

Interzone 101

E p o x i

Descripción del producto

Epoxi de dos componentes sin disolventes que se puede aplicar bajo el agua y que endurece bajo el agua para proporcionar un pintado resistente a la corrosión y abrasión.

Aplicaciones

Como componente de reparación de aplicación manual para estructuras de acero sumergidas y áreas con salpicaduras de estructuras de alta mar, pilotajes y otras áreas permanentemente húmedas donde no se pueden utilizar los recubrimientos convencionales.

El Interzone 101 se puede utilizar también sobre hormigón y materiales reforzados con fibra de vidrio, siendo adecuado igualmente para nuevas construcciones y aplicaciones de mantenimiento.

Información del producto Interzone 101

Color	Verde			
Aspecto	No aplicable			
Sólidos en volumen	100%			
Espesor recomendado	6.000 micras (240 mils) en seco, equivalente a 6.000 micras (240 mils) en húmedo			
Rendimiento teórico	0,17 m ² /litro (6.000 micras con los sólidos en volumen y espesores recomendados) 6,68 sq.ft./galones US (240 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados)			
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados			
Método de Aplicación	Moldeo Manual, Paleta y/o paleta de cuchilla			
Tiempo de secado	Intervalo de repintado para la segunda capa			
Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
10°C (50°F)	No aplicable	48 horas	No aplicable	No aplicable
15°C (59°F)	No aplicable	24 horas	No aplicable	No aplicable
25°C (77°F)	No aplicable	8 horas	No aplicable	No aplicable
40°C (104°F)	No aplicable	3 horas	No aplicable	No aplicable

Datos reglamentarios y aprobaciones

Punto de inflamación	Base (Parte A)	C/A (Parte B)	Mezcla
	101°C (>214°F)	101°C (>214°F)	101°C (>214°F)
Peso específico del producto	1,6 kg/l (13,2 lb/gal)		
VOC	0,00 g/l (Calculado)	UK - PG6/23(92), Apéndice 3	
	0,00 lb/gal (Calculado)	(0,00 g/l) USA - EPA Método 24	

Interzone 101

E p o x i

Especificación y preparación de la superficie

El rendimiento de este producto dependerá del grado de preparación de la superficie. La superficie a recubrir debe estar limpia, seca y exenta de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:1992.

Es necesario eliminar la suciedad y sales solubles acumuladas. El limpiado con un brocha de cerdas en seco es normalmente adecuado para la suciedad acumulada, mientras que las sales solubles deben eliminarse por lavando con agua dulce.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

Limpieza mediante chorro abrasivo

Limpieza por chorreo abrasivo conforme a Sa2½ (ISO 8501-1:1988) o SSPC-SP10. Si se produce oxidación entre la limpieza por chorreo y la aplicación de Interzone 101, deberá limpiarse nuevamente la superficie por chorreo conforme a la norma visual especificada.

Los defectos de superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza por chorreo, deberán rectificarse, rellenarse o tratarse de la forma apropiada.

Se recomienda un perfil de superficie de 75-100 micras (3-4 mils).

Cuando se aplica a sustratos de acero sin recubrir bajo el agua o en condiciones permanentemente húmedas, debe prepararse la superficie mediante abrasión mecánica con disco de carborundo o mediante percutor de aguja para lograr una superficie limpia y rugosa de acuerdo con la norma SSPC-SP11, limpieza mediante herramientas mecánicas.

Condiciones de Aplicación

Mezcla

Solamente se debe mezclar una unidad de 12 litros cada vez. Para sacar el contenido de las latas, cortar las tapas inferior y superior de cada lata con un abrelatas y empujar el material hacia fuera. En climas fríos, es posible que haya que calentar el contenido antes de sacarlo.

La mezcla debe llevarse a cabo sobre una placa grande, limpia y suave de acero, hojalata o cartón por medio de espátulas, cuchillas de rascar o llanas. **NO AÑADIR AGUA NI DILUYENTES A LA MEZCLA** ya que esto reducirá la resistencia de la composición endurecida. El material debe mezclarse completamente hasta que los colores amarillo y azul separados se fundan completamente para formar un verde brillante, exento de rayas amarillas y azules. Evitar meter aire en la mezcla y "envolver" los componentes juntos.

Relación de mezcla 1,0 partes : 1,14 partes en volumen

Vida útil de la mezcla 10°C (50°F) 15°C (59°F) 25°C (77°F) 40°C (104°F)
90 minutos 75 minutos 60 minutos 15 minutos

Disolvente **NO DILUIR** El Interzone 101 no debe diluirse bajo ninguna circunstancia.

Limpiador International GTA822
(o GTA415)

Paradas Lavar completamente todo el equipo con International GTA822. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse.

Limpieza Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA822. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos.

Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.

Interzone 101

E p o x i

Características del producto

El Interzone 101 es un producto especialmente desarrollado para un uso final específico. Las instrucciones detalladas de aplicación para el Interzone 101 pueden obtenerse de International Protective Coatings.

Aplicación - En tierra (nueva fabricación, condiciones secas)

La aplicación es por moldeo manual. Los operarios deben ponerse guantes de caucho/nitrilo y protectores de piel apropiados. Los guantes pueden humedecerse con agua para facilitar la aplicación y evitar que el Interzone 101 se pegue a los guantes.

Cuando se aplica el pintado, se recomienda utilizar una marca de profundidad. Poner una banda o franja de 9 mm ($\frac{3}{8}$ ") en la superficie a intervalos y aplicar el pintado hasta estas marcas. Alisar el pintado con los guantes de caucho/nitrilo o con rodillos utilizando un poco de agua sobre la superficie del pintado para impedir que se pegue. **No incorporar agua en el pintado.**

Comprobar el espesor de película total presionando con una púa marcada a 6 mm ($\frac{1}{4}$ ") en el pintado. A continuación, se pueden rellenar las áreas de menor espesor y reparar las marcas de la púa, burbujas de aire, etc. Se recomienda no tratar de obtener un acabado liso cosmético, sino asegurarse de que la película de 6 mm ($\frac{1}{4}$ ") no tenga defectos.

Se puede utilizar una malla de PVC para facilitar la aplicación.

Aplicación - En alta mar (áreas intermitentemente húmedas)

- (1) Utilizar un trozo de malla de PVC del tamaño adecuado y envolverla firmemente alrededor del sustrato. Utilizar un alambre para sujetar la malla firmemente de forma que no se resbale. Todo el alambre debe remeterse debajo de la malla. Una vez mezclado, presionar el Interzone 101 a través de la malla con las manos enguantadas.
- (2) Colocar una lámina de tela de PVC sobre el suelo y recubrir con Interzone 101 a aproximadamente 6 mm ($\frac{1}{4}$ "). Colocar el PVC recubierto sobre el acero y envolver alrededor del sustrato utilizando una cuerda o alambre para sujetarlo en su sitio. Despegar la lámina de PVC una vez que se haya endurecido el pintado.

Aplicación - Bajo el agua

Se trata de una técnica bastante difícil que requiere una planificación minuciosa. Para las áreas pequeñas, de 5,0-7,5 cm (2-3") de diámetro, deben mezclarse cantidades pequeñas manejables de Interzone 101, las cuales deberán ser transportadas por el buzo al área a reparar. Para las áreas más grandes, se puede utilizar cualquiera de los dos métodos descritos más arriba. Asegurarse siempre de que las cantidades pequeñas del material estén completamente adheridas al sustrato antes de proseguir.

Cuando el Interzone 101 ha excedido su "pot life" útil, el producto comienza a endurecerse, se vuelve gomoso, pudiéndose observar fácilmente este cambio en sus propiedades. Este es el momento en que se debe desechar el producto. No mezclar más material encima de material endurecido o en proceso de endurecimiento. Por consiguiente, se debe utilizar una superficie nueva para la mezcla o limpiar perfectamente la superficie con disolvente.

Cuando se ensaya el producto según la norma UK-PG6/23(92), Apéndice 3 los protocolos USA-EPA Método 24 deben registrarse algunos valores de VOC debido a la presencia en la formulación de sustancias químicas de bajo peso molecular.

Compatibilidad del sistema

En la mayoría de las circunstancias, este producto se aplica directamente al acero y no se recubre.

Cuando se necesita una imprimación de retención de chorro, deberá utilizarse el Interline 982 y recubrirse en un plazo máximo de 10 días.

Interzone 101

E p o x i

Información Complementaria

Para una información más detallada sobre las normas industriales, términos y abreviaturas empleados en esta Ficha Técnica consultar las siguientes secciones del manual de datos de International Protective Coatings:

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Prevía solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

Precauciones de seguridad

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderá polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

Tamaño del envase	Unidad de 12 litros	Base	5,6 litros en un recipiente de 10 litros
		Agente de endurecimiento	6,4 litros en un recipiente de 10 litros

Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

Peso del producto	Unidad de carga no.	No peligroso
--------------------------	---------------------	--------------

Unidad de 12 litros	10,72 kg (23,64 lb)	Base (Parte A)	10,84 kg (23,90 lb)
		Agente de endurecimiento (Parte B)	

Almacenamiento	Tiempo de vida	18 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección en el almacén posterior. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
-----------------------	----------------	--

Observación importante:

La información contenida en estas hojas no pretende ser exhaustiva. No nos podemos hacer responsables del uso del producto para una aplicación distinta de la que está específicamente recomendada en esta hoja técnica, sin obtener previamente confirmación escrita por nuestra parte. Al no tener control sobre la calidad o condiciones del sustrato o de otros muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre el mal comportamiento del producto a menos que lo acordemos por escrito. Rogamos inspeccionen y prueben nuestros productos antes de su empleo a fin de confirmar las características y su idoneidad. Nada en la presente información constituye una garantía, expresa o implícita. Los datos de esta hoja técnica son susceptibles de modificación en función de nuestra experiencia y nuestra política de continuo desarrollo de productos.

La empresa mantiene la política de actualizar la documentación de sus productos cada dos años, a menos que se produzcan cambios que justifiquen una actualización antes de esta fecha. El usuario es responsable de comprobar la validez de esta hoja de datos antes de utilizar el producto. Fecha de publicación: 13/08/2003

Copyright © International Paint Ltd. * e International, son marcas registradas.

International Protective Coatings Disponibilidad Mundial

Central	Asia	Australia	Europa	Oriente Medio	Norteamérica	Sudamérica
PO Box 20980	3 Neythal Road	115 Hyde Road	PO Box 20980	PO Box 37	6001 Antoine Drive	Av Paiva 999
Oriel House	Jurong Town	Yeronga	Oriel House	Dammam 31411	Houston	Neves, São Gonçalo
16 Connaught Place	Singapore 628570	Brisbane	16 Connaught Place	Saudi Arabia	Texas 77091	Rio de Janeiro
London		Queensland	London			Brazil
W2 2ZB		Australia	W2 2ZB			
England			England			
Tel: (44) 20 7 479 6000	Tel: (65) 663 3066	Tel: (61) 7 3892 8888	Tel: (44) 20 7 479 6000	Tel: (966) 3 812 1044	Tel: (1) 713 682 1711	Tel: (55) 21 624 7100
Fax: (44) 20 7 479 6500	Fax: (65) 266 5287	Fax: (61) 7 3892 4287	Fax: (44) 20 7 479 6500	Fax: (966) 3 812 1169	Fax: (1) 713 684 1514	Fax: (55) 21 624 7123
		H&S (61) 1800 807 001				

Oficinas Centrales: AKZO NOBEL INDUSTRIAL PAINTS, S.L. Polígono Ind. Can Prunera, 08759 Vallirana (Barcelona), España

Tel: 34.93.680.69.00 Fax: 34.93.680.69.36

Oficinas Comerciales: AKZO NOBEL INDUSTRIAL PAINTS, S.L. Sir Esteve Morell Scott 17, loc 15 43480 VILASECA (Spain)

Tel: 34.977.39.41.24 Fax: 34.977.39.41.47

AKZO NOBEL INDUSTRIAL PAINTS, S.L. Ribera de Axpe, 50 48950 Erandio (Viscaya)

Tel: 34 94 463 19 66 Fax: 34 94 463 14 82