

Akrilát-polisziloxán

TERMÉKLEÍRÁS

Jó védőképességű, nagy szárazanyag-tartalmú, izocianátmentes, kétkomponensű festék, amely megfelel a jelenlegi VOC előírásoknak. Jó védőképességű, korróziógátló rendszerben alkalmazva, hosszú élettartamot biztosít az első karbantartásig.

Az Interfine 878 kiváló fényesség- megtartás és színtartóság vonatkozásában. Összehasonlítva egy átlagos, katalizált akrilát vagy poliuretán alapú fedőréteggel, jelentősen jobb ellenálló-képességet mutat sárgulás és krétásodás vonatkozásában.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Az Interfine 878 egy szívós, kemény fedőréteg, a megfelelően alapozott felületeket átvonva jó rugalmasságot, kopásállóságot biztosít, védelmet nyújt számos vegyi anyag, savak, lúgok, oldószerek és sóoldatok ellen. Alkalmos szórással és hengerezéssel történő felhordásra, üzemben új szerkezetek festésére és helyszíni karbantartási munkákra is, ideális megoldás olyan helyeken, ahol az előírások tiltják az izocianátok alkalmazását és korlátozzák az oldószer kibocsátási szintet.

Azokban a piaci szektorokban is javasolt az alkalmazása ahol a külső megjelenés és magas esztétikai színvonal fontos követelmény. Ide tartoznak az olyan nagy értékű acélszerkezetek mint a sportstadionok, a hidak, a tengeri létesítmények, FPSO vízi járművek, a tartálytelepek, vegyi- és petrokémiai művek, papíripari gépek, az erőműipar, továbbá általános ipari és kereskedelmi acélszerkezetek, mindazok a helyek, ahol fontos az esztétikus megjelenés.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERFINE 878-RÓL

Szín Széles választék a Chromascan rendszeren keresztül

Fényesség Magasfényű

Térfogat 72%

szárazanyag-tartalom

Típusos vastagság 50 - 75 mikron (2- 3 mil) száraz rétegvastagság megfelel 69- 104 mikron (2,8- 4,2 mil) nedves rétegvastagságnak

Elméleti kiadósság 12 m²/liter 60 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogat szárazanyag-tartalomnál 481 négyzetláb/US gallon 2,4 mil d.f.t-nél és jelzett térfogat szárazanyag-tartalomnál

Gyakorlati kiadósság Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!

Felhordási mód Airless szórás, Levegős szórás, Henger

Száradási idő

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száraz	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	6 óra	8 óra	8 óra	Meghosszabbított ¹
15°C (59°F)	4.5 óra	6 óra	6 óra	Meghosszabbított ¹
25°C (77°F)	3 óra	4 óra	4 óra	Meghosszabbított ¹
40°C (104°F)	1.5 óra	2.5 óra	2.5 óra	Meghosszabbított ¹

¹ Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

A megadott száradási időket a megadott hőmérsékleten, 50 % -os relatív páratartalom mellett határozták meg.

A javasolt alapozókra és közbensőkre vonatkozó átvonási intervallum az aktuálisan használt alapozótól/közbensőtől függ. Lásd a Rendszer összeférhetőségi részt.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont A komponens 34°C (93°F); B komponens 55°C (131°F); Keverék 35°C (95°F)

Termék sűrűsége 1,34 kg/l (11,2 font/gallon)

VOC

2.05 lb/gal (246 g/l) EPA 24 Módszer

194 g/kg

EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt

Akrilát-polisziloxán

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Alapozott felületek

Az Interfine 878 mindig a javasolt korróziógátló bevonatra kell felhordani. Az alapozó felszíne száraz és szennyeződésmentes kell, hogy legyen és az Interfine 878 a meghatározott átfestési időintervallumoknak megfelelően kell felhordani (lásd a vonatkozó termék műszaki adatlapját).

A hibás, károsodott stb. területeket a meghatározott szabvány szerint kell előkészíteni (pl. szemcseszórás Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6, tisztasági fokig vagy gépi tisztás SSPC-SP11 tisztasági fokig), és az Interfine 878 felhordását megelőzően foltban alapozni kell azt.

ALKALMAZÁS

Keverés	Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.			
	(1) Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel.			
	(2) Keverje össze a térhálósító (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.			
Keverési arány	5 rész : 1 rész térfogat szerint			
Fazékidő (felhasználhatóság)	5°C (41°F) 3,5 óra	15°C (59°F) 2,5 óra	25°C (77°F) 2 óra	40°C (104°F) 1,5 óra
Airless szórás	Javasolt	Fúvóka Méret 0,28-0,43 mm (11-17 thou) Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Levegős szórás (Zárt edény)	Javasolt	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E	
Ecsetelés	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 25-50 mikron (1,0-2,0 mil) érhető el		
Hengerezés	Alkalmas	Általában 50-75 mikron (2,0-3,0 mil) érhető el		
Hígító	International GTA007	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható		
Tisztítószer	International GTA007			
Munkaszünetek	Az anyag ne maradjon a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA007-tel. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és hosszabb megállások után javasolt a munkát frissen összekevert egységekkel újra kezdeni.			
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA007-tel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva.			
	Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.			

Akrilát-polisziloxán

TERMÉK- JELLEMZŐK

Az Interfine 878-ben alkalmazott technológiát a (US 6,281,321 és EP 0 941290) szabadalom védi.

A fényesség és a felület megjelenése a felhordási módtól függ. Kerülendő a többféle felhordási módszer alkalmazása.

Fényesség és megjelenés vonatkozásában a legjobb eredményeket mindig hagyományos, levegős szórással érhetjük el.

Ecseteléshez és hengerezéshez néhány szín esetén az Interfine 878-ból két rétegre lehet szükség az egyenletes fedéshez, különösen sötét alapra felhordva és bizonyos ólommentes, élénk színek esetén, mint pl. sárgák, narancssárgák. Az Interfine 878 alá a legjobb, ha színben kompatibilis, közbensőt vagy korróziógátló alapozót használunk.

Ez a termék csak az ajánlott International hígítóval hígítható. Más, különösen alkohol és keton tartalmú hígítók használata erősen gátolhatja a bevonat térhálósodását.

A fazékidő akkor sem léphető túl, ha az anyag folyékony és még használhatónak tűnik. A jó gyakorlat az, ha a munkát teli, még bontatlan anyag-egységekkel kezdjük meg. Mivel a térhálósító komponens nem tele-levő edényzetben érzékeny a nedvességre, reakcióba léphet a levegő nedvességtartalmával, ami károsan befolyásolhatja a végső bevonat védőképességét.

A felület hőmérsékletének minden esetben legalább 3°C (5°F)-kal a harmatpont felett kell lenni.

Az Interfine 878 zárt térben történő alkalmazásakor megfelelő szellőzést kell biztosítani.

Óvatosan kell eljárni az Interfine 878 több rétegű felszórásakor. Biztosítani kell, hogy folyamatosan, nedves filmet hordjunk fel a megfelelő összeépülés érdekében. Ha ez nem sikerül, romolhat a megjelenés és a védőképesség színvonala.

Az Interfine 878 kielégítően térhálósodik 40 % és 85 % közötti relatív páratartalom mellett. Kisebb páratartalomnál lassabb, magasabb páratartalomnál gyorsabb lesz a kikeményedés.

A felhordás közben vagy közvetlenül utána fellépő páralecsapódás, matt és gyenge minőségű bevonatot eredményezhet.

Ha az időjárás igénybevétel után a bevonatot átvonják, biztosítani kell, hogy a bevonat teljesen tiszta legyen, el kell távolítani az olajat, zsírt, sókristályokat és a közlekedés okozta lerakódásokat, mielőtt az Interfine 878-ból a következő réteget felhordanák.

Az idő előtt történő vízzel való érintkezés színváltozást okoz, különösen a sötét színeknél és alacsony hőmérsékleten.

Ez a termék nem javasolt állandó bemelegítéses alkalmazásra.

Ha a bevonat tartósan érintkezik vegyi anyagokkal vagy oldószerekkel, vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al az alkalmazhatóság vonatkozásában.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

Kis molekula súlyú adalékanyagok, amelyek normál környezeti térhálósodási körülmények között a filmréteg egy részét képezik, szintén hatással lesznek az EPA Method 24 szerinti VOC értékre.

ÖSSZEFÉRHETŐ- SÉG

Az Interfine 878 csak bizonyos közbenső rétegekre hordható fel.

az Interfine 878max. átvonási intervallumai az alapozótól/közbensőtől függenek. Felhasználás előtt lásd a vonatkozó alapozó/közbenső termék adatlapjait és az Interfine 878 Ajánlott Munkautasításait.

Alkalmos közbensők a következők:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954
Interplus 356	

Más alkalmas alapozókért / közbensőkért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Akrilát-polisziloxán

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság
- Interfine 878 Felhasználási Útmutató.

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merül fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET

Egység	A komponens		B komponens	
	Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
20 liter	16.67 liter	20 liter	3.33 liter	5 liter
5 US gallon	4.17 US gallon	5 US gallon	0.83 US gallon	1 US gallon

Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

SZÁLLÍTÁSI SÚLY

Egység	A komponens	B komponens
20 liter	25.4 kg	3.7 kg
5 US gallon	54.7 font	7.7 font

TÁROLÁS

Élettartam	A komponens	B komponens
	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F).	Legalább 6 hónap 25°C-on (77°F) Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.

Fontos megjegyzés

Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járulunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatosan (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteségért, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozatallal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesi Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példány belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.

Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a www.international-marine.com vagy a www.international-pc.com címen, és ott ugyanzt kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.

Kiadás dátuma: 2015.05.20.

Copyright © AkzoNobel, 2015.05.20..

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com