

# Interzone 101

E p o x y

**Produktbeskrivelse** To-komponent, løsningsmiddelfri epoxy som kan påføres under vann, og vil herde under vann. Korrosjonsbestandig og slitesterk maling.

## Bruksområde

Reparasjonsmasse påføres for hånd. Brukes på nedsenkete stålkonstruksjoner og i plaskesoner på offshore understell, pæleverk og andre undervannsområder der konvensjonell maling ikke kan brukes.

Interzone 101 kan også brukes på betong og glassarmerte materialer, og egner seg til bruk på nye konstruksjoner så vel som til vedlikehold.

## Praktisk Informasjon

<b>Farge</b>	Grønn			
<b>Glansgrad</b>	Ikke aktuelt			
<b>Volum % tørrstoff</b>	100%			
<b>Typisk filmtykkelse</b>	6.000 my (240 mils) tørr, 6.000 my (240 mils) våt			
<b>Teoretisk spreevne</b>	0,17 m <sup>2</sup> /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 6.000 my tørrfilmtykkelse 6,68 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 240 mils tørrfilmtykkelse			
<b>Praktisk spreevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.			
<b>Påføringsmetode</b>	Håndstøping, Palettkniv, Sparkel			
<b>Tørketid</b>	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk			
Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
10°C (50°F)	Ikke aktuelt	48 timer	Ikke aktuelt	Ikke aktuelt
15°C (59°F)	Ikke aktuelt	24 timer	Ikke aktuelt	Ikke aktuelt
25°C (77°F)	Ikke aktuelt	8 timer	Ikke aktuelt	Ikke aktuelt
40°C (104°F)	Ikke aktuelt	3 timer	Ikke aktuelt	Ikke aktuelt

## Miljøtekniske Data

<b>Flammepunkt</b>	Base (Komp A) >101°C (>214°F)	Herder (Komp B) >101°C (>214°F)	Blandet >101°C (>214°F)
<b>Spesifikk vekt</b>	1,6 kg/l (13,2 lb/gal)		
<b>VOC</b>	0,00 g/ltr. (Kalkulert)	UK - PG6/23(92), Appendix 3 0,00 lb/gal. (0,00 g/ltr.) (Kalkulert) USA - EPA Metode 24	

# Interzone 101

E p o x y

## Forbehandling

Hvor effektivt dette produktet er, vil være avhengig av hvor grundig forbehandlingen er. Overflaten som skal males bør være ren, tørr og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:1992.

Opphopninger av smuss og oppløselige salter må fjernes. Det er vanligvis tilstrekkelig med tørrbørsting. Spyl med ferskvann for å fjerne oppløselige salter.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

### Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:1988) eller SSPC-SP10. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Interzone 101, må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

En overflateprofil på 75-100 my (3-4 mils) anbefales.

Ved påføring på bare ståloverflater under vann eller i våte omgivelser, må overflaten behandles med maskin med karborundumskive eller nålepikker for å oppnå en ren, ru overflate i.h.t. SSPC-SP11, maskinell rengjøring

## Påføring

### Blanding

Bare bland en 12 liter enhet av gangen. Innholdet tas ut av spannene ved å åpne spannet i begge ender med boksåpner og så skyve materialet ut. I kaldt vær kan det bli nødvendig med oppvarming.

Blanding bør foregå på en stor, ren og jevn stål-, blikk- eller fiberplate. Bruk palettkniv, skrape eller murskje. **IKKE TILSETT VANN ELLER TYNNERE TIL BLANDINGEN**, for da vil styrken i den herdede blandingen reduseres. Produktet skal blandes grundig, til den gule og blå fargen blander seg til en jevn, klar grønnfarge uten gule og blå striper. Unngå å slå luft inn i blandingen, komponentene skal 'foldes' sammen.

### Blandingsforhold

1,00 deler: 1,14 deler i volum.

### Brukstid etter blanding

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
90 minutter	75 minutter	60 minutter	15 minutter

### Tynner

**SKAL IKKE FORTYNNES** Interzone 101 skal ikke fortynnes under noen omstendighet

### Rengjøringsmiddel

International GTA822  
(or GTA415)

### Arbeidsstans

Spyl alt utstyr grundig med International GTA822. Når enhetene med maling er blandet, skal de ikke lukkes igjen.

### Rengjøring

Alt utstyr skal rengjøres med International GTA822. umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å spyle sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet.

Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.

# Interzone 101

E p o x y

## Produktdata

Interzone 101 er et spesialprodukt beregnet på spesielle oppgaver. Detaljert påføringsveiledning for Interzone 101 kan fås fra International Protective Coatings.

### Påføring - Onshore (Nye konstruksjoner, tørre forhold)

Påføres ved forming for hånd. Det er nødvendig å bruke nitrilgummihansker og egnet beskyttelse til huden. Hanskene kan fuktes med vann for å gjøre påføringen lettere og for å hindre at Interzone 101 kleber seg til hanskene.

Det anbefales å bruke et merke til dybden ved påføring av belegget. Fest 9 mm ( $\frac{3}{8}$ " bånd eller strimler på overflaten med jevne mellomrom, og la malingen komme opp til merket. Jevn malingen med gummi/nitrilhansker eller ruller, bruk litt vann på overflaten av malingen så den ikke kleber. **Ikke bland vann i malingen.**

Kontroller total filmtykkelse ved å trykke en skarp spiker, avmerket på 6 mm ( $\frac{1}{4}$ " ), ned i malingen. Tynne steder kan da bygges opp og spikermerker, luftbobler osv. utbedres. Ikke prøv å få en kosmetisk, jevn finish, men sørg for at filmen er 6 mm ( $\frac{1}{4}$ " ) uten defekter.

Det går an å bruke en PVC trådduk til påføringen.

### Påføring - Offshore (Periodisk vått område)

- (1) Bruk PVC trådduk skåret i passende størrelse og legg den stramt om underlaget. Bruk wire til å feste trådduken godt så den ikke glir unna. All wire må dyttes inn under duken. Etter blanding skal Interzone 101 trykkes godt ned i duken med hendene, bruk hansker.
- (2) Legg et stykke PVC-stoff på bakken og dekk det med Interzone 101, ca 6 mm ( $\frac{1}{4}$ " ) tykt. Legg det belagte PVC-stoffet på stålet og fold det rundt overflaten, bruk reip eller wire til å holde det på plass. PVC-stoffet kan trekkes av når malingen er herdet.

### Påføring - Under vann

Denne teknikken er ganske vanskelig og bør planlegges nøye. Der områdene er små, dvs. en diameter på 5,0-7,5 cm (2-3"), skal små håndterlige porsjoner med Interzone 101 blandes og dykkeren tar den med seg til reparasjonsstedet. På større områder kan begge metodene ovenfor brukes. Sørg alltid for at små porsjoner av produktet har heftet seg helt til underlaget før man tar fatt på neste.

Når Interzone 101 har gått over sin brukstid, vil produktet begynne å herde, det blir gummiaktig, og det er lett å se forskjellen. Når produktet er på dette stadiet, må det kasseres. Det må ikke blandes nye porsjoner over materialer som er ferdige eller holder på med herdeprosessen. Det er derfor nødvendig å bruke en ny overflate til å blande på, eller å rengjøre overflaten grundig med solvent.

Formuleringen inneholder kjemikalier med lav molekylvekt. Noe VOC kan derfor registreres når dette produktet testes i henhold til UK-PG6/23(92), Appendix 3 og USA-EPA Metode 24 protokoller. Dette skyldes de høye temperaturene som benyttes til slike prøver.

## System Kompatibilitet

I de fleste tilfeller påføres dette produktet direkte på stålet og skal ikke overmales.

Interline 982 skal brukes der det er nødvendig med en holdeprimer, og må overmales innen 10 dager maksimum.

# Interzone 101

E p o x y

**Tilleggsinformasjon** Ytterligere informasjon vedrørende industristandarder, betingelser og forkortelser brukt i dette databladet, finnes under følgende avsnitt i International Protective Coatings Tekniske Manual:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

## Sikkerhets Forskrifter

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking på emballasjen.

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig.

Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende norsk lovgivning for helse, miljø og sikkerhet.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

<b>Emballasje</b>	12 liter spann	Interzone 101 Base Interzone 101 Herder	5,6 liters i en 10 liter container 6,4 liters i en 10 liter container
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.			
<b>Skipningsvekt</b>	F.N. Skipningsnr.	Ikke Farlig	
	12 liter spann	10,72 kg (23,64 lb) Base (Komp A) Herder (Komp B)	10,84 kg (23,90 lb)
<b>Lagring</b>	Lagringstid	18 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder.	

## Ansvarsfraskrivelse

*Begrensninger: Opplysninger på dette datablad er veiledende og enhver som benytter produktet til annet formål enn det som er anbefalt, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra International Maling AS om produktets anvendelsesmulighet, gjør dette for egen risiko og regning. Enda vi bestreber oss om å forsikre at alle råd vi gir om produktet (både i dette datablad og på annen måte) er korrekte, har vi ingen kontroll over påføringsforhold, beskaffenhet av det arbeidsstykke som skal behandles eller alle de forskjellige faktorer som innvirker på bruken eller påføringen av produktet. Vi kan derfor ikke, hvis ikke annet er skriftlig akseptert av oss, påta oss ansvar for uforutsette ting som måtte oppstå under påføring, eller for tap eller skade (utenom dødsfall eller skade på personer som skyldes vår skjødesløshet) som måtte oppstå ved bruk av produktet. Opplysninger på dette datablad er til enhver tid gjenstand for justeringer med hensyn til erfaringer og vår politikk om stadig produktutvikling.*

*Cyldighetsdato: Det er firmaets politikk å oppdatere produktinformasjoner hvert annet år dersom ikke forandringer av produktet gjør det nødvendig å gjøre dette før den tid. Det er brukerens ansvar å kontrollere at databladet er gyldig for produktet benyttes. Utgitt: 13/08/2003*

Copyright © International Paint Ltd. ✖ og International er registrerte varemerker.

## International Protective Coatings

### Adresseliste

Hovedkontor	Asia	Australia	Europa	Midt-Østen	Nord-Amerika	Sør-Amerika
P.O Box 20980 Oriol House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	P.O Box 20980 Oriol House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	Av Paiva 999 Neves, São Gonçalo Rio de Janeiro Brazil
Tlf: (44) 20 7479 6000 Fax: (44) 20 7479 6500	Tlf: (65) 663 3066 Fax: (65) 266 5287	Tlf: (61) 7 3892 8888 Fax: (61) 7 3892 4287 HMS (61) 1800 807 001	Tlf: (44) 20 71 479 6000 Fax: (44) 20 71 479 6500	Tlf: (966) 3 812 1044 Fax: (966) 3 812 1169	Tlf: (1) 713 682 1711 Fax: (1) 713 684 1514	Tlf: (55) 21 624 7100 Fax: (55) 21 624 7123
<b>Bergen</b>	<b>Stavanger</b>					
Tlf: (47) 55 98 53 00 Fax: (47) 55 98 53 99	Tlf: (47) 51 88 20 27 Fax: (47) 51 58 06 69					