

POPIS PRODUKTU Dvoukomponentní, bezrozpuštědlový, chemicky odolný fenol-epoxidový těsnicí tmel, formulovaný tak, aby poskytoval snadnou aplikovatelnost a větší flexibilitu v časovém rozvrhu aplikací nátěrů na vnitřní plochy nádrží.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ Jako univerzální těsnicí tmel, vhodný pro aplikaci standardním bezvzduchovým stříkáním jak pro aplikace na nové konstrukce, tak pro rekonstrukci zkorodovaných ocelových zásobníků. Prodloužený maximální přetírací interval mezi nátěry umožňuje větší flexibilitu pracovních postupů, zlepšení harmonogramu práce a tím rychlejší návrat nádrže do provozu. Těsnicí tmel Interline 921 je určen pro ošetření svarových spojů, přesahových spojů, obrubníkových úhelníků a jiných zdrojů nerovnoměrností. Před aplikací sklolaminátových systémů Interline zajišťuje hladký přechod mezi nerovnými povrchy.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERLINE 921

Odstín	Krémová
Stupeň lesku	Neaplikovatelné
Objem sušiny	100%
Typická tloušťka nátěru	1000-4000 mikronů (40-160 mils) suchého filmu ekvivalentní 1000-4000 mikronům (40-160 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	0,50 m ² /litr při 2000 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 20 sq.ft/US gallon při 80 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny Poznámka: Aktuální alikační tloušťka je odvislá od typu oceli a konfigurace nátěru
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát mokré
Aplikační metoda	Bezvzduchové stříkání, Pluri-komponentní bezvzduchové stříkání
Doba schnutí	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	10 hodin(y)	36 hodin(y)	36 hodin(y)	28 dny(ů)
15°C (59°F)	9 hodin(y)	20 hodin(y)	20 hodin(y)	28 dny(ů)
25°C (77°F)	6 hodin(y)	12 hodin(y)	12 hodin(y)	28 dny(ů)
40°C (104°F)	2 hodin(y)	5 hodin(y)	5 hodin(y)	10 dny(ů)

REGULAČNÍ ÚDAJE **Bod vzplanutí** Část A >101°C (214°F); Část B 49°C (120°F); Smícháno 75°C (167°F)

Hustota	1,30 kg/l (10,8 lb/gal)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	0.75 lb/gal (90 g/l) 38 g/kg	EPA Metoda 24 Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)

Další informace viz. Charakteristika produktu.

**PŘÍPRAVA
POVRCHU**

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání

Je nezbytné, aby tento produkt byl aplikován pouze na povrch abrazivně otryskaný na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP10. Doporučujeme ostrohranný povrchový profil 75-100 mikronů.

Interline 921 musí být aplikován dříve než nastane oxidace oceli. Pokud se koroze objeví, celá zoxidovaná plocha musí být přetryskána na výše uvedený standard.

Povrchové defekty, které se projeví během procesu tryskání, by měly být vybroušeny, vyplněny, či patřičným způsobem ošetřeny. Dříve než dojde k oxidaci, je možno (tam, kde to umožní legislativa omezující obsah VOC) povrch opatřit základním nátěrem Interline 982 o tloušťce suchého filmu 15-25 mikronů. Alternativně lze otryskaný standart udržet pomocí dehumidifikátorů (vysušovačů).

Interline 982 je schopný udržet kvalitu otryskaného povrchu až 28 dní v částečně chráněném prostředí interiéru nádrže. Pokud je na povrchu vlhkost, objeví se oxidace a povrch bude nutno přetryskat.

APLIKACE

Míchání	Interline 921 musí být aplikován v souladu s dokumentem Doporučený pracovní postup aplikace nátěrů International na vnitřní plochy nádrží			
	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	<ol style="list-style-type: none"> (1) Mechanicky rozmíchejte Bází (Složka A). (2) Mechanicky rozmíchejte Tvrdidlo (Složka B). (3) Spojte kompletní obsah Tvrdidla (Složka B) s Bází (Složka A) a důkladně mechanicky promíchejte. 			
Směsný poměr	2 část(i) : 1 část(i) objemově			
Doba zpracovatelnosti	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	60 minut(y)	50 minut(y)	30 minut(y)	15 minut(y)
Pluri-komponentní bezvzduchové stříkání	Vhodné	Specifická doporučení konzultujte s International Protective Coatings. Viz Charakteristika produktu		
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,66-0,79 mm (26-31 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)		
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Nedoporučeno			
Štětec	Nevhodné			
Váleček	Nevhodné			
Ředidlo	Nevhodné	NEŘEĎTE		
Čistící prostředek	International GTA853 nebo International GTA415			
Přerušení práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli nebo stříkacím zařízení. Propláchněte celý aparát ředidlem GTA853. Jednou rozmíchaný materiál spotřebujte a po delším přerušení práce začněte s čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
Čištění	<p>Ihned po použití ihned vyčistěte celý aparát ředidlem International GTA853. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostoje.</p> <p>Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.</p>			

**CHARAKTERISTIKA
PRODUKTU**

Aplikaci provádějte pouze bezvzduchovým stříkáním. Aplikace jinými metodami, např. štětcem nebo válečkem, bude vyžadovat více než jeden nátěr. Tyto metody využívejte pouze na malé plochy a na počáteční pásové nátěry.

Interline 921 je možno aplikovat standardním bezvzduchovým stříkacím zařízením s převodovým poměrem 63:1, teplota aplikované nátěrové hmoty má být udržována mezi 15°C a 25°. Při nižších teplotách se doporučuje používat průtokový ohřívač, který za předepsaného tlaku usnadní čerpání a atomizaci nátěrové hmoty. Jinak je Interline 921 vhodný pro aplikaci pluri-komponentním bezvzduchovým stříkacím zařízením schopným přesného dávkování, což umožňuje flexibilnější aplikaci za vysokých teplot.

Pro aplikace při teplotách vyšších než 25°C se z důvodu omezené zpracovatelnosti doporučuje používat plurikomponentní bezvzduchové stříkací zařízení.

Povrchy po silné důlkové korozi by měly být opatřeny pásovým nátěrem štětcem, aby bylo zajištěno dobré smáčení povrchu.

Povrchy po hluboké důlkové korozi zatmelte pomocí nože nebo stěrky a rozetřete tak, aby jste docílili sjednocení s okolním povrchem.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Neaplikujte při teplotě povrchu oceli nižší než 10°C.

Klimatické podmínky uvnitř nádrže musí být během aplikace a vytvrzování nátěru kontrolováně udržovány do maximálně 70% relativní vlhkosti vzduchu za všech teplot.

Expozice příliš nízkým teplotám a/nebo vysoké vlhkosti při nebo těsně po aplikaci nátěru může způsobit jeho nedostatečné vytvrzení a kontaminaci povrchu, což může ohrozit přilnavost dalších vrstev.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

**KOMPATIBILITA
SYSTÉMŮ**

Interline 921 může být aplikován přímo na řádně připravenou ocel. Nicméně, je rovněž vhodný pro aplikaci na následující základní nátěry:

Interline 982

Interline 921 se obvykle přetírá totožným nátěrem, nebo Interline 984. Vhodnost dalších vhodných základních/vrchních nátěrů konzultujte s International Protective Coatings.

Konzultujte s International Protective Coatings zda-li je Interline 921 vhodný pro kontakt se skladovaným produktem.

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost
- Technická specifikace pro systémy Interline 984 vyztužené skleněným vláknem

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití. Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

V průběhu aplikace a následného vytvrzování nátěru musí být zajištěna dostatečná ventilace (pro příslušné doby vytvrzování nátěru viz. údajové listy produktu), aby se koncentrace rozpouštědel udržela pod bezpečnostními limity a předešlo se požáru, či výbuchu. V uzavřených prostorách zajistěte nucené odsávání vzduchu. V průběhu aplikace a následného vysoušení zajistěte ventilaci a/nebo respirační osobní ochranné prostředky (masky s přívodem vzduchu, nebo masky s vhodným filtrem). Buďte obezřetní a vyhněte se kontaktu s pokožkou, či očima (kombinézy, rukavice, ochranné brýle, masky, ochranné krémy apod.).

Před použitím získajte a prostudujte Bezpečnostní údajové listy výrobku (Báze a tvrdidla v případě dvo-komponentních nátěrových hmot) a sekci Pracovního postupu aplikace tohoto produktu věnované bezpečnosti a řiďte se radami v nich podanými.

Při svařování, či řezání plamenem kovového materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů. Je proto nutné používat vhodné ochranné prostředky a adekvátní ventilaci.

Specifická bezpečnostní opatření jsou odvislá od použité aplikační metody a pracovního prostředí. Pokud těmto varováním a pokynům plně nerozumíte, nebo pokud nejste schopni se jim podřídit, tento produkt nepoužívejte a kontaktujte International Protective Coatings.


Varování: Tého produkt obsahuje tekuté epoxidy a modifikované polyaminy a pokud není užíván správně, může způsobit v kontaktu s pokožkou alergickou reakci.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	18 litrů	12 litrů	20 litrů	6 litrů	10 litrů
	3 US gal	2 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	18 litrů	16.64 kg		10.02 kg	
	3 US gal	24.2 lb		12.8 lb	
	U.N.Shipping No.	UN3082 (Báze) : UN2924 (Tužidlo)			
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	18 měsíců při min. teplotě 25°C (77°F) Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení. Pro zajištění stability produktu, International Paint doporučuje skladovat jej vždy při teplotách nad 10°C (50°F).			

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal potvrzení o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu či jinak) jsou na základě našich nejlepších znalostí správné, ale nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nezavážeme, jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu či za (podmíněno maximálním rozsahem povoleným zákonem) jakékoliv škody nebo ztráty vyvstávající z použití tohoto produktu neakceptujeme. Tímto odmítáme jakékoliv záruky či ztížnosti, vyjádřené či naznačené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakýchkoliv implikovaných záruk prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Veškeré dodané produkty a poskytnuté technické poradenství podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Měli byste kopii tohoto dokumentu získat a pečlivě si jej přečíst. Informace obsažené v tomto údajovém listu jsou průběžně čas od času modifikovány ve světle nově nabytých zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti uživatele před použitím tohoto produktu kontaktovat místního zástupce International Paint a ověřit si, zda je tento údajový list aktuální.

Copyright © AkzoNobel, 29.11.2011.

 International, International a všechny produkty uvedené v této publikaci jsou ochrannou známkou, či licencí Akzo Nobel.

www.international-pc.com