

## Grunt reaktywny

**OPIS PRODUKTU** Roztwór wytrawiający na bazie kwasu fosforowego do obróbki stali ocynkowanej.

**ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA** Do chemicznej obróbki wstępnej stali ocynkowanej przed zastosowaniem ochronnych systemów powłokowych, w celu zapewnienia dobrej przyczepności tam, gdzie śrutowanie lub szlifowanie nie jest możliwe.

## INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERPRIME 160

<b>Kolor</b>	Jasnoniebieski
<b>Połysk</b>	Nie dotyczy
<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	Nie dotyczy
<b>Typowa grubość</b>	Nie dotyczy
<b>Wydajność teoretyczna</b>	Nie dotyczy (patrz: Wydajność praktyczna)
<b>Wydajność praktyczna</b>	Staraj się aplikować w ilości 20 m <sup>2</sup> /l
<b>Metoda aplikacji</b>	Pędzel

### Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)			2 godz.	2 dni
15°C (59°F)			2 godz.	2 dni
25°C (77°F)			2 godz.	2 dni
40°C (104°F)			30 min.	2 dni

\*Czasy schnięcia na dotyk i utwardzania nie mają odniesienia do Interprime 160

## DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

<b>Temperatura zapłonu</b>	33°C (91°F)	
<b>Ciężar właściwy</b>	1,06 kg/l (8,8 lb/gal)	
<b>Zawartość lotnych związków organicznych</b>	2.75 lb/gal (330 g/l)	EPA Metoda 24
	329 g/kg	Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

## Protective Coatings

## Grunt reaktywny

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

### Stal ocynkowana ogniowo

Powierzchnie ocynkowane mogą być bardzo różne. Zalecaną metodą obróbki przed nakładaniem ochronnych systemów powłokowych jest "omiatanie" w celu zapewnienia "fizycznego zakotwienia" do podłoża po odfuszczeniu i czyszczeniu, jak opisano powyżej. Alternatywnie podłoże należy przeszlifować, aby usunąć produkty pasywacji cynku.

Powierzchnię należy umyć, aby usunąć wszelkie ślady rozpuszczalnych soli cynku i pozostawić do wyschnięcia przed nałożeniem Interprime 160.

## APLIKACJA

<b>Mieszanie</b>	Ten produkt jest jednoskładnikowy. Przed użyciem powinien zawsze zostać dokładnie wymieszany mieszadłem mechanicznym.	
<b>Stosunek mieszania</b>	Nie dotyczy.	
<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Nieodpowiedni	
<b>Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)</b>	Nieodpowiedni	
<b>Pędzel</b>	Zalecany	Staraj się aplikować w ilości 20 m <sup>2</sup> /l
<b>Walek</b>	Odpowiedni	
<b>Rozcieńczalnik</b>	wody *	*Patrz sekcja „Charakterystyka produktu”
<b>Rozpuszczalnik myjący</b>	wody	
<b>Przerwy w pracy</b>	Dokładnie soplucz cały sprzęt czystą wodą. Po otwarciu pojemników Interprime 160 nie należy ich ponownie zamykać i zaleca się, aby po dłuższych przestojach, wznowić pracę ze świeżo otwartymi pojemnikami.	
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt czystą wodą. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami.	
	Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.	

## Grunt reaktywny

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Interprime 160 jest zalecany tylko do wytrawiania powierzchni ocynkowanych. Nie nadaje się do wstępnej obróbki innych metali nieżelaznych, jak aluminium.

Ten produkt zawiera kwas fosforowy. Przed rozpoczęciem aplikacji należy zapoznać się z kartą charakterystyki produktu niebezpiecznego (MSDS) i założyć odpowiedni sprzęt ochrony osobistej, np. rękawiczki, okulary, maskę na twarz itp.

Nanieść na odpowiednio przygotowaną czystą powierzchnię ocynkowaną i pozostawić do wyschnięcia. Roztwór trawiący będzie stopniowo reagował, a kolor niebieski zmieniał się wraz z ciemnieniem powierzchni. Powinno to dać ostatecznie jednolity ciemnoszary kolor. Jeśli nie nastąpi to wskutek obecności olejów, smaru, topnika lub pasywacji powierzchni, obszar ten będzie wymagał przeszlifowania i drugiej warstwy Interprime 160.

Nałożenie nadmiernej ilości wyrobu spowoduje powstanie gęstej, czarnej, sypkiej warstwy, na którą nie można nakładać kolejnych powłok. Będzie to wymagało zeszlifowania lub zmycia świeżą wodą w celu usunięcia nadmiaru kwasu lub pylistych osadów, inaczej może wystąpić pęcherzenie i/lub utrata przyczepności powłok nawierzchniowych.

Rozcieńczanie zwykle nie jest wymagane. Jeśli jednak próby aplikacyjne dadzą gęstą, czarną, sypką powierzchnię, Interprime 160 należy rozcieńczyć czystą wodą pitną i podjąć dalsze próby aplikacji.

Należy zauważyć, że w każdym okolicznościach konstrukcje stalowe ocynkowane mogą wymagać, w celu zapewnienia odpowiedniej ochrony, grubości powłok podobnych do wymaganych przez podłoża stalowe. Nakładanie cienkich warstw może spowodować penetrację tych warstw przez sole cynku w wilgotnych środowiskach korozyjnych.

Produkt posiada następujące aprobaty:

- Zgodny z wytycznymi brytyjskiego Departamentu Transportu, poz. nr 155

Interprime 160 został pierwotnie opracowany, aby spełnić wymagania British Rail odnośnie roztworu wytrawiającego.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłeń produkcyjnych.

### KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Stal ocynkowana poddana obróbce Interprime 160 nadaje się do pokrycia większością systemów International Protective Coatings. Należy jednak zachować ostrożność w odniesieniu do wymiarów stali ocynkowanej. Na przykład cienkie elastyczne podłoża mogą nie nadawać się do pokrycia grubymi systemami wysokiej jakości, które często mają ograniczoną elastyczność.

Odpowiednie powłoki nawierzchniowe to:

Intercure 200	Intergard 410
Intercure 420	Intergard 475HS
Intergard 251	Interlac 658
Intergard 269	Interplus 770
Intergard 400	

Inne powłoki nawierzchniowe – prosimy o konsultację z International Protective Coatings.

## Grunt reaktywny

### INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Objasnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

### WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ

Komplet

Obj. Opak.

10 litr 10 litr 10 litr

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

### CIĘŻAR WYSYŁKOWY

Komplet

10 litr 10.45 kg

### PRZECHOWYWANIE

Okres przydatności

Nie mniej niż 24 miesiące w temperaturze 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapylenia.

## Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) lub [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Data wydania: 2015-02-05

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-02-05.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)