| <b>Temperatura</b>          | <b>Seco al tacto</b>  | <b>Seco duro</b> | <i>Mínimo</i>         | <i>Máximo</i> |
| 10°C (50°F)                 | 5 horas   | 24 horas         | 12 horas <sup>1</sup> | 7 días        |
| 15°C (59°F)                 | 4 horas   | 16 horas         | 8 horas <sup>1</sup>  | 7 días        |
| 25°C (77°F)                 | 2 horas   | 4.5 horas        | 4 horas <sup>1</sup>  | 7 días        |
| 35°C (95°F)                 | 1.5 horas   | 3 horas          | 3 horas <sup>1</sup>  | 3 días        |

<sup>1</sup> Cuando las temperaturas de la superficie excedan de 35°C (95°F) o estén expuestas a la luz directa del sol, el repintado debería hacerse tan pronto como se pueda pisar sobre la pintura, con objeto de evitar problemas de adhesión entre capas.

### DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

|                                      |   |  |  |
|--------------------------------------|---|--|--|
| <b>Punto de inflamación (Típico)</b> | Parte A 32°C (90°F); Parte B 77°C (171°F); Mezcla 32°C (90°F) |  |  |
| <b>Peso Específico</b>               | 1,22 kg/l (10,2 lb/gal)                                       |  |  |
| <b>VOC</b>                           | 2.61 lb/gal (313 g/lit)                                       | EPA Método 24  |  |
|                                      | 176 g/kg  | Directiva de la UE sobre emisiones de solventes<br>(Directiva del Consejo 1999/13/EC). |  |
|                                      | 0.83 lb/gal (99 g/lit)  | ASTM D2369   |  |

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

## Ester de vinilo

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a pintar deberían estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación, todas las superficies deberían ser evaluadas y tratadas de acuerdo con ISO 8504:2000. Debería eliminarse el aceite o la grasa de acuerdo con SSPC-SP1 Limpieza con Disolventes.

#### Sustratos de acero

Para servicio en inmersión o servicio en condiciones húmedas o de temperaturas elevadas, este producto debería aplicarse sobre superficies imprimadas apropiadamente que han sido preparadas por limpieza con chorro abrasivo hasta Sa3 (ISO 8501-1:2007), SSPC SP5 o NACE #1. Para ambientes secos o servicio de gases, será apropiado una limpieza con chorro abrasivo hasta Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007), SSPC SP10 o NACE #2. Se requiere un perfil superficial mínimo de 75 micras (3 mils).

#### Sustratos de hormigón

El hormigón debería estar bien curado antes de aplicar el sistema de suelos, Lining o pintura. Para más información consulte La Guía de Aplicación sobre superficie de Hormigón.

Las superficies deben estar imprimadas usando imprimación Ceilcote 380 a 50-125 micras (EPH) (2-5 mils EPH).

### APLICACIÓN

|                               |   |   |             |             |
|-------------------------------|---|---|-------------|-------------|
| <b>Mezcla</b>                 | Ceilcote 242 Flakeline debe siempre mezclarse y aplicarse de acuerdo con la detallada Guía de Aplicación para el subsiguiente sistema. El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado                     |   |             |             |
|                               | (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.   |   |             |             |
|                               | (2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.  |   |             |             |
|                               | No mezcle más material del que pueda aplicarse dentro de la vida de la mezcla recomendada.  |   |             |             |
| <b>Relación de mezcla</b>     | 1 litro de Parte A : 20 ml de Parte B (1 galón de Parte A : 2 ½ onzas de Parte B).  |   |             |             |
| <b>Vida útil de la mezcla</b> | 10°C (50°F)   | 15°C (59°F)   | 25°C (77°F) | 35°C (95°F) |
|                               | 60 minutos  | 50 minutos  | 50 minutos  | 40 minutos  |
| <b>Pistola "airless"</b>      | Recomendado   | Rango de boquilla 0,69-0,84 mm (27-33 milésimas)<br>Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.) |             |             |
| <b>Brocha</b>                 | Adecuado  | Pueden ser necesarias múltiples capas para adquirir el espesor de película recomendado.   |             |             |
| <b>Rodillo</b>                | Adecuado  | Pueden ser necesarias múltiples capas para adquirir el espesor de película recomendado.   |             |             |
| <b>Disolvente</b>             | <b>NO DILUIR</b>  |   |             |             |
| <b>Limpiador</b>              | Disolvente Ceilcote T-410 (o International GTA203) Nota: Limpiar todo el equipo inmediatamente después de usarlo.   |   |             |             |
| <b>Paradas</b>                | No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con Ceilcote T410 o International GTA203. Una vez que se han mezclado las unidades de pintura estas no deberían guardarse en el bote tapado, y se aconseja que después de paradas prolongadas el trabajo se reinicie con unidades mezcladas recientemente. |   |             |             |
|                               | Una vez que se mezclaron las unidades, el trabajo debería continuarse hasta que todo el material mezclado sea utilizado.  |   |             |             |
| <b>Limpieza</b>               | Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con Ceilcote T410 o International GTA203. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos.   |   |             |             |
|                               | Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.  |   |             |             |

## Ester de vinilo

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

**Siempre debería consultar la detallada Guía de Aplicación del sistema Ceilcote pertinente antes de usarlo.**

La especificación exacta con respecto al espesor de película seca y al número de capas será aportada por International Protective Coatings antes de que comience la aplicación.

Aunque el Ceilcote 242 Flakeline es 100% reactivo, dependiendo de las condiciones de la aplicación, los sólidos por volumen prácticos pueden ser inferiores e International Protective Coatings sugiere un valor del 85% para calcular el coeficiente de expansión.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. Asegúrese de que se aporta una buena ventilación durante el secado y curado. De-humidificación (DH), aire acondicionado y/o equipo de calor puede ser necesario para el control de las condiciones ambientales.

Durante todos los pasos de la aplicación, la temperatura de la superficie, temperatura del aire y temperatura del material deberían estar entre 10°C (50°F) y 43°C (110°F).

Cuando se haya excedido el intervalo de repintado, confirme la repintabilidad pasando un trapo humedecido con monómero de estireno. Si la superficie se hace "pegajosa", la adhesión es aceptable. Si no se ablanda por el estireno, debe hacerse un barrido en la superficie o lijada mecánicamente para aportar una superficie sin brillo y rugosa. La superficie imprimada debe estar seca y libre de materias extrañas en el momento del recubrimiento, pintado o aplicación del pavimento.

Cuando se trabaja al exterior o directamente bajo la luz solar, puede ocurrir que el hormigón "gasee" o "respire" cuando la temperatura de la superficie se eleva debido a la luz solar o al aumento de la temperatura ambiental. Esto puede causar burbujas o agujeros en el recubrimiento de tanques o suelos. Cuando suceda este problema es necesario ensombrecer la superficie de la luz solar y/o aplicar el material cuando refresque al atardecer o anochecer de forma que el curado inicial pueda realizarse sin escapes de aire desde el hormigón. Para una recomendación mas detallada consulte con International Protective Coatings.

Si siguiendo una correcta instalación, Ceilcote 242 Flakeline puede volver al servicio después de los intervalos siguientes:

10°C (50°F): 48 horas  
20°C (70°F): 24 horas  
35°C (90°F): 16 horas

Ceilcote 242 Flakeline no está pensado para ser utilizado como acabado cosmético y no será posible conseguir la estabilidad de color.

La resistencia a la temperatura máxima en continuo y seco para Ceilcote 242 Flakeline es de 149°C (300°F).

Ceilcote 242 Flakeline puede utilizarse como parte de los sistemas siguientes :

#### **Sistema MR**

Imprima usando la imprimación Ceilcote 380 seguido de una capa de fondo de Ceilcote 6640 Ceilcrete que incluye la malla de refuerzo. Complételo con una o más capas de Ceilcote 242 Flakeline .

#### **Sistema Ceilline**

Imprima utilizando Ceilcote 680M seguido de una capa de fondo elastómera de Ceilcote Ceilline que incluye la malla de refuerzo. Complételo con una o más capas de Ceilcote 242 Flakeline .

Puede encontrar más detalles de la aplicación en las fichas técnicas individuales de cada producto mencionado.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

### COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Ceilcote 242 Flakeline debería aplicarse sobre substratos correctamente preparados. Sin embargo, se puede aplicar sobre las siguientes imprimaciones:

Ceilcote 380 Primer

Ceilcote 242 Flakeline puede también formar una parte constituyente de otros sistemas tales como:

Ceilcote 242 Ceilline  
Ceilcote 242MR

Ceilcote 242 Flakeline generalmente es repintado por si mismo.

## Ester de vinilo

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico
- Guía de aplicación del Ceilcote 242 Flakeline

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Este producto sólo puede ser utilizado por aplicadores profesionales en situaciones industriales. Todo el trabajo que conlleva la aplicación y el uso de este producto debería ser realizado en cumplimiento de todas las normas, regulaciones y legislaciones nacionales pertinentes en materia de salud, seguridad y medio ambiente.

Durante la aplicación y el posterior secado (véanse en las hojas de datos técnicos de los productos los tiempos de secado habituales), se debe proporcionar una ventilación correcta a fin de mantener las concentraciones de disolventes dentro de unos límites seguros y evitar incendios y explosiones. En espacios reducidos se requiere una extracción forzada. También durante la aplicación y el secado, se debe proporcionar un equipo de protección personal de ventilación y/o respiración (capuchas de aducción o máscaras con filtro). Tome precauciones para evitar el contacto con la piel y los ojos (monos de trabajo, guantes, gafas, máscaras, crema protectora, etc.).

Antes de utilizar el producto, lea los consejos que se dan en las hojas de seguridad y en el apartado de salud y seguridad de los procedimientos de aplicación de capas de este producto.

En caso de que se realicen trabajos de soldadura u oxiacorte sobre metales recubiertos con este producto, se producirán polvo y gases, por lo que es obligatorio utilizar un equipo de protección personal apropiado y adecuar la ventilación.

Las medidas de seguridad concretas que se deben tomar dependen del método de aplicación y del entorno de trabajo. Si no entiende completamente estas advertencias e instrucciones o si no puede cumplirlas estrictamente, no utilice el producto y consulte a International Protective Coatings.

| TAMAÑO DEL ENVASE | Unit Size | Parte A      |           | Parte B     |               |
|-------------------|-----------|--------------|-----------|-------------|---------------|
|                   |           | Vol          | Pack      | Vol         | Pack          |
|                   | 15 litros | 14.71 litros | 20 litros | 0.29 litros | 0.7 litros    |
|                   | 4 US gal  | 4 US gal     | 5 US gal  | 12.5 fl oz  | 1 Pinta de US |

Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

| PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO) | Unit Size | Parte A   | Parte B  |
|----------------------------|-----------|-----------|----------|
|                            |           | 15 litros | 19.71 kg |
|                            | 4 US gal  | 45.2 lb   | 1 lb     |

| ALMACENAMIENTO | Tiempo de vida |  |
|----------------|----------------|--|
|                |                | 6 meses a 20°C (68°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición. Durante el almacenamiento y transporte, el iniciador del Ceilcote 242 Flakeline no debe quedar expuesto a temperaturas superiores a 30°C (90°F). Es recomendable conservarlo refrigerado. La mejor práctica sería mantener las Partes A y Partes B en almacenamientos separados. |

### Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 04/05/2020.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)