

## Polisiloxano de acrílico

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Acabado inorgánico híbrido de altos sólidos, de dos componentes, de alto rendimiento, patentado (US 6.281.321 y EP 0 941290) y no contiene isocianatos libres.

Interfine 979 mejora significativamente el brillo y retención del color que exhiben los acabados típicos de poliuretano además de ofrecer una mejora en el brillo y retención del color cuando se compara con acabados epóxicos modificados de polisiloxano de primera generación.

Interfine 979 también exhibe la misma resistencia a la corrosión y posee propiedades mecánicas realzadas cuando se compara con la tecnología epóxica tradicional.

### USOS

Interfine 979 es parte de la gama principal de International de acabados de polisiloxano. Está diseñado para proporcionar una excelente retención de color y brillo a largo plazo y para proporcionar un tiempo de vida extendido antes del primer mantenimiento cuando se utiliza como parte de un sistema anticorrosivo de alto desempeño. Interfine 979 va dirigido hacia su utilización en aquellos sectores del mercado en donde un impacto visual es importante y se requiere un nivel alto de apariencia cosmética. Esto incluye construcciones de alto desempeño tales como puentes, estructuras de plataformas y conjuntos de tanques además de estructuras de acero generales comerciales e industriales en donde es requisito básico que haya altos niveles de desempeño cosmético.

Los beneficios duales de la protección anticorrosiva y de una apariencia cosmética alta presentada por Interfine 979 significa que, además de exhibir una durabilidad superior, este producto también sirve como un recubrimiento de barrera eficaz similar a un intermedio epóxico tradicional y, como tal, permite una reducción en el número total de capas requeridas para un desempeño alto de capas múltiples.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERFINE 979

<b>Color</b>	Amplia gama a través del sistema Chromascan®
<b>Apariencia</b>	Brillante
<b>Sólidos en volumen</b>	76%
<b>Espesor recomendado</b>	100-150 micras (4-6 mils) en seco, equivalente a 132-197 micras (5.3-7.9 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	6.08 m <sup>2</sup> /litro a un EPS (espesor de película seca) de 125 micras y sólidos en volumen establecidos 244 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 5 mils y sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Aspersión sin aire, Pistola de aspersión Convencional, Brocha, Rodillo
<b>Tiempo de secado</b>	

Intervalo de repintado entre capas

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	6 horas	8 horas	8 horas	Ampliado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	4.5 horas	6 horas	6 horas	Ampliado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	3 horas	4 horas	4 horas	Ampliado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	1.5 horas	2.5 horas	2.5 horas	Ampliado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Dependiente del primario/intermedio. Para detalles específicos, consultar a Procedimientos de Trabajo Recomendados de Interfine 979. Los tiempos de secado citados se han determinado a la temperatura señalada y humedad relativa de 50%. En climas más cálidos (>25°C (77°F)) y/o aquellos que poseen una tendencia a una humedad más alta (>60%), se encuentra disponible un agente curante alternativo que permitirá mayor facilidad de trabajo del producto. Ver Características del Producto.

### DATOS REGULATORIOS

<b>Punto de inflamación (típico)</b>	Parte A 32°C (90°F); Parte B 55°C (131°F); Mezcla 35°C (95°F)	
<b>Peso Específico</b>	1.33 kg/l (11.1 lb/gal)	
<b>VOC</b>	1.81 lb/gal (218 g/l) 162 g/kg	EPA Método 24 Directiva de Emisiones de Solventes de la UE (Directiva 1999/13/EC del Consejo). Nacional China norma GB23985
	176 g/l	

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

## Polisiloxano de acrílico

### PREPARACION DE SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

#### Superficies con Primarios

Interfine 979 deberá aplicarse siempre sobre un sistema de protección anticorrosivo recomendado. La superficie a recubrir deberá estar seca y exenta de toda contaminación. El Interfine 979 debe aplicarse dentro del tiempo entre capas especificado (consúltese la Hoja Técnica del producto correspondiente).

Las áreas desgastadas, dañadas, etc., deberán prepararse conforme a la norma especificada (por ej. SSPC-SP10, ó Sa2½ (ISO 8501-1:2007), mediante chorro abrasivo o SSPC-SP11, o limpieza con herramienta mecánica) y recubrirse con una capa de primario antes de la aplicación de Interfine 979 .

#### Superficies con Primario de Zinc

Asegurarse de que la superficie con la aplicación de primario esté limpia, seca y exenta de contaminación y sales de zinc antes de aplicar Interfine 979. Tener cuidado de que el primario con zinc este totalmente curado antes de recubrir.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado. (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del Agente de cura (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
<b>Relación de mezcla</b>	4 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
<b>Vida útil (mezcla)</b>	5°C (41°F) 3.5 horas	15°C (59°F) 2.5 horas	25°C (77°F) 2 horas	40°C (104°F) 1.5 horas
	Nota: Los periodos de vida de la mezcla se aplican a los grados de curado de ambos agentes.			
<b>Aspersión sin aire</b>	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.28-0.53 mm (11-21 milésimas), Presión total del fluido en la boquilla pulverizadora no inferior a 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
<b>Pistola de aspersión Convencional</b>	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC o JGA Tobera de aire 704 ó 765 Boquilla de fluido E		
<b>Brocha</b>	Adecuado	Típicamente, se pueden obtener 50-75 micras (2.0-3.0 mils)		
<b>Rodillo</b>	Adecuado	Típicamente, se pueden obtener 50-75 micras (2.0-3.0 mils)		
<b>Disolvente</b>	International GTA007	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.		
<b>Limpiador</b>	International GTA007	La elección del agente de limpieza debe estar sujeta a la legislación local. Consulte a su representante local para obtener más detalles.		
<b>Paros de trabajo</b>	No se deberán dejar residuos de pintura en ninguna pistola o equipo de aplicación. Limpie a fondo todo el equipo con flujo constante de International GTA007. Una vez que hayan sido mezcladas las unidades de pintura, no deberán ser reselladas y se recomienda que después de prolongadas pausas de trabajo, se comience con unidades nuevas recién mezcladas			
<b>Limpieza</b>	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Disponer del material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

## Polisiloxano de acrílico

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Deberán consultarse los Procedimientos detallados de Trabajo para Interfine 979 antes de utilizar el producto.

El nivel de brillo y el acabado de la superficie dependen del método de aplicación. Cuando sea posible, evitar el uso de una mezcla de métodos de aplicación. Los mejores resultados en cuanto a brillo y aspecto se obtienen siempre mediante la aplicación con pistola de aire convencional.

Cuando se aplica el Interfine 979 con brocha o rodillo, podría ser necesario aplicar múltiples capas para lograr el espesor total de película seca del sistema especificado.

Este producto deberá adelgazarse utilizando únicamente los thinners recomendados de International. El uso de thinners alternativos, sobre todo los que contengan alcoholes y acetonas, puede inhibir severamente el mecanismo de curado del recubrimiento.

Después de mezclar la base y el agente de curado, podría notarse una leve exotermia, lo que es típico de este producto, y es el resultado de una reacción química.

La vida útil en la lata no se debe exceder aunque el material aún permanezca líquido y pareciera ser utilizable. Es una buena práctica de trabajo que esa aplicación se inicie con unidades llenas con material y sin abrir. Debido a la sensibilidad a la humedad con unidades parcialmente llenas con el componente del agente curante, existe el peligro de una reacción con la humedad atmosférica que podría afectar adversamente el rendimiento de la película final del recubrimiento. Este fenómeno será más prominente en el grado más rápido de secado del agente de curado en donde el descostramiento de la superficie del producto mezclado en el contenedor puede ocurrir con mayor facilidad, sobre todo en climas más cálidos y/o aquellos con mayor humedad. La temperatura de superficie debe estar siempre a 3° C (5° F) por arriba del punto de rocío.

Si se aplica el Interfine 979 en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

Se deberá tener cuidado al aplicar mediante pulverización capas múltiples de Interfine 979 para asegurar que se aplique una película húmeda continua y que se logre un espesor mínimo de 100 micras (4 mils) de espesor de película seca. No hacerlo puede resultar en la aparición de poros, lo que dañará la apariencia y el desempeño final.

Interfine 979 se curará satisfactoriamente con humedades relativas entre 40% y 85%. El curado será más lento con humedades inferiores y más rápido a humedades más altas.

La condensación que ocurra durante o inmediatamente después de la aplicación puede dar como resultado un acabado mate y una película inferior.

Cuando se aplique después de intemperizado o envejecimiento, asegúrese que el recubrimiento sea totalmente limpiado eliminando toda contaminación superficial, tal como aceite, grasa, sales y humos de tráfico, antes de la aplicación de la siguiente capa de Interfine 979.

Una exposición prematura a acumulaciones de agua causará cambios de color, especialmente en colores oscuros y a bajas temperaturas.

La adherencia absoluta de Interfine 979 aplicado sobre recubrimientos envejecidos es menor que la adherencia al material fresco, sin embargo, es adecuada para el uso final especificado.

Este producto no es recomendado para su uso en condiciones de inmersión. Cuando se vaya a aplicar el Interfine 979 en áreas con fuertes salpicaduras de productos químicos o disolventes, recomendamos consultar con el representante de International Protective Coatings para información respecto a su conveniencia.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones normales de curado al ambiente, también afectarán los valores determinados de VOC usando el método 24 de la Agencia de Protección Ambiental (EPA por sus siglas en inglés).

#### Agente de curado alternativo

Para una funcionalidad mejorada del producto en climas más calientes y/o para aquellos con una humedad alta relativa.

Los tiempos de secado citados se han determinado a la temperatura señalada y humedad relativa de 50%.

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de aplicación entre capas	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	10 horas	24 horas	24 horas	Ampliado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	6 horas	12 horas	12 horas	Ampliado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	4 horas	8 horas	8 horas	Ampliado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	2 horas	6 horas	6 horas	Ampliado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Dependiente del primario/intermedio. Para detalles específicos, consultar a Procedimientos de Trabajo Recomendados de Interfine 979.

### COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Interfine 979 puede ser aplicado sobre una gama limitada de primarios e intermedios.

Las capas adecuadas son:

Intercure 200	Intercure 200HS
Interzinc 52	Interplus 356
Interzinc 315	Interzinc 22
Interzinc 52HS	

Los intermedios adecuados son:

Intercure 420	Intergard 475HS
Interseal 670HS	Interzone 505
Interzone 954	

Interfine 979 no deberá aplicarse directamente sobre el Interzinc 52 clasificado para curado a baja temperatura.

Los intervalos máximos absolutos de recubrimiento con Interfine 979 dependen del primario/intermedio. Deberán consultarse los Procedimientos de Trabajo Recomendados para Interfine 979 antes de su uso.

Interfine 979 solamente deberá ser recubierto consigo mismo.

## Polisiloxano de acrílico

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico
- Guía de aplicación para Interfine 979

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente aplicadores profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMANO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	20 litros	16 litros	20 litros	4 litros	5 litros
	5 Gal (US)	4 Gal (US)	5 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
	20 litros	24.3 kg		4.4 kg	
	5 Gal (US)	49.6 lb		8.8 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	Parte A: 12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Parte B: máximo 6 meses a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

### Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 01/02/2021.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.