

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO** Monocomponente, a base solvente, è un rivestimento intumescente alto solido testato presso laboratori accreditati per valutare le prestazioni di protezione al fuoco su strutture in acciaio in accordo con lo Standard Europeo EN 13381-8 (Vedere le caratteristiche del prodotto)

**Interchar 404 è un prodotto marcato CE con Approvazione Tecnica Europea ETA-09/0259.**

**CAMPI D'IMPIEGO** Per garantire fino a 2 ore di protezione dal fuoco su travi con sezione a "T", pilastri e profili cavi.

Grazie alle sue proprietà di veloce essiccazione e rapida ricopertura, Interchar 404 è adatto per applicazioni in impianti di produzione di acciaio e può essere utilizzato sopra una larga gamma di sistemi di primer approvati

**INFORMAZIONI SUL PRODOTTO INTERCHAR 404**

<b>Colore</b>	Bianco, Grigio
<b>Grado di brillantezza</b>	Opaco
<b>Residuo secco in volume</b>	75% ± 2%
<b>Spessore consigliato</b>	200-1000 microns (8-40 mils) secchi equivalenti a 267-1333 microns (10,7-53,3 mils) bagnati
<b>Resa Teorica</b>	1 m <sup>2</sup> /litri a 750 microns secchi in base al residuo secco 40 sq.ft/galloni USA a 30 mils secchi in base al residuo secco
<b>Resa pratica</b>	Considerare un adeguato fattore di perdita
<b>Metodo di applicazione</b>	spruzzo airless, pennello
<b>Tempo di indurimento</b>	

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Intervallo di ricopertura con se stesso	
			Minimo	Massimo
10°C (50°F)	60 minuti	24 ore	9 ore	Prolungato <sup>1</sup>
15°C (59°F)	60 minuti	22 ore	7 ore	Prolungato <sup>1</sup>
25°C (77°F)	40 minuti	18 ore	5 ore	Prolungato <sup>1</sup>
40°C (104°F)	20 minuti	8 ore	3 ore	Prolungato <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Vedi documento tecnico International Paint per le abbreviazioni e definizioni.

Tutti i dati relativi al tempo di asciugatura sono stati indicati per lo spessore tipico di 750 micron (30 mil) (spessore di pellicola asciutta).

Lo strato di finitura isolante dovrebbe essere applicato non appena possibile al completamento dello strato finale di Interchar 404 (minimo 2-4 ore per Intersheen 54 e 579; 24 ore per Interthane 870 o Interthane 990). Tuttavia, lo spessore di pellicola asciutta deve essere controllato per garantire il raggiungimento dello spessore specificato prima di applicare qualsiasi strato isolante.

**PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA**

<b>Punto di infiammabilità</b>	5°C (41°F)
<b>Peso prodotto</b>	1,37 kg/l (11,4 lb/gal)
<b>VOC</b>	237 g/kg EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC)

**PREPARAZIONE  
DELLA SUPERFICIE**

Tutte le superfici da pitturare devono essere pulite, asciutte e libere da contaminazioni. Prima dell'applicazione della pittura dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo allo standard ISO 8504:2000.

Olio e grasso devono essere rimossi in accordo alla SSPC-SP1 (pulizia con solventi).

**Superfici primerizzate**

Interchar 404 dovrebbe essere sempre applicato su uno schema di rivestimento anticorrosivo consigliato. La superficie del primer deve avere un aspetto normale, essere asciutta e priva da qualsiasi elemento contaminante, e Interchar 404 dev'essere applicato entro gli intervalli di ricopertura dello strato protettivo specificato (consultare la relativa scheda tecnica del prodotto).

Le aree danneggiate etc., dovrebbero essere preparate in base agli standard specificati (ad es. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP6, sabbiatura abrasiva, o SSPC-SP11, pulizia con utensili meccanici) e primerizzate prima dell'applicazione di Interchar 404.

**Superfici primerizzate in zinco**

Interchar 404 può essere applicato sopra approvati primer epossidici contenenti zinco. Prima dell'applicazione dell'Interchar 404, accertarsi che la superficie del primer sia pulita, asciutta, priva di contaminazioni e da sali di zinco. Prima della sovraverniciatura, verificare che il primer contenente zinco sia perfettamente polimerizzato. L'utilizzo di una mano di collegamento, tipicamente Intergard 269 o Intergard 276, è raccomandata per evitare lo sviluppo di sali di zinco.

**APPLICAZIONE**

<b>Miscelazione</b>	Questo materiale è una pittura monocomponente e deve essere sempre miscelata accuratamente con un agitatore meccanico prima dell'utilizzo	
<b>Rapporto di miscelazione</b>	Non pertinente	
<b>Spruzzo airless</b>	Consigliato	Ugelli adottabili 0,48-0,59 mm (19-23 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 246 kg/cm <sup>2</sup> (3498 p.s.i.) E' raccomandato un tubo di dimensioni 9,00 mm (3/8") con finale di 6.5 mm (1/4")
<b>Spruzzo convenzionale (Serbatoio a press.)</b>	Non consigliato	
<b>Pennello</b>	Idoneo	Consigliato per piccole aree e riparazioni, più strati saranno necessari per ottenere lo spessore della pellicola a secco richiesto.
<b>Rullo</b>	Non consigliato	
<b>Diluente</b>	Generalmente non richiesto	
<b>Diluente di lavaggio</b>	International GTA007	
<b>Interruzioni del lavoro</b>	Lavare approfonditamente tutti i dispositivi con International GTA007. Tutti i materiali non utilizzati dovrebbero essere immagazzinati in contenitori ben chiusi. I contenitori parzialmente pieni possono presentare la formazione di pelle sulla superficie e/o un aumento della viscosità del materiale dopo lo stoccaggio.	
<b>Pulizia delle apparecchiature</b>	Pulire tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con l'International GTA007. È buona norma durante il corso della giornata lavorativa lavare periodicamente le apparecchiature per lo spruzzo. La frequenza della pulizia potrà dipendere da vari fattori come la quantità delle operazioni di spruzzatura, la temperatura e le interruzioni. Tutti i prodotti in eccedenza e i recipienti vuoti devono essere smaltiti in accordo alle legislazioni e/o regolamenti regionali.	

**CARATTERISTICHE  
DEL PRODOTTO**

Le procedure di lavorazione dettagliate di Interchar 404 devono essere consultate prima dell'uso.

Lo spessore massimo della pellicola in singolo strato si raggiunge al meglio con lo spruzzo senza aria. Quando si applica con metodi diversi dalla spruzzatura senza aria, lo spessore di pellicola richiesto è difficile da raggiungere. Le temperature alte o basse potrebbero richiedere delle tecniche di applicazione specifiche per raggiungere il massimo spessore della pellicola. Un'applicazione eccessiva di Interchar 404 allungherà sia i tempi minimi di stesura della mano protettiva che i tempi di gestione.

Quando si applica Interchar 404 con pennello, potrebbe essere necessario applicare strati multipli per raggiungere lo spessore di pellicola asciutta del sistema specificato.

La temperatura della superficie deve essere di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (dew point).

Durante l'applicazione dell'Interchar 404 in spazi ristretti, garantire un'adeguata ventilazione.

L'aspetto finale di Interchar 404 dipende dal metodo di applicazione. Per le zone visibili è preferibile l'applicazione mediante spruzzatura. Le finiture altamente decorative possono richiedere una preparazione aggiuntiva prima dell'applicazione dello strato isolante.

La finitura della superficie finale dipende dal metodo di applicazione. Evitare di utilizzare un mix di metodi di applicazione se possibile.

Interchar 404 (con la sua finitura o meno) deve essere protetto contro da acqua stagnante e/o corrente. Interchar 404 non è stato ideato per immersione/opermanenza frequente in acqua.

Una versione con maggior resistenza all'acqua è disponibile e permette a Interchar 404 di rimanere impermeabile fino a 6 mesi di esposizione esterna (in ISO 12944 C2) purchè non ci sia acqua corrente o frequenti condizioni di umidità elevata.

Approvazioni includono: RD.312/2005 (Spagna) NBN713.020 (Belgio) CTICM (Francia), NEN6072:2001 (Olanda).

Interchar 404 è un prodotto marcato CE con Approvazione Tecnica Europea ETA-09/0259.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

**COMPATIBILITÀ DEI  
CICLI**

Interchar 404 è stato testato come parte di un sistema di stesura di mano protettiva per l'uso in situazioni di incendio con una vasta gamma di sistemi di primerizzazione approvati.

I seguenti primer possono essere utilizzati con Interchar 404:

Intercure 200	Intercure 200HS
Intergard 251	Intergard 269
Interplate 398	Interprime 306
Interseal 670HS	Interzinc 42
Interzinc 52	

I seguenti topcoat possono essere utilizzati con Interchar 404:

Intersheen 579	Interthane 870
Interthane 990	

Quando si utilizza Interchar 404 in accordo con Approvazione Tecnica Europea, preparazione superficiale, primer e strato finale dovranno essere come indicati all'interno di tale approvazione e approvati da International Protective Coatings.

Dove si prevede l'applicazione di uno strato finale di polisilossanica, sarà necessaria l'applicazione di una mano di collegamento sopra Interchar 404; si prega di consultare le Linee Guida Applicative per ulteriori dettagli.

**INFORMAZIONI  
 SUPPLEMENTARI**

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica
- Procedure di lavorazione di Interchar 404

**PRECAUZIONI PER  
 L'USO DI QUESTO  
 PRODOTTO**

Questo prodotto deve essere utilizzato soltanto per lavori industriali da applicatori professionisti, in accordo con questa scheda, con la scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto e con le informazioni precauzionali indicate sul contenitore. Questo prodotto non può essere utilizzato senza far riferimento alla scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto (Material and Safety Data Sheets) fornita al cliente dalla International Protective Coatings.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

Consultare la International Protective Coatings per ulteriori informazioni, quando in dubbio sull'appropriato utilizzo di questo prodotto.

<b>IMBALLO (CONFEZIONI)</b>	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	20 litri	20 litri	20 litri
Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings.			
<b>PESO CONFEZIONE</b>	Lattaggio		
	20 litri		27.4 kg
<b>STOCCAGGIO</b>	Durata a magazzino	12 mesi minimo a 25°C (77°F). Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.	

**Importante**

*Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive. Chi intende utilizzare il prodotto, senza prima effettuare ulteriori accertamenti sulla idoneità del prodotto stesso all'impegno previsto, ne assumerà ogni rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate circa il prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corretti a nostro parere ma non abbiamo alcun potere di controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che possono compromettere l'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, se non specificatamente espresso per iscritto, non accettiamo responsabilità alcuna per la resa del prodotto o per (soggetta alla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'utilizzo del prodotto. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici effettuati sono soggetti alle nostre Condizioni Generali di Vendita. Questo documento è disponibile su richiesta e ne consigliamo un'attenta lettura. Le informazioni contenute nella scheda tecnica possono essere aggiornate periodicamente di fronte alla nostra esperienza ed in base alla nostra politica di sviluppo costante. E'responsabilità dell'utilizzatore finale controllare che la scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.*

*Questa scheda Tecnica è disponibile per consultazione sui siti web [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ed [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). Nel caso in cui vi sia differenza tra la versione di scheda tecnica corrente e quella pubblicata sul sito web, prevale quest'ultima ossia, la versione disponibile sul nostro sito web.*

Copyright © AkzoNobel, 13/03/2012.

 **International**, International e tutti i nomi dei prodotti menzionati in questa scheda sono marchi registrati di, o sotto licenza di, Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)