

Streichbares Epoxid für heiße Oberflächen

PRODUKT-BESCHREIBUNG

Ein VOC-armer, oberflächentoleranter Hochtemperaturbeschichtungsstoff, pigmentiert mit Aluminium für die Applikation auf heißen Oberflächen zu Sanierungszwecken.

Intertherm 2205 ist die neueste Generation von Epoxy Phenolic Beschichtungen für die Applikation auf heißen Oberflächen.

Intertherm 2205 bietet exzellenten Korrosionsschutz unter Isolierung sowie bei Wärmebelastung, kombiniert mit einfachen Verarbeitungseigenschaften die für die Beschichtung von heißen Oberflächen erforderlich sind.

ANWENDUNGS-BEREICH

Für die Sanierung von Prozessanlagen, Rohrleitungen, Armaturen und Behältern in hochkorrosiven Umgebungen, die bei Temperaturen bis zu 230°C (446°F) betrieben werden und Temperaturwechselbelastungen ausgesetzt sind.

Intertherm 2205 ist geeignet für die direkte Applikation auf Oberflächen bei denen die Temperatur zwischen 60°C (140°F) und 205°C (401°F) beträgt und ist somit die ideale Lösung für Sanierungsarbeiten während dem laufenden Betrieb. Intertherm 2205 bietet ideale Leistungseigenschaften für Sanierungen hochtemperaturbelasteter Oberflächen, zum Beispiel in Raffinerien und petrochemischen Anlagen oder auch im Offshore-Bereich, in denen Reinigungsstrahlen nicht möglich ist.

Kann sowohl für isolierte als auch nicht isolierte Bauteile verwendet werden.

PRODUKT-INFORMATION INTERTHERM 2205

Farbton	Aluminium
Glanzgrad	Entfällt
Festkörpervolumen	85%
Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	100-200 µm (4-8 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 118-235 µm (4,7-9,4 Mil) Nassschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	8,50 m ² /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 100 µm) 341 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 4 Mil)
Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
Applikationsmethode	Pinsel, Rolle

Trockenzeiten

Untergrundtemperatur	Handtrocken	Begehbar	Überarbeitungsintervalle mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen	
			Minimum	Maximum
60°C (140°F)	30 Minuten	60 Minuten	60 Minuten	24 Stunden
100°C (212°F)	5 Minuten	15 Minuten	15 Minuten	24 Stunden
205°C (401°F)	4 Minuten	4 Minuten	4 Minuten	24 Stunden

SICHERHEITSDATEN

Flammpunkt	Teil A 43°C (109°F); Teil B 104°C (219°F); Gemisch 50°C (122°F)		
Spezifisches Gewicht	1,34 kg/l (11,2 lb/gal)		
VOC	0.80 lb/gal (97 g/l)	EPA Methode 24	
	98 g/kg	EU-Richtlinie über die Begrenzung Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)	

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

Protective Coatings

Streichbares Epoxid für heiße Oberflächen

UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

Stahluntergründe

Intertherm 2205 wurde speziell für Sanierungszwecke entwickelt und kann demzufolge über eine Vielzahl von Untergründen appliziert werden, die nach den folgenden Standards vorbereitet wurden: ST2, ST3, SA 2, SA 2.5 (ISO 8501-1) sowie SP2, SP3, SP11, SP6, SP10 (SSPC).

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.

Bei von Hand oder maschinell vorbereiteten Untergründen: Bereiche, die nicht entsprechend mittels Nadelpistole oder vergleichbar vorbereitet werden können oder bei denen kein ausreichendes Oberflächenprofil vorhanden ist, sollten mittels Spot-Strahlen vorbereitet werden gem. ISO 85.01-1, SA 2/SSPC-SP6. Dies entspricht typischerweise den Grad C oder D dieser Standards.

Gealterte Beschichtungen

Intertherm 2205 ist geeignet zum Überlappen auf die meisten Altanstriche; alle losen, abblätternden und schlecht haftenden Altanstriche sind zu entfernen, die Stahloberflächen sind entsprechend vorzubereiten ohne die Oberfläche zu polieren. Gealterte Epoxyanstriche und glänzende Bereiche müssen angeschliffen werden. Sämtliche zu beschichtenden Bereiche müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein, bevor mit der Beschichtung begonnen wird.

VERARBEITUNG

Mischung	Das Produkt wird in zwei Gebinden als eine Einheit geliefert. Stets eine komplette Einheit in den gelieferten Anteilen mischen. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verbrauchen.			
	(1) Basis (Teil A) mit einem Rührgerät aufrühren.			
	(2) Den gesamten Härter (Teil B) mit der Basis (Teil A) zusammenschütten gründlich mit dem Rührgerät mischen.			
Mischungsverhältnis	3.50 Teil(e): 1 Teil(e) (Volumenteile)			
Topfzeit	10°C (50°F) 2 Stunden	15°C (59°F) 2 Stunden	25°C (77°F) 90 Minuten	40°C (104°F) 60 Minuten
Pinself	Empfohlen	Es kann ein typischer Wert von 100-150 µm (4,0-6,0 Mil) erzielt werden.		
Rolle	Empfohlen	Es kann ein typischer Wert von 100-125 µm (4,0-5,0 Mil) erzielt werden.		
Verdünnung	Nicht empfohlen			
Reiniger	International GTA007			
Arbeitsunterbrechung	Gründliche Reinigung des kompletten Equipments mit International GTA007. Gemischtes Material sollte umgehend verarbeitet werden, bei längeren Arbeitsunterbrechungen sollte frisch angemischtes Material in Erwägung gezogen werden.			
Reinigung	Reinigen des Spritzequipments umgehend nach Verarbeitung des Materials mit International GTA007. Es empfiehlt sich das verwendete Equipment regelmäßig zu reinigen.			
	Überschüssiges Material sowie entleerte Gebinde sind im Einklang mit den jeweiligen Gesetzgebungen fachgerecht zu entsorgen.			

Streichbares Epoxid für heiße Oberflächen

PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Intertherm 2205 ist ein VOC-armer, oberflächentoleranter Beschichtungsstoff, der für den Korrosionsschutz von Prozessanlagen, Armaturen und Behältern entwickelt wurde, die bei Temperaturen bis zu 205°C (401°F) bzw. Hot-Spots bis 230°C (446°F) betrieben werden.

Intertherm 2205 ist das bevorzugte Produkt für die Applikation auf von Hand oder maschinell vorbereiteten Untergründen, die die erwähnten Temperaturen aufweisen und bei denen eine Sanierung im laufenden Betrieb erforderlich ist. Geeignet für den Einsatz auf Stahl, der entweder einer atmosphärischen Belastung ausgesetzt oder thermisch isoliert ist.

Da Intertherm 2205 für die Applikation auf heißen Oberflächen (> 60°C) entwickelt wurde, wird das enthaltende Lösemittel schnell entweichen. Die Benutzung von geeigneter, persönlicher Schutzausrüstung (PPE) ist zu empfehlen.

Für gute Korrosionsschutzeigenschaften ist es essentiell eine Mindestschichtdicke von 200mic. (8 mils) zu erzielen. Hierfür sind ggf. mehrere Arbeitsgänge erforderlich, in der Regel zwei Lagen.

Der Beschichtungsstoff wird dünnflüssiger, sobald dieser auf heißen Oberflächen > 100°C (212°F) aufgetragen wird. Etwaige Läufer und Tropfen sollten dementsprechend korrigiert werden, bevor die vollständige Aushärtung erfolgt. Sobald das Material im Pinsel oder Rolle aushärtet, sind diese auszutauschen. Ein Verdünnen ist nicht erforderlich und wird nicht empfohlen.

Bei Verarbeitung bei einer Oberflächentemperatur > 100°C (212°F) kann die Isolierung bereits nach 10min. Trocknungszeit neu installiert werden.

Bei Temperaturbelastung kann bei Intertherm 2205 ein Farbtonwechsel von Aluminium zu blassem Bronze stattfinden. Dieses Phänomen ist bedingt durch den Trocknungsprozess und hat keine negativen Auswirkungen auf die Leistungseigenschaften des Produkts.

Intertherm 2205 ist geeignet für permanente Wasser- bzw. Feuchtebelastung wie sie in Isolierungen vorkommen. Allerdings darf Intertherm 2205 nicht als Tankinnenbeschichtung verwendet werden. Intertherm 2205 ist nicht für erdberührte Bereiche geeignet.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

Reaktive Zusätze mit niedrigem Molekulargewicht, die während der Trocknung bei Raumtemperatur in den Lackfilm eingebunden werden, haben ebenfalls Einfluss auf die nach Methode 24 der amerikanischen Umweltschutzbehörde EPA bestimmten VOC-Werte.

TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Intertherm 2205 wird üblicherweise direkt auf den Stahluntergrund appliziert, ist jedoch auch im Überlappungsbereich mit den folgenden Beschichtungen kompatibel:

Interbond 2340UPC
Interplus 256
Intertherm 228HS

Streichbares Epoxid für heiße Oberflächen

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

SICHERHEITS-RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur von fachkundigem Personal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, des Sicherheitsdatenblattes (Material Safety Data Sheet) und den Gebinden zu benutzen.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung und ein entsprechendes abführen der Dämpfe erfordern.

Bei Fragen zur Eignung dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	5 Liter	3.5 Liter	5 Liter	1 Liter	1 Liter
Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.					
VERSANDGEWICHT	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Gewicht		Gewicht	
	5 Liter	5.47 kg		1.13 kg	
LAGERUNG	Lagerstabilität	6 Monate bei 25° C (77° F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.			

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Copyright © AkzoNobel, 03.04.2019.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

www.international-pc.com