

Intercryl® 520

Acrílico base agua



DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Primario acrílico, base agua, anticorrosivo, de un componente, bajo en VOC's, para utilizarse como primario o acabado aplicado directamente a superficies de metal, cemento ó maderas con la preparación de superficie adecuada.

USOS

Para proteger en una gran variedad de ambientes incluyendo estructuras en altamar, puentes, refinerías y plantas químicas y petroquímicas.

INFORMACION DEL PRODUCTO INTERCRYL 520

Color	Rojo, blanco y una gama selecta de colores a través del sistema Chromascan®
Apariencia	Mate
Sólidos en volumen	44%
Espesor recomendado	50 micras (2.0 mils) en seco, equivalente a 113 micras (4.5 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	353 ft ² /US galón (2.0 mils con los sólidos en volumen y espesores recomendados) 8.8 m ² /litro (50 micras con los sólidos en volumen y espesores recomendados)
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de aplicación	Pistola de aspersión sin aire "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo

Tiempo de secado

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de aplicación entre capas	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	1 hora	2 horas	2 horas	Ampliado*
15°C (59°F)	1 hora	2 horas	2 horas	Ampliado*
25°C (77°F)	30 minutos	1 hora	1 hora	Ampliado*
40°C (104°F)	30 minutos	1 hora	1 hora	Ampliado*

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación	>101°C (>214°F)
Peso Específico	1.31 kg/l (10.93 lb/gal)
VOC	43 g/l (0.36 lb/gal) (calculado) 93 g/l (0.78 lb/gal) (Reductor base agua) Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Ecotech es una iniciativa de International Protective Coatings, líder mundial en la tecnología de recubrimientos, para promover el uso de productos ecológicos en todo el mundo.

Intercryl® 520

Acrílico base agua

ESPECIFICACION Y PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

El cumplimiento estricto de todas las normas de limpieza es esencial para la aplicación de recubrimientos base agua.

Preparación con Chorro de Abrasivos

Limpieza mediante chorro de abrasivos según norma SSPC-SP6 ó Sa2.5 (ISO 8501-1:1988). Si se produce oxidación entre la limpieza por chorro y la aplicación de Intercryl 520, deberá limpiarse nuevamente la superficie por chorro conforme a la norma visual especificada.

Los defectos de superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza con chorro de abrasivos, deberán rectificarse, rellenarse o tratarse de la forma apropiada.

Superficies con primario

Intercryl 520 puede aplicarse sobre primarios anticorrosivos aprobados. La superficie a recubrir deberá estar seca y exenta de toda contaminación. El Intercryl 520 debe aplicarse dentro de los intervalos de recubrimiento especificados (consúltese la Ficha Técnica del producto correspondiente).

Las áreas desgastadas, dañadas, etc., deberán prepararse conforme a la norma especificada (por ej. SSPC-SP6 ó Sa2.5 (ISO 8501-1:1988), preparación con chorro de abrasivos o SSPC-SP11, o limpieza con herramienta mecánica) y recubrirse con una capa de primario antes de la aplicación de Intercryl 520.

Superficies de hormigón

El hormigón debe fraguar durante un mínimo de 28 días antes de recubrirse. El contenido de humedad del hormigón debe estar por debajo del 6%. Todas las superficies deben estar limpias, secas y exentas de componentes de endurecimiento, productos desmoldeadores, componentes extendidos con lana, endurecedores de superficies, eflorescencia, grasa, aceite, suciedad, recubrimientos antiguos y hormigón suelto o desprendido. Todo el hormigón colado o prefabricado debe limpiarse también con ráfaga de abrasivos (método preferido) o por tratamiento al ácido para eliminar la lechada.

Intercryl 520 también es adecuado para aplicarse sobre substratos de fibra de vidrio y madera. Contacte a International Protective Coatings para recibir más detalles.

CONDICIONES DE APLICACION

Mezcla	Este material es un recubrimiento de un componente que deberá mezclarse siempre completamente con un mezclador mecánico antes de su aplicación.		
Relación de mezcla	No aplicable		
Vida útil (mezcla)	No aplicable		
Pistola "airless"	Recomendado	<ul style="list-style-type: none"> - Rango de boquilla 0.38-0.53 mm (15-21 milésimas) - Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 126 kg/cm² (1,800 p.s.i.) 	
Pistola Convencional	Recomendado	Pistola Capuchón de aire Boquilla de líquido	DeVilbiss MBC o JGA 704 E
Brocha	Adecuado	Típicamente, se pueden obtener 30-50 micras (1.2-2 mils)	
Rodillo	Adecuado	Típicamente, se pueden obtener 30-50 micras (1.2-2 mils)	
Disolvente	Agua limpia/International GTA991		
Limpiador	Agua limpia/ International GTA991	Refiérase a la sección de mezcla	
Vida de la mezcla	Lavar completamente todo el equipo con International GTA991. Todo el material no utilizado se debe guardar en recipientes herméticamente cerrados. Los recipientes parcialmente llenos podrían mostrar una capa superficial y/o un aumento de la viscosidad del material después de su almacenaje. El material se debe filtrar antes de utilizarse.		
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA991. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.		

Intercryl® 520

Acrílico base agua

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

Aplicar con pistola convencional ó sin aire "airless". Lavar y limpiar el equipo de aplicación con el diluyente International GTA991, ó alcohol industrial, seguidos por agua, antes de usarse. Para obtener el máximo grado de protección y formación de película seca, se recomienda usar pistola convencional ó sin aire "airless". La aplicación por otros métodos como brocha ó rodillo requerirá de capas extras para alcanzar el espesor de película deseado.

Al igual que todos los productos base agua, se requiere un cuidado constante en su aplicación para alcanzar el rendimiento deseado. International Protective Coatings, tiene disponible una serie de manuales de trabajo para aplicaciones de productos base agua para cualquier duda ó aclaración.

Las siguientes recomendaciones son básicas para una buena adherencia.

- Durante el almacenamiento es importante evitar que el Intercryl 520 se congele durante el almacenado.
- La temperatura mínima del sustrato debe estar por arriba de 10°C (50°F) y debe estar al menos 3°C (5°F) arriba del punto de rocío.
- La humedad relativa apropiada debe estar por debajo de 70%, si esto no se cuida el secado y las aplicaciones entre capas son severamente afectadas.
- Un buen flujo de aire alrededor del objeto que se va a recubrir es importante [la velocidad mínima de aire es 0.1 m/seg. (4 in/sec.)].
- Las áreas pequeñas de difícil acceso para aplicar deben ser recubiertas con brocha antes de la aplicación general.
- Las aplicaciones que no tengan el nivel de película seca y las partes que no hayan curado correctamente, que forman grietas ó partes de película seca suelta deberán ser retiradas para reparar éstas áreas.

El nivel de brillo y acabado dependen del método utilizado. Tratar de no mezclar métodos de aplicación, mientras sea posible.

En caso de aplicación con brocha y rodillo, y en algunos colores, será necesario la aplicación de dos capas para dar un recubrimiento completo.

El Intercryl 520 debe estar completamente curado antes de estar expuesto al agua, ya que de lo contrario podrá producirse una pérdida de adherencia.

Nota: Los valores de VOC son típicos y son suministrados con propósitos de guía solamente. Estos pueden estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como diferencias en el color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, los cuales formaran parte de la película durante las condiciones normales de curado al ambiente, también afectaran los valores determinados de VOC usando el método 24 de la Agencia de Protección Ambiental (EPA por sus siglas en ingles).

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

El Intercryl 520 puede ser usado como primario o acabado.

Primario:

Intercryl 520
Intercryl 530

Cuando se utiliza como acabado, éste producto esta diseñado para utilizarse sobre sistemas primarios base agua:

Intergard 270
Intergard 401
Interzinc 280

Sin embargo, es también adecuado para aplicación sobre un número de productos a base de disolventes.

Intercryl 895	Interseal 670HS
Intercure 200	Interzinc 12 (Podría requerirse una capa de neblina)*
Intergard 420	Interzinc 22 (Podría requerirse una capa de neblina)*
Intergard 251	Interzinc 42
Intergard 269	Interzinc 52
Intergard 475HS	Interzinc 315
Interprime 198	

Para otros posibles primarios o acabados compatibles consultar al representante de International.

*Véase la ficha de datos del producto pertinente para los detalles.

Intercryl® 520

Acrílico base agua

INFORMACION COMPLEMENTARIA

Si hay duda sobre el uso adecuado de éste producto, favor de consultar a International Protective Coating para una mayor información:

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de éstas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que éste producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiéne, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura o corte con flama sobre un metal recubierto con éste producto, se desprenderán polvos y vapores que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y un sistema de ventilación adecuado.

Si hay duda sobre el uso idóneo de éste producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

PRESENTACION DEL PRODUCTO	Unidad de 5 galones	Intergard 520	5 galones en un recipiente de 5 galones
PESO DEL PRODUCTO	U.N. Carga No	No peligroso	
	Unidad de 5 galones	26.2 kg (57.7 lb)	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.	

Nota importante:

La información contenida en estas hojas no pretende ser exhaustiva. No nos podemos hacer responsables del uso del producto para una aplicación distinta de la que está específicamente recomendada en esta hoja técnica, sin obtener previamente confirmación escrita por nuestra parte. Al no tener control sobre la calidad o condiciones del sustrato o de otros muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre el mal desempeño del producto a menos que lo acordemos por escrito. Rogamos inspeccionen y prueben nuestros productos antes de su empleo a fin de confirmar las características y su idoneidad. Nada en la presente información constituye una garantía, expresa o implícita. Los datos de esta hoja técnica son susceptibles de modificación en función de nuestra experiencia y nuestra política de continuo desarrollo de productos.

La empresa mantiene la política de actualizar la documentación de sus productos cada dos años, a menos que se produzcan cambios que justifiquen una actualización antes de esta fecha. El usuario es responsable de comprobar la validez de esta hoja técnica antes de utilizar el producto. Fecha de publicación: 03/01/2003

Copyright © International Paint Ltd. La e International, son marcas registradas.