

Epoxidharz

PRODUKT-BESCHREIBUNG

Eine schnelltrocknende 2-Komponenten, Ultra-High-Solid, EP-Beschichtung mit ausgezeichneter Barriere Wirkung, formuliert für den Einsatz mit Standard-Airless-Geräten. Basierend auf einer neuartigen Epoxy-Hybrid-Technologie, wurde Interzone 9545 speziell für den Langzeitkorrosionsschutz in aggressiven Offshore-Umgebungsbedingungen entwickelt. Das Material bietet exzellenten Schutz gegen Abrasion sowie kathodische Enthftung.

ANWENDUNGS-BEREICH

Interzone 9545 wurde vordergründig entwickelt, um einen hochwertigen Korrosionsschutz in der Offshore-Industrie zu gewährleisten, unter anderem für erneuerbare Energien sowie die Öl- und Gasindustrie.

Interzone 9545 wurde speziell formuliert, um schnelle Überarbeitungsintervalle und Trocknung bei niedrigen Temperaturen zu gewährleisten, um einen effizienten Durchsatz in der Produktion zu ermöglichen.

Interzone 9545 erfüllt die Anforderungen der ISO 12-944-9, sowohl für die Wasserwechselzone, als auch für den Unterwasserbereich und ist kompatibel mit Maßnahmen für den kathodischen Korrosionsschutz.

PRODUKT-INFORMATION INTERZONE 9545

Farbton	In einer begrenzten Auswahl an Farbtönen erhältlich
Glanzgrad	Seidenglänzend
Festkörpervolumen	95%
Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	250-500 µm (10-20 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 263-526 µm (10,5-21 Mil) Nassschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	3,80 m ² /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 250 µm) 152 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 10 Mil)
Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
Applikationsmethode	Airless-Spritzen, Pinsel

Trockenzeiten

Untergrundtemperatur	Handtrocken	Begehbar	Überarbeitungsintervalle mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	15 Stunden	18 Stunden	18 Stunden	10 Tage ¹
10°C (50°F)	4 Stunden	8 Stunden	6 Stunden	10 Tage ¹
25°C (77°F)	3 Stunden	5 Stunden	5 Stunden	10 Tage ¹
40°C (104°F)	2.5 Stunden	3 Stunden	3 Stunden	10 Tage ¹

¹ Das maximale Überarbeitungsintervall beträgt 28 Tage.

Die oben genannten Trocknungszeiten setzen eine min. rel. Luftfeuchtigkeit von 30% voraus, bei niedrigeren Werten verlängern sich diese entsprechend.

SICHERHEITSDATEN

Flammpunkt	Teil A 87°C (189°F); Teil B 145°C (293°F)
Spezifisches Gewicht	1,66 kg/l (13,9 lb/gal)
VOC	0.54 lb/gal (65 g/l) EPA Methode 24

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

Protective Coatings

Epoxidharz

UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

Die Leistung des Produktes hängt vom Grad der Untergrundvorbereitung ab. Die zu beschichtende Oberfläche muss sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsmittels sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.

Öl und Fett ist gemäß SSPC-SP1 durch Reinigung mit Lösemittel zu entfernen.

Stahl

Reinigungsstrahlen auf Sa2½ (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP10. Falls zwischen dem Reinigungsstrahlen und dem Auftrag von Interzone 9545 eine Oxidation der Oberfläche erfolgte (Neurost), ist die Oberfläche erneut auf die angegebene optische Qualität zu strahlen. Beim Reinigungsstrahlen aufgetretene Oberflächenfehler sind auszuschleifen, zu verfüllen oder auf fachgerechte Art zu behandeln.

Die Rautiefe der Oberfläche muss mindestens 75 µm (3 Mil) betragen.

Geschädigte Flächen/auszubessernde Stellen

Für kleine Ausbesserungsstellen ist eine maschinelle Vorbereitung gem. SSPC SP 11 möglich. Ein min. Oberflächenprofil von 50mic. (2mils) wird empfohlen.

VERARBEITUNG

Mischung	Interzone 9545 sollte 24 Std. vor Beginn der Beschichtungsarbeiten bei mindestens 20°C (70°F) gelagert werden. Das Produkt wird in zwei Gebinden als eine Einheit geliefert. Stets eine komplette Einheit in den gelieferten Anteilen mischen. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verbrauchen.			
	(1) Basis (Teil A) mit einem Rührgerät aufrühren. (2) Den gesamten Härter (Teil B) mit der Basis (Teil A) und gründlich mit dem Rührgerät mischen.			
Mischungsverhältnis	4.25 Teil(e):1 Teil(e) (Volumenteile)			
Topfzeit	5°C (41°F) 3 Stunden	10°C (50°F) 2,5 Stunden	25°C (77°F) 60 Minuten	40°C (104°F) 45 Minuten
Airless-Spritzen	Empfohlen	Düsenbereich 0,48-0,58 mm (19-23 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 176 kg/cm ² (2503 psi)		
Pinsel	Geeignet	Wird für kleinere Flächen und Instandsetzungsarbeiten empfohlen. Zur Erzielung der erforderlichen Trockenschichtdicke sind mehrere Schichten notwendig. Es kann ein typischer Wert von 200-250 µm (8,0-10,0 Mil) erzielt werden.		
Verdünnung	PRODUKT BITTE NICHT VERDÜNNEN			
Reiniger	International GTA203			
Arbeitsunterbrechung	Das Material darf nicht in Spritzgeräten oder Schläuchen verbleiben. Reinigen des Spritzequipments mit International GTA203. Nur vollständig gemischte Einheiten verwenden, sobald die Topfzeit überschritten ist, muss das Material entsorgt werden. Dies gilt auch bei längeren Arbeitsunterbrechungen.			
Reinigung	Reinigen des Spritzequipments unmittelbar nach Gebrauch mit GTA203. Es entspricht gängiger Praxis das Equipment regelmäßig am Tag zu reinigen, die Frequenz ist abhängig vom Durchsatz, der Temperatur sowie etwaiger Verzögerungen im Arbeitsablauf. Übrig gebliebenes Material sowie leere Gebinde sind gem. den gültigen Regularien / Vorschriften zu entsorgen.			

Epoxidharz

PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Die maximal erreichbare Schicht pro Arbeitsgang wird am besten mittels Airless-Spritzen (Standard oder 2-Komponenten-Spritzen) erzielt. Niedrige und/oder höhere Temperaturen erfordern ggf. Eine spezielle Applikationstechnik um die gewünschte Schichtdicke zu erzielen. Wird Interzone 9545 mit dem Pinsel aufgetragen, können mehrere Schichten erforderlich sein, um die vorgegebene Gesamttrockenschichtdicke des Beschichtungssystems zu erreichen.

Die Objekttemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen. Produkt nicht bei Objekttemperaturen unter 4° C (39° F) verarbeiten. Beim Aufbringen von Interzone 9545 in geschlossenen Räumen ist für eine ausreichende Be- und Entlüftung zu sorgen. Ist die Beschichtung bei einer niedrigen Temperatur und einer hohen relativen Luftfeuchte ausgehärtet und soll danach überarbeitet werden, dann ist vor dem Auftrag nachfolgender Deckbeschichtungen sicherzustellen, dass keine Aminscheier vorhanden sind.

Sollte während der Applikation Kondensation auftreten kann es zu Oberflächenstörungen kommen. Eine vorzeitige Belastung durch stehendes Wasser verursacht Verfärbungen, insbesondere bei dunklen Farbtönen. Sollte eine Applikation während Tiden erfolgen, zum Beispiel an Jetties, kann Interzone 9545 bereits nach 60min. der Wasserbelastung ausgesetzt werden. Dies kann zum Ausbleichen führen, hat aber keine negativen Auswirkungen auf die Korrosionsschutzeigenschaften.

So wie alle Epoxidharze, wird auch Interzone 9545 bei Freibewitterung kreiden und vergilben. Wird eine haltbare, pflegende Deckbeschichtung mit guter Glanzhaltung und Farbtonbeständigkeit benötigt, dann ist das Produkt mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen zu überarbeiten.

Dieses Produkt verfügt über die folgenden Spezifikationszulassungen:

Norsok M-501 Rev.6 System 7A und 7B, sowohl für die Wasserwechselzone als auch für Unterwasserbelastung

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

Reaktive Zusätze mit niedrigem Molekulargewicht, die während der Trocknung bei Raumtemperatur in den Lackfilm eingebunden werden, haben ebenfalls Einfluss auf die nach Methode 24 der amerikanischen Umweltschutzbehörde EPA bestimmten VOC-Werte.

TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Interzone 9545 wird normalerweise mit sich selbst überarbeitet. Sollte ein kosmetisches Finish erforderlich sein, werden die folgenden Produkte empfohlen:

Interthane 870
Interthane 990

Epoxidharz

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

SICHERHEITS-RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur von fachkundigem Personal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, des Sicherheitsdatenblattes (Material Safety Data Sheet) und den Gebinden zu benutzen.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung und ein entsprechendes abführen der Dämpfe erfordern.

Bei Fragen zur Eignung dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	20 Liter	16.19 Liter	20 Liter	3.81 Liter	5 Liter

Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.

VERSANDGEWICHT	Verpackungsgröße	Teil A	Teil B
		Vol.	Gebinde
	20 Liter	30.82 kg	4.3 kg

LAGERUNG	Lagerstabilität	12 Monate bei 25° C (77° F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Copyright © AkzoNobel, 12.11.2020.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

www.international-pc.com