

Epoksyd

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa, odporna na ścieranie powłoka epoksydowa z zawartością aluminium, dająca doskonałą i długotrwałą ochronę przed korozją.

Utworzona z zastosowaniem opatentowanej technologii polimerowej, pozwala na krycie powierzchni nawet w niskich temperaturach.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Jako powłoka odporna na ścieranie, która może ograniczać korozję powstającą w wyniku uszkodzeń mechanicznych i zapewnia ochronę barierową w agresywnych środowiskach.

Idealnie nadaje się do stosowania jako podkład na platformach morskich oraz pływających obiektach produkcyjnych i magazynowych, na konstrukcjach takich jak podwodne kadłuby, nadbudówki, nadbudówki zewnętrzne, pokłady i ładownie.

Można stosować bezpośrednio na mechanicznie przygotowaną powłokę do ochrony czasowej lub bezpośrednio na odpowiednio przygotowaną stal.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERSHIELD 300

Kolor	Kolor brązu (Bronze), Aluminium
Połysk	Nie dotyczy
Objętościowa zawartość substancji stałych	60% ± 2%
Typowa grubość	100-200 mikronów (4-8 milicali) na sucho, co odpowiada 167-333 mikronom (6,7-13,3 milicali) na mokro
Wydajność teoretyczna	4 m ² /litr przy 150 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 160 st.kw./galon przy 6 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Wałek
Czas schnięcia	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Czas do nałożenia tego samego materiału	
			Minimum	Maksimum
-5°C (23°F)	7 godz.	10 godz.	14 godz. ¹	14 dni ²
5°C (41°F)	5 godz.	8 godz.	9 godz. ¹	14 dni ²
15°C (59°F)	4 godz.	7 godz.	8 godz. ¹	14 dni ²
25°C (77°F)	3 godz.	6 godz.	7 godz. ¹	14 dni ²
40°C (104°F)	1.5 godz.	2.5 godz.	3 godz. ¹	10 dni ²

¹ Wartości odnoszą się również do przypadków, gdy Intershield 300 ma być przemalowany przy użyciu Intergard 263 lub 269 do zastosowań w zanurzeniu.

² Wartości odnoszą się do eksploatacji w zanurzeniu; w przypadku eksploatacji w środowisku atmosferycznym, patrz sekcja Charakterystyka Produktu.

Patrz strona 3, aby uzyskać informacje na temat przemalowywania przy użyciu Intersleek 737.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A 28°C (82°F); Składnik B 26°C (79°F); Mieszanka 28°C (82°F)		
Ciężar właściwy	1,23 kg/l (10,3 lb/gal)		
Zawartość lotnych związków organicznych	3.22 lb/gal (386 g/l) 318 g/kg	EPA Metoda 24 Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 2010/75/EU)	Chińska Norma Krajowa GB23985
	329 g/lit		

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Epoksyd

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000. Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Do eksploatacji w warunkach zanurzenia, Intershield 300 musi być aplikowany na podłoże oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Jednak przy ekspozycji w warunkach atmosferycznych Intershield 300 może być nałożony na powierzchnię przygotowaną do minimum Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP 6.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób.

Zalecany jest profil powierzchni rzędu 50-75 mikronów (2-3 millicale).

Czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem / czyszczenie strumieniowo-ściernie na mokro

Można stosować na powierzchniach przygotowanych zgodnie ze specyfikacją Sa2 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC SP6 o stopniu zardzewienia nalotowego nie przewyższającym HB2M (patrz International Hydroblasting Standards) lub SB2M (patrz International Slurry Blasting Standards).

Stal zabezpieczona gruntem czasowej ochrony na prefabrykacji.

Powierzchnie skorodowane, uszkodzone, szwy spawalnicze itp. powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do specyfikowanego standardu (np. Sa2½ wg ISO 8501-1:2007 lub SSPC-SP10) albo z pomocą narzędzi mechanicznych do stopnia Pt3 (JSRA SPSS:1984) lub SSPC-SP 11. Nienaruszone, zatwierdzone powłoki czasowe muszą być czyste, suche i wolne od soli rozpuszczalnych i innych zanieczyszczeń powierzchniowych. Niezatwierdzone powłoki czasowe wymagają całkowitego usunięcia poprzez czyszczenie strumieniowo-ściernie do specyfikacji Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. W niektórych przypadkach dopuszczalna może być lekka obróbka strumieniowo-ścierna do międzynarodowego standardu farb (np. AS2 lub AS3).

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.				
	(1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.				
	(2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.				
Stosunek mieszania	2.5 części : 1.0 części objętościowo				
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	-5°C (23°F) 6 godz.	5°C (41°F) 6 godz.	15°C (59°F) 4 godz.	25°C (77°F) 2,5 godz.	40°C (104°F) 45 min.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,48-0,68 mm (19-27 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)			
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Nie zalecany				
Pędzel	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)			
Walek	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)			
Rozcieńczalnik	International GTA220	Rozcieńczanie zwykle nie jest wymagane. Skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem w celu uzyskania większej ilości informacji dotyczących aplikacji w ekstremalnych warunkach. Nie rozcieńczać bardziej niż zezwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.			
Rozpuszczalnik myjący	International GTA822 lub International GTA220	Dobór środka czyszczącego może podlegać lokalnym przepisom. Aby uzyskać szczegółowe porady, skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem.			
Przerwy w pracy	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozcieńczalnikiem GTA220. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszany kompletami.				
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA822. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami. Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylozowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.				

Epoksyd

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Nakładać tylko natryskiem bezpowietrznym. Stosowanie pędzla lub wałka może wymagać nałożenia więcej niż jednej powłoki; zalecane tylko na niewielkich powierzchniach i do poprawek.

Ten produkt może być rozcieńczany jedynie zalecanymi przez International rozcieńczalnikami. Używanie zamiennych rozcieńczalników, szczególnie tych zawierających ketony, może w poważnym stopniu zahamować proces sieciowania powłoki.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza. Kiedy aplikuje się Intershield 300 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Jak wszystkie epoksydy, Intershield 300 kreduje i żółknie w warunkach ekspozycji zewnętrznej. Jednakże te zjawiska nie osłabiają własności antykorozyjnych. Kiedy wymagane jest kosmetyczne wykończenie o wysokim połysku i długim okresie utrzymania koloru, przemaalować zalecanymi powłokami nawierzchniowymi. Zbyt grube warstwy Intershield 300 wydłużą tak minimalny czas przemaalowania, jak i czas do operacji transportowych. Mogą też znacznie pogorszyć własności powłoki w aspekcie długoterminowego czasu przemaalowania.

Intershield 300 należy przed pokryciem, gdzie to konieczne, oczyścić strumieniem wody pod ciśnieniem i/lub rozpuszczalnikiem, by zagwarantować całkowite usunięcie nagromadzonych zanieczyszczeń powierzchniowych.

Intershield 300 można nakładać na podłoże o temperaturze od -5°C do -20°C w określonych miejscach na całym świecie. Nakładając powłokę w tak niskich temperaturach należy jednak pamiętać, że pozostałe warstwy systemu mogą wymagać wyższej temperatury, aby osiągnąć pełne utwardzenie.

Czasy przemaalowania rekomendowanymi farbami nawierzchniowymi (w warunkach atmosferycznych)

Rekomendowanymi Powłoka	-5°C (23°F)		5°C (41°F)		25°C (77°F)		40°C (104°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 979	N/D	N/D	8 godzin	7 dni	6 godzin	7 dni	2 godzin	6 days
Intergard 263	14 godzin	14 dni	9 godzin	14 dni	7 godzin	14 dni	3 godzin	14 dni
Intergard 269	14 godzin	6 miesięcy	9 godzin	6 miesięcy	7 godzin	6 miesięcy	3 godzin	10 tygodni
Intergard 740	14 godzin	14 dni	9 godzin	7 dni	7 godzin	4 dni	3 godzin	3 dni
Intershield 300	14 godzin	6 miesięcy	9 godzin	6 miesięcy	7 godzin	6 miesięcy	4 godzin	3 miesięcy
Interthane 990	14 godzin	5 dni	9 godzin	5 dni	7 godzin	3 dni	4 godzin	36 godzin

Kiedy Intershield 300 ma być pokryty powłoką **Intersleek 737**, należy przestrzegać następujących wartości:

Czasy przemaalowania

-5°C (23°F)		5°C (41°F)		25°C (77°F)		40°C (104°F)	
Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
NA	NA	7 godz.	24 godz.	5 godz.	2 dni	3 godz.	2 dni

Maksymalny czas życia mieszanki

0°C (32°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
160 minut	105 minut	75 minut	45 minut

Produkt posiada następujące aprobaty:

- Uznana powłoka antykorozyjna (Rejestr Lloyd'a)
- System Norsok M-501 typu 3B

Intershield 300 jest objęty również kilkoma aprobatami niewymienionymi powyżej. Skontaktuj się z International Paint, aby uzyskać więcej informacji.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych. Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Intershield 300 zwykle będzie aplikowany na odpowiednio przygotowane podłoża stalowe. Może być jednak stosowany również na odpowiednio zagruntowane powierzchnie. Odpowiednie farby podkładowe:

Intergard 269	Interplate 977	Interplate 855
Interplate 997	Interplate 937	Intershield 300

Odpowiednie powłoki nawierzchniowe to:

Interfine 1080	Intergard 740	Interfine 979
Intershield 300	Intergard 263	Intersleek 717
Intergard 269	Intersleek 737	

Inne odpowiednie powłoki gruntowe / nawierzchniowe - konsultuj się z International Protective Coatings.

Epoksyd

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objasnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	17.5 litr	12.5 litr	20 litr	5 litr	5 litr
	5 US gal	2.5 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A	Składnik B
		17.5 litr	18 kg
	5 US gal	32.2 lb	8.7 lb

PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.
----------------	--------------------	---

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadzamy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnienia, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakiegokolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2022-03-29.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com