

Silicato de zinc inorgánico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Imprimación de silicato alcalino metálico de zinc base agua, de dos componentes, bajo VOC.

APLICACIONES

Como imprimación de alto rendimiento resistente a la corrosión para usar sobre sustratos de acero correctamente preparado en situaciones de nueva construcción.

Apropiado para usar donde se requiera un alto coeficiente de fricción conforme con la norma TL 918 300, página 85.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERZINC 697

| | |
|-----------------------------|--|
| Color | Gris |
| Aspecto | Mate |
| Sólidos en volumen | 60% |
| Espesor recomendado | 75 micras (3 mils) en seco, equivalente a 125 micras (5 mils) en húmedo |
| Rendimiento teórico | 8 m ² /litro a (75 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 321 sq.ft./galones US a 3 mils con los sólidos en volumen establecidos |
| Rendimiento práctico | Considérense los factores de pérdidas apropiados |
| Método de Aplicación | Pistola de aire, Brocha, Rodillo |
| Tiempo de secado | |

| Temperatura | Seco al tacto | Seco duro | Intervalo de repintado con acabados recomendados | |
|--------------|---------------|------------|--|--------------|
| | | | Mínimo | Máximo |
| 5°C (41°F) | 45 minutos | 4 horas | No aplicable | No aplicable |
| 15°C (59°F) | 30 minutos | 90 minutos | No aplicable | No aplicable |
| 25°C (77°F) | 25 minutos | 45 minutos | No aplicable | No aplicable |
| 40°C (104°F) | 15 minutos | 30 minutos | No aplicable | No aplicable |

Los tiempos de secado dependen de las condiciones ambientales. Los tiempos indicados arriba se han determinado en base a la temperatura indicada y a una humedad relativa del 60%.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

| | | | |
|--------------------------------------|---|---|--|
| Punto de inflamación (Típico) | Parte A >100°C (212°F); Parte B No aplicable; Mezcla >100°C (212°F) | | |
| Peso Específico | 3,62 kg/l (30,2 lb/gal) | | |
| VOC | 0 g/kg | Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC). | |

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Silicato de zinc inorgánico

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

La rigurosa adherencia a todos los estándares de limpieza es esencial para la aplicación de recubrimientos al agua..

Limpieza mediante chorro abrasivo

Limpieza con chorro abrasivo hasta Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6. Si se ha producido oxidación entre el chorro y la aplicación del Interzinc 697, la superficie debería ser chorreada de nuevo hasta alcanzar el estándar visual especificado.

El perfil de rugosidad de la superficie debería ser como mínimo grado Medio (G) de acuerdo con ISO 8503-1.

Los defectos en la superficie revelados tras la limpieza por chorro deberían ser reparados, rellenados ó tratados de forma adecuada.

APLICACIÓN

| | | |
|---------------------------------------|---|--|
| Mezcla | Interzinc 697 se suministra en 2 partes, un componente base aglutinante líquido (Parte A) y un componente en polvo (Parte B). El polvo (Parte B) debería añadirse lentamente al aglutinante líquido (Parte A) sin dejar de remover con un agitador mecánico. NO AÑADA LÍQUIDOS A LOS POLVOS. El material debería filtrarse antes de su aplicación y debería agitarse constantemente durante la pulverización. Una vez la unidad ha sido mezclada, debería utilizarse durante el tiempo útil especificado de aplicación del material. | |
| Relación de mezcla | 0,25 parte (s): 1 parte (s) por peso | |
| Vida útil de la mezcla | 20°C (68°F) 8 horas | |
| Pistola "airless" | No adecuado | |
| Pistola de aire (Convencional) | Recomendado | Utilizar un equipo de marca adecuado. |
| Brocha | Adecuado - Areas pequeñas solamente | Normalmente, se pueden obtener 50-75 micras (2,0-3,0 mils) |
| Rodillo | Adecuado - Areas pequeñas solamente | Normalmente, se pueden obtener 50-75 micras (2,0-3,0 mils) |
| Disolvente | NO DILUIR | |
| Limpiador | Agua potable limpia o International GTA991 | |
| Paradas | No permita que el material permanezca en mangueras, pistolas o equipos de pulverización. Limpie a fondo todo el equipo con agua limpia y a continuación International GTA991. Una vez mezcladas las unidades de pintura, éstas no deberían ser liberadas y se recomienda que tras paros prolongados los trabajos se reinicien con unidades recién mezcladas. | |
| Limpieza | Limpie todo el equipo inmediatamente después de utilizarlo con agua limpia y luego con International GTA991. Es bueno limpiar periódicamente los equipos de pulverización durante el transcurso del día de trabajo. La frecuencia dependerá de la cantidad pulverizada, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluida cualquier demora. Deshágase de todos los materiales excedentes y contenedores vacíos según lo estipulado en la legislación/regulaciones regionales correspondientes. | |

Silicato de zinc inorgánico

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Aplicar con pistola de aire. Antes de usarlo llave concienzudamente el equipo con diluyente, o alcohol, seguido de agua. Para obtener una máxima protección en los bordes y en la formación de la película, se recomienda aplicar con pistola de aire. La aplicación por otros métodos, p.e. brocha o rodillo, puede requerir más de una capa.

Como todas las pinturas base agua para asegurar un buen rendimiento a largo plazo se requiere un control cuidadoso de las condiciones de aplicación. Los siguientes parámetros básicos deben tenerse en cuenta:

Interzinc 697 debe estar protegido de la congelación en todo momento durante su almacenamiento.

La temperatura mínima de aplicación debe estar por encima de 10°C (50°F), y ser al menos 3°C (5°F) mayor que la del punto de rocío.

Idealmente, la humedad relativa durante la aplicación y el curado debería mantenerse entre el 50 y el 60%, de otra forma los tiempos de secado y de repintado se verán severamente extendidos.

Una buena ventilación es esencial alrededor del objeto a pintar [mínima velocidad del aire 0.1m/seg (4 pulgadas/seg)].

Las áreas pequeñas difíciles de ventilar deberían ser aplicadas a brocha para prevenir sobre-aplicación.

La aplicación por debajo de la temperatura mínima de formación de película (T.M.F.P.) del recubrimiento y/o una pobre ventilación resultará en una pobre coalescencia de la película y a su vez en una película con roturas polvorientas que requerirán su eliminación y reaplicación.

La máxima temperatura continua en seco que resiste el Interzinc 697 es 400°C.

El curado es función de la temperatura, humedad y ventilación. Normalmente películas de 75 micras de espesor de película seca mostrará un curado total a los 5 días a 20°C y 7 días a 10°C.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Interzinc 697 esta solamente recomendado para su aplicación sobre substratos de acero correctamente preparados.

Interzinc 697 normalmente no se repinta.

Silicato de zinc inorgánico

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

| TAMAÑO DEL ENVASE | Unit Size | Parte A | | Parte B | |
|--|----------------|--|----------|---------|----------|
| | | Peso | Pack | Peso | Pack |
| | 5 kg | 1 kg | 1 litros | 4 kg | 4 litros |
| Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase. | | | | | |
| PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO) | Unit Size | Parte A | | Parte B | |
| | | | | | |
| | 5 kg | 1.05 kg | | 4.36 kg | |
| U.N. Envío nº No peligroso | | | | | |
| ALMACENAMIENTO | Tiempo de vida | 6 meses como mínimo a 25°C (77°F) Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición. | | | |

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 06/10/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com