

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Recubrimiento barrera epoxi modificado de dos componentes, bajo COV (VOC) y altos sólidos especialmente diseñado para aportar protección al acero a largo plazo usando técnicas de aplicación a brocha o rodillo. Continuará el curado cuando se sumerja en agua y tiene una excelente resistencia a la acción catódica.

**APLICACIONES** Fundamentalmente diseñado para el mantenimiento en las zonas de rocesiones o salpicaduras de las plataformas marinas (offshore) donde su curado continuado en condiciones de inmersión lo hacen ideal en zonas de mareas y oleaje. Puede aplicarse sobre superficies re-oxidadas y ligeramente húmedas.

Interzone 954BG se pretende usar en aquellos casos donde se requiere la calidad del Interzone 954 pero no es posible la aplicación a pistola.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERZONE 954BG**

<b>Color</b>	Gama limitada
<b>Aspecto</b>	Brillo
<b>Sólidos en volumen</b>	87%
<b>Espesor recomendado</b>	200-300 micras (8-12 mils) en seco, equivalente a 230-345 micras (9,2-13,8 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	4,40 m <sup>2</sup> /litro (200 micras con los sólidos en volumen y espesores recomendados). 174 sq.ft./galones US (8 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados)
<b>Rendimiento práctico</b>	Considérense los factores de pérdidas apropiados
<b>Método de Aplicación</b>	Brocha, Rodillo

**Tiempo de secado**

<b>Temperatura</b>			<b>Intervalo de repintado para la segunda capa</b>	
			<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
10°C (50°F)	<b>Seco al tacto</b> 14 horas	<b>Seco duro</b> 24 horas	24 horas	14 días
15°C (59°F)	10 horas	18 horas	18 horas	10 días
25°C (77°F)	4 horas	8 horas	8 horas	7 días
40°C (104°F)	90 minutos	3 horas	3 horas	5 días

**DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES**

**Punto de inflamación** Parte A 32°C (90°F); Parte B >101°C (214°F); Mezcla 32°C (90°F)

**Peso Específico** 1,70 kg/l (14,2 lb/gal) (dependiendo del color)

**VOC** 122 g/kg solventes  
Directiva de la UE sobre emisiones de (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

El rendimiento de este producto dependerá del grado de preparación de la superficie. La superficie por recubrir debe estar limpia y libre de contaminación. Antes de aplicar la pintura, todas las superficies deberían ser evaluadas y tratadas según la norma ISO 8504:2000.

Se debe eliminar la suciedad acumulada y las sales solubles. En general, un cepillado en seco es apto para eliminar la suciedad acumulada. Las sales solubles deberían eliminarse mediante lavado con agua dulce.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

**Limpieza mediante chorro abrasivo**

Limpieza por chorreado de abrasivos según Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6. Si se ha producido oxidación entre el chorreado y la aplicación de Interzone 954BG, la superficie debería ser chorreada de nuevo hasta alcanzar el estándar visual especificado.

Los defectos de la superficie revelados por el proceso de limpieza por chorreado deberían ser nivelados, rellenados o tratados adecuadamente.

Se recomienda un perfil superficial de 50-75 micras (2-3 mils).

**Limpieza con chorro de agua a ultra alta presión (Hidroblasting a ultra alta presión) / Chorreo de abrasivos en húmedo**

Puede aplicarse sobre superficies preparadas según Sa2 (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6 que se han oxidado repentinamente hasta unos niveles en ningún caso peores al Grado HB2½M (consultar los Estándares de Hidroblasting de International). En algunos casos también puede aplicarse sobre superficies húmedas. Encontrará más información en International Protective Coatings.

**Recubrimientos viejos**

Interzone 954BG es apto como revestimiento de algunos recubrimientos antiguos intactos. Para garantizar la compatibilidad, se requieren áreas de prueba para su evaluación.

**APLICACIÓN**

<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado			
	(1)	Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.		
	(2)	Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.		
<b>Relación de mezcla</b>	4 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
<b>Vida útil de la mezcla</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	3 horas	2 horas	90 minutos	45 minutos
<b>Pistola "airless"</b>	No adecuado			
<b>Pistola Convencional (Presión del calderín)</b>	No adecuado			
<b>Air Spray (Conventional)</b>	No adecuado			
<b>Brocha</b>	Recomendado	Normalmente, se pueden obtener 200-300 micras (8,0-12,0 mils).		
<b>Rodillo</b>	Recomendado	Normalmente, se pueden obtener 150-200 micras (6,0-8,0 mils).		
<b>Disolvente</b>	International GTA220 (o International GTA415)	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local..		
<b>Limpiador</b>	International GTA822 (o International GTA415)			
<b>Paradas</b>	No aplicable			
<b>Limpieza</b>	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con International GTA822.			
	Todo el material sobrante y los botes vacíos deberán ser depositados conforme a las regulaciones/legislación regional apropiada.			

**CARACTERÍSTICAS  
DEL PRODUCTO**

Cuando se aplica el Interzone 954BG con brocha o rodillo, podría ser necesario aplicar capas múltiples para lograr el espesor total de película seca del sistema especificado.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

No aplicar a temperaturas inferiores a 4°C (39°F).

Si se aplica el Interzone 954BG en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

En aquellos casos especiales en los que se requiere recubrimiento y el curado se ha producido a bajas temperaturas y humedades relativas elevadas, asegúrese de que no hay veladuras de aminas antes de aplicar las capas de acabado posteriores.

La condensación que ocurra durante o inmediatamente después de la aplicación puede resultar en un acabado mate y/o cambio de color.

La exposición prematura a agua estancada causará cambios de color, en especial en los colores oscuros.

Al igual que todas las resinas epoxi, el Interzone 954BG calentará y decolorará al exponerse a la intemperie. Sin embargo, estos fenómenos no son perjudiciales para el rendimiento anticorrosivo.

Cuando se necesita un acabado cosmético duradero con buen brillo y retención del color, recubrir con las capas finales recomendadas.

Cuando se aplica entre mareas en muelles, pontones, etc., Interzone 954BG puede normalmente sumergirse después de 30 minutos. Esto conllevará a blanquearse los colores oscuros pero esto no afectará al objetivo final de la calidad anticorrosiva.

Para usarlo en servicio atmosférico se requiere un mínimo espesor de película seca de 350 micras (14 mils) en múltiples capas cuando se aplica directamente al acero, para inmersión en agua se recomienda un mínimo espesor de película seca de 450 micras (18 mils).

Compatible con los sistemas de protección catódica por ánodo sacrificial y por diferencia de potencial eléctrico.

Interzone 954BG tiene una composición de película seca idéntica al Interzone 954 y proporcionará un rendimiento equivalente a espesores de película seca equivalentes.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

**COMPATIBILIDAD  
DEL SISTEMA**

Por lo general, Interzone 954BG se aplicará sobre acero descubierto preparado mediante chorreo de abrasivos en seco, chorreo de abrasivos en húmedo o hidroblasting a presiones ultra altas.

Se recomiendan las siguientes imprimaciones para el Interzone 954BG:

Intercure 200	Interzinc 12 (se recomienda vaporización o capa de enlace)
Intercure 200HS	Interzinc 22 (se recomienda vaporización o capa de enlace)
Intergard 251	Interzinc 42
Intergard 269 (para uso submarino)	Interzinc 52
Interline 982 (para uso submarino)	Interzone 1000

Se recomiendan las siguientes capas finales para el Interzone 954BG:

Interfine 629HS	Intergard 740
Interfine 691	Intersleek 167
Interfine 878	Interthane 870
Interfine 979	Interthane 990

Para otras imprimaciones/capas finales adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

\* Véase la ficha de datos del producto pertinente para los detalles.

**INFORMACIÓN  
COMPLEMENTARIA**

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

**PRECAUCIONES DE  
SEGURIDAD**

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxígeno sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.


<b>TAMAÑO DEL ENVASE</b>	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	5 litros	4 litros	5 litros	1 litros	1 litros
<b>PESO DEL PRODUCTO</b>	Unit Size	Parte A		Parte B	
	5 litros	7.7 kg		2.1 kg	
<b>ALMACENAMIENTO</b>	Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección en el almacén posterior. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

**Nota importante**

*La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica esta sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local de International Paint que esta ficha técnica esta actualizada antes de utilizar el producto.*

Fecha de publicación: 07/07/2009

Copyright © AkzoNobel, 07/07/2009.

 International y todos los nombres de productos que se mencionan en esta publicación son marcas registradas de Akzo Nobel, o para cuyo uso tiene licencia Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)