

## Poliuretan

### OPIS PRODUKTU

Bezrozpuszczalny, dwukomponentowy uretanowy elastomer.

Polibrid 705E jest szybkowiązący i może być nakładany wielokomponentowym agregatem bezpowietrznym z podgrzewaniem na dowolną grubość, aby zapewnić najlepszą ochronę w środowiskach korozyjnych. Zapewnia wyjątkową ochronę przeciwkorozyjną w agresywnych środowiskach. Możliwe jest zatopienie geowłókniny w powłoce dla wytworzenia zbrojonego laminatu w funkcji geomembrany.

Dostępne są zestawy naprawcze Polibrid 705E do ręcznych wyróbek małych powierzchni uprzednio malowanych Polibrid 705E.

### ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Polibrid 705E to ultra grubopowłokowa, elastyczna powłoka przeznaczona do ochrony betonu i stali w warunkach oddziaływań chemicznych, tarcia i silnych uderzeń, idealna do obudowania nitów, śrub, krawędzi i innych niedoskonałości powierzchni.

Produkt jest bezwonny i zawiera zero LZO, co eliminuje powstawanie porów w wyniku parowania rozpuszczalnika, tworząc gęstą, elastyczną membranę zdolną do wytrzymywania spękań skurczowych w betonie.

Polibrid 705E może być stosowany jako wykładzina zbiorników na różne chemikalia, wodę pitną i ścieki lub na tace podzbiornikowe. Te cechy i zdolność do szybkiego powrotu do eksploatacji sprawiają, że jest to idealne rozwiązanie dla rynku wagonów, gospodarki wodno-ściekowej, górnictwa i minerałów oraz szeregu innych zastosowań przemysłowych.

### INFORMACJE PRAKTYCZNE O POLIBRID 705E

<b>Kolor</b>	Płowózółty
<b>Połysk</b>	Nie dotyczy
<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	100%
<b>Typowa grubość</b>	700-5000 mikronów (28-200 milicali) na sucho, co odpowiada 700-5000 mikronom (28-200 milicali) na mokro
<b>Wydajność teoretyczna</b>	0,50 m <sup>2</sup> /litr przy 2000 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 20 st.kw./galon przy 80 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
<b>Wydajność praktyczna</b>	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
<b>Metoda aplikacji</b>	Wielokomponentowy natrysk bezpowietrzny

#### Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Czas do nałożenia tego samego materiału	
			Minimum	Maksimum
15°C (59°F)	2 godz.	2 dni	*	2 godz. <sup>1</sup>
25°C (77°F)	1 godz.	1 dzień	*	1 godz. <sup>1</sup>
40°C (104°F)	40 min.	1 dzień	*	40 min. <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Podane wartości dla ekspozycji w warunkach operacji słonecznej. Przy pogodzie pochmurnej, maksymalne czasy przemalowania mogą być przedłużone, jak np. ; 15°C (59°F) – 6 godz. ; 25°C (77°F) – 4 godz. ; 40°C (104°F) – 1 godz.

### DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

<b>Temperatura zapłonu</b>	Składnik A 260°C (500°F); Składnik B 110°C (230°F); Mieszanka 110°C (230°F)		
<b>Ciężar właściwy</b>	1,14 kg/l (9,5 lb/gal)		
<b>Zawartość lotnych związków organicznych</b>	0.00 lb/gal (0 g/l)	EPA Metoda 24	

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

## Protective Coatings

## Poliuretan

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Prosimy zapoznać się z Zaleceniami Aplikacji Polibrid 705E przed rozpoczęciem procesu przygotowania powierzchni.

#### Stal

Wszystkie pokrywane powierzchnie powinny być oczyszczone, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed nakładaniem wszystkie powierzchnie powinny być ocenione i obrabione zgodnie z ISO 8504:2000. Oleje i smary należy usunąć zgodnie z SSPC-SP1 Oczyszczanie rozpuszczalnikami.

#### Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Czyszczenie strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Jeśli nastąpiła wtórna korozja stali po czyszczeniu a przed aplikacją Polibrid 705E, powierzchnię należy powtórnie oczyścić do wymaganego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób.

Jako minimum zalecany jest ostrokrawędziowy profil powierzchni 90 mikronów (3,6 milicali).

Zalecaną metodą utrzymania stopnia obróbki strumieniowo-ścierniej jest osuszenie powietrza. Zamiennie można użyć zatwierdzonej farby do gruntowania.

#### Beton

Przy aplikacji na beton, zawsze należy rozpatrzyć możliwość zastosowania geomembrany. Prosimy zapoznać się z Zaleceniami Aplikacji Polibrid 705E dla uszczegółowienia procedur przygotowania powierzchni i aplikacji.

## APLIKACJA

<b>Mieszanie</b>	Materiał jest dostarczany w opakowaniach przystosowanych do aplikacji pompą typu 2K. Po zmieszaniu, produkt musi być nałożony w specyfikowanym okresie przydatności do stosowania (pot life).		
	Należy starannie wymieszać składnik A wolnoobrotowym mieszadłem mechanicznym przez 30 minut przed wprowadzeniem do pompy. Składnik B nie wymaga mieszania wstępnego.		
<b>Stosunek mieszania</b>	2 części : 1 części objętościowo		
<b>Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu</b>	15°C (59°F) 5 min.	25°C (77°F) 3 min.	40°C (104°F) 1 minuta
<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,63-0,89 mm (25-35 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.)	
<b>Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)</b>	Nie zalecany		
<b>Pędzel</b>	Odpowiedni	Tylko małe powierzchnie i wyróbki.	
<b>Walek</b>	Nie zalecany		
<b>Rozcieńczalnik</b>	Nieodpowiedni	<b>NIE ROZCIĘCZĄĆ</b>	
<b>Rozpuszczalnik myjący</b>	International GTA203 -	Uwaga: Wyczyścić cały sprzęt zaraz po użyciu	
<b>Przerwy w pracy</b>	Nie należy pozostawiać materiału w węzłach, pistolecie ani sprzęcie aplikacyjnym. Starannie przepłukać cały sprzęt rozpuszczalnikiem International GTA 203.		
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	Oczyścić cały sprzęt natychmiast po zakończeniu malowania używając GTA 203.		
	Dobłą praktyką jest okresowe płukanie sprzętu i węży w trakcie dnia pracy. Nie zużyty materiał i puste puszkę powinny być utylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami.		
	Uwaga: Po umyciu sprzętu z zastosowaniem GTA 203 w przerwach pracy, zaleca się ostateczne przepłukanie GTA 004 dla usunięcia resztek wilgoci przed pozostawieniem sprzętu do przechowywania.		

## Poliuretan

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Przed stosowaniem należy zapoznać się ze szczegółowymi Procedurami Wykonawczymi Polibrid 705E.

Tylko firmy, które uzyskały status Kwalifikowanego Wykonawcy od International Protective Coatings, mogą stosować Polibrid 705E. Firmy powinny udokumentować spełnianie tego wymogu przed rozpoczęciem prac.

Powyższa Karta Techniczna podaje generalne zalecenia stosowania Polibrid 705E. Specyficzne zalecenia projektowe mogą zależeć od warunków eksploatacji zbiorników.

Szczegółowa specyfikacja projektowa International Paint musi być przestrzegana w trakcie całego procesu aplikacji i utwardzania.

W przypadku aplikacji na podłoża betonowe, Polibrid 705E należy nakładać zawsze w okresach chłodniejszych w ciągu dnia.

Kiedy Intercure 200HS ma być przemaalowany Polibrid 705E, należy przestrzegać następujących wartości:

#### Odstępy między nakładaniem kolejnych warstw

<u>Temperatura</u>	<u>Minimalna</u>	<u>Maksymalna</u>
10°C (50°F)	10 godzin	48 godzin
25°C (77°F)	6 godzin	48 godzin
40°C (104°F)	3 godziny	48 godzin

Produkt nie będzie się utwardzał w temperaturach poniżej -4°C (25°F) i przy wilgotności powyżej 95%. Aby uzyskać maksymalne własności, temperatury otoczenia podczas utwardzania powinny wahać się w zakresie od +4°C do 49°C (40 - 120°F).

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Polibrid 705E jest wrażliwy na wilgoć i w żadnym wypadku nie może być aplikowany na wilgotne ani mokre podłoża.

Maksymalna temperatura eksploatacji powłoki Polibrid 705E w suchej atmosferze nie może przewyższać 82°C (180°F).

Maksymalna temperatura eksploatacji powłoki Polibrid 705E w zanurzeniu nie może przewyższać 49°C (120°F) w przypadku zbiorników izolowanych cieplnie.

Minimalny odczyt twardości Shore D wynoszący 50 jest zalecaną wartością wskazującą przydatność do powrotu do eksploatacji.

Ten produkt nie jest zalecany do ekspozycji w skoncentrowanych roztworach kwasów, węglowodorach aromatycznych, ketonach oraz chlorowanych rozpuszczalnikach.

Z powodu zawartości składników aromatycznych w swoim składzie, Polibrid 705E ma tendencję do żółknięcia i ciemnienia w narażeniu UV przy ekspozycji słonecznej.

Produkt posiada następujące aprobaty:  
Certyfikowany w AS/NZS 4020:2005 dla zbiorników mniejszych niż 1000 mm<sup>2</sup>/litr.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Związki o małej masie cząsteczkowej, wchodzące w skład powłoki tworzonej w normalnych warunkach otoczenia, wpływają na wartość LZO (VOC) oznaczanych wg Metody EPA 24.

### KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Polibrid 705E powinien być zawsze aplikowany na prawidłowo przygotowaną powierzchnię. Odpowiedni do stosowania na niżej wymienione grunty w zależności od ich regionalnej dostępności :

Polibrid 670S  
Intercure 200HS\*  
Interseal 670HS\*\*

\* Może być stosowany jako podkład do betonu pod Polibrid 705E. Uszczelnij beton za pomocą Intercure 200HS przy typowej wydajności 5,5-8 m<sup>2</sup>/litr (225-325 ft<sup>2</sup>/US galon). Proszę zapoznać się z tabelą w sekcji Charakterystyka produktu.

\*\* (EGA056 LTC) TYLKO Ameryka Północna. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z działem technicznym.

W celu uzyskania bliższych informacji o innych odpowiednich farbach gruntujących, skonsultuj się z International Protective Coatings.

## Poliuretan

### INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna
- Procedury Wykonawcze Polibrid 705E

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

**Uwaga: Zawiera izocyjaniany. Przy aplikacji natryskowej należy stosować maskę z nadmuchem powietrza.**

### WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ

Komplet	Składnik A		Składnik B	
	Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
203 litr	200 litr	200 litr	200 litr	200 litr
75 US gal	50 US gal	55 US gal	25 US gal	30 US gal
150 US gal	50 US gal	55 US gal	50 US gal	55 US gal

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

### CIEŹAR WYSYŁKOWY

\* skonsultuj się z International Protective Coatings dla uzyskania szczegółowej porady.

### PRZECHOWYWANIE

Okres przydatności Co najmniej 24 miesiące (Składnik A) & 12 miesięcy (Składnik B) w 25°C (77°F) Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.

Dla utrzymania maksymalnego okresu magazynowania, składnik B powinien być przechowywany w temperaturach pomiędzy 25°C (77°F) a 40°C (104°F). Absolutne minimum temperatury magazynowania wynosi 15°C (59°F).

### Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

*Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakoś, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.*

*Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) lub [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.*

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2020-08-21.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**