

# Gamme Interzinc 22

## Technologie du silicate de zinc pour un recouvrement rapide

Augmenter la productivité avec un délai de revêtement de seulement 4 ½ heures à 77°F (25°C) et 55% d'humidité relative.

La gamme Interzinc® 22 offre un délai de recouvrement systématiquement rapide pour tous les choix de produits à teneur en zinc minimale de 85%, 80%, 77% ou 65%. Les teneurs en zinc variables permettent de s'adapter votre choix de produit afin de satisfaire les normes NORSOK, SSPC Paint 20 ou ISO 12944.

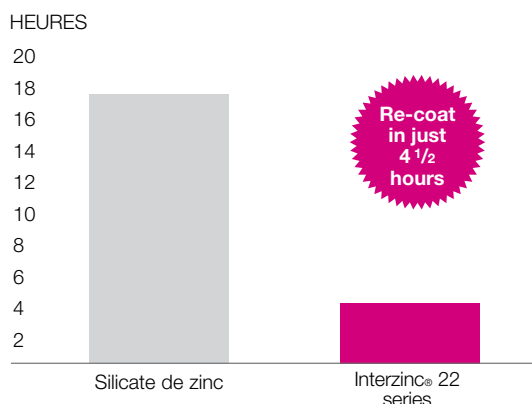
- Les délais rapides de revêtement augmentent le débit de l'atelier d'acier enduit
- La technologie permet de revêtir en juste 4½ heures à 77°F (25°C) et 55% d'humidité relative
- Une plage de produits de silicate de zinc avec différentes teneurs en zinc permet de sélectionner le bon produit pour vos besoins
- L'Interzinc® 22 and l'Interzinc® 2280 sont conformes à Norsok M501, ce qui permet de les utiliser offshore
- L'Interzinc® 22 au zinc a un coefficient de glissement conforme à la Classe B-Glissement et fluage pour les surfaces de contact
- ASTM D520 type II poudre de zinc fourni tel que la norme, minimise l'impact sur SSE



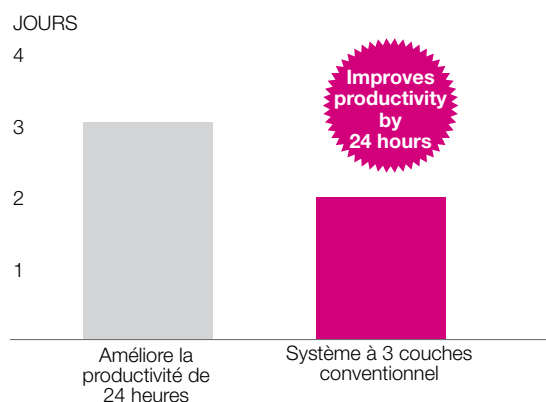
# “Le nouveau Interzinc 22 à durcissement rapide est le meilleur silicate de zinc inorganique que nous avons jamais pulvérisé ”

Jason Niles - Superviseur Expédition, Sablage et Peinture, J&G Steel Corporation, Oklahoma, USA

**Délai de revêtement de 4 1/2 heures à 77 F (25°C) et 55 % d'humidité relative**



**Nouveau revêtement en juste 4 1/2 heures**



La gamme Interzinc® 22 est un groupe de quatre produits qui sont tous basés sur la même technologie de liant silicate qu'Interzinc® 22, mais qui diffèrent par la quantité de poussière de zinc présente dans le film sec. Les produits sont :

- Interzinc® 22 - poudre de zinc minimale de 85% dans le film sec
- Interzinc® 2280 - poudre de zinc minimale de 80% dans le film sec
- Interzinc® 2277 - poudre de zinc minimale de 77% dans le film sec
- Interzinc® 2265 - poudre de zinc minimale de 65% dans le film sec

La gamme Interzinc® 22 convient à un large éventail de systèmes haute performance et aux couches de finition dans les projets d'entretien et de nouvelle construction ; elle est idéale pour les ponts, les réservoirs, les tuyauteries, les structures offshore et les constructions en acier structural.

La gamme Interzinc® 22 offre également une excellente protection contre la corrosion à des températures atteignant 1004°F (540°C) une fois qu'une couche de finition appropriée est installée.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)  
[pcmarketing.americas@akzonobel.com](mailto:pcmarketing.americas@akzonobel.com)

Toutes les marques de commerce mentionnées dans la présente publication sont la propriété du groupe de sociétés AkzoNobel. © Akzo Nobel 2016  
 AkzoNobel a fait de son mieux pour assurer que les informations contenues dans la présente publication sont correctes au moment de l'impression.  
 Veuillez contacter votre représentant local si vous avez des questions.

Sauf accord par écrit de notre part, tout contrat d'achat de produits cités dans cette brochure et tous les conseils que nous donnons relatifs à la fourniture de produits sont sujets à nos conditions de vente standards.

## Productivité accrue

La technologie utilisée dans la gamme Interzinc® 22 a pour résultat des délais de revêtement beaucoup plus rapides qu'avec les silicates de zinc conventionnels, avec un délai de revêtement de seulement 4 1/2 heures à 77°F (25°C) et humidité relative de 55%. Ceci se traduit par un débit d'acier enduit plus rapide et une augmentation considérable de la productivité.

## Étude de cas

Une application d'Interzinc® 22 dans un conteneur d'expédition en acier a été effectuée à 66°F (19°C) et une humidité relative de 58%. Grâce à son durcissement rapide, l'Interzinc® 22 était prêt à être recouvert en moins de cinq heures, ce qui a permis d'appliquer une couche de produit d'étanchéité et une couche intermédiaire d'Intergard® 475HS le même jour. En conséquence, la couche de finition d'Interthane® 990 a pu être appliquée le lendemain, soit 24 heures plus tôt que si un silicate de zinc inorganique conventionnel à durcissement lent avait été utilisé.



Application de l'Interzinc® 22 à durcissement rapide ainsi que de la couche d'accrochage et de la couche intermédiaire le jour 1



Application de la couche de finition Interthane® 990 accomplie le jour 2

## Les normes auxquelles la gamme Interzinc. 22 se conforme

PRODUIT	DESCRIPTION	NORMES				
		CONTENU MINIMAL DE ZINC	NORSOK M501 <sup>1</sup>	ISO 12944 <sup>2</sup>	PEINTURE SSPC 20 NIVEAU 13	PEINTURE SSPC 20 NIVEAU 24
Interzinc® 22	Produit 85% zinc	✓	✓	✓	✓	✓
Interzinc® 2280	Produit 80% zinc basé sur Interzinc®22	✓	✓	✗	✓	✓
Interzinc® 2277	Produit 77% zinc basé sur Interzinc® 22	✗	✗	✗	✓	✓
Interzinc® 2265	Produit 65% zinc basé sur Interzinc® 22	✗	✗	✗	✗	✓