

## Modifierad Alkyd

### PRODUKT- BESKRIVNING

En enkomponents, snabbtorkande modifierad alkyd grund/täckfärg, utvecklad för att ge både rostskyddande egenskaper och en estetisk tilltalande yta i ett skikt.

### ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

Interlac 789 har utvecklats för att användas som ett enskiktssystem för att ge ett rostskydd på stålytor exponerat för miljöer där en estetisk yta är viktigt t.ex. i torra inomhusmiljöer eller utomhusmiljöer med låg korrosivitetsklass.

Den är särskilt användbar som en snabbtorkande enskiktssalkyd, utvecklad för att ge korta genomloppstider i målningsverkstaden.

### PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERLAC 789

Kulör	Stort utbud tillgängligt via Chromascan systemet.
Glans	Halvmatt
Volymtorrhalt	63%±3% (beroende på kulör)
Normalt använd skiktjocklek	100 µm (4 mil) torrt skikt motsvarar 159 µm (6,4 mil) vått skikt
Teoretisk sträckförmåga	6,30 m <sup>2</sup> /liter vid 100 µm torrt skikt 253 sq.ft/US gallon vid 4 mil torrt skikt
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Rulle
Torktider	

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Min	Max
10°C (50°F)	115 minuter	5 timmar	6 timmar <sup>1</sup>	Förlängd <sup>2</sup>
15°C (59°F)	105 minuter	4.5 timmar	5 timmar <sup>1</sup>	Förlängd <sup>2</sup>
25°C (77°F)	80 minuter	4 timmar	4 timmar <sup>1</sup>	Förlängd <sup>2</sup>
40°C (104°F)	60 minuter	3 timmar	2 timmar <sup>1</sup>	Förlängd <sup>2</sup>

<sup>1</sup> Minsta övermålningsintervallen hänvisar till rekommenderade täckfärger, och kan komma att öka om andra täckfärger används. Se Produkttegenskaper och systemkompatibilitet för ytterligare information.

<sup>2</sup> \* Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

### SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	31°C (88°F)	
Densitet	1,57 kg/l (13,1 lb/gal)	
v.o.c	2.50 lb/gal (300 g/l) 202 g/kg	EPA Metod 24 EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produkttegenskaper

## Modifierad Alkyd

### FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

### Rengöring med sandblästring

Rengör med sandblästring till minst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. I händelse av oxidering mellan blästringen och appliceringen av Interlac 789 skall ytan blästras om enligt specificerad visuell standard.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

Interlac 789 är lämplig för applicering på blästrade ytor enligt ovanstående standard, men som trots lämplig förvaring utsatts för viss återrostning. Ytan måste dock motsvara Sa2 och vara fri från föroreningar.

### APPLICERING

Blandning/omrörning	Detta material är en enkomponentfärg och skall alltid omröras omsorgsfullt med en maskinell omrörare före applicering.		
Blandningsförhållande	Ej tillämpligt		
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)	
Konventionell spruta (Tryckfat)	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Vätskespets	Luftmunstycke 704 eller 765 E
Pensel	Lämplig - Endast små touchup-områden	Normalt kan 50 µm (2,0 mil) åstadkommas	
Rulle	Lämplig - Endast små touchup-områden	Normalt kan 50 µm (2,0 mil) åstadkommas	
Förtunning	International GTA007	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger	
Rengöringsmedel	International GTA007		
Efter avslutat arbete	Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA007. Allt oanvänt material skall förvaras i väl förslutna behållare. Delvis fyllda behållare kan ha skinnbildning på ytan och/eller en viskositetsökning hos materialet efter förvaring. Materialet skall filtreras före användning.		
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA007. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.		
	Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.		

## Modifierad Alkyd

### PRODUKT- EGENSKAPER

Interlac 789 är främst utvecklad för att rostskydda byggnadsstål. Alkyd baserade rostskyddsprodukter är mest lämpade för skydd av stål för torra inomhusmiljöer eller för utomhusexponerat stål i miljöer med låg korrosivitetssklass enligt ISO 12944 C1, C2 och C3.

Interlac 789 finns tillgänglig i ett brett utbud av kulörer, men en naturlig reaktion hos alkyder är att de gulnar och kriter. Detta kommer resultera i att glansen blir lägre och att kulören kommer blekna efter en viss tid.

Eftersom Interlac 789 är utvecklad som en enskiktsprodukt, används den normalt inte i flerskiktssystem annat än vid fläckvis reparationsmålning av mekaniska skador och bättringsmålning. Det minsta övermålningsintervallet hänvisar till övermålning av Interlac 789 med godkänd alkyd eller oljebaserad färg listad nedan. Användandet av alternativa produkter kan resultera i ökad minsta övermålningsintervall och bör undvikas.

Överdriven filmtjocklek och/eller överapplicering av Interlac 789 kommer att förlänga tiden tills godset blir hanterbart, och förlänga torktider samt övermålningstider.

För tidig exponering av Interlac 789 för vattenansamlingar kommer att leda till en missfärgning av ytan som kan bli permanent. Detta är enbart en kosmetisk påverkan och de rostskyddande egenskaperna som Interlac 789 ger kommer inte att påverkas.

Interlac 789 är ej utvecklad för exponering i alkaliska eller sura miljöer.

Interlac 789 bör inte användas i miljöer som kan nedsänkas i vatten.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningstoleranser.

### KOMBINERBARHET

---

Interlac 789 appliceras normalt som en enskikts grund/täckfärg. Applicering av ytterligare estetisk täckfärg på plats är möjligt.

Rekommenderade täckfärger är:

Interlac 645  
Interlac 658  
Interlac 665

För ytterligare råd om kompatibla system kontakta International Protective Coatings.

## Modifierad Alkyd

### TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

### SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

<b>FÖRPACKNINGS- STORLEK</b>	Förpackningsstorlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	20 liter	20 liter
	5 liter	5 liter	5 liter
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings			
<b>PRODUKTVIKT</b>	Förpackningsstorlek		
	20 liter		33.1 kg
	5 liter		8.3 kg
<b>LAGRING</b>	Lagringstid	18 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.	

### Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse från oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avstår oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Gäller från: 2015-02-05

Copyright © AkzoNobel, 2015-02-05.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)