

## Epoksi

### TUOTEKUVAUS

Nopeasti kuivuva kaksi komponenttinen epoksi pohjamaali.

Soveltuu päällemaalattavaksi pitkän säärasisitusajan jälkeen.

### KÄYTTÖ

Voidaan käyttää holding primerinä niin upostusrasituskohteissa kuin ilmastorasituskohteissa. Pinnat voidaan maalata yli eri tyyppisillä maalausjärjestelmillä.

Voidaan käyttää niin uudis- kuin huoltomaalaus kohteissa.

Voidaan käyttää myös tie coat maalina sinkkisilikaatti maalien päällä estämään sinkkisuolojen muodostuminen sekä estämään neulareikien muodostuminen käytettäessä korkean kuiva-ainepitoisuuden maaleja.

### INTERGARD 269 TEKNISET TIEDOT

<b>Värisävy</b>	Punainen (Katso tuotekuvaus osa lisätietojen saamiseksi)
<b>Kiiltoaste</b>	Himmeä
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	47%
<b>Suosittelava Kalvonpaksuus</b>	40 µm (1,6 mils) kuiva vastaa 85 µm (3,4 mils) märkää maalia
<b>Teoreettinen Riittoisuus</b>	11,80 m <sup>2</sup> /litra 40 µm kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella 471 sq.ft/US gallon 1,6 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella
<b>Käytännön Riittoisuus</b>	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta
<b>Maalausmenetelmä</b>	Suurpaineruisku, Hajoitusilmaruisku, Sivellin, Tela

#### Kuivumisaika

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Päällemaalausväliaika suositelluilla pintamaaleilla	
			Minimi	Maksimi
10°C (50°F)	40 minuuttia	16 tuntia	16 tuntia <sup>2</sup>	Rajoittamaton <sup>1</sup>
15°C (59°F)	35 minuuttia	12 tuntia	12 tuntia <sup>2</sup>	Rajoittamaton <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minuuttia	8 tuntia	8 tuntia <sup>2</sup>	Rajoittamaton <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minuuttia	1 tunti	4 tuntia <sup>2</sup>	Rajoittamaton <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Maksimi päällemaalausväliaika on lyhyempi kun käytetään polysiloksaani pintamaaleja. Kysy lisätietoja International Protective Coatings.

<sup>2</sup> Missä Intergard 269 käytetään säiliömaalien pohjamaalina, päällemaalausväliaika ikkuna riippuu käytettävästä säiliömaalista; katso lisätietoja ko. säiliömaalista.

### YLEISTÄ

<b>Leimahduspiste (tyypillinen)</b>	Part A 26°C (79°F); Part B 25°C (77°F); seos 26°C (79°F)	
<b>Tiheys</b>	1,53 kg/l (12,8 lb/gal)	
<b>VOC</b>	3.75 lb/gal (450 g/l) 293 g/kg	EPA Method 24 EU Liuotepäästöjen Direktiivi (Neuvoston Direktiivi 2010/75/EU)

Katso lisätietoja Tuotekuvaus osasta

## Epoksi

### PINNAN ESIKÄSITTELY

Maalattavien pintojen tulee olla puhtaat ja kuivat, eikä niillä saa olla epäpuhtauksia. Kaikki teräspinnat tulee käsitellä ISO 8504:2000 mukaisesti.

Öljyt ja rasvat tulee poistaa SSPC-SP1 mukaisesti.

#### Suihkupuhdistus

Kohteet jotka joutuvat upotusrasitukseen, Intergard 269 tulee maalata pinnoille jotka ovat puhdistettu asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP10. Kuitenkin jos kohde joutuu ilmastorasitukseen voidaan Intergard 269 maalata pinnoille jotka on puhdistettu asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6.

Suihkupuhdistuksen jälkeen havaitut virheet pinnoilla tulee pyöristää, täyttää tai käsitellä sopivalla tavalla.

#### Ultra High Pressure Hydroblasting / (ei upotusrasituksen alaisiin kohteisiin)

Voidaan maalata pinnoille jotka ovat esikäsitelty asteeseen Sa2 (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6 ja joilla on maksimissaan flash rustia Grade HB2M (katso International Hydroblasting Standard). Lisätietoja saatavilla International Protective Coating.

#### Tie Coat Maalaus (Katso tuotokuvaus)

Kun kyseessä on sinkkipohjamaalit, missä tarpeellista, poista hitsausroiskeet, tasoita hitsisaumat ja terävät reunat. Suihkupuhdistusta hitsisaumat ja vaurioituneet alueet asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6 mukaisesti. Konepajapohjamaalipinta tai muu pohjamaalipinta tulee olla kuiva ja puhdas ennen Intergard 269 maalausta sille annettuun päällemaalausväliajoihin (katso lisätietoja tuoteselosteesta).

Varmista että sinkkipohjamaali on täysin kovettunut ja kuiva ja puhdas sinkkisuoloista ennen päällemaalausta.

## MAALAUS

<b>Sekoitus</b>	Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä. (1) Sekoita perusosa (Osa A) sekoituskoneella. (2) Kaada kovete (Osa B) perusosaan (Osa A) ja sekoita huolellisesti.			
<b>Sekoitussuhde</b>	4 Osa(t) : 1 Osa(t) tilavuusosa			
<b>Käyttöaika</b>	10°C (50°F) 17 tuntia	15°C (59°F) 12 tuntia	25°C (77°F) 8 tuntia	40°C (104°F) 3 tuntia
<b>Korkeapaineruisku</b>	Suosittelavaa	Suutinkoko 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 141 kg/cm <sup>2</sup> (2005 p.s.i.)		
<b>Hajotusilmaruisku (paineastia)</b>	Suosittelavaa	Maalauspistooli Ilmasuutin Ainesuutin	DeVilbiss MBC or JGA 704 tai 765 E	
<b>Sivellin</b>	Soveltuu – vain pienet alueet	Tavallisesti 25-30 µm (1,0-1,2 mils) voidaan saavuttaa		
<b>Tela</b>	Soveltuu – vain pienet alueet	Tavallisesti 25-30 µm (1,0-1,2 mils) voidaan saavuttaa		
<b>Ohenne</b>	International GTA220 (tai International GTA415)	Älä ohenna enempää kuin paikalliset ympäristömääräykset sallivat		
<b>Välineiden Pesu</b>	International GTA822 (tai International GTA415)	Liuottimen valinta voidaan toteuttaa paikallisen lainsäädännön mukaisesti. Kysy lisätietoja paikalliselta International Marine & Protective Coatings edustajalta.		
<b>Työn keskeytys</b>	Älä jätä materiaalia letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskutuslaitteisiin. Huuhtelee kaikki välineet huolellisesti International GTA822 ohenteella. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, tulee ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulisi jatkaa juuri sekoitetulla seoksella.			
<b>Puhdistus</b>	Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA822 ohenteella. Hyviin työskentelymenetelmiin kuuluu huuhdella ruiskutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetuista määristä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdollisest viivästyksistä.  Kaikki ylimääräinen materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.			

## Epoksi

### TUOTEKUVAUS

#### Käyttö Holding Primer maalina

Intergard 269 soveltuu käytettäväksi suihkupuhdistuksen jälkeen pohjamaalina ( blast/holding primer ) teräsrakenteissa jotka joutuvat joko upotus- tai ilmatorasitukseen. Maalaa Intergard 269 suositeltuun kalvonpaksuuteen sillä ylipaksut kalvot johtavat kiiltävään pintaan mikä sovellu päällemaalaukseen pitkän ajan jälkeen.

Maalattaessa teräspintoja korkeissa lämpötiloissa voidaan maalia joutua ohentamaan International Ohenteilla. Tällä voidaan estää kuivasumu muodostuminen ja samalla seurataan kalvonpaksuutta.

Tämä tuote ei kovetu täydellisesti alle 5°C (41°F) lämpötilassa. Paras tulos saavutetaan kun lämpötila on yli 10°C (50°F).

Intergard 269 soveltuu maalattavaksi rasvattomille ja karhennetuille ruostumattomille teräspinoille ja sinkkitylle teräspinnalle. Karhentaminen voidaan suorittaa käyttämällä kevyttä suihkupuhdistusta , ei rautametallia sisältävää puhallusmateriaalia tai käyttämällä karborundum hiomalaikkaa pienillä alueilla.

#### Käyttö Tie Coat maalina

Ohentamalla Intergard 269 15-25% International Thinner GTA220 / GTA415 varmistetaan maalin hyvä tunkeutuminen sinkkisilikaattimaaliin. Intergard 269 tulee antaa kovettua ennen pintamaalin maalaamista, tämä ehkäisee maalikalvoon tulevaa neulareikäisyyttä.

Liian paksut kuivakalvonpaksuudet voivat johtaa kalvon halkeamiseen jos käytetään pintamaaleina korkea kuiva-ainepitoisia maaleja.

Maalattaessa lämpötiloissa alle 10°C (50°F) vaihtoehtoisia tie coat maaleja on saatavilla. Kysy lisätietoja International Protective Coatings.

Käytettäessä tuotetta meriolosuhteissa voi käytetyt yhdistemät ja ylimaalausvälijat vaihdella.

#### Käyttö säiliömaalien Holding Primerinä

Intergard 269 voidaan käyttää holding primerina tiettyjen tankkimaalien yhteydessä kun kyseessä ovat raakaöljy/vesi ja jalostetut hiilivety yhdisteet.

Katso lisätietoja kyseessä olevan tuotteen tuoteselosteesta tarvittavasta esikäsitteystä ja päällemaalauksista. Ota aina yhteyttä paikalliseen Akzo Nobel edustajaan varmistuaksesi maalausritteystä ja muista rajoituksista.

Intergard 269 on saatavana punaisena maailmanlaajuisesti; Muita värisävyjä saatavissa vaadittaessa. Kysy lisätietoja International Protective Coatings.

HUOM: VOC arvot perustuvat maksimiarvoon missä on huomioitu eri värisävyt sekä tavalliset valmistus toleranssit.

Tuote sisältää pienen molekyylipainon omaavia reaktiivisia lisäaineita jotka auttavat kalvonmuodostumista normaaleissa kuivumisolosuhteissa, ne vaikuttavat myös tuotteen VOC arvoon EPA menetelmä 24 mukaan määritettynä.

### MAALAUSSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Intergard 269 soveltuu käytettäväksi seuraavien pohjamaalien päälle:

Interzinc 22  
Interzinc 52

Seuraavat pintamaalit/välimaalit ovat suositeltuja kun käytetään Intergard 269.

Intercure 200HS	Intergard 740
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 870
Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 251	Interzone 954
Intergard 345	Interzone 1000
Intergard 475HS	

Intergard 269 voidaan käyttää holding primerinä valikoitujen tankkimaalien kanssa:

Interline 984  
Interline 925P  
Interline 955

## Epoksi

### LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy osoitteesta [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsitteleminen
- Maalauustyö
- Teoreettinen ja käytännön riittävyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettyä.

### TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu käytettäväksi teollisuusolosuhteissa annettujen ohjeiden mukaan. Tuotetta ei tule käyttää tutustumatta ensin käyttöturvallisuustiedotteeseen ja astiassa/astioissa annettuihin ohjeisiin.

Kaikki tämän tuotteen maalaukseen liittyvä työ tulee suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- ja ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Mikäli hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella muodostuu siitä haitallista pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojavarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Mikäli tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

PAKKAUSKOKO	Pakkausko Tilavuus	Part A		Part B	
		Tilavuus	Pakkaus	Tilavuus	Pakkaus
	20 Litraa	16 Litraa	20 Litraa	4 Litraa	5 Litraa
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskojen saatavuudesta.

PAKKAUKSEN PAINO (TYYPILLINEN)	Pakkausko	Part A	Part B
		20 Litraa	28.9 kg
5 US gal		59.7 lb	8.4 lb

VARASTOINTI	Varastoimisaika
	12 kuukautta, minimilämpötilassa 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja syttylähteistä.

### Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvosten ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaukseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) tai [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin nämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuilta on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Issue date: 11.2.2021

Copyright © AkzoNobel, 11.2.2021.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)