

Polyuréthane à base d'eau

DESCRIPTION Revêtement finition d'acrylique polyuréthane bi – composant en phase aqueuse ayant un délai de recouvrement prolongé, offrant une excellente durabilité.

DESTINATION Destinée à l'utilisation en construction neuve et peut être mis en œuvre pour répondre à une grande variété d'environnements, incluant : infrastructures commerciales, usines de process industriel, équipements pétroliers.

PROPRIETES INTERH2O 699	Teinte	Palette
	Aspect	Brillant
	Extrait sec en Volume	42% ± 3% (suivant la teinte choisie)
	Epaisseur Recommandée	35-45microns (1,4-1,8 mils) de film sec pour 83-107 microns (3,3-4,3 mils) humides
	Rendement Théorique	10,50 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 40 microns 421 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 1,6 mils
	Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte
	Mode d'Application	Pistolet airless

Temps de Séchage

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	4 heures	16 heures	16 heures	Prolongé ¹
15°C (59°F)	4 heures	8 heures	8 heures	Prolongé ¹
25°C (77°F)	3.5 heures	6 heures	6 heures	Prolongé ¹
40°C (104°F)	2 heures	3 heures	3 heures	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

Le temps de recouvrement peut varier très nettement selon: l'épaisseur du film, l'humidité, et tout particulièrement, la Ventilation.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique) Partie A 101°C (214°F); Partie B 62°C (144°F); Mélange 101°C (214°F)

Densité 1,24 kg/l (10,3 lb/gal)

COV 61 g/kg Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)

Polyuréthane à base d'eau

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000

Sur primaire

InterH2O 699 doit toujours être appliqué sur un type recommandé de revêtement anticorrosion. La surface du primaire doit être sèche et exempte de toute contamination, et InterH2O 699 doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (consulter la fiche technique du produit employé). Préparer au standard requis les zones d'assemblages, parties endommagées etc. (exemple: Sa21/2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6, décapage abrasif; ou encore SSPC-SP11, nettoyage mécanique), puis appliquer le primaire en retouche avant d'appliquer l'InterH2O 699.

APPLICATION

Mélange	<p>Ces matériaux sont fournis sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique. (2) Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans la base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique. (3) Une fois que les unités de peinture ont été mélangées, elles ne doivent pas être refermées hermétiquement, une pression peut être formée et en conséquence un risque d'explosion. 			
Rapport de Mélange	4 partie : 1 partie en volume			
Durée de vie en Pot	10°C (50°F) 2 heures	15°C (59°F) 2 heures	25°C (77°F) 2 heures	40°C (104°F) 1 heure
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,33-0,45 mm (13-18 thou) Pression à la buse: 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air Buse de pulvérisation	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
Brosse	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 30-40 microns (1,2-1,6 mils)		
Rouleau	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 30-40 microns (1,2-1,6 mils)		
Diluant	Non recommandé			
nettoyant	International GTA991 suivi par un nettoyage à l'eau propre.			
Arrêts Techniques	Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, pistolet ou appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements avec de l'eau propre suivie d'International GTA 991. Une fois les unités de peintures ont été mélangés, elles ne doivent pas être refermées hermétiquement, est il est en fait conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	<p>Nettoyer tous les équipements après chaque usage en utilisant d'International GTA991. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels.</p> <p>Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.</p>			

Polyuréthane à base d'eau

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Application au pistolet airless ou pistolet conventionnel. Avant toute utilisation, rincer soigneusement l'équipement au diluant International GTA991 ou à l'alcool, avant rinçage à l'eau. Pour améliorer la protection et obtenir une meilleure formation du film, une application par pulvérisation airless ou conventionnelle est recommandée. L'emploi d'autres méthodes, telles que le rouleau ou le pinceau, nécessitera l'application de plusieurs couches.

Comme tout enduit à base d'eau, un contrôle particulier des conditions d'application est nécessaire pour assurer une bonne performance.

Ces paramètres de base doivent être suivis:

InterH2O 699 doit être protégé contre le gel pendant toute la durée du stockage et du transport. La peinture doit être conservée entre 5°C et 35°C (idéalement à 25°C).

La température minimum de l'acier pour l'application doit être supérieure à 10°C (50°F), et doit être au moins à 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée.

La hygrométrie doit être inférieure à 80%, ou les temps de séchage et de sur-couchage seront extrêmement allongés et il y aurait une grande possibilité de présence de bullages et de fine mousse sur le film.

Une bonne ventilation autour des surfaces revêtues est essentielle (flux minimum 0.1m/s).

Les petites zones difficiles à ventiler devront être recouvertes au pinceau, afin d'éviter les surépaisseurs.

Une application excessive d'InterH2O 699 prolonge le délai de séchage ainsi que la durée de manutention. Avec l'application d'une épaisseur excessive, le micro bullage serait augmenté et le film tendra à perdre sa brillance.

Pour un recouvrement efficace d'anciens revêtements de InterH2O 699 avec d'autres produits, veiller à ce que la surface soit propre, sèche et exempte de contamination, en particulier si cette dernière est rugueuse en raison de la présence d'oxyde de fer micacé.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les primaires/intermédiaires suivants sont recommandés pour InterH2O 699:

Intercure 200HS
Intercure 420
Intergard 251
Intergard 475HS
InterH2O 401
InterH2O 499
Interplus 356

Les couches finales suivantes sont recommandées pour l'InterH2O 699:

InterH2O 699
Interseal 121
Interthane 990

Pour d'autres primaires/intermédiaires compatibles, consulter International Protective Coatings.

Polyuréthane à base d'eau

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques
- InterH2O 699 guide d'application

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieu industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

Attention: Ce produit contient de l'isocyanate. Lors des applications par pulvérisation, il est donc impératif de porter un masque à apport d'air frais.

Warning: Do not seal tins containing mixed material. Pressure build up may cause explosion.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnement	Vol	Conditionnement
	20 litres	16 litres	20 litres	4 litres	5 litres
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.					
POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
	20 litres		22.16 kg		4.88 kg
U.N. N° d'expédition Sans danger					
STOCKAGE	Durée de vie	12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.			

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com