

## 비닐 에스테르

**제품 개요** Ceilcote 242HT Flakeline 제품은 flake를 함유한 촉매형 반응 비닐 에스테르 사양으로 유기산, 무기산 및 다양한 지방족 용제류에 탁월한 내구성을 가짐.

**용도** 적합하게 전처리된 탱크, 철 구조물, 콘크리트 트렌치, 구멍, 제방 및 오염 방지턱에 추천. Ceilcote 242HT Flakeline는 내 화학성을 필요로 하는 바닥재로도 적용 가능.

**CEILCOTE 242HT  
FLAKELINE  
제품 정보**

색상	회색, Off White
광택	해당 사항 없음
고형분 용적비	100% 반응
추천 도막 두께	건도막 : 375-625 마이크로 (15-25 밀) 습도막 : 441-735 마이크로 (17.6-29.4 밀) 도장 당
실제 도포율	1.90 m <sup>2</sup> /litre 450 microns 및 85% 고형분 용적비 기준 76 sq.ft/US gallon 18 mils 및 85% 고형분 용적비 기준 (3페이지 제품특성을 참조 하십시오.)
도장 장비	에어리스 스프레이, 롤러, 붓

건조 시간

동일 제품과의 재도장 간격

온도	지속 건조	고화 건조	최소 시간	최대 시간
10°C (50°F)	5 시간	24 시간	12 시간	7 일 <sup>1</sup>
15°C (59°F)	4 시간	16 시간	8 시간	7 일 <sup>1</sup>
25°C (77°F)	2 시간	4.5 시간	4 시간	7 일 <sup>1</sup>
35°C (95°F)	1.5 시간	3 시간	3 시간	7 일 <sup>1</sup>

<sup>1</sup> 표면 온도가 35°C (95°F) 이상이거나 직사광선에 노출될 경우, 층간 부착 불량을 방지하기 위해 도포 가능한 경도에 도달했을 때 바로 재도장 하십시오.

**규정 자료**

인화점	주제 (Part A) 32°C (90°F); 경화제 (Part B) 77°C (171°F); 혼합 32°C (90°F)		
중량	1.21 kg/l (10.1 lb/gal)		
VOC (휘발성 유기 화합물)	2.54 lb/gal (305 g/l)	EPA Method 24	
	174 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	
	0.77 lb/gal (93 g/l)	ASTM D2369	

보다 자세한 정보는 제품 특성을 참고하십시오.

## Protective Coatings

## 비닐 에스테르

### 표면 처리

모든 피도면은 깨끗하고 건조하며 오염 물질이 없어야 합니다. 제품 도장 전에 모든 표면을 ISO 8504:2000 규격에 따라 평가, 처리해야 합니다. 오일이나 그리스는 SSPC-SP1 용제 세정 규격에 따라 제거해야 합니다.

### 철제 소지

침수 부위 또는 습하거나 고온 환경의 경우, 본 제품은 반드시 Sa3 (ISO 8501-1:2007) 혹은 SSPC SP5 또는 NACE #1 규격에 따라 연마재 블라스팅 세정된 표면에 도장해야 합니다. 건조한 환경일 경우 Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 혹은 SSPC SP10 또는 NACE #2 규격으로 연마재 블라스팅 세정을 해야 합니다. 최소 표면 조도는 75 microns (3 mils)으로 추천합니다.

### 콘크리트 소지

콘크리트는 추천 프라이머로 도장 하기 전에 완전히 경화시켜야 합니다. 콘크리트 소지는 건조된 상태이어야 하며, ASTM D4263 플라스틱 시트 테스트를 통과하여야 합니다. 모든 피도면은 깨끗하고 건조하며, 경화제 성분, 이형제, 흙손 성분, 표면 경화제, 백화 가루, 그리스, 오일, 먼지, 구도막 및 콘크리트 부스러기 등의 각종 오염 물질이 없어야 합니다. 모든 콘크리트 표면은 표면 조도를 생성시키고 레이턴스(불경화층)를 제거하기 위해 블라스트 세정하십시오. 표면 인장강도 (ASTM 4541)는 최소 2MPa (300 psi) 이상이어야 합니다. 보다 자세한 사항은 콘크리트 전처리 안내서를 참조하십시오.

소지는 반드시 Ceilcote 380 프라이머를 사용해서 습도막 50~125마이크론으로 도장되어야 합니다.

### 도장방법

#### 혼합

Ceilcote 242HT Flakeline 제품은 항상 후속 시스템의 상세 도장 절차서에 따라 혼합하고 도장해야 합니다. 본 제품은 두 개의 별도 용기에 포장되어 공급되므로 항상 혼합비에 맞춰 사용하십시오. 일단 혼합한 제품은 명시된 가사 시간 내에 사용해야 합니다.  
 (1) 주제(Part A)는 동력교반기를 사용하여 교반하십시오.  
 (2) 주제(Part A)에 경화제(Part B)를 투입 후 동력교반기로 완전히 혼합하십시오.

#### 혼합비

제품을 혼합한 후에는 규정된 가사시간 내에 사용해야 합니다.

1 리터(주제) : 20밀리리터 (경화제) - 1 갤런(주제) : 2½ 온스 (경화제)

#### 가사 시간

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
60 분	50 분	50 분	40 분

#### 에어리스 스프레이

추천  
 팁구경 : 0.69-0.94 mm (27-37 thou)  
 분사압력 : 155 kg/cm<sup>2</sup> (2204 p.s.i.) 이상 유지

#### 붓

국소 부위에만 적합  
 규정된 도막 두께를 얻기위하여 수회 도장이 요구됩니다.

#### 롤러

국소 부위에만 적합  
 규정된 도막 두께를 얻기위하여 수회 도장이 요구됩니다.

#### 희석제

희석하지 마십시오.

#### 세척제

Ceilcote T-410 Solvent (또는 MEK)

#### 작업 후 장비 처리

작업호스, 스프레이 건 또는 장비에 잔여 도료가 남지 않도록 T-410 용제로 깨끗이 세척하십시오. 한번 혼합된 도료는 제품의 가사 시간을 초과할 경우 재사용이 불가능하므로 새 제품을 혼합하여 사용 하십시오.

#### 세척 방법

작업 후에는 즉시 T-410 용제를 이용하여 모든 장비를 세척하십시오. 세척 횟수는 스프레이 양, 온도 및 경과 시간 (작업 지연 시간 포함) 등에 따라 달라질 수 있습니다.

잔여 도료 및 빈 용기는 해당 국가의 관련 법규에 따라 처리해야 합니다.

## 비닐 에스테르

### 제품 특성

사용전에 해당 사양에 대한 자세한 사항은 도장 안내서를 참조 하십시오.

Ceilcote 242HT Flakeline의 도장은 적합한 도장 교육과정을 수료한 직원을 고용하고 있는 승인된 도장 업체가 시공하여야 합니다. 도장 및 검사는 반드시 제품의 정확한 사용 방법에 대해 훈련 받은 전문 기술자에 의해 이루어져야 합니다.

건도막 두께 및 도장 횟수를 고려한 정확한 도장 사양은 제품을 시공하기 전 인터내셔널페인트에서 제공해 드립니다.

Ceilcote 242HT Flakeline 제품의 고형분 용적비는 100%이나, 도장 조건에 따라 실제 고형분 용적비는 낮아질 수 있습니다. 도포량 산정 시 고형분 용적비 85%를 기준으로 하시기 바랍니다.

항상 피도면 온도는 반드시 이슬점보다 최소 3°C(5°F)이상 높아야 합니다. 도장 및 경화 중에는 충분히 환기시켜야 합니다. 적절한 환경 조건을 조성하기 위해서는 제습 및 냉난방 장치가 필요할 수 있습니다.

제품 시공의 모든 단계에서 표면 온도, 공기 온도 및 도로 온도는 10°C (50°F) 에서 43°C (110°F) 사이로 유지되어야 합니다.

표면 온도가 35°C (95°F) 이상이거나 직사광선에 노출될 경우, 층간 부착 불량을 방지하기 위해 도보 가능한 경도에 도달했을 때 바로 재도장 하십시오.

욕외 또는 직사 광선에 노출되는 장소에서 작업 시, 햇빛 또는 대기 온도 상승으로 콘크리트 표면 온도가 올라갈 경우, 콘크리트에서 가스가 방출될 수 있습니다. 이 경우, 도장된 바닥, 라이닝 또는 도로에 기포나 구멍이 생길 수 있습니다. 따라서, 콘크리트로부터 공기가 빠져 나오지 못하도록 표면을 직사광선으로부터 차단하거나, 서늘한 저녁 또는 밤에 도장하는 등의 세심한 주의가 필요합니다. 보다 자세한 사항은 인터내셔널 페인트로 문의 하십시오.

재도장 간격이 초과한 부위는 스타이렌 모노머로 닦아 재도장 가능 여부를 확인해야 합니다. 표면이 끈적하면 부착이 양호하며, 스타이렌에 의해 표면이 연화되지 않는 경우, 무광의 연마된 표면을 얻기 위해서는 반드시 스웽 블라스팅 또는 기계 연마를 실시하여야 합니다. 라이닝, 코팅 혹은 바닥재 도장 시, 프라이머로 도장된 표면은 건조하며, 각종 오염 물질이 없어야 합니다.

올바르게 시공한 경우 Ceilcote 242HT Flakeline 제품은 하기 시간이 경과한 후 화물 적재가 가능합니다.

10°C (50°F): 48 시간  
20°C (70°F): 24 시간  
35°C (90°F): 16 시간

Ceilcote 242HT Flakeline 제품은 색상 보존력이 안정적이지 않으므로 마감 도료용으로는 적합하지 않습니다.

Ceilcote 242HT Flakeline 제품의 최대 지속 내열온도는 드라이 기준 177°C (350°F)입니다.

Ceilcote 242HT Flakeline는 다음 도장 시스템의 일부로 사용 할 수 있습니다:

#### Lining System

Ceilcote 380 프라이머와 함께 사용할 수 있습니다. 들뜸 현상이나 기공을 방지하기 위해서 매트는 추가적인 프라이머를 사용해서 바로 적용해야 합니다. 추가적인 프라이머를 사용해서 유리 섬유 자체의 하얀 색상이 사라지고, 약간 반투명 상태로 보여질때 까지 작업을 실시합니다. 1회 또는 여러차례 Ceilcote 242HT Flakeline를 도장하여 마무리합니다.

#### MR System

Ceilcote 380을 프라이머를 시공한 후 유리섬유를 포함한 Ceilcote 6640 베이스코트를 적용합니다. 1회 또는 여러차례 Ceilcote 242HT Flakeline를 도장하여 마무리합니다.

#### Ceilline System

Ceilcote 680 또는 680M를 프라이머를 시공한 후 유리섬유를 포함한 엘레스토머 베이스코트가 적용됩니다. 1회 또는 여러차례 Ceilcote 242HT Flakeline를 도장하여 마무리합니다.

추가적인 자세한 도장 관련 사항은 각 제품의 데이터시트를 참조 하십시오.

주의: 본 기술자료에 명시된 휘발성 유기 화합물(VOC) 수치는 참고 자료로만 활용하시기 바라며, 색상 및 일반적인 제조 허용 오차로 인해 달라질 수 있습니다.

상온 경화 조건에서 도막의 일부를 형성하는 저분자 반응첨가제는 EPA Method 24를 이용하여 측정된 VOC 함유량에 영향을 미칠 수 있습니다.

### 도장 사양과 상용성

Ceilcote 242HT Flakeline제품은 적절하게 전처리된 피도면에 도장해야 합니다. 적합한 프라이머는 아래와 같습니다.

Ceilcote 380 Primer

제품은 아래와 같은 다른 시스템의 일부로도 사용 가능합니다.

Ceilcote 242HT Ceilline

Ceilcote 242HT Lining

Ceilcote 242HT MR

Ceilcote 242HT Flakeline 는 일반적으로 동일사양으로 재도장 될 수 있습니다.

## 비닐 에스테르

### 참고 사항

각종 산업 표준을 비롯하여 본 데이터시트에 표기된 도장 용어 및 약어와 관련, 보다 자세한 사항은 인터내셔널 페인트 웹사이트에 등재된 아래의 문서를 참고하시기 바랍니다. : [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)

- 정의 및 약어
- 표면 처리
- 도장 용어
- 이론 및 실제 도포율
- Ceilcote 242HT Flakeline 도장 절차서

상기 자료가 필요할 시 인터내셔널 페인트로 요청하시기 바랍니다.

### 안전에 관한 권고 사항

본 제품은 작업 현장에서 전문 기술자가 사용하도록 설계되었습니다. 본 제품의 사용 및 도장을 포함한 모든 작업은 해당 국가의 안전, 보건 및 환경 규제에 맞추어 실시하십시오.

도장이나 경화 기간 중 응제의 농도를 안전 | 준 이하로 낮추고 화재 및 폭발을 예방하기 위하여 반드시 적절히 환기를 해야 합니다. 밀폐된 공간의 경우 강제로라도 환기가 필요합니다. 도장이나 경화 기간 중 환기 또는 개인 호흡기 보호 장비(공기 주입 후드 또는 적절한 카트리지 마스크)를 반드시 착용해야 합니다. 도료가 피부와 눈에 접촉되지 않도록 유의하십시오(작업복, 장갑, 고글, 마스크, 보호크림 등 착용)

사용 전 본 제품에 대한 물질 안전 보건 자료(MSDS) (2액형일 경우 주제와 경화제)와 제품 도장 절차서의 보건 및 안전을 숙지하고 준수하십시오.

본 제품으로 도장된 철판을 절단 또는 용접할 경우에는 작업장을 철저히 환기 시키고 작업자들은 개인 보호 장비를 갖추어 신체 보호에도 각별히 주의를 기울여야 합니다.

자세한 안전 기준은 작업 방법과 작업 환경에 따라 달라질 수 있습니다. 안전에 대한 권고 사항이나 지침에 대한 이해가 부족하거나 엄격히 준수하지 못할 경우, 제품을 사용하지 마시고 인터내셔널 페인트로 문의하십시오.

포장	단위	주제 (Part A)		경화제 (Part B)	
		실용량	용기 사이즈	실용량	용기 사이즈
	15 litre	14.71 litre	20 litre	0.29 litre	0.7 litre
	4 US gal	4 US gal	5 US gal	12.5 fl oz	1 US pint

상기 용기 외의 포장 단위는 인터내셔널 페인트로 문의하십시오.

선적 중량	단위	주제 (Part A)	경화제 (Part B)
		15 litre	19.71 kg
4 US gal	44.7 lb	1 lb	

저장	보관 기간
	20°C (68°F)에서 6개월 저장기간 경과 후에는 재검사해야 합니다. 열이나 인화 물질이 없는 건조하고 그늘진 곳에 보관하십시오. 저장과 선적 중, Ceilcote 242HT Flakeline 제품을 30°C (90°F) 이상의 온도에 노출시켜서는 안됩니다. 냉장 보관 할 것을 추천합니다. 가장 좋은 방법은 주제와 경화제를 별도 보관하는 것입니다.

### 유의사항

이 데이터시트에 표시되어 있는 기술 정보는 모든 상황을 고려한 것이 아니므로 추천한 용도 외에 다른 목적으로 제품을 사용할 경우, 반드시 사용하기 전에 용도에 따른 제품의 적합성 여부에 대해 당사로부터 서면으로 확인 받아야 합니다. 만약, 사전 확인을 받지 않았거나 확인 내용과 다르게 사용한 경우에는 사용 당사자가 모든 위험에 대한 책임을 져야 합니다. 또한, 이 제품과 관련하여 제공된 모든 자료는 추천한 용도에 관한 실험과 실제 시공 경험을 바탕으로 한 것이나, 소지 상태의 품질이나 조건 또는 제품의 사용과 도장에 영향을 미치는 많은 요소 등에 대해서는 당사가 제어할 수 없으므로 당사가 특별히 서면으로 동의하는 특약을 체결한 경우가 아닌 한, 제품 사용으로 인한 어떠한 손해 및 손상에 대한 책임도 인정하지 않습니다. 당사가 공급한 제품 및 기술 정보는 당사의 표준 판매 조건의 적용을 받으므로 제품 구입시에 표준 판매 조건의 내용을 확인하시기 바랍니다. 그리고, 이 데이터시트에 언급되어 있는 내용은 사용 경험 및 당사의 끊임 없는 품질 향상 노력에 따라 변경될 수 있으므로 사용자는 제품을 사용하기 전에 이 데이터시트가 최신 유효본 인지를 주의 깊게 검토하고 확인해야 합니다. 기타 데이터시트와 관련하여 궁금하신 사항이 있을 경우 언제든지 인터내셔널 페인트로 문의하시기 바랍니다.

이 기술 데이터시트는 웹사이트인 [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)이나 [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)에서도 다운로드 가능합니다. 이 데이터시트와 웹사이트에 등재된 데이터시트와의 차이가 있다면, 웹사이트에 등재된 데이터시트가 최신 유효본임을 알려드립니다.

Copyright © AkzoNobel, 2020-05-04.

본 책자에 기재되어 있는 모든 등록상표는 AkzoNobel 그룹 산하의 회사들이 소유하고 있거나 라이선스를 받은 것이며, 저작권 보호 대상입니다.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)