

Poliaspartico

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Intercure 99 tecnologia poliaspartica è applicata in mano unica a 150-250 micron (6-10 mils) direttamente su metallo con l'utilizzo di pompe standard, riducendo i tempi e costi di applicazione rispetto al sistema a due mani in ambienti moderatamente corrosivi (fino a C3, ISO 12944-2).

Intercure 99 a basso VOC, alto solido, rapida polimerizzazione come primer/finitura, offre un' eccellente protezione anticorrosiva e mantenimento del colore e della lucentezza – una combinazione che non può essere raggiunta con altri primer/finiture applicati in una singola mano.

Intercure 99 può anche essere indicato come alto solido, intermedio/finitura resistente applicato su primer anticorrosivi approvati per ambienti più aggressivi, es. ISO 12944 C4 and C5M.

CAMPI D'IMPIEGO

Intercure 99 è destinato all'uso come mano unica ad alte prestazioni di finitura. Per applicazioni su strutture in acciaio, un numero ridotto di mani aiuta e velocizza la produttività in cantiere. La rapidità della polimerizzazione e della movimentazione lo rendono ideale per applicazioni su torri eoliche, trasformatori, attrezzature minerarie e pompe dove la produttività e lo spazio di essiccazione sono di primaria importanza.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO INTERCURE 99

Colore	Vasta gamma disponibile tramite il sistema Chromascan
Grado di brillantezza	Lucido
Residuo secco in volume	80% ± 3%
Spessore consigliato	150-250 microns (6-10 mils) secchi equivalenti a 188-313 microns (7,5-12,5 mils) bagnati
Resa Teorica	4,57 m ² /litri a 175 microns secchi in base al residuo secco 183 sq.ft/galloni USA a 7 mils secchi in base al residuo secco
Resa pratica	Considerare un adeguato fattore di perdita
Metodo di applicazione	Spruzzo airless, Pistola a spruzzo ad aria
Tempo di indurimento	

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Intervallo di ricopertura con se stesso	
			Minimo	Massimo
5°C (41°F)	1.5 ore	4 ore ¹	4 ore	14 giorno(i)
15°C (59°F)	60 minuti	3 ore ¹	3 ore	14 giorno(i)
25°C (77°F)	30 minuti	1.5 ore ¹	1.5 ore	14 giorno(i)
40°C (104°F)	30 minuti	1.5 ore ¹	1.5 ore	14 giorno(i)

¹ I tempi di essiccazione citati riferiscono a 50% umidità relativa. Un aumento di umidità può accelerare i tempi di essiccazione.

PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Punto di infiammabilità	Parte A 50°C (122°F); Part B 158°C (316°F); Miscelato 51°C (124°F)	
Peso prodotto	1,39 kg/l (11,6 lb/gal)	
VOC	1.83 lb/gal (220 g/lit)	EPA Metodo 24
	165 g/kg	EU Direttiva sull'emissione dei solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC)

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto

Poliaspartico

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici da pitturare devono essere pulite, asciutte e libere da contaminazioni. Prima dell'applicazione della pittura dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo allo standard ISO 8504:2000.

Olio e grasso devono essere rimossi in accordo alla SSPC-SP1 (pulizia con solventi).

Sabbiatura

Pulire con sabbiatura abrasiva secondo Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6. Se tra la sabbiatura e l'applicazione di Intercure 99 si verifica ossidazione, si dovrà ripetere l'operazione di pulizia della superficie, per ottenere lo standard visivo specificato.

I difetti della superficie evidenziati dal processo di sabbiatura devono essere molati, riempiti o trattati nel modo appropriato

È raccomandata una rugosità della superficie di 50-75 microns (2-3 mils).

Superfici primerizzate

Intercure 99 può essere applicato su primer anticorrosivi approvati in alcune circostanze, contattare International Protective Coatings per ulteriori consigli.

APPLICAZIONE

Miscelazione	Questo prodotto è fornito in due contenitori separati. Mescolare sempre un' unità completa nelle proporzioni fornite. A miscelazione avvenuta il prodotto deve essere applicato entro il tempo di durata della miscela (Pot Life) specificato.			
	(1) Agitare la Base (Parte A) con un agitatore meccanico.			
	(2) Unire completamente i due contenuti, quello dell'agente Catalizzatore (Parte B) con la Base (Parte A) e miscelarli con un agitatore meccanico.			
Rapporto di miscelazione	4 parte(i) : 1 parte(i) in volume			
Durata della miscela	5°C (41°F) 2 ore	15°C (59°F) 1,5 ore	25°C (77°F) 45 minuti	40°C (104°F) 45 minuti
Spruzzo airless	Consigliato	Ugelli adottabili 0,38-0,48 mm (15-19 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 176 kg/cm² (2503 p.s.i.)		
Spruzzo convenzionale (Serbatoio a press.)	Consigliato	Pistola DeVilbiss MBC o JGA Cappuccio ad aria 704 o 765 Per erogatore per liquidi E		
Spruzzo convenzionale (serbatoio a press.)	Consigliato	Utilizzare appropriate apparecchiature		
Pennello	Idoneo - Solo su aree ridotte	Tipicamente è possibile ottenere 75-125 microns (3,0-5,0 mils)		
Rullo	Idoneo - Solo su aree ridotte			
Diluente	International GTA713 (o International GTA056)	Non diluire più di quanto consentito dalle leggi ambientali Non usare diluenti alternativi.		
Diluente di lavaggio	International GTA713 (o International GTA056)	Non utilizzare prodotti alternativi.		
Interruzioni del lavoro	Assicurarsi che prodotto non rimanga nelle manichette, nella pistola o nell'apparecchiatura per lo spruzzo. Pulire a fondo tutte le apparecchiature con l'International GTA713. Una volta mescolate le unità di pittura non possono essere riutilizzate ed è quindi consigliabile che dopo una prolungata interruzione dei lavori si ricominci con unità di pittura appena preparata.			
Pulizia delle apparecchiature	Pulire tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con l'International GTA713. È buona norma durante il corso della giornata lavorativa lavare periodicamente le apparecchiature per lo spruzzo. La frequenza della pulizia potrà dipendere da vari fattori come la quantità delle operazioni di spruzzatura, la temperatura e le interruzioni.			
	Tutti i prodotti in eccedenza e i recipienti vuoti devono essere smaltiti in accordo alle legislazioni e/o regolamenti locali applicabili.			

Poliaspartico

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Prima dell'uso di Intercure 99 leggere attentamente le istruzioni di applicazione.

Durante le fasi d'applicazione dell'Intercure 99 in presenza di umidità relativa >85%, può verificarsi una riduzione della vita utile del prodotto miscelato in latta. Questa può essere prolungata versando, per latte da 20lt, solvente GTA713 o GTA056 per circa 100ml sulla superficie del prodotto già miscelato o comunque in quantità tale da ricoprire la superficie.

Il grado di brillantezza e di finitura di una superficie dipende dal metodo di applicazione adottato. Evitare quando possibile di usare più metodi sulla stessa superficie.

Per i colori tinteggiati, si raccomanda un tempo di induzione di 5 minuti per il completo sviluppo del colore. Il mancato rispetto del tempo di induzione, in particolare a basse temperature, potrebbe provocare una mancata uniformità del colore.

Il massimo spessore del film in uno strato si ottiene utilizzando apparecchiature per spruzzo airless. Utilizzando metodi applicativi diversi sarà complicato raggiungere spessori elevati. L'applicazione mediante spruzzo ad aria può richiedere una o più passate incrociate in modo da poter raggiungere un film ad alto spessore. Basse o alte temperature possono richiedere tecniche specifiche di applicazione per ottenere spessori elevati.

Quando si applica Intercure 99 a pennello o a rullo potrebbe essere necessario applicare diverse mani per raggiungere lo spessore secco totale specificato.

Particolare attenzione deve essere tenuta al fine di evitare l'applicazione di Intercure 99 con spessori secchi superiori a 350 micron (14 mils).

L'applicazione in presenza di elevata umidità o condensa può portare ad una immediata o prematura perdita di lucentezza.

La temperatura della superficie deve essere di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (dew point)

L'applicazione in presenza di umidità maggiore di 50% può risultare in una accelerazione dei tempi di essiccazione.

Durante l'applicazione dell'Intercure 99 in spazi ristretti, garantire un'adeguata ventilazione.

L'Intercure 99 non è idoneo per immersioni continue in acqua.

Come tutte le pitture a rapida essiccazione particolare attenzione deve essere tenuta al fine di evitare il fenomeno dell'overspray sugli elementi già lavorati.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

COMPATIBILITÀ DEI CICLI

Intercure 99 può essere applicato direttamente su metallo per esposizioni atmosferiche in ambienti fino a C3 incluso (come definito nella ISO12944 Part 2). Quando si utilizza Intercure 99 in ambienti atmosferici classificati come C4 o C5, un primer approvato dovrà essere utilizzato.

Vogliate consultare International Protective Coatings per ottenere i consigli tecnici più recenti.

Poliaspartico

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in www.international-pc.com:

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica
- Intercure 99 Linee Guida per l'Applicazione

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

PRECAUZIONI PER L'USO DI QUESTO PRODOTTO

Questo prodotto deve essere utilizzato soltanto per lavori industriali da applicatori professionisti, in accordo con questa scheda, con la scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto e con le informazioni precauzionali indicate sul contenitore. Questo prodotto non può essere utilizzato senza far riferimento alla scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto (Material and Safety Data Sheets) fornita al cliente dalla International Protective Coatings.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

Consultare la International Protective Coatings per ulteriori informazioni, quando in dubbio sull'appropriato utilizzo di questo prodotto.

Attenzione: Contiene isocianati. Durante l'applicazione a spruzzo indossare un cappuccio ad aria.

IMBALLO (CONFEZIONI)	Lattaggio	Parte A		Part B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	20 litri	16 litri	20 litri	4 litri	5 litri
Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings.					
PESO CONFEZIONE	Lattaggio	Parte A		Part B	
	20 litri	24.8 kg		5.1 kg	
STOCCAGGIO	Durata a magazzino	12 mesi minimo a 25°C (77°F). Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.			

Importante

Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive; qualsiasi persona che utilizza il prodotto per scopi diversi da quello specificatamente consigliato sulla presente scheda senza una precisa conferma scritta da parte nostra per l'idoneità del prodotto per l'impiego richiesto lo fa a proprio rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate relative al prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corrette al meglio sulla base delle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti a farlo, non accettiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per (soggetta ai limiti massimi consentiti dalla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'uso del prodotto. Con la presente decliniamo qualsiasi garanzia o dichiarazione, espressa o implicita, per effetto di legge o in altro modo compresi, senza limitazione e qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici forniti sono soggetti alle nostre condizioni di vendita. Si consiglia di richiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda possono essere aggiornate di volta in volta in base all'esperienza e alla nostra politica di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore di verificare con il proprio rappresentante locale che questa scheda sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto. Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com o www.international-pc.com, e dovrebbe essere lo stesso di questo documento. In caso di eventuali discrepanze tra il presente documento e la versione della scheda tecnica che appare sul sito web, la versione dal sito Web avrà la precedenza.

Copyright © AkzoNobel, 19/10/2015.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo Akzo Nobel.

www.international-pc.com