

Warm verspoten epoxy

PRODUCTBESCHRIJVING

Een lage VOS, oppervlaktetolerante, aluminium-gepigmenteerde temperatuurbestendige coating ontworpen voor toepassing op staal met hoge temperatuur, in onderhoudsomgevingen.

Gebaseerd op 'hot spread' epoxy-technologie, is Intertherm 2205 een epoxyfenolcoating van de volgende generatie voor hoge temperatuur toepassingen.

Intertherm 2205 biedt uitstekende resistentie tegen corrosie onder isolatie (CUI) en hittebestendigheid, naast eenvoudige applicatie eigenschappen wanneer het rechtstreeks op equipment met hoge temperatuur wordt aangebracht.

TOEPASSING

Voor het onderhoud en de reparatie van procesleidingen, kleppen en vaten in zeer corrosieve CX-omgevingen, die werken bij temperaturen tot 230°C (446°F) en in thermische cyclische omstandigheden.

Intertherm 2205 is ontworpen voor applicatie op stalen oppervlakken met verhoogde temperaturen tussen 60°C (140°F) en 205°C (401°F), in omgevingen waar het wenselijk is om de uitbedrijf-tijd te verminderen door de werkzaamheden tijdens onderhoudsperioden voort te zetten. Intertherm 2205 is ideaal voor onderhoud bij hoge temperaturen in raffinaderijen, petrochemische fabrieken en andere agressieve omgevingen, zoals offshore-constructies, waar droog stralen niet mogelijk is.

Geschikt voor gebruik op geïsoleerde of niet-geïsoleerde oppervlakken.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERTHERM 2205

Kleur	Aluminium			
Glansgraad	n.v.t.			
Volume % vaste stof	85%			
Typische laagdikte	100-200 micron(4-8 mils) droog, overeenkomend met 118-235 micron (4,7-9,4 mils) nat			
Theoretisch rendement	8,50 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 100 microns 341 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 4 mils			
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren			
Applicatie methode	Kwast, Roller			
Droogtijd	Overschildertijd met aanbevolen producten			
Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
60°C (140°F)	30 minuten	60 minuten	60 minuten	24 uur
100°C (212°F)	5 minuten	15 minuten	15 minuten	24 uur
205°C (401°F)	4 minuten	4 minuten	4 minuten	24 uur

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 43°C (109°F); Deel B 104°C (219°F); Gemengd 50°C (122°F)		
Dichtheid	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)		
vos	0.80 lb/gal (97 g/l) 98 g/kg	EPA methode 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Protective Coatings

Warm verspoten epoxy

OPPERVLAKTE-
VOORBEHANDELING

Stalen ondergronden

Intertherm 2205 is specifiek ontworpen met het oog op onderhoud en kan dus worden toegepast op een reeks aan oppervlaktebehandelingsstandaarden voor handgereedschap, elektrisch gereedschap of schuurstralen, waaronder St2, St3, Sa2, Sa2½ (ISO8501-1) en SP2, SP3, SP11, SP6, SP10 (SSPC).

Alle te behandelen oppervlakken moeten schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten de oppervlakken worden beoordeeld en voorbehandeld in overeenstemming met ISO 8504-2000.

Voor hand- of elektrisch gereedschap voorbehandelingsmethoden: gebieden die niet adequaat kunnen worden voorbereid door chippen of een naaldpistool, of waar geen reeds bestaand oppervlakteprofiel aanwezig is, moeten worden gestraald tot een minimum norm van ISO8501-1, Sa2 / SSPC-SP6. Veelal zal dit van toepassing zijn op roestgraad C- of D conform de vermelde standaard.

Oude coatings

Intertherm 2205 is geschikt voor overlapping met de meeste verouderde coatingsystemen; verwijder alle losse, schilferige of slecht hechtende coatings terug naar een intacte rand en bereid het blanke staal als hierboven vermeld, zonder het oppervlak te polijsten. Verouderde epoxycoatings en alle glanzende delen moeten worden geschuurd; alle te coaten gebieden moeten schoon, droog en vrij van olie of vet zijn alvorens te schilderen.

APPLICATIE

Mengen	Dit materiaal wordt geleverd in de vorm van twee containers in één verpakking. Altijd een volledige verpakking mengen in de verhoudingen waarin die worden geleverd. Nadat de inhoud van de complete verpakking is gemengd moet die binnen de gespecificeerde potlife worden gebruikt.			
	(1) Roer de Base (Basis) (Part A) met een elektrische menger.			
	(2) Combineer de gehele inhoud van de Curing Agent (Uithardingsmiddel) (Part B) met de Base (Basis) (Part A). Vervolgens grondig mengen met een elektrische menger.			
Mengverhouding	3.50 dl(n): 1 dl(n) volume			
Potlife	10°C (50°F) 2 uur	15°C (59°F) 2 uur	25°C (77°F) 90 minuten	40°C (104°F) 60 minuten
Kwast	Aanbevolen	Een typische laagdikte van 100-150 micron (4,0-6,0 mil) is mogelijk		
Roller	Aanbevolen	Een typische laagdikte van 100-125 micron (4,0-5,0 mil) is mogelijk		
Verdunner	Niet aanbevolen			
Reiniger	International GTA007			
Werkonderbreking	Reinig alle apparatuur grondig met International GTA007. Nadat eenheden met materiaal zijn gemengd, mogen ze niet opnieuw worden afgesloten en wordt geadviseerd om na langdurige stilstanden opnieuw te beginnen met vers gemengde eenheden.			
Schoonmaak	Reinig alle apparatuur onmiddellijk na gebruik met International GTA007. Het is een goede gewoonte om apparatuur in de loop van de werkdag periodiek schoon te maken.			

Alle overtollige materialen en lege containers moeten worden weggegooid in overeenstemming met de toepasselijke regionale voorschriften / wetgeving.

Warm verspoten epoxy

PRODUCTKENMERKEN

Intertherm 2205 is een lage VOC, oppervlaktetolerante, high build coating die uitstekende corrosieweerstand biedt voor procespijpen, kleppen en vaten die continu werken bij temperaturen tot 205°C (401°F), en die periodieke schommelingen tot 230°C (446°F) kunnen weerstaan.

Intertherm 2205 is het geprefereerde product voor applicatie op met de hand en elektrisch gereedschap voorbereid staal dat werkt bij verhoogde temperaturen, waar het wenselijk is om tijdens het coating onderhoud de werkprocessen voort te zetten. Het is ontworpen voor gebruik op staal dat atmosferisch is blootgesteld of dat thermisch is geïsoleerd.

Aangezien Intertherm 2205 bedoeld is voor toepassing op staalwerk dat in bedrijf is bij temperaturen boven 60°C (140°F), zullen vluchtige stoffen snel uit de aangebrachte coating vrijkomen en moeten geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) worden gedragen tijdens het aanbrengen.

Om goede corrosiewerende prestaties te garanderen, is het belangrijk om een minimale droge systeemdikte van 200 micron (8 mil) te bereiken door het aanbrengen van meerdere lagen (meestal twee lagen).

Het product zal bij toepassing snel verdunnen op hete oppervlakken boven 100°C (212°F). Indien zakkers of lopers ontstaan, moeten direct worden nabewerkt om een uniforme film te vormen voordat volledige uitharding optreedt. Wanneer verf op de borstel of roller begint uit te harden, moet de borstel / roller worden vervangen. Verdunning is niet vereist of gewenst.

Wanneer toegepast bij temperaturen boven 100°C (212°F), is Intertherm 2205 geschikt voor herisolatie na een uithardingsperiode van 10 minuten.

Bij blootstelling aan hoge temperaturen kan Intertherm 2205 een kleurverandering ondergaan van aluminium naar vervaagd brons. Dit fenomeen is een normaal onderdeel van het uithardingsproces en heeft geen invloed op de coatingprestaties.

Intertherm 2205 is een immersie kwaliteit coating en is als zodanig geschikt voor gebruik in situaties van continue intiem contact met natte isolatie. Intertherm 2205 is echter niet bedoeld voor gebruik als een interne tanklining. Intertherm 2205 is niet geschikt voor immersie belasting.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Intertherm 2205 wordt normaal direct op metaal aangebracht, maar is compatibel voor overlapping op de volgende coatings:

Interbond 2340UPC
Interplus 256
Intertherm 228HS

Warm verspoten epoxy

VERDERE INFORMATIE Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

VERPAKKINGSGROORTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	5 liter	3.5 liter	5 liter	1 liter	1 liter

Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings

VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A	Deel B
		5 liter	5.47 kg

OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 6 maanden bij 25°C (77°F) Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.
--------	--------------	--

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af; elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 3-4-2019.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com