

**PRODUKT-  
BESCHREIBUNG**

Ein hochleistungsfähiger, isocyanatfreier Zweikomponenten-Deckbeschichtungsstoff auf Acrylatbasis mit niedrigem VOC-Gehalt und guter Farbtonbeständigkeit und Glanzhaltung.

**ANWENDUNGS-  
BEREICH**

Das Produkt ist als Deckbeschichtungsstoff zum Einsatz für Neukonstruktionen und im Instandhaltungsbereich vorgesehen und kann in einer Vielzahl von aggressiven Umgebungen wie Offshore-Konstruktionen, Erdölverarbeitungsanlagen, Brücken, Zellstoff- und Papierfabriken sowie im Kraftwerksbereich verwendet werden.

Geeignet zum Einsatz auf der Baustelle und bei der Werksfertigung und ideal für Anwendungen, bei denen der Einsatz von Isocyanaten und Lösemitteln durch gesetzliche Vorschriften nicht möglich bzw. begrenzt ist.

**PRODUKT-  
INFORMATION  
INTERFINE 629HS**

|   |   |
|---|---|
| <b>Farbton</b>                              | Umfassende Auswahl über das Chromascan-System   |
| <b>Glanzgrad</b>                            | Hochglanz   |
| <b>Festkörpervolumen</b>                    | 65% ± 3% (Vom Farbton abhängig)   |
| <b>Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)</b> | 50 µm (2 Mil) Trockenschichtdicke, entspr. 77 µm (3,1 Mil) Nassschichtdicke   |
| <b>Theoretische Ergiebigkeit</b>            | 13 m <sup>2</sup> /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 50 µm)<br>521 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 2 Mil) |
| <b>Praktische Ergiebigkeit</b>              | Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor   |
| <b>Applikationsmethode</b>                  | Airless-Spritzen, Druckluftspritzen, Pinsel, Rolle  |

**Trockenzeiten**

| <b>Untergrund-<br/>temperatur</b> | <b>Handtrocken</b> | <b>Begehbar</b> | Überarbeitungsintervalle Produkt mit sich selbst |                         |
|-----------------------------------|--------------------|-----------------|--|-------------------------|
|                                   |                    |                 | <i>Minimum</i>                                   | <i>Maximum</i>          |
| 10°C (50°F)                       | 2 Stunden          | 30 Stunden      | 30 Stunden                                       | Unbegrenzt <sup>1</sup> |
| 15°C (59°F)                       | 90 Minuten         | 24 Stunden      | 24 Stunden                                       | Unbegrenzt <sup>1</sup> |
| 25°C (77°F)                       | 60 Minuten         | 18 Stunden      | 18 Stunden                                       | Unbegrenzt <sup>1</sup> |
| 40°C (104°F)                      | 45 Minuten         | 6 Stunden       | 6 Stunden  | Unbegrenzt <sup>1</sup> |

<sup>1</sup> Vgl. Definitionen und Abkürzungen von International Protective Coatings

**SICHERHEITSDATEN**

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>Flammpunkt</b>           | Teil A 32°C (90°F); Teil B 40°C (104°F); Gemischt 40°C (104°F)   |
| <b>Spezifisches Gewicht</b> | 1,55 kg/l (12,9 lb/gal)  |
| <b>VOC</b>                  | 2.80 lb/gal (336 g/l) EPA Methode 24<br>212 g/kg<br>EU-Richtlinie über die Begrenzung von Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates) |

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

**UNTERGRUND-  
VORBEHANDLUNG**

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.

**Grundierte Flächen**

Interfine 629HS ist stets auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem aufzutragen. Die Oberfläche der Grundierung muss trocken und frei von Verunreinigungen sein. Interfine 629HS ist innerhalb der angegebenen Überarbeitungsintervalle aufzutragen (siehe hierzu das entsprechende Produktdatenblatt). Schadhafte Stellen und geschädigte Flächen sind gemäß dem vorgeschriebenen Standard vorzubereiten (z.B. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP6, Strahlreinigung oder SSPC-SP11, Reinigung mit maschinell angetriebenen Werkzeugen) und vor dem Aufbringen von Interfine 629HS an den notwendigen Stellen zu grundieren.

**VERARBEITUNG**

|                             |  |  |   |                          |
|-----------------------------|--|--|---|--------------------------|
| <b>Mischung</b>             | Das Produkt wird in zwei Gebinden als eine Einheit geliefert. Stets eine komplette Einheit in den gelieferten Anteilen mischen. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verbrauchen.  |  |   |                          |
|                             | (1) Basis (Teil A) mit einem Rührgerät aufrühren.  |  |   |                          |
|                             | (2) Den gesamten Härter (Teil B) mit der Basis (Teil A) zusammenschütten und gründlich mit dem Rührgerät mischen.  |  |   |                          |
| <b>Mischungsverhältnis</b>  | 7 Teil(e) : 1 Teil(e) (Volumenteile)   |  |   |                          |
| <b>Topfzeit</b>             | 10°C (50°F)<br>10 Stunden  | 15°C (59°F)<br>5 Stunden   | 25°C (77°F)<br>2 Stunden                    | 40°C (104°F)<br>1 Stunde |
| <b>Airless-Spritzen</b>     | Empfohlen  | Düsenbereich 0,32-0,48 mm (13-19 Tausendst.)<br>Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 psi) |   |                          |
| <b>Drucktopf-Verfahren</b>  | Empfohlen  | Pistole<br>Druckl.-Kappe<br>Flüssigk.-Düse   | DeVilbiss MBC oder JGA<br>704 oder 765<br>E |                          |
| <b>Druckluftspritzen</b>    | Geeignet   | Geeignete Ausrüstung anerkannter Hersteller verwenden  |   |                          |
| <b>Pinsel</b>               | Geeignet   | Es kann ein typischer Wert von 40-50 µm (1,6-2,0 Mil) erzielt werden.  |   |                          |
| <b>Rolle</b>                | Geeignet   | Es kann ein typischer Wert von 40-50 µm (1,6-2,0 Mil) erzielt werden.  |   |                          |
| <b>Verdünnung</b>           | International GTA220<br>(oder International<br>GTA415)   | Nicht stärker verdünnen als die örtlichen umweltspezifischen Vorschriften zulassen   |   |                          |
| <b>Reiniger</b>             | International GTA822 oder International GTA415   |  |   |                          |
| <b>Arbeitsunterbrechung</b> | Material darf nicht in Schläuchen, Pistole oder Spritzgerät bleiben. Die gesamte Ausrüstung mit International GTA822 gründlich durchspülen. Nach dem Mischen der Farbeinheiten sollten diese nicht wieder in geschlossenen Behältern weiter aufbewahrt werden; nach längerer Unterbrechung wird ein Fortsetzen mit frisch gemischten Einheiten empfohlen.  |  |   |                          |
| <b>Reinigung</b>            | Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit International GTA822 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung mehrmals im Laufe des Tages durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab. Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen. |  |   |                          |

**PRODUKTEIGEN -  
SCHAFTEN**

Der Glanz und die Oberflächenbeschaffenheit der Beschichtung hängen von der Auftragstechnik ab. Soweit wie möglich nur mit einer einzigen Auftragsmethode arbeiten. Die besten Ergebnisse in Bezug auf Glanz und Aussehen werden stets mit herkömmlichem Druckluftspritzen erzielt. Die besten Ergebnisse in Bezug auf Glanz und optisches Erscheinungsbild werden stets mit herkömmlichem Druckluftspritzen erzielt.

Bei Pinsel- oder Rollenauftrag sowie bei einigen Farbtönen können zwei Schichten Interfine 629HS erforderlich sein, um eine gleichmäßige Abdeckung zu erzielen. Das trifft insbesondere auf leuchtende Farbtöne wie Orange- und Gelbtöne zu, die mit organischen Pigmenten formuliert wurden. Am günstigsten ist es, unter Interfine 629HS einen Zwischen- oder Korrosionsschutzbeschichtungsstoff in einem zum Produkt passenden Farbton aufzutragen.

Soll die Beschichtung nach Bewitterung oder Alterung überarbeitet werden, dann sind von der zu überarbeitenden Oberfläche vor Auftrag einer weiteren Schicht Interfine 629HS alle Verunreinigungen wie z. B. Öle, Fette, Salze und Verunreinigungen durch Verkehrsaufkommen sorgfältig zu entfernen.

Bei Temperaturen unter 5° C (41° F) findet keine ausreichende Trocknung statt. Für einen optimalen Trocknungsverlauf sollte die Umgebungstemperatur über 10° C (50° F) liegen.

Kondensation von Luftfeuchte während oder unmittelbar nach dem Aufbringen kann zu einer matten Oberfläche und einer minderwertigen Beschichtung führen.

Eine vorzeitige Belastung durch stehendes Wasser verursacht Verfärbungen, insbesondere bei dunklen Farbtönen und niedrigen Temperaturen.

Beim Aufbringen von Interfine 629HS in geschlossenen Räumen ist für eine ausreichende Be- und Entlüftung zu sorgen.

Dieses Produkt wird nicht zum Einsatz in Eintauchzonen empfohlen. Ist mit verstärktem Chemikalienkontakt z. B. durch Lösemittelspritzer zu rechnen, dann wenden Sie sich bitte wegen Informationen zur Eignung des Produktes an International Protective Coatings.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

**TYPISCHER  
SYSTEMAUFBAU**

---

Die folgenden Grund- und Zwischenbeschichtungsstoffe werden für Interfine 629HS empfohlen:

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| Intercure 200   | Interplus 356   |
| Intercure 420   | Interseal 670HS |
| Intergard 251   | Interzinc 52    |
| Intergard 269   | Interzone 505   |
| Intergard 475HS | Interzone 1000  |
| Interplus 256   | Interzone 954   |

Interfine 629HS kann mit sich selbst überarbeitet werden.

Weitere Informationen über alternative Grund- und Zwischenbeschichtungsstoffe sind von International Protective Coatings erhältlich.

**ZUSÄTZLICHE  
INFORMATIONEN**

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

**SICHERHEITS -  
RATSCHLÄGE**

Dieses Produkt ist nur zum Auftragen durch Fachpersonal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, im Material Safety Data Sheet (Material-Sicherheits-Datenblatt) und auf den Behältern vorgesehen und ist nicht ohne Einbeziehung der Material Safety Data Sheets (MSDS) zu benutzen, die International Protective Coatings den Kunden zur Verfügung stellt.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern und ein entsprechendes Abführen der Dämpfe ermöglichen.

Bei Fragen zur Eignung beim Einsatz dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

| GEBINDEGRÖSSE  | Verpackungs-größe | Teil A   |          | Teil B      |           |
|--|-------------------|--|----------|-------------|-----------|
|  |                   | Vol.   | Gebinde  | Vol.        | Gebinde   |
|  | 20 Liter          | 17.5 Liter   | 20 Liter | 2.5 Liter   | 2.5 Liter |
|  | 5 US Gal          | 4.36 US Gal  | 5 US Gal | 0.63 US Gal | 1 US Gal  |
| Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an. |                   |  |          |             |           |
| VERSANDGEWICHT   | Verpackungs-größe | Teil A   |          | Teil B      |           |
|  |                   |  |          |             |           |
|  | 20 Liter          | 30.1 kg  |          | 3 kg        |           |
|  | 5 US Gal          | 62.2 lb  |          | 6.4 lb      |           |
| LAGERUNG   | Lagerstabilität   | Mindestens 18 Monate bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen. |          |             |           |

**Wichtiger Hinweis**

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung, welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen". Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

Ausgabe: 01.12.2011

Copyright © AkzoNobel, 01.12.2011.

 International und alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken von Akzo Nobel oder werden unter Lizenz hergestellt.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)