

Epoxid

POPIS PRODUKTU

Dvoukomponentní, vysokosušivová epoxidová základní/vrchní nátěrová hmota pigmentovaná protikorozním zink-fosfátem. S nízkým obsahem VOC, rychle vytvrzující.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Použitelný jako jedno- nebo dvouvrstvý základní/vrchní nátěr nebo jako mezivrstva na doporučené antikorozní základní nátěry.

Intergard 345 poskytuje kombinaci antikorozní bariérové ochrany, odolnosti vůči výparům a úkapům chemikálií a současně dobrou odolností vůči abrazi.

Ideální pro prostředí se střední korozní agresivitou a tam, kde se očekává rychlé zasychání/přetírání.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERGARD 345

Odstín	Široký sortiment odstínů dostupný přes systém Chromascan
Stupeň lesku	Pololesk
Objem sušiny	70%
Typická tloušťka nátěru	100-150 mikronů (4-6 mils) suchého filmu ekvivalentní 143-214 mikronům (5,7-8,6 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	5,60 m ² /litr při 125 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 225 sq.ft/US gallon při 5 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec, Váleček

Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F) ¹	90 minut(y)	7 hodin(y)	7 hodin(y)	Prodloužený ²
15°C (59°F) ¹	75 minut(y)	5 hodin(y)	5 hodin(y)	Prodloužený ²
25°C (77°F) ¹	60 minut(y)	2.5 hodin(y)	2.5 hodin(y)	Prodloužený ²
40°C (104°F) ¹	30 minut(y)	1 hodina	1 hodina	Prodloužený ²

¹ Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu

² Viz. Definice a zkratky International Protective Coatings

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typicky)	Část A 33°C (91°F); Část B 43°C (109°F); Smícháno 34°C (93°F)
Hustota	1,45 kg/l (12,1 lb/gal)
Obsah těkavých organických látek (VOC)	2.67 lb/gal (320 g/lit) EPA Metoda 24 235 g/kg Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC) 214 g/lit Čínský národní standard GB23985

Další informace viz. Charakteristika produktu.

Epoxid

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnotte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Olaj a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Abrazivní tryskání

Abrazivně otryskejte na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6. Pokud mezi tryskáním a aplikací Intergard 345 došlo k oxidaci povrchu, doporučujeme tento znovu otryskat na požadovaný standard.

Povrchové defekty, které se projeví během procesu otryskání, je vhodné vybrousit, vyplnit, či patřičným způsobem ošetřit. Je doporučen povrchový profil 50-75 mikronů (2-3 mils) Intergard 345 je vhodný pro aplikaci na otryskané povrchy, které byly původně ve shodě s výše uvedeným standardem, ale byly ponechány degradaci v dobrých dílenských podmínkách po 7-10 dní. Povrch může degradovat na standard Sa2, ale nesmí vykazovat volné prašné usazeniny.

Základované povrchy

Svarové spoje a poškozené plochy by měly být otryskány na Sa 2 1/2 (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP6.

Pokud shop primer vykazuje rozsáhlé, nebo široce rozšířené prokorodování, bude nutné celkové lehké abrazivní otryskání (sweeping)

Beton, Prefabrikované tvárnice

Intergard 345 je vhodný pro aplikaci na beton. První nátěr se doporučuje naředit 10-15% ředidlem International, aby byla zajištěna dobrá penetrace do betonového substrátu.

Aplikace nátěru je možná po min. 28 dnech vytvrzování betonu. Obsah vlhkosti v betonu by měl být pod 6%. Celý povrch by měly být čisté, suchý a zbaven všech přípravků na ošetření betonu, odbedňovacích přípravků, plastifikátorů, tvrdidel povrchu, cementového mléka, tuků, oleje, špíny, starých nátěrů a volného či rozpadajícího se betonu. Všechny litý a prefabrikovaný beton musí být předpřipraven leptáním kyselinou nebo nejlépe lehkým abrazivním ometením, tak aby byl odstraněn betonový výkvět.

APLIKACE

Míchání	Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.			
	(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A). (2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.			
Směsný poměr	4 část(i) : 1 část(i) objemově			
Doba zpracovatelnosti	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	3 hodin(y)	2 hodin(y)	60 minut(y)	45 minut(y)
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Doporučeno	Rozsah trysek 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Celkový výstupní tlak na trysece ne menší než 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)	Doporučeno	Pistole Vzduchová hlava Tryska	DeVilbiss MBC, nebo JGA 704. nebo 765 E	
Štětec	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 75-100 mikronů (3,0-4,0 mils)		
Váleček	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 75-100 mikronů (3,0-4,0 mils)		
Ředidlo	International GTA220 (International GTA415)	Běžně se neředí. Pro instrukce během aplikace v extrémních podmínkách kontaktujte místního zástupce. Neředte více než povoluje místní legislativa.		
Čistící prostředek	International GTA220 nebo International GTA415	Výběr čističe může podléhat místní legislativě. Konkrétní rady vám poskytne místní zástupce.		
Přerušení práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA220. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušení práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.			
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA220. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů.			
	Všechny přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

Epoxid

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Maximální tloušťky nátěrového filmu v jedné vrstvě nejlépe dosáhnete bezvzduchovým stříkáním. Při použití jiných aplikačních metod než bezvzduchového stříkání je dosažení takto silného nátěrového filmu nepravděpodobné. Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Za příliš vysokých, nebo nízkých teplot bude pro dosažení maximální tloušťky nátěru pravděpodobně nutné patřičně přizpůsobit aplikační techniku.

Pokud nanášíte Intergard 345 štětcem nebo válečkem, bude pravděpodobně nutné pro dosažení specifikované tloušťky celého systému aplikovat několik vrstev.

Tento produkt nebude řádně vytvrzovat při teplotě nižší než 5°C. Pro maximální výkon by okolní teplota během vytvrzování měla být vyšší než 10°C.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Pokud aplikujete Intergard 345 v uzavřených prostorách, zajistěte dostatečnou ventilaci.

K dosažení adekvátní antikorozní ochrany ve středně agresivním prostředí se doporučuje aplikovat min. 100 mikronů. Nicméně, pro neagresivní prostředí nebo pro prostředí s nízkou korozní agresivitou (srovnatelné s prostředím C2 dle ISO 12944-2) je akceptovatelné Intergard 345 specifikovat jako samostatný nátěr o tloušťce 80 mikronů.

Kondenzace, která vznikne v průběhu aplikace, nebo těsně po ní, může mít za následek matný povrch a méně kvalitní nátěrový film.

U jistých barev, zvláště u tmavších barevných odstínů dodaných přes tónovací systém Chromascan, kde se požaduje maximální přidání kolorantů, je nezbytné počítat s prodloužením vyčíslených dob schnutí a přetíracích limit. Další detaily konzultujte s International Protective Coatings.

Pokud je nevytvrzený nátěr vystaven rose nebo dešti, může dojít ke snížení kvality jeho vzhledu a následné redukci celkového výkonu nátěru. Tento fenomén je zvláště výrazný u tmavých odstínů.

Intergard 345, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, které jsou vystaveny venkovnímu prostředí, bledne a křídovatí. Nicméně, tyto fenomény nemají negativní vliv na antikorozní účinek nátěru.

Je-li vyžadován trvanlivý kosmetický vzhled, vysoký lesk a stálobarevnost, je nezbytné nátěr přetřít doporučenými finálními nátěry.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněny nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Intergard 345 se normálně aplikuje přímo na abrazivně očištěnou ocel. Nicméně, může být rovněž aplikován na následující základní nátěry:

Intercure 200HS
Intercure 200
Intergard 251
Intergard 269
Intergard 345
Interzinc 52
Interzinc 315

Doporučují se tyto vrchní nátěry:-

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990

Pro informace o dalších vhodných základních a vrchních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

Epoxid

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedenými v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytl.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžaduje používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	16 litrů	20 litrů	4 litrů	5 litrů
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)	Velikost balení	Část A	Část B
		20 litrů	26.8 kg
5 US gal	50 lb	8.6 lb	

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	18 měsíců při min. teplotě 25°C (77°F) Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	---

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nové nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Datum vydání: 6. 1. 2021

Copyright © AkzoNobel, 6. 1. 2021.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com